

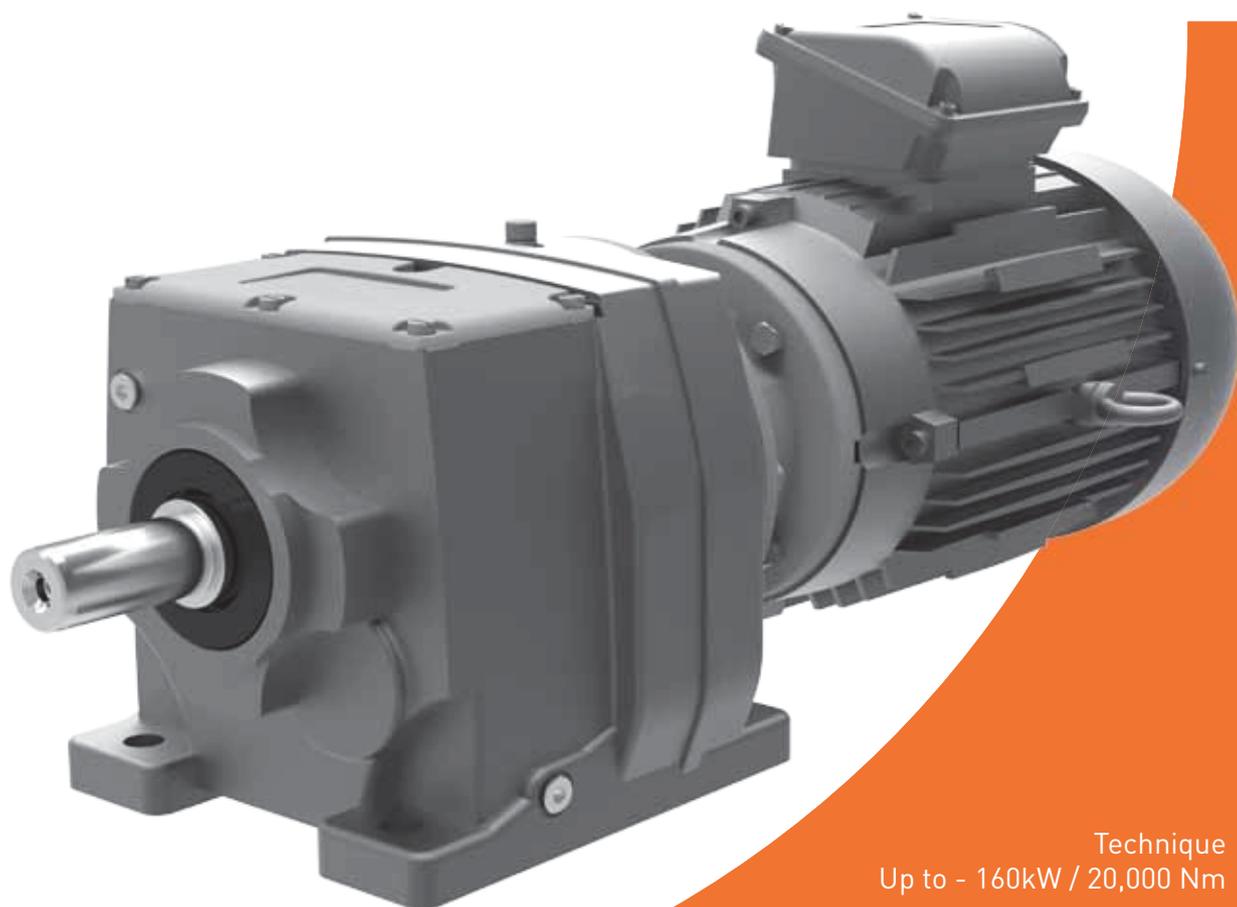
radicon 

with you at every turn

benzlers 

with you at every turn

Série M Réducteurs en ligne

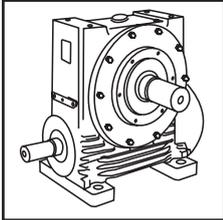


Technique
Up to - 160kW / 20,000 Nm

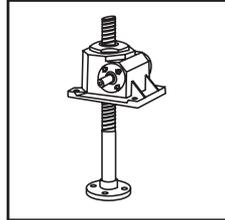
Motoréducteurs
CM-2.00FR1211

PRODUITS DE LA GAMME

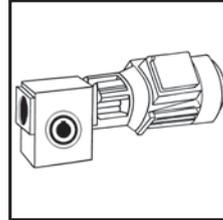
S'appliquant à de nombreux domaines comme l'alimentaire, l'énergie, les mines, la métallurgie, l'automobile, l'aérospatial et la marine, nos solutions d'entraînements mécaniques se démarquent très nettement des produits concurrents.



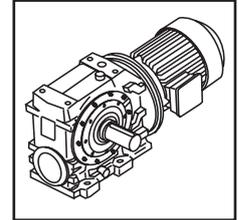
Série A
Réducteurs et moto-réducteurs à vis sans fin à simple et double réduction



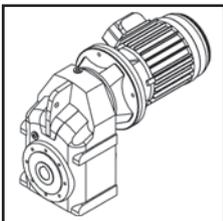
Série BD
Vérins mécaniques - type roue et vis



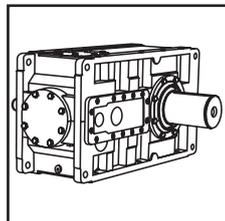
Série BS
Réducteurs compacts à roue et vis sans fin



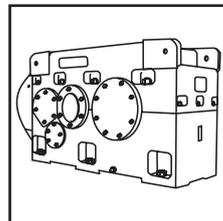
Série C
Réducteurs et moto-réducteurs à roue et vis sans fin et denture hélicoïdale à sortie perpendiculaire



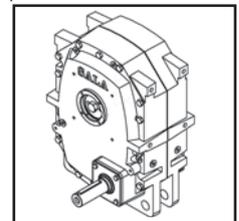
Série F
Réducteurs et moto-réducteurs à arbres parallèles et denture hélicoïdale



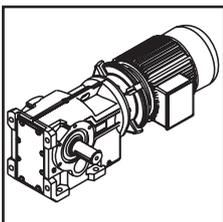
Séries G
Réducteurs à denture hélicoïdale, arbres parallèles ou sortie perpendiculaire



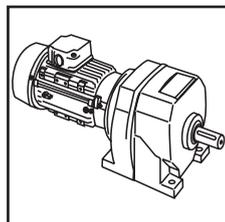
Série H
Réducteurs de grandes tailles à denture hélicoïdale, à arbre parallèles ou à sortie perpendiculaire



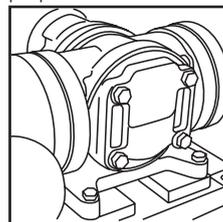
Série J
Réducteurs à denture hélicoïdale montés sur arbre



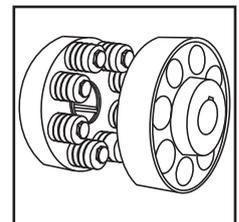
Série K
Motoréducteurs et réducteurs à denture hélicoïdale et sortie perpendiculaire



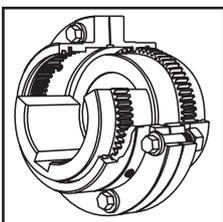
Série M
Réducteurs et moto-réducteurs à denture hélicoïdale et sortie coaxiale



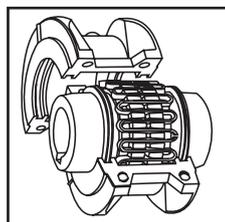
Pompe à engrenages Rotoid
Pompe de lubrification et de transfert de fluide



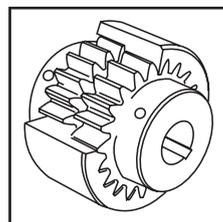
Série X
Accouplements flexibles avec goujons et douilles en élastomère



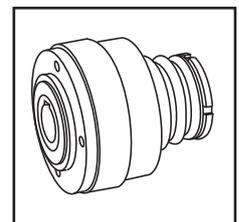
Série X
Accouplements à denture pour couples élevés



Série X
Accouplements flexibles à double ressort acier



Série X
Accouplements Nylicon avec manchon nylon



Série X
Limiteurs de couple Mécanisme de protection contre les surcharges



Nous offrons une large gamme de services de réparation et une longue expérience dans le domaine de la réparation de transmissions complexes et critiques dans de nombreux secteurs industriels.

Nous pouvons créer des solutions de transmission conçues sur mesure de toutes tailles et de toutes configurations.

ATEX

Conformité assurée



L'entière conformité à la Directive ATEX concernant la sécurité des équipements industriels destinés à être utilisés en atmosphères potentiellement explosibles est garantie pour les utilisateurs de nos appareils comportant des réducteurs.

Une certification est disponible pour les réducteurs et motoréducteurs standard dont la plaque signalétique porte les marquages CE et Ex, le nom et la ville du fabricant, la désignation de la série ou du type, le numéro de série, l'année de fabrication, le symbole Ex et le groupe/la catégorie de l'équipement.

La Directive ATEX 94/9/CE (également désignée par ATEX 95 ou ATEX 100A) et la directive concernant le marquage CE s'appliquent dans tous les États membres de la CE. Le respect de la conformité est obligatoire pour les concepteurs, les fabricants ou les fournisseurs d'équipements électriques et non électriques destinés à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosibles dues à la présence de gaz, vapeurs, brouillards et poussières inflammables,.

Des réducteurs standard conformes aux normes Ex peuvent être fournis pour les équipements du groupe 2 ou 3 des industries de surface dans les zones dangereuses classées 1 et 2 pour les gaz, les vapeurs et les brouillards et dans les zones 21 et 22 pour les poussières.

TABLE DES MATIÈRES

Description générale _____	1
Désignation des appareils _____	2
Explication et utilisation des caractéristiques et des facteurs de service _____	3
Classification des charges en fonction des applications _____	4
Procédure de sélection _____	5 - 6
Versions de l'appareil - Colonne 9 _____	7
Options des arbres de sortie - Colonne 11 _____	8
Adaptateurs de moteur - Colonne 12 _____	9 - 12
Lubrification _____	13
Positions de montage - Colonne 13 et 14 _____	14
MOTEURS	
Données de performance des moteurs _____	16
Caractéristiques des moteurs _____	17
Options des moteurs - Colonne 19 _____	18
Options des réducteurs - Colonne 20 _____	19
Tableaux de sélection - Motoréducteurs _____	20 - 80
Fiches de dimensions - Motoréducteurs _____	81 - 88
Module antidévireur du moteur _____	89
RÉDUCTEUR	
Charges axiales et radiales sur les arbres _____	91 - 92
Caractéristiques - Puissance d'entrée / Couple de sortie _____	93 - 103
Fiches de dimensions - Réducteurs de vitesse _____	104 - 111
Dimensions de montage de type bride-C (B14) _____	112
Caractéristiques de puissance thermique / Dimensions des appareils avec ventilateurs _____	113 - 114
Module antidévireur du réducteur _____	115
Données d'expédition _____	116 - 117

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les motoréducteurs en ligne de série M offrent un rendement élevé et une solution compacte pour répondre à tous les besoins jusqu'à une puissance de 90 kW avec un couple de sortie maximal de 11000 Nm.

La série bénéficie de l'expertise accumulée depuis de nombreuses années ainsi que de l'utilisation de matériaux et de composants haute qualité. Le résultat final est une série de motoréducteurs de vitesse offrant la capacité de supporter des charges élevées, un rendement accru, un fonctionnement silencieux et une grande fiabilité.

La gamme comprend :

douze types d'appareil avec une plage de rapport de 1,4/1 à 70/1 en double réduction et jusqu'à 250/1 en triple réduction et 16200/1 en appareils combinés.

Versions d'appareil disponibles

- Montage sur socle
- Montage sur bride B5 (D)
- Montage sur bride B14 (C)
- Montage sur socle et bride B14 (C)

Type d'appareil M - Motorisé avec moteur IEC standard

Appareil type N - Motorisé avec moteur NEMA standard

Appareil type H - Motorisé avec moteur IEC à rendement élevé (EFF1 ou EPACT)

Appareil type E - Motorisé avec moteur NEMA à rendement élevé (EPACT)

Appareil type G - Appareil permettant l'installation d'un moteur IEC standard

Appareil type A - Appareil permettant l'installation d'un moteur NEMA

Appareil type R - Réducteur

Appareil type S - Réducteur avec kit ventilateur

Appareil type W - Réducteur avec antidévireur, sens anti-horaire

Appareil type X - Réducteur avec antidévireur, sens horaire

Appareil type Y - Réducteur avec ventilateur et antidévireur, sens horaire

Appareil type Z - Réducteur avec ventilateur et antidévireur, sens anti-horaire

Les caractéristiques nominales comprennent :

Branchements de moteur standard breveté (IEC ou NEMA)

Possibilité, si besoin, de monter un joint double d'étanchéité d'huile sur l'entrée et la sortie.

Tous les appareils sont adaptables aux moteurs standard IEC ou NEMA.

Tous les appareils sont interchangeable en dimensions avec les appareils des autres grands fabricants.

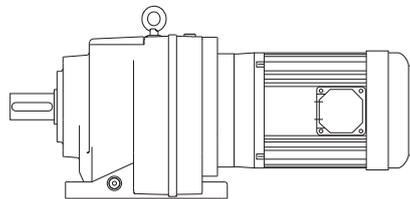
Les moteurs équipés d'un mécanisme de freinage sont disponibles dans les modèles standard.

Les types 01, 02, 03, 04, 05, 06 et 07 sont tous fournis avec leur charge d'huile.

Les types 08, 09, 10, 13 et 14 sont fournis sans charge d'huile.

Les moteurs peuvent être équipés d'un module antidévireur et les réducteurs peuvent être équipés d'un antidévireur et d'un ventilateur.

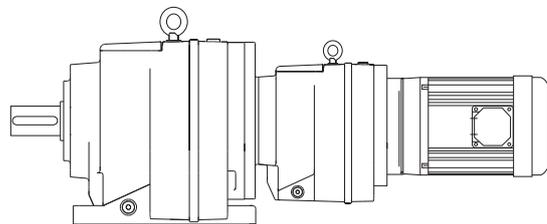
Les appareils faisant l'objet d'améliorations de conception constante, cette spécification ne peut être considérée comme contractuelle. Des modifications peuvent être apportées aux schémas et aux caractéristiques sans préavis. Des schémas certifiés sont disponibles sur demande.



Moteur monté sur socle à deux étages

*

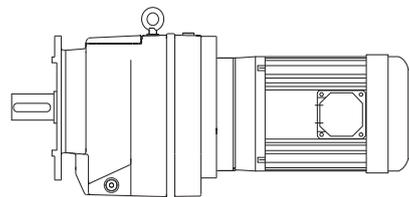
M	0	3	2	2	8	.	0	B	M	C	-	1	A	.	7	5	A	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



Moteur monté sur socle à quatre étages

*

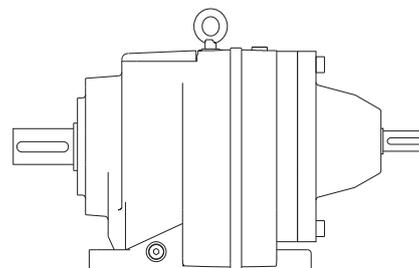
M	0	6	4	2	2	5	0	B	M	C	-	1	A	.	1	8	A	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



Moteur monté sur bride à trois étages

*

M	0	6	3	2	1	2	5	L	M	C	-	1	A	.	7	5	A	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



Réducteur monté sur socle à deux étages

*

M	0	7	2	2	7	1	.	B	R	C	-	1	-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

* Désignation courante des appareils

DÉSIGNATION DES APPAREILS

Codes des réducteurs													Codes des moteurs						
Série	Type d'appareil	Nb. de réductions	Version de révision	Rapport global nominal				Version d'appareil	Type d'appareil	Arbre de sortie	Adaptateur de moteur	Position de montage	Puissance des motoréducteurs			Nb. de pôles du moteur	Options des moteurs	Options des réducteurs	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
M																			
M	0	3	2	2	8	.	0	B	M	C	-	1	A	.	7	5	A	-	-

Exemple

1 - Série M

Gamme **M**

2, 3 - Type d'appareil

0 1 à **1 4**

4 - Nb. de réductions

2 à **5**

5 - Version de révision

2 Pour types 01 à 08
1 Pour types 09 à 14

6, 7, 8 - Rapport nominal global

ex. **8 . 0** Voir pages 93 - 103

9 - Version appareil

B - Montage sur socle
Montage sur bride B5 (D)
E - Montage sur bride B14 (C)
V - Montage sur socle et bride B14 (C)
(Non-standard : commandes spéciales seulement)

La lettre dépend du diamètre de la bride (voir page 7).

10 - Type d'appareil

- M** - Motorisé avec moteur IEC standard
- N** - Motorisé avec moteur NEMA standard
- H** - Motorisé avec moteur IEC à rendement élevé (EFF1 ou EPACT)
- E** - Motorisé avec moteur NEMA à rendement élevé (EPACT)
- G** - Appareil permettant l'installation d'un moteur IEC (sans moteur client)
- A** - Appareil permettant l'installation d'un moteur NEMA (sans moteur client)
- R** - Réducteur
- S** - Réducteur avec kit ventilateur
- W** - Réducteur avec antidéviéreur sens anti-horaire
- X** - Réducteur avec antidéviéreur sens horaire
- Y** - Réducteur avec ventilateur et antidéviéreur sens horaire
- Z** - Réducteur avec ventilateur et antidéviéreur anti-horaire

20 - Options des réducteurs

Joint double d'étanchéité d'huile, Mécanisme antidéviéreur, etc.

ex **- F** Voir page 20

19 - Options des moteurs

ex **- A** Voir page 19

Pour les types sans moteur,

indiquer **-**

18 - Nb. de pôles du moteur

- Sans moteur

		50 Hz	60 Hz
4 pôles (std.)	1500 tr/mn	A 1800 tr/mn	B
4 pôles (saillants)	1500 tr/mn	K 1800 tr/mn	L
6 pôles (std.)	1000 tr/mn	C 1200 tr/mn	D
6 pôles (saillants)	1000 tr/mn	M 1200 tr/mn	N
2 pôles	3000 tr/mn	E 3600 tr/mn	F
8 pôles	750 tr/mn	G 900 tr/mn	H

S Moteur bi-vitesse ou spécial

15, 16, 17 - Puissance des motoréducteurs

Puissance du moteur nécessaire

ex. **. 7 5** Voir pages 21 - 81

Pour les réducteurs et moteurs

non-standard, indiquer **- - -**

13, 14 - Position de montage

ex **2 B** Voir page 15

12 - Adaptateur de moteur pour les types d'appareil

Colonnes 10 Entrées M, N, H, E, G ou A

Voir pages 9 - 13

Pour tous les autres types, indiquer **-**

11 - Arbre de sortie

- C** - Standard Voir page 8
- N** - Pouces

*Cette page peut être photocopiée afin de permettre aux clients de passer leur commande.
Pour accéder au configurateur en ligne, veuillez visiter la page web www.swift-gears.com.

EXPLICATION ET UTILISATION DES CARACTÉRISTIQUES ET DES FACTEURS DE SERVICE

Le choix du réducteur se fait en comparant les charges réelles avec les caractéristiques du catalogue. Ces dernières sont fondées sur un ensemble standard de conditions de charge alors que les conditions de charge réelles varient selon le type d'application. Les facteurs de service sont donc utilisés pour calculer une charge équivalente afin de pouvoir effectuer une comparaison avec les caractéristiques du catalogue. La formule est donc : Charge équivalente = Charge réelle x Facteur de service.

Caractéristiques mécaniques et facteurs de service Fm et Fs

Les caractéristiques mécaniques mesurent la capacité en termes de durée de vie et/ou de résistance, en supposant un fonctionnement continu de 10 h/jour dans des conditions de charge uniformes.

Les caractéristiques du catalogue autorisent une surcharge de 100 % au démarrage, au freinage ou momentanément en cas de durée de fonctionnement inférieure à 10 heures.

L'appareil choisi doit donc avoir une caractéristique de catalogue au moins égale à la moitié de la surcharge maximale.

Le facteur de service mécanique Fm (tableau 1) est utilisé pour modifier la charge réelle en fonction du temps de fonctionnement quotidien et du type de charge.

Les caractéristiques de charge pour une large gamme d'applications sont détaillées dans le tableau 3 et permettent de déterminer le facteur de service Fm approprié dans le tableau 1.

Si les surcharges peuvent être calculées, ou estimées de manière précise, les charges réelles doivent être utilisées à la place du Fm.

Pour les appareils soumis à de fréquentes surcharges d'arrêt/démarrage plus de 10 fois/jour, le facteur Fm doit être multiplié par le Facteur Fs (tableau 2).

Pour les cas où les appareils fonctionnent dans des atmosphères extrêmement poussiéreuses ou humides/moites, le choix de l'appareil devra se faire en collaboration avec les Ingénieurs Produits.

Tableau 1. Facteur de service mécanique (Fm)

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification des charges - machine entraînée		
		Accélération uniforme facteur ≤ 0.2	Accélération modérée facteur ≤ 3	Accélération forte facteur ≤ 10
Moteur électrique, turbine à vapeur ou moteur hydraulique	<3	0,80	1,00	1,50
	3 à 10	1,00	1,25	1,75
	>10	1,25	1,50	2,00
Moteur à combustion interne multi-cylindre	<3	1,00	1,25	1,75
	3 à 10	1,25	1,50	2,00
	>10	1,50	1,75	2,25
Moteur à combustion interne multi-cylindre	<3	1,25	1,50	2,00
	3 à 10	1,50	1,75	2,25
	>10	1,75	2,00	2,50

$$\text{Facteur d'accélération} = \frac{\text{tous les moments d'inertie externe}^*}{\text{moment d'inertie du moteur d'entraînement}}$$

* calculés par rapport à la vitesse du moteur

Tableau 2. Facteur du nombre de démarrages (Fs)

Démarrages / Arrêts par heure (1)	Jusqu'à 1	5	10	40	60	≥ 200
Facteur Fs	1,00	1,03	1,06	1,10	1,15	1,20

Remarque : (1) les valeurs intermédiaires sont obtenues par interpolation linéaire.

CLASSIFICATION DES CHARGES SELON LES APPLICATIONS

Tableau 3

U = Charge uniforme

M = Charge par à-coups modérée

H = Charge par à-coups importante

† = Consulter nos Ingénieurs Produits

Machine entraînée	type de charge	Machine entraînée	type de charge	Machine entraînée	type de charge
Agitateurs		Grues		rouleau machine à papier	M
liquides purs	U	levage principal	†	cuvier de pâte	M
liquides et solides	M	pont roulant	†	rouleau aspirant	M
liquides à densité variable	M	chariot roulant	†	pires laveuses et épaisseuses	M
Ventilateurs				bobineuses	M
centrifuges	U	Broyeurs		Machines à imprimer	†
à lobes	M	de minéral	H	Machines de traction	
à palette	U	de pierre	H	halage de barge	H
Brassage et distillation		de sucre	H	Pompes	
embouteilleuse	M	Dragues		centrifuges	U
chaudières à houblonner - fonctionnement continu	M	tourets pour câble	M	doseuses	M
chaudières à grain - fonctionnement continu	M	convoyeurs	M	alternatifs	
cuves de brassage - fonctionnement continu	M	entraînements des trépan	H	simple effet ; 3 cylindres ou plus	M
trémie de mesure - démarrages fréquents	M	entraînements individuels	H	double effet ; 2 cylindres ou plus	M
Emboîteuses	M	treuils de manœuvre	M	simple effet ; 1 ou 2 cylindres	†
Coupe-cannes	M	pompes	M	double effet;	
Basculeurs de wagon	H	entraînement du tamis	H	1 cylindre	†
Mécanismes de halage	M	gerbeurs	M	rotatives	
Décanteurs	U	treuils à usage général	M	à engrenages	U
Classificateurs	M	Grues de cale sèche		à lobes, à palettes	U
Machines pour le travail de l'argile		de levage principal	†	Industrie du caoutchouc et du plastique	
presse à briques	H	de levage auxiliaire	†	craqueurs	H
machine de briquetage	H	flèche, relevage	†	équipement de laboratoire	M
machine pour le travail de l'argile malaxeur	M	orientable, giration ou pivotement	†	broyeurs mixtes	H
Compresseurs		déplacement, roues motrices	†	raffineurs	M
centrifuges	U	Élévateurs		calandres pour caoutchouc	M
à lobes	M	à godets - charge uniforme	U	broyeur de caoutchouc - 2 en ligne	M
alternatifs	M	à godets - forte charge	M	broyeur de caoutchouc - 3 en ligne	M
multi-cylindres	M	à godets - en continu	U	coupeuse	M
mono-cylindres	H	déchargement centrifuge	U	machines à confectionner les pneumatiques	†
Convoyeurs - uniformément chargés ou alimentés		escalators	U	ouvriers de presses à pneumatiques et chambres à air	†
à bande	U	marchandises	M	boudineuses et égoutteurs	M
chaîne de montage	U	déchargement par gravité	U	plateaux de préchauffage	M
à courroie	U	monte-personnes	†	Broyeur à sable	M
à godets	U	passager	U	Équipement de traitement des eaux d'égouts	
à chaîne	U	Ventilateurs		grilles à barreaux	U
à raclette	U	centrifuges	U	doseurs de réactifs	U
de four	U	tours de refroidissement		collecteurs	U
à vis	U	tirage induit	†	vis d'assèchement	M
Convoyeurs - utilisation intensive, alimentation non uniforme		tirage forcé	†	brise-chapeaux	M
à bande	M	tirage induit	M	mélangeurs lents ou rapides	M
chaîne de montage	M	gros, mine, etc	M	décanteurs	M
à courroie	M	gros, industriel	M	filtres sous vide	M
à godets	M	léger, petit diamètre	U	Cribles	
à chaîne	M	Distributeurs		nettoyage à air	U
à raclette	M	à bande	M	tambours rotatifs pour pierres ou graviers	M
à rouleaux commandés	†	à courroie	M	prise d'eau	U
de four	M	à disque	U	Convoyeurs four à galettes	M
à secousses	H	à secousses	H	Servo-moteurs	†
à vis	M	à vis	M	Chargeurs mécaniques	U
à secousses	H	Industrie alimentaire		Industrie du sucre	
		trancheuse à bœuf	M	coupe-cannes	M
		chaudière à grains	U	broyeurs M	
		pétrin	M	concasseurs	M
		hache-viande	M	Industrie du textile	
		Générateurs		enrouleurs	M
		soudure	U	calandres	M
		Broyeur à marteau		cartons	M
		Appareils de levage		sécheurs à tambour	M
		charge lourde	H	sécheurs	M
		charge modérée	M	appareil de teinture	M
		élévateur à godets	M	machines à tricoter	†
		Lave-linge		métiers à tisser	M
		vidange/essorage	M	machines à repasser	M
		Sèche-linge		machines à lainer	M
		Arbres de transmission		foulards	M
		système d'entraînement	M	mécanismes d'entraînement	
		équipement	M	des rames	†
		léger	U	encolleuses	M
		autres arbres de transmission	U	savonneuses	M
		Industrie du bois		métiers à filer	M
		écorceuse hydraulique mécanique	M	rames de métier	M
		convoyeur du brûleur	M	cylindres laveurs	M
		scie à chaîne et scie alternative	H	bobineuses	M
		convoyeur de grumes	H	Guindeau	†
		chemin de roulement	H		
		déplacement du tambour d'écorage	H		
		alimentation de la délignieuse	M		
		alimentation de la scie alternative	M		
		à cadre oscillant	M		
		à chaîne	M		
		à rouleaux commandés	H		
		plancher à grumes	H		
		monte-grumes type plan incliné	H		
		monte-grumes type puits	H		
		dispositif tourne-grumes	H		
		convoyeur de grumes principal	H		
		rouleaux de support	M		
		chaînes de la table d'alimentation de la dégauchisseuse	M		
		chaînes du plateau de la dégauchisseuse	M		
		convoyeur élévateur de la dégauchisseuse	M		
		convoyeur de dédoubleuse type carrousel	M		
		convoyeur à rouleaux	H		
		convoyeur de dosses	H		
		petits déchets convoyeur à courroie	U		
		petits déchets convoyeur à chaînes	M		
		table de triage	M		
		convoyeur à basculement	M		
		entraînement du convoyeur	M		
		à basculement	M		
		convoyeurs de transfert	M		
		rouleaux des convoyeurs de transfert	M		
		entraînement du plateau	M		
		table d'alimentation de l'ébouteuse	M		
		convoyeur de copeaux	M		
		Machines-outils			
		machine à rouler	M		
		presse mécanique-à réducteur encocheuse - entraînement par courroie	H		
		raboteuses planes	†		
		machine à tarauder	H		
		autres machines-outils	H		
		entraînements principaux	M		
		entraînements auxiliaires	U		
		Métallurgie			
		chariot de banc à étirer			
		et entraînement principal	M		
		rouleaux pinceurs, assécheurs, laveurs - renversement de marche	†		
		découpeuses	M		
		convoyeur à table non-réversible			
		entraînements par groupe	M		
		entraînements individuels	H		
		machine de tréfilage et à planer			
		réversible	M		
		bobineuse	M		
		Broyeur type rotatif			
		boulet	H		
		fours à ciment	H		
		sécheurs et réfrigérants	H		
		fours, autres qu'à ciment	H		
		galet	H		
		barre			
		lisse	H		
		barre tronconique	H		
		tambours à rouler	H		
		Malaxeurs			
		bétonnières			
		- fonctionnement continu	M		
		bétonnières			
		- fonctionnement intermittent	M		
		densité constante	U		
		densité variable	M		
		Industrie du pétrole			
		cristallisoirs	M		
		pompage des puits de pétrole	†		
		filtre-pressé à paraffine	M		
		fours rotatifs	M		
		Fabriques de papier			
		agitateurs (malaxeurs)	M		
		écorceuse - auxiliaire hydraulique	M		
		écorceuse - mécanique	H		
		tambour d'écorage	H		
		pile raffineuse et triturateur	M		
		blanchiment	U		
		calandres	M		
		super calandres	H		
		machine de transformation, sauf coupeuses, laminoir	M		
		convoyeurs	U		
		presse coucheuse	M		
		coupeuses - plaques	H		
		cylindres	M		
		sécheurs	M		
		tendeur de feutre	M		
		batteur de feutre	H		
		raffineur Jordan	M		
		monte-grumes	H		
		presses	M		

SÉRIE M

PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

EXEMPLE CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION

Puissance absorbée de la machine entraînée = 0,7 kW
 Vitesse de sortie du réducteur ou vitesse d'entrée de la machine = 63 tr/min
 Application = Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme
 Durée d'utilisation (heures par jour) = 24 h
 Position de montage = 1
 Température ambiante = 20 °C
 Durée de fonctionnement (%) = 100 %

1 DÉTERMINATION DU FACTEUR DE SERVICE MÉCANIQUE (Fm)

Consulter la classification des charges en fonction de l'application, tableau 3, page 4.

Application = Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme

Convoyeurs - uniformément chargés ou alimentés

à bande	U	U = Charge uniforme
chaîne de montage	U	
à courroie	U	
à godets	U	
à chaîne	U	

Consulter le facteur de service mécanique (Fm), tableau 1, page 3

Durée d'utilisation (heures par jour) = 24 h

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification de la charge - entraînement	
		Uniforme	Modérée
Moteur électrique turbine à vapeur ou moteur hydraulique	<3	0,80	1,00
	3 à 10	1,00	1,25
	>10	1,25	1,50

Par conséquent, le facteur de service mécanique (Fm) est de 1,25.

Si l'appareil est soumis à de fréquents démarrages/arrêts, le facteur Fm doit être multiplié par le facteur Fs (voir tableau 2, page 3).

2 DÉTERMINATION DU COUPLE DE SORTIE NÉCESSAIRE SUR L'ARBRE DE SORTIE DU RÉDUCTEUR

$$\text{Couple de sortie absorbé} = \frac{\text{Puissance absorbée} \times 9550}{\text{Vitesse de sortie du réducteur}}$$

$$\frac{0,7 \times 9550}{63} = 106 \text{ Nm}$$

3 CHOIX DU MOTO-RÉDUCTEUR

Consulter le tableau de sélection d'une puissance supérieure à la puissance absorbée.

La puissance absorbée est de 0,7 kW, en conséquence, consulter la table de sélection 0,75 kW, page 34

Utiliser toujours le tableau de sélection 4 pôles en premier lieu, car il propose une solution plus économique.

La vitesse de sortie nécessaire pour le réducteur est de 63 tr/min.

0,75 kW	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	Type de moteur
	Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale			
4 PÔLES	177	8	39	3,47	4000	Colonne Entrée 1 à 20	22,5	80A
	156	9,09	44	3,14	4000	Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande		
	127	11,15	54	2,65	4000	M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -		
	114	12,37	60	2,45	4000	9 . 0		
	101	14,05	68	2,22	4000	1 1 .		
	89	15,97	78	2,04	3968	1 2 .		
	80	17,58	85	1,86	3878	1 4 .		
	70	20,23	99	1,61	3757	1 6 .		
	64	21,99	107	1,48	4000	1 8 .		
	54	26,4	128	1,24	3847	2 0 .		
						2 2 .		
						2 8 .		

4 CONTRÔLE DU COUPLE DE SORTIE

Le couple de sortie (M2) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur.

Le couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur est de 106 Nm.

0,75 kW	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	Type de moteur
	Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale			
4 PÔLES	177	8	39	3,47	4000	Colonne Entrée 1 à 20	22,5	80A
	156	9,09	44	3,14	4000	Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande		
	127	11,15	54	2,65	4000	M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -		
	114	12,37	60	2,45	4000	9 . 0		
	101	14,05	68	2,22	4000	1 1 .		
	89	15,97	78	2,04	3968	1 2 .		
	80	17,58	85	1,86	3878	1 4 .		
	70	20,23	99	1,61	3757	1 6 .		
	64	21,99	107	1,48	4000	1 8 .		
	54	26,4	128	1,24	3847	2 0 .		
						2 2 .		
						2 8 .		

Le couple de sortie (M2) de l'appareil choisi est de 107 Nm, l'appareil est donc acceptable.

Aller au point 5

SÉRIE M

PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

5 CONTRÔLE DU FACTEUR DE SERVICE

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au facteur de service nécessaire.

Le facteur de service nécessaire du réducteur est de 1,25.

0,75 kW	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
	Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
4 PÔLES	177	8	39	3,47	4000	M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	22,5	80A
	156	9,09	44	3,14	4000	9 . 0		
	127	11,15	54	2,65	4000	1 1 .		
	114	12,37	60	2,45	4000	1 2 .		
	101	14,05	68	2,22	4000	1 4 .		
	89	15,97	78	2,04	3968	1 6 .		
	80	17,58	85	1,86	3878	1 8 .		
	70	20,23	99	1,61	3757	2 0 .		
	64	21,99	107	1,48	4000	2 2 .		
	54	26,4	128	1,24	3847	2 8 .		

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi est de 1,48, l'appareil est donc acceptable.

Sinon, on peut choisir un appareil M03 offrant un facteur de service plus important.

0,75 kW	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
	Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
4 PÔLES	156	9,09	44	3,76	4000	M 0 3 2 2 9 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	22,5	80A
	127	11,15	54	3,28	4000	1 1 .		
	114	12,37	60	3,07	4000	1 2 .		
	101	14,05	69	2,81	4000	1 4 .		
	89	15,97	77	2,63	3935	1 6 .		
	80	17,58	85	2,42	3844	1 8 .		
	70	20,23	99	2,11	3689	2 0 .		
	64	21,99	107	1,94	3568	2 2 .		
	54	26,4	128	1,63	3045	2 8 .		
	45	31,68	154	1,35	3182	3 2 .		

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi est de 1,94, l'appareil est donc acceptable.

6 CONTRÔLE DES CHARGES RADIALES

Si une roue dentée, un engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre de sortie, consulter la procédure de charges radiales à la page 94, puis comparer avec la charge radiale (N) de l'appareil choisi.

La charge radiale admissible (N) doit être égale ou supérieure à la charge radiale calculée (P).

0,75 kW	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
	Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
4 PÔLES	177	8	39	3,47	4000	M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	22,5	80A
	156	9,09	44	3,14	4000	9 . 0		
	127	11,15	54	2,65	4000	1 1 .		
	114	12,37	60	2,45	4000	1 2 .		
	101	14,05	68	2,22	4000	1 4 .		
	89	15,97	78	2,04	3968	1 6 .		
	80	17,58	85	1,86	3878	1 8 .		
	70	20,23	99	1,61	3757	2 0 .		
	64	21,99	107	1,48	4000	2 2 .		
	54	26,4	128	1,24	3847	2 8 .		

Remarque : dans le cas de l'une des conditions suivantes, consulter nos ingénieurs produits :

- a) Facteur d'accélération > 10
- b) Température ambiante supérieure à 40 °C

VERSIONS DE L'APPAREIL

VERSIONS DE L'APPAREIL COLONNE 9 ENTRÉE

B

- Montage sur socle

E

- Montage sur bride B14 (C) (pour types M01 à M08 seulement)

Montage sur bride

La lettre dépend du diamètre de la bride (voir tableaux ci-dessous).

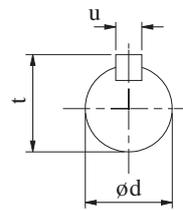
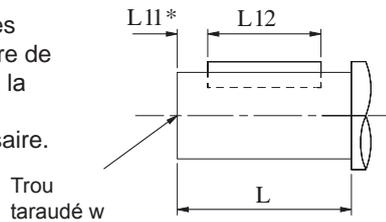
Diamètre de bride	Colonne 9 Entrée	Diamètre de bride	Colonne 9 Entrée
120	H	300	P
140	J	350	R
160	K	450	F
200	L	550	G
250	N		

Type d'appareil				Diamètre de bride	Colonne 9 Entrée
Double	Triple	Quadruple	Quintuple		
M0122	M0132	-	-	120	H
				140	J
				160	K
				200	L
M0222	M0232	-	-	120	H
				140	J
				160	K
				200	L
M0322	M0332	M0342	M0352	120	H
				140	J
				160	K
				200	L
M0422	M0432	M0442	M0452	140	J
				160	K
				200	L
				250	N
M0522	M0532	M0542	M0552	140	J
				160	K
				200	L
				250	N
M0622	M0632	M0642	M0652	200	L
				250	N
				300	P
M0722	M0732	M0742	M0752	200	L
				250	N
				300	P
M0822	M0832	M0842	M0852	300	P
				350	R
M0921	M0931	M0941	M0951	450	F
M1021	M1031	M1041	M1051	450	F
M1321	M1331	M1341	M1351	550	G
M1421	M1431	M1441	M1451	550	G

OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE

OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE

* L'arbre en pouces ayant une rainure de clavette ouverte, la dimension 'L11' n'est pas nécessaire.



Colonne 11 Entrée

C	Standard
N	Pouces

OPTIONS ARBRE DE SORTIE - double, triple, quadruple et quintuple réduction

TYPE D' APPAREIL	TYPE D' ARBRE DE SORTIE	COLONNE 11 ENTRÉE	DIMENSIONS EN MM (Arbre pouce en pouces)						
			ød	L	L11	L12	t	u	w
01	Standard	C	20,015 / 20,002	40	4	32	22,5	6	M6 x 1, 16 prof.
	Pouces *	N	0,7500"/0,7495"	1,575"	-	1 ⁹ / ₃₂ "	0,829"	3 ¹ / ₁₆ "	1/4" UNF x 0,63" prof.
02	Standard	C	25,015 / 25,002	50	4	40	28	8	M10 x 1,5, 22 prof.
	Pouces *	N	1,0000"/0,9995"	1,969"	-	1 ⁹ / ₁₆ "	1,106"	1/4"	1/4" UNF, 0,71" prof.
03	Standard	C	25,015 / 25,002	50	4	40	28	8	M10 x 1,5, 22 prof.
	Pouces *	N	1,0000"/0,9995"	1,969"	-	1 ⁹ / ₁₆ "	1,106"	1/4"	1/4" UNF x 0,71" prof.
04	Standard	C	30,015 / 30,002	60	4	50	33	8	M10 x 1,5, 22 prof.
	Pouces *	N	1,2500"/1,2495"	2,362"	-	2"	1,359"	1/4"	3/8" UNF x 0,86" prof.
05	Standard	C	35,018 / 35,002	70	7	60	38	10	M12 x 1,75, 28 prof.
	Pouces *	N	1,3750"/1,3745"	2,756"	-	2 ³ / ₈ "	1,507"	5 ¹ / ₁₆ "	3/8" UNF x 0,75" prof.
06	Standard	C	35,018 / 35,002	70	7	60	38	10	M12 x 1,75, 28 prof.
	Pouces *	N	1,3750"/1,3745"	2,756"	-	2 ³ / ₈ "	1,507"	5 ¹ / ₁₆ "	3/8" UNF x 0,75" prof.
07	Standard	C	40,018 / 40,002	80	5	70	43	12	M16 x 2,0, 36 prof.
	Pouces *	N	1,6250"/1,6240"	3,150"	-	2 ³ / ₈ "	1,784"	3/8"	5/8" UNF x 1,25" prof.
08	Standard	C	50,018 / 50,002	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0, 36 prof.
	Pouces *	N	2,1250"/2,1240"	3,937"	-	2 ³ / ₄ "	2,338"	1/2"	3/4" UNF x 1,50" prof.
09	Standard	C	60,030 / 60,011	120	10	100	64	18	M20 x 2,5, 42 prof.
	Pouces *	N	2,3750" / 2,3740"	4,72"	-	3 ¹¹ / ₁₆ "	2,65"	0,625"	3/4" UNF 1,65" prof.
10	Standard	C	70,030 / 70,011	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5, 42 prof.
	Pouces *	N	2,875" / 2,874"	5,51"	-	4 ⁵ / ₈ "	3,20"	0,75"	3/4" UNF 1,65" prof.
13	Standard	C	90,035 / 90,013	170	15	140	95	25	M24 x 3,0, 50 prof.
	Pouces *	N	3,625" / 3,624"	6,69"	-	5 ¹⁵ / ₁₆ "	4,01"	0,875"	1" UNF 1,97" prof.
14	Standard	C	100,035 / 100,013	210	15	180	106	28	M24 x 3,0, 50 prof.
	Pouces *	N	4,000" / 3,999"	8,27"	-	7 ¹ / ₂ "	4,44"	1,00"	1" UNF 1,97" prof.

ADAPTATEURS DE MOTEUR

APPAREILS À DOUBLE RÉDUCTION

IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION																
	PLAGE RAPPORTS	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722									
		3,6 - 9,0 11. - 56.	3,6 - 14 16. - 56.	3,6 - 14 16. - 56.	3,6 - 11 12. - 56.	3,6 - 11 12. - 56.	5,0 - 12 14. - 63.	3,6 - 9,0 11. - 56.									
71	H	H	-	H	-	H	-	-	-	-	-	-					
80	B	K	B	K	B	K	-	G	-	G	-	G					
90	D	R	D	R	D	R	-	J	-	J	-	J					
100	F	S	F	S	F	S	B	L	B	L	B	L					
112	F	S	F	S	F	S	B	L	B	L	B	L					
132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	N				

■ Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION															
	PLAGE RAPPORTS	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421			
		3,6 - 9,0 11. - 56.	3,6 - 14 16. - 56.	3,6 - 14 16. - 56.	3,6 - 11 12. - 56.	3,6 - 11 12. - 56.	5,0 - 12 14. - 63.	3,6 - 9,0 11. - 56.	3,6 - 14 16. - 56.	1,4 - 14 16. - 71.	1,4 - 14 16. - 71.	2,8 - 14 16. - 45.	50. - 71.	2,8 - 14 16. - 45.	50. - 71.	
63	F	F	-	F	-	F	-	V	-	V	-	V	-	-		
71	G	G	-	G	-	G	-	D	-	D	-	D	-	-		
80	A	J	A	J	A	J	W	F	W	F	W	F	-	F	D - E - - - - -	
90	C	Q	C	Q	C	Q	Y	H	Y	H	Y	H	-	H	E - F - - - - -	
100	-	-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	K	A	F	G - E - G N - S W	
112	-	-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	K	A	F	G - E - G N - S W	
132	-	-	-	-	-	-	N	P	N	P	N	P	C	M	B G - H P - T X	
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	-	C H A J A G A J Q A G N	
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	K	B H B K R B H P	
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	-	C - C - C L S C J Q	
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	D - D - D M T D K R	
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E U - E L -	
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	F W - F M -	

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION															
	PLAGE RAPPORTS	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321		M1421		
		3,6 - 9,0 11. - 56.	3,6 - 14 16. - 56.	3,6 - 14 16. - 56.	3,6 - 11 12. - 56.	3,6 - 11 12. - 56.	5,0 - 12 14. - 63.	3,6 - 9,0 11. - 56.	3,6 - 14 16. - 56.	1,4 - 14 16. - 71.	1,4 - 14 16. - 71.	2,8 - 14 16. - 45.	50. - 71.	2,8 - 14 16. - 45.	50. - 71.	
56c	T	U	T	U	T	U	-	Q	-	Q	-	Q	-	Q	M - - - - -	
143/145TC	V	W	V	W	V	W	-	R	-	R	-	R	-	R	N - - - - -	
182/184TC	X	-	X	-	X	-	S	T	S	T	S	T	J	P	- S - P - N A - W X	
213/215TC	-	-	-	-	-	-	U	-	U	-	U	-	U	V	K Q - T - Q - P B - N A	
254/256TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	W	-	L U P U L R F Q C E P B	
284/286TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Q	V	M S G R D F Q C	
321/326TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	R	W	N T H S E G R D	
364/365TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	J T - H S -	
404/405TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	K U - J T -	

ADAPTATEURS DE MOTEUR

APPAREILS À TRIPLE RÉDUCTION

IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION								
	PLAGE RAPPORTS	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832
		56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	63. - 25.	56. - 200.	56. - 200.
71	COLONNE 12 ENTRÉE	H	H	H	H	H	-	-	
80		K	K	K	K	K	K	G	G
90		R	R	R	R	R	R	J	J
100		S	S	S	S	S	S	L	L
112		S	S	S	S	S	S	L	L
132		-	-	-	-	-	-	-	-

■ Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION																	
	PLAGE RAPPORTS	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431					
		56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	63. - 25.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	40. - 50.	56. - 160.	180 - 250	40. - 50.	56. - 160.	180 - 250	
63	COLONNE 12 ENTRÉE	F	F	F	F	F	F	V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
71		G	G	G	G	G	G	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80		J	J	J	J	J	J	F	F	L	E	-	-	-	-	-	-	-
90		Q	Q	Q	Q	Q	Q	H	H	M	F	-	-	-	-	-	-	-
100		-	-	-	-	-	-	K	K	N	G	-	G	N	-	G	N	-
112		-	-	-	-	-	-	K	K	N	G	-	G	N	-	G	N	-
132		-	-	-	-	-	-	P	M	-	H	-	H	P	-	H	P	-
160		-	-	-	-	-	-	-	-	-	J	A	J	Q	A	J	Q	-
180		-	-	-	-	-	-	-	-	-	K	B	K	R	B	K	R	-
200		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	L	S	C	L	S	-
225		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	M	T	D	M	T	-
250		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	U	-	E	W	-	-
280		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	F	W	-	F	X	-	-

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION																	
	PLAGE RAPPORTS	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431					
		56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	63. - 25.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	56. - 200.	40. - 50.	56. - 160.	180 - 250	40. - 50.	56. - 160.	180 - 250	
56c	COLONNE 12 ENTRÉE	U	U	U	U	U	U	Q	Q	X	-	-	-	-	-	-	-	
143/145TC		W	W	W	W	W	W	R	R	Y	-	-	-	-	-	-	-	
182/184TC		-	-	-	-	-	-	-	T	T	Z	S	-	N	A	-	N	A
213/215TC		-	-	-	-	-	-	-	-	V	-	T	-	P	B	-	P	B
254/256TC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	U	F	Q	C	F	Q	C
284/286TC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	V	G	R	D	G	R	D
321/326TC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	W	H	S	E	H	S	E
364/365TC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	J	T	-	J	T	-
404/405TC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	K	U	-	K	U	-

ADAPTATEURS DE MOTEUR

APPAREILS À QUADRUPLE RÉDUCTION

IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION										
	PLAGE RAPPORTS	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
71	COLONNE 12 ENTRÉE	H	H	H	H	H	-	-	-	-	-
80		K	K	K	K	K	G	G	G	G	G
90		R	R	R	R	R	J	J	J	J	J
100		-	-	-	-	-	L	L	L	L	L
112		-	-	-	-	-	L	L	L	L	L
132		-	-	-	-	-	-	-	N	N	N

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION										
	PLAGE RAPPORTS	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
63	COLONNE 12 ENTRÉE	F	F	F	F	F	V	V	-	-	-
71		G	G	G	G	G	D	D	-	-	-
80		J	J	J	J	J	F	F	F	F	F
90		Q	Q	Q	Q	Q	H	H	H	H	H
100		-	-	-	-	-	K	K	K	K	K
112		-	-	-	-	-	K	K	K	K	K
132	-	-	-	-	-	P	P	M	M	M	

 Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO RÉVISION										
	PLAGE RAPPORTS	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
56c	COLONNE 12 ENTRÉE	U	U	U	U	U	Q	Q	Q	Q	Q
143/145TC		W	W	W	W	W	R	R	R	R	R
182/184TC		-	-	-	-	-	T	T	T	T	T
213/215TC		-	-	-	-	-	-	-	V	V	V

ADAPTATEURS DE MOTEUR

APPAREILS À QUINTUPLE RÉDUCTION

IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION										
	PLAGE RAPPORTS	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
71	CO- LONNE, 12 ENTRÉE	H	H	H	H	H	H	H	-	-	-
80		K	K	K	K	K	K	K	G	G	G
90		R	R	R	R	R	R	R	R	J	J

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION										
	PLAGE RAPPORTS	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
63	COLONNE 12 ENTRÉE	F	F	F	F	F	F	F	-	-	-
71		G	G	G	G	G	G	G	-	-	-
80		J	J	J	J	J	J	J	F	F	F
90		Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q	H	H	H
100		-	-	-	-	-	-	-	K	K	K
112		-	-	-	-	-	-	-	K	K	K

 Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION										
	PLAGE RAPPORTS	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
56c	CO- LONNE, 12 ENTRÉE	U	U	U	U	U	U	U	Q	Q	Q
143/145TC		W	W	W	W	W	W	W	R	R	R
182/184TC		-	-	-	-	-	-	-	-	T	T

Les appareils M01, M02, M03, M04, M05, M06 et M07 sont fournis sortie usine avec une charge d'huile minérale EP (qualité 6E) adaptée à la position de montage prévue. Si l'appareil est fourni sans lubrifiant, l'appareil doit être rempli d'huile selon la qualité et la quantité indiquées ci-dessous.

Les appareils M08, M09, M10, M13 et M14 ont besoin d'être remplis d'une huile minérale EP (qualité 6E).

Les quantités d'huile ne sont données qu'à titre indicatif : remplir jusqu'à ce que l'huile déborde par l'orifice de bouchon de niveau, installer le bouchon d'évent (si fourni) en bonne position en fonction de la position de montage voulue (voir instructions d'installation et de maintenance). Si l'appareil est fourni sans lubrifiant, l'appareil doit être rempli d'huile selon la qualité et la quantité nécessaires.

INTERVALLES DE TEMPS ENTRE DEUX VIDANGES D'HUILE

- Les appareils type 02, 03, 04 et 05 sont lubrifiés à vie.
- Tous les autres types de la série M auront besoin d'un changement d'huile toutes les :
 - 10 000 heures pour l'huile minérale
 - 20 000 heures pour l'huile synthétique

TABLEAU 1 QUALITÉS D'HUILE

LUBRIFIANT	PLAGE DE TEMPÉRATURES AMBIANTES		
	5 °C à 20 °C (type E) 30 °C à 20 °C (type H)	0 °C à 35 °C	20°C à 50°C
Huile minérale EP (type E)	5E (VG 220)	6E (VG 320)	7E (VG 4TAG60)
Synthétique à base de polyal-phaolefin (type H)	5H (VG 220)	5H (VG 220)	6H (VG 320)

LIMITES DE TEMPÉRATURE

Le lubrifiant standard est adapté à un fonctionnement à des températures comprises entre 0 ° et 35 °C. En dehors de cette plage, consulter le Tableau 1 ou consulter nos Ingénieurs Produits.

TABLEAU 2 QUANTITÉ DE LUBRIFIANT (Litres)

DOUBLE RÉDUCTION ET QUADRUPLE OU QUINTUPLE RÉDUCTION EN ÉTAGE FINAL													
Type d'appareil	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421	
POSITION DE MONTAGE	1	0,5	0,8	0,8	1,5	1,5	2,0	2,6	4,2	10,5	14,0	17,0	24,0
	2	0,8	1,2	1,2	1,8	1,8	2,0	2,9	6,3	12,0	22,0	31,0	49,0
	3	0,6	0,7	0,7	1,6	1,6	1,9	2,7	5,4	12,0	22,0	31,0	49,0
	4	0,8	1,2	1,2	1,8	1,8	1,7	3,0	7,3	12,0	19,0	28,0	41,0
	5	0,7	1,1	1,1	2,0	2,0	2,2	3,2	6,8	16,8	32,0	47,0	72,0
	6	1,0	1,4	1,4	2,6	2,6	2,8	4,7	9,3	16,4	26,0	38,0	65,0

Type d'appareil	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431	
POSITION DE MONTAGE	1	0,6	0,8	0,8	1,6	1,6	2,1	2,7	4,4	11,5	15,0	18,0	24,5
	2	0,9	1,3	1,3	1,9	1,9	2,1	3,0	6,5	12,0	24,0	33,0	50,0
	3	0,7	0,7	0,7	1,7	1,7	2,0	2,8	5,6	12,0	24,0	33,0	50,0
	4	0,9	1,2	1,2	1,9	1,9	1,8	3,1	7,5	12,0	21,0	30,0	43,0
	5	0,7	1,1	1,1	2,1	2,1	2,3	3,3	6,8	16,8	32,0	47,0	72,0
	6	1,1	1,6	1,6	2,7	2,7	2,9	4,8	9,7	16,5	28,0	40,0	67,0

QUADRUPLE RÉDUCTIONRN ÉTAGE PRINCIPAL (Quantités obtenues à partir des types double et triple indiquées ci-dessus)										
Type d'appareil	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
APPAREIL PRINCIPAL	M0122	M0322	M0322	M0322	M0322	M0522	M0522	M0722	M0722	M0722
APPAREIL SECONDAIRE	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421

QUINTUPLE RÉDUCTION EN ÉTAGE PRINCIPAL (Quantités obtenues à partir des types double et triple indiquées ci-dessus)										
Type d'appareil	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
APPAREIL PRINCIPAL	M0132	M0332	M0332	M0332	M0332	M0532	M0532	M0732	M0732	M0732
APPAREIL SECONDAIRE	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421

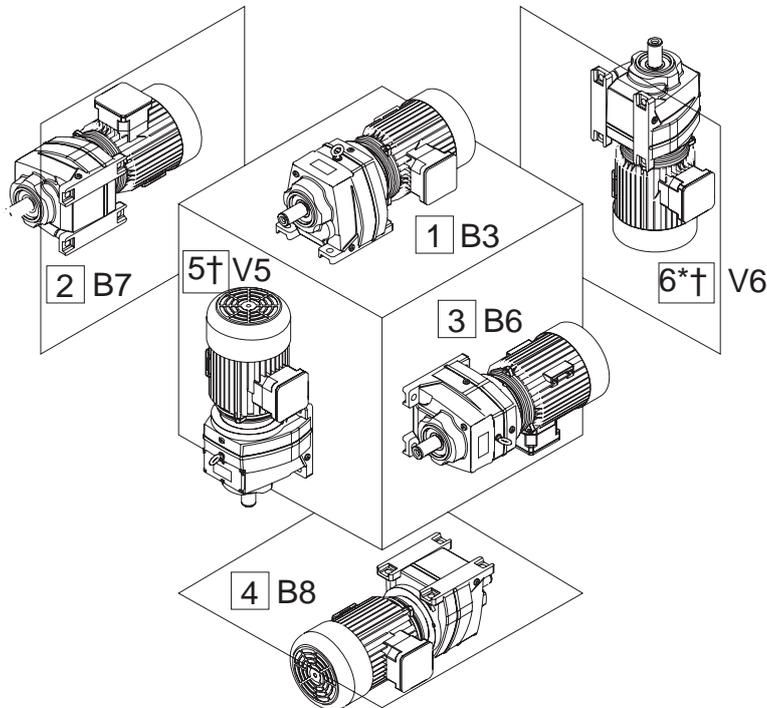
Remarque : les appareils principaux sont remplis avec de l'huile de qualité 6E adaptée à toutes les températures ambiantes comprises entre 0 °C et 35 °C

POSITIONS DE MONTAGE

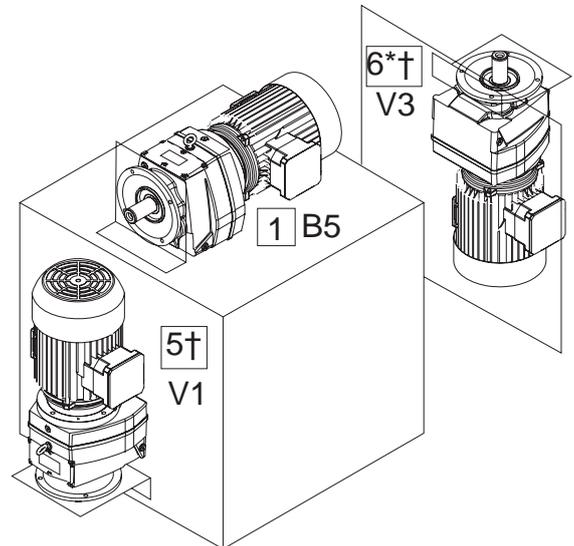
COLONNE 13

indiquer pour les appareils sans charge d'huile

Appareils montés sur socle



Appareils montés sur bride



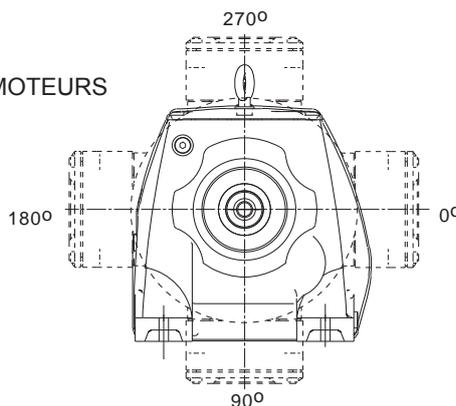
* La position de montage 6 n'est pas recommandée pour les motoréducteurs - Consulter nos Ingénieurs Produits.
 † Les réducteurs choisis pour une utilisation en positions de montage 5 et 6 doivent seulement être utilisés avec des rapports supérieurs ou égaux à ceux indiqués dans le tableau ci-dessous.

Type d'appareil	Vitesse d'entrée (tr/mn)			
	< 1000	< 1500	< 1800	> 1800
M01 - M08	Tous	Tous	Tous	Consulter les Ingénieurs Produits
M09	2,0	4,0	4,5	
M10	4,0	8,0	9,0	
M13	6,3	11,0	14,0	
M14	12,0	18,0	22,0	

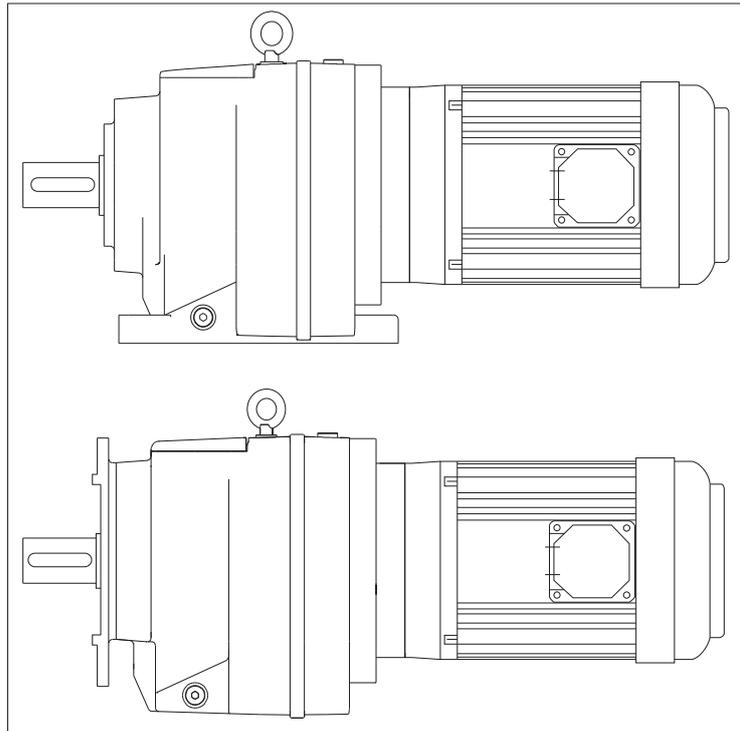
POSITIONS DE MONTAGE - INDIQUÉES POUR LES MOTEURS - S'APPLIQUENT AUSSI AUX RÉDUCTEURS

COLONNE 14

TOUS LES MOTEURS



Colonne 14 Entrée	Position de la boîte à bornes
A	0°
B	90°
C	180°
D	270°
-	Réducteur ou sans moteur



MOTEURS SÉRIE M

SÉRIE M

DONNÉES DE PERFORMANCE DES MOTEURS

Moteurs triphasés à cage d'écurie TEFC
4 pôles = 1500 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F

Moteurs triphasés à cage d'écurie TEFC
6 pôles = 1000 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F

Puissance de sortie Kw	Type de moteur	Vitesse (tr/mn)	I (A)	Idem		J (Kgm2)
				I	T	
0,12	63	1360	0,6	2,6	2,5	0,000
0,18	63	1370	0,72	3	2,2	0,000
0,25	71	1400	0,83	3,5	2,2	0,001
0,37	71	1410	1,12	4	2,2	0,001
0,55	80A	1420	1,45	4	2,2	0,002
0,75	80A	1420	2,9	4,5	2,2	0,002
1,1	90S	1410	2,59	5	2,2	0,003
1,5	90L	1420	3,45	5	2,4	0,004
2,2	100L	1430	4,8	5,5	2,4	0,007
3	100L	1430	6,48	5,5	2,5	0,008
4	100L	1420	8,73	5,5	2,5	0,009
4	112M	1435	8,6	7	2,9	0,015
5,5	112M	1425	11,4	7,1	2,8	0,018
5,5	132S	1450	11,1	7,3	2,2	0,031
7,5	132M	1450	14,8	7,9	2,5	0,038
9	132M	1450	18	8,1	2,8	0,043
11	132M	1450	21	8,3	3	0,048
11	160M	1460	21,5	6,7	2,9	0,067
15	160L	1455	28,5	6,8	2	0,091
18,5	160L	1450	36	6,9	2,9	0,102
18,5	180M	1470	35	6,7	3,1	0,161
22	180L	1470	41	6,8	2,9	0,191
30	180L	1465	56	6,9	3,2	0,225
30	200L	1475	56	6,7	2,6	0,29
37	200L	1475	68	7,8	3,6	0,34
37	225S	1480	68	6,6	2,4	0,37
45	225M	1480	83	6,7	2,7	0,42
55	225M	1480	100	7,3	3,1	0,49
55	250M	1480	98	7,5	2,3	0,72
75	250M	1480	132	7	2,4	0,88
75	280S	1483	137	6,8	2,4	1,15
90	280M	1484	163	7,1	2,7	1,4
110	280M	1483	195	7,5	2,7	1,7

Puissance de sortie Kw	Type de moteur	Vitesse (tr/mn)	I (A)	Idem		J (Kgm2)
				I	T	
0,12	63	900	0,6	2,1	2,1	0,000
0,18	71	920	0,75	2,5	2	0,001
0,25	71	920	0,92	3	2	0,001
0,37	80A	920	1,25	3,5	2,1	0,002
0,55	80B	930	1,78	3,5	2,1	0,002
0,75	90S	930	2,36	4	1,9	0,003
1,1	90L	930	3,25	4	1,9	0,004
1,5	100L	940	5,8	4,5	1,9	0,009
2,2	112M	940	5,8	4,5	1,9	0,009
2,2	100L	940	5,4	5,6	2,1	0,015
3	112M	935	7,2	5,5	2,4	0,018
3	132S	960	6,9	6,1	2,4	0,031
4	132M	960	8,7	7,1	2,6	0,038
5,5	132M	955	11,9	6,9	2,8	0,045
7,5	160M	970	15,4	6,7	2	0,089
11	160L	970	23	7,1	2,2	0,107
15	180L	970	31	7	2,1	0,217
18,5	180L	965	37,5	6,2	2	0,237
18,5	200L	985	36	7	2,5	0,370
22	200L	980	43	7,2	2,5	0,430
30	200L	980	56	7,5	3,3	0,490
30	225M	985	56	6,6	2,5	0,640
37	225S	985	69	7,7	3,1	0,750
37	250M	985	69	7,3	2,8	1,160
45	250S	985	82	7,3	2,8	1,490
45	280S	990	85	6,6	2,6	1,650

Moteur forte puissance (non standard)

I = Intensité nominale
Idem/I = Facteur intensité de démarrage
Cdem/C = Facteur couple de démarrage
J = Moment d'inertie du moteur

Moteur forte puissance (non standard)

I = Intensité nominale
Idem/I = Facteur intensité de démarrage
Cdem/C = Facteur couple de démarrage
J = Moment d'inertie du moteur

Facteurs de recalcul

Facteurs de recalcul de l'intensité à des tensions nominales autres que 400V, 50 Hz.

Tension nominale à 50 Hz et moteur bobiné pour	Facteurs de recalcul
220V	1,82
230V	1,74
415V	0,96
500V	0,80
660V	0,61
690V	0,58

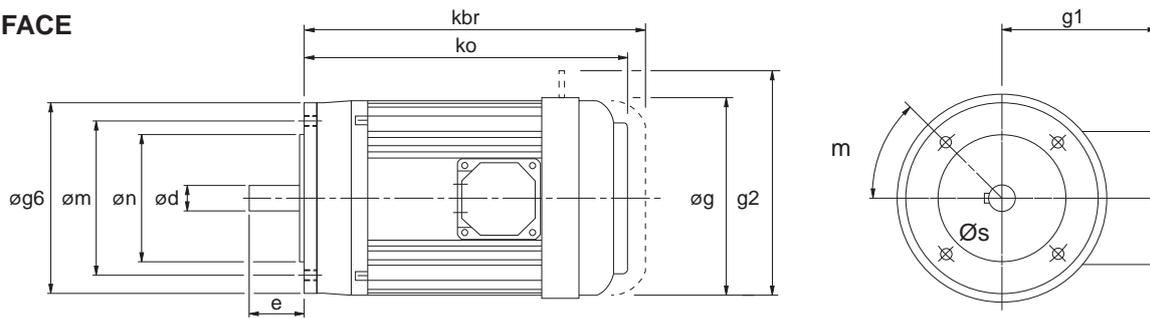
Fonctionnement 60 Hz

Les moteurs bobinés pour une certaine tension à 50 Hz peuvent fonctionner à 60 Hz, sans aucune modification, sous réserve des modifications suivantes de leurs données.

Moteur bobiné pour 50 Hz et	connecté à 60 Hz et	données à 60 Hz en pourcentage des valeurs à 50 Hz.					
		P	n	I	Idem/I	T	Cdem/C
		kW	tr/mn	A		Nm	
400V	380V	100	120	100	80	83	66
	400V	100	120	98	83	83	70
	415V	105	120	100	88	86	78
	440V	110	120	100	95	91	85
	460V	115	120	100	100	96	95
	480V	120	120	100	105	100	100

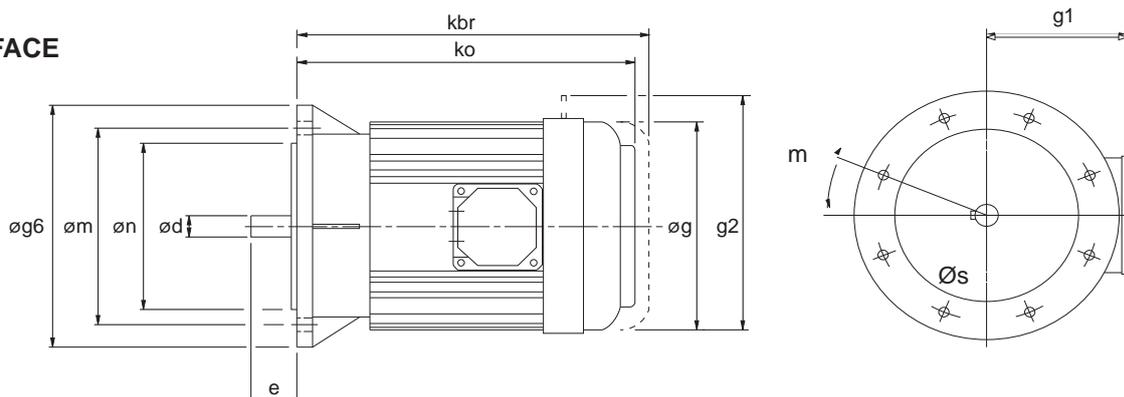
CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

B14 'C' FACE



TYPE DE MOTEUR	Øg6	Øm	Øn	Ød	e	ko*	kbr*	Øg	g1*	m	Øs
71	105	85	70	14	30	221	265	138	102	45°	4 x M6
80A	120	100	80	19	40	239	291	157	125	45°	4 x M6
80B	120	100	80	19	40	248	300	157	125	45°	4 x M6
90S	140	115	95	24	50	260	312	177	133	45°	4 x M8
90L	140	115	95	24	50	275	327	177	133	45°	4 x M8
100L	160	130	110	28	60	310	370	197	144	45°	4 x M8
112M	160	130	110	28	60	325	399	219	155	45°	4 x M8
132S	200	165	130	38	80	392	475	235	172	45°	4 x M10
132M	200	165	130	38	80	412	495	235	172	45°	4 x M10

B5 'D' FACE



TYPE DE MOTEUR	Øg6	Øm	Øn	Ød	e	ko*	kbr*	Øg	g1*	m	Øs
63	140	115	95	11	23	218	263	122	96	45°	4 x M8
71	160	130	110	14	30	221	265	138	102	45°	4 x M8
80A	200	165	130	19	40	239	291	157	125	45°	4 x M10
80B	200	165	130	19	40	248	300	157	125	45°	4 x M10
90S	200	165	130	24	50	260	312	177	133	45°	4 x M10
90L	200	165	130	24	50	275	327	177	133	45°	4 x M10
100L	250	215	180	28	60	310	370	197	144	45°	4 x M12
112M	250	215	180	28	60	325	399	219	155	45°	4 x M12
132S	300	265	230	38	80	392	475	235	172	45°	4 x M12
132M	300	265	230	38	80	412	495	235	172	45°	4 x M12
160M	350	300	250	42	110	455	538	273	282	45°	4 x M16
160L	350	300	250	42	110	500	583	273	282	45°	4 x M16
180M	350	300	250	48	110	557	-	382	307	22,5°	4 x M16
180L	350	300	250	48	110	595	-	382	307	22,5°	4 x M16
200L	400	350	300	55	110	658	-	420	372	-	4 x M16
225S	450	400	350	60	140	671	-	458	427	-	8 x M16
225M	450	400	350	60	140	696	-	458	427	-	8 x M16
250M	550	500	450	65	140	771	-	510	490	-	8 x M16
280S	550	500	450	75	140	837	-	576	520	-	8 x M16
280M	550	500	450	75	140	888	-	576	520	-	8 x M16

* Longueurs des moteurs standard de notre marque. Ces longueurs peuvent varier si un autre moteur est utilisé.

SÉRIE M

OPTIONS DES MOTEURS

OPTIONS DES MOTEURS - COLONNE 19

Colonne 19 Entrée	Mécanisme de freinage	Levier de largage du frein	Ventilation forcée/ Ventilateur à flux constant (TECB)	Thermistances	Spécial
-					
A	•				
B	•	•			
C			•		
D	•		•		
E	•	•	•		
F				•	
G	•			•	
H	•	•		•	
K			•	•	
L	•		•	•	
M	•	•	•	•	
S					•

Consulter les Ingénieurs Produits pour les caractéristiques des options de moteur suivantes :

- Bride synchro PGF
- Lavable au jet
- Couple de freinage personnalisé
- Alimentation indépendante du frein
- Ventilateur en aluminium
- Appareil de chauffage anti-condensation
- Sondes de température bi-métalliques, thermostat
- EExEII T3
- Ex nA II T3
- IP56
- IP65
- Couvercle de ventilateur en métal
- Capot anti-pluie
- Boîte à bornes séparée

SÉRIE M

OPTIONS DES RÉDUCTEURS

OPTIONS DES RÉDUCTEURS - COLONNE 20

Colonne 20 Entrée	Joint double d'étanchéité d'huile sur arbre	Voyant niveau d'huile M07 - M14	* Mécanisme antidéviereur		Spécial
			Sens horaire	Sens anti-horaire	
-					
A	•				
B		•			
C	•	•			
D			•		
E	•		•		
F		•	•		
G	•	•	•		
H				•	
I	•			•	
J		•		•	
K	•	•		•	
L					•

Consulter les Ingénieurs Produits pour les caractéristiques des options des réducteurs suivantes :

- Peinture de premier choix seulement
- Lavable au jet
- Compatible BISSC
- Huile spéciale (compatible avec les aliments, bio-dégradable, viscosités spécifiques, etc.)

* IEC types 100 - 200 et NEMA types 182TC - 326 TC - voir les détails à la page 92.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,12 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
363	3,75	3	19,46	1690	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 1 2 A - -	13,5	63
268	5,07	4	16,34	1790	5 . 0		
236	5,76	4	15,24	1840	5 . 6		
208	6,53	5	14,07	1880	6 . 3		
163	8,35	6	11,65	1900	8 . 0		
151	9	7	10,94	1900	9 . 0		
120	11,36	9	9,07	1900	1 1 .		
106	12,88	10	8,29	1900	1 2 .		
92	14,71	11	7,48	1900	1 4 .		
83	16,37	13	6,75	1900	1 6 .		
75	18,05	14	6,11	1900	1 8 .		
68	19,86	16	5,56	1900	2 0 .		
58	23,27	18	4,74	1900	2 2 .		
49	27,92	22	3,96	1900	2 8 .		
42	32,54	26	3,41	1900	3 2 .		
38	36,16	29	3,07	1900	3 6 .		
31	43,54	35	2,38	1900	4 5 .		
27	49,91	40	1,78	1900	5 0 .		
24	56,72	45	1,54	1900	5 6 .		
23	58,46	46	1,93	1900	M 0 1 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 2 A - -	14,5	63
21	64,45	51	1,75	1900	6 3 .		
19	70,93	56	1,59	1900	7 1 .		
16	83,1	66	1,36	1900	8 0 .		
14	99,7	79	1,13	1830	1 0 0		
12	116,22	92	0,97	1650	1 1 2		
11	129,13	102	0,88	1360	1 2 5		
25	53,54	43	3,69	4000	M 0 2 2 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 2 A - -	16,5	63
24	57,03	45	3,5	4000	M 0 2 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 2 A - -	17,5	63
22	62,87	50	3,17	4000	6 3 .		
20	69,19	55	2,88	4000	7 1 .		
17	81,07	64	2,46	4000	8 0 .		
14	97,26	77	2,06	4000	1 0 0		
12	113,37	90	1,77	4000	1 1 2		
11	125,97	100	1,59	4000	1 2 5		
9	151,69	121	1,32	4000	1 6 0		
7,8	173,87	139	1,15	4000	1 8 0		
6,9	197,6	157	1,02	4000	2 0 0		
20	69,19	55	3,77	4000	M 0 3 3 2 7 1 . _ M _ _ _ _ . 1 2 A - -	17,5	63
17	81,07	64	3,22	4000	8 0 .		
14	97,26	77	2,69	4000	1 0 0		
12	113,37	90	2,31	4000	1 1 2		
11	125,97	100	2,08	4000	1 2 5		
9	151,69	121	1,72	4000	1 6 0		
7,8	173,87	138	1,51	4000	1 8 0		
6,9	197,6	157	1,33	4000	2 0 0		
5,8	234,96	182	1,15	3026	M 0 3 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 1 2 A - -	26,5	63
5,2	261,37	202	1,03	3026	2 5 0		
4,7	287,83	222	0,94	3026	2 8 0		
4,3	317,33	245	0,85	3026	3 0 0		
12	115,82	92	3,64	7200	M 0 4 3 2 1 1 2 _ M _ _ _ _ . 1 2 A - -	26,5	63
10	130,5	104	3,24	7200	1 2 5		
9	151,71	121	2,78	7200	1 6 0		
7,9	172,19	137	2,45	7200	1 8 0		
6,9	195,75	156	2,16	7200	2 0 0		
9	151,71	121	3,7	7200	M 0 5 3 2 1 6 0 _ M _ _ _ _ . 1 2 A - -	27,5	63
7,9	172,19	138	3,26	7200	1 8 0		
6,9	195,75	156	2,87	7200	2 0 0		
6,4	213,18	171	3,66	7200	M 0 6 3 2 2 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 A - -	32,5	63

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,12 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
232	3,75	4	14,27	1810	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 1 2 C - -	13,5	63
172	5,07	6	11,71	1900	5 . 0		
151	5,76	7	10,65	1900	5 . 6		
133	6,53	8	9,59	1900	6 . 3		
104	8,35	10	8,01	1900	8 . 0		
97	9	11	7,54	1900	9 . 0		
77	11,36	14	6,19	1900	1 1 .		
68	12,88	16	5,47	1900	1 2 .		
59	14,71	18	4,79	1900	1 4 .		
53	16,37	20	4,31	1900	1 6 .		
48	18,05	22	3,9	1900	1 8 .		
44	19,86	25	3,55	1900	2 0 .		
37	23,27	29	3,04	1900	2 2 .		
31	27,92	35	2,54	1900	2 8 .		
27	32,54	41	2,17	1900	3 2 .		
24	36,16	45	1,96	1900	3 6 .		
20	43,54	55	1,52	1900	4 5 .		
17	49,91	63	1,14	1900	5 0 .		
15	56,72	71	0,99	1900	5 6 .		
15	58,46	72	1,23	1900	M 0 1 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 2 C - -	14,5	63
13	64,45	80	1,12	1900	6 3 .		
12	70,93	88	1,01	1900	7 1 .		
10	83,1	103	0,87	1360	8 0 .		
21	41,49	52	3,04	4000	M 0 2 2 2 4 5 . _ M _ _ _ _ . 1 2 C - -	16,5	63
18	47,09	59	2,68	4000	5 0 .		
16	53,54	67	2,36	4000	5 6 .		
15	57,03	71	2,24	4000	M 0 2 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 2 C - -	17,5	63
14	62,87	79	2,02	4000	6 3 .		
13	69,19	86	1,84	4000	7 1 .		
11	81,07	101	1,57	4000	8 0 .		
8,9	97,26	121	1,31	4000	1 0 0		
7,7	113,37	142	1,13	4000	1 1 2		
6,9	125,97	156	1,02	4000	1 2 5		
5,7	151,69	189	0,85	3200	1 6 0		
13	69,19	86	2,41	4000	M 0 3 3 2 7 1 . _ M _ _ _ _ . 1 2 C - -	17,5	63
11	81,07	101	2,05	4000	8 0 .		
8,9	97,26	121	1,71	4000	1 0 0		
7,7	113,37	141	1,47	4000	1 1 2		
6,9	125,97	157	1,33	4000	1 2 5		
5,7	151,69	189	1,1	3500	1 6 0		
5	173,87	217	0,96	3000	1 8 0		
4,4	197,6	247	0,85	2400	2 0 0		
7,5	115,82	145	2,33	7200	M 0 4 3 2 1 1 2 _ M _ _ _ _ . 1 2 C - -	26,5	63
6,7	130,5	163	2,07	7200	1 2 5		
5,7	151,71	190	1,77	7200	1 6 0		
5,1	172,19	215	1,57	7200	1 8 0		
4,4	195,75	244	1,38	7200	2 0 0		
5,7	151,71	190	2,36	7200	M 0 5 3 2 1 6 0 _ M _ _ _ _ . 1 2 C - -	27,5	63
5,1	172,19	215	2,08	7200	1 8 0		
4,4	195,75	245	1,84	7200	2 0 0		
4,1	213,18	267	2,34	7200	M 0 6 3 2 2 0 0 _ M _ _ _ _ . 1 2 C - -	32,5	63

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,18 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
365	3,75	4	13,07	1681	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	13,5	63
270	5,07	6	10,97	1778	5 . 0		
238	5,76	6	10,24	1826	5 . 6		
210	6,53	7	9,45	1856	6 . 3		
164	8,35	10	7,82	1873	8 . 0		
152	9	10	7,35	1872	9 . 0		
121	11,36	13	6,09	1874	1 1 .		
106	12,88	15	5,56	1874	1 2 .		
93	14,71	17	5,02	1854	1 4 .		
84	16,37	19	4,53	1890	1 6 .		
76	18,05	21	4,1	1877	1 8 .		
69	19,86	24	3,73	1852	2 0 .		
59	23,27	28	3,19	1881	2 2 .		
49	27,92	33	2,66	1819	2 8 .		
42	32,54	39	2,29	1878	3 2 .		
38	36,16	43	2,06	1854	3 6 .		
31	43,54	52	1,6	1890	4 5 .		
27	49,91	60	1,2	1849	5 0 .		
24	56,72	68	1,03	1900	5 6 .		
23	58,46	69	1,3	1724	M 0 1 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	14,5	63
21	64,45	76	1,18	1590	6 3 .		
19	70,93	84	1,07	1780	7 1 .		
16	83,1	98	0,91	1450	8 0 .		
38	35,69	43	3,72	4000	M 0 2 2 2 3 6 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	16,5	63
33	41,49	50	3,19	4000	4 5 .		
29	47,09	56	2,81	4000	5 0 .		
26	53,54	64	2,48	3956	5 6 .		
24	57,03	68	2,35	4000	M 0 2 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	17,5	63
22	62,87	75	2,13	4000	6 3 .		
20	69,19	82	1,94	4000	7 1 .		
17	81,07	96	1,65	3913	8 0 .		
14	97,26	115	1,38	4000	1 0 0		
12	113,37	134	1,19	3976	1 1 2		
11	125,97	149	1,07	4000	1 2 5		
9	151,69	180	0,89	4000	1 6 0		
33	41,49	50	3,96	4000	M 0 3 2 2 4 5 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	16,5	63
29	47,09	56	3,57	4000	5 0 .		
26	53,54	64	3,19	4000	5 6 .		
24	57,03	68	3,07	4000	M 0 3 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	17,5	63
22	62,87	75	2,78	4000	6 3 .		
20	69,19	82	2,53	3743	7 1 .		
17	81,07	96	2,16	3913	8 0 .		
14	97,26	115	1,81	3654	1 0 0		
12	113,37	134	1,55	3976	1 1 2		
11	125,97	149	1,4	3718	1 2 5		
9	151,69	180	1,15	3173	1 6 0		
7,9	173,87	206	1,01	3420	1 8 0		
6,9	197,6	234	0,89	2660	2 0 0		
19	73,95	88	3,82	7200	M 0 4 3 2 7 1 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	26,5	63
17	80,4	96	3,51	7200	8 0 .		
14	96,52	115	2,93	7200	1 0 0		
12	115,82	138	2,45	7102	1 1 2		
10	130,5	155	2,17	7200	1 2 5		
9	151,71	180	1,87	7178	1 6 0		
8	172,19	205	1,65	7034	1 8 0		
7	195,75	233	1,45	7200	2 0 0		
5,9	232,81	269	1,25	7125	M 0 4 4 2 2 2 5 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	38,5	63
5,3	260,47	300	1,12	7125	2 5 0		
4,9	277,62	320	1,06	7125	2 8 0		
4,5	305,72	353	0,96	7125	3 0 0		
3,8	362,32	416	0,81	7125	3 6 0		
14	96,52	115	3,89	7200	M 0 5 3 2 1 0 0 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	27,5	63
12	115,82	138	3,25	7200	1 1 2		
10	130,5	155	2,89	7200	1 2 5		
9	151,71	181	2,48	6660	1 6 0		
8	172,19	205	2,19	6902	1 8 0		
7	195,75	233	1,93	6628	2 0 0		
5,9	232,81	271	1,66	4809	M 0 5 4 2 2 2 5 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	40,5	63
5,3	260,47	302	1,49	4809	2 5 0		
4,9	277,62	322	1,4	4809	2 8 0		
4,5	305,72	355	1,27	4809	3 0 0		
3,8	362,32	419	1,07	4809	3 6 0		
3,3	416,75	482	0,93	4809	4 0 0		
3,1	444,96	514	0,87	4809	4 5 0		
2,8	483,76	559	0,8	4809	5 0 0		
8,5	161,57	192	3,24	7200	M 0 6 3 2 1 6 0 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	32,5	63
7,3	187,83	224	2,79	7200	1 8 0		
6,4	213,18	254	2,46	7200	2 0 0		
6,4	215,23	252	2,48	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	45,5	63
5,8	237,02	278	2,25	7200	2 5 0		
5	272,91	318	1,66	7200	2 8 0		
4,4	313,91	366	1,44	7200	3 0 0		
3,8	365,1	426	1,4	7200	3 6 0		
3,5	396,93	463	1,29	7200	4 0 0		
3,1	444,1	516	1,21	7200	4 5 0		
2,6	533,13	620	1,01	7200	5 0 0		
2,4	568,23	661	0,95	7200	6 5 0		
6	229	268	3,24	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 . _ M _ _ _ _ . 1 8 A _ _	52,5	63
5,3	259,68	303	2,86	4676	2 5 0		
4,8	286,42	334	2,59	4676	2 8 0		
4,3	315,41	368	2,35	4676	3 0 0		
3,8	361,21	421	2,06	4675	3 6 0		
3,3	415,49	484	1,79	4675	4 0 0		
2,9	469,77	546	1,59	4675	4 5 0		
2,7	510,72	594	1,46	4675	5 0 0		
2,3	592,12	687	1,26	4675	6 5 0		
1,9	710,84	824	1,05	4675	7 3 0		
1,6	847,84	979	0,89	4674	8 6 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,18 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
240	3,75	6	9,84	1791	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	14,5	71
178	5,07	9	8,07	1874	5 . 0		
156	5,76	10	7,34	1874	5 . 6		
138	6,53	12	6,61	1874	6 . 3		
108	8,35	15	5,52	1874	8 . 0		
100	9	16	5,2	1868	9 . 0		
79	11,36	21	4,27	1822	1 1 .		
70	12,88	23	3,77	1792	1 2 .		
61	14,71	27	3,3	1783	1 4 .		
55	16,37	30	2,97	1786	1 6 .		
50	18,05	33	2,69	1750	1 8 .		
45	19,86	36	2,45	1719	2 0 .		
39	23,27	42	2,09	1712	2 2 .		
32	27,92	51	1,75	1634	2 8 .		
28	32,54	59	1,5	1631	3 2 .		
25	36,16	66	1,35	1540	3 6 .		
21	43,54	80	1,05	1496	4 5 .		
15	58,46	105	0,85	730	M 0 1 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	15,5	71
34	26,4	48	3,29	4000	M 0 2 2 2 2 8 . _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	18,5	71
28	31,68	58	2,74	4000	3 2 .		
25	35,69	65	2,44	4000	3 6 .		
22	41,49	76	2,09	3824	4 5 .		
19	47,09	86	1,85	3706	5 0 .		
17	53,54	98	1,63	3571	5 6 .		
16	57,03	103	1,54	3829	M 0 2 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	19,5	71
14	62,87	114	1,4	3685	6 3 .		
13	69,19	125	1,27	3532	7 1 .		
11	81,07	147	1,08	3243	8 0 .		
9,3	97,26	176	0,91	3270	1 0 0		
28	31,68	58	3,58	4000	M 0 3 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	18,5	71
25	35,69	65	3,19	4000	3 6 .		
22	41,49	76	2,69	4000	4 5 .		
19	47,09	86	2,41	4000	5 0 .		
17	53,54	98	2,09	4000	5 6 .		
16	57,03	103	2,02	4000	M 0 3 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	19,5	71
14	62,87	114	1,82	4000	6 3 .		
13	69,19	125	1,66	3441	7 1 .		
11	81,07	147	1,42	3243	8 0 .		
9,3	97,26	176	1,18	3039	1 0 0		
7,9	113,37	205	1,02	2493	1 1 2		
7,1	125,97	228	0,92	1766	1 2 5		
15	58,38	106	3,17	7200	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	28,5	71
14	64,29	117	2,88	7200	6 3 .		
12	73,95	134	2,51	7200	7 1 .		
11	80,4	146	2,31	7200	8 0 .		
9,3	96,52	175	1,92	7200	1 0 0		
7,8	115,82	210	1,6	6442	1 1 2		
6,9	130,5	236	1,43	6712	1 2 5		
5,9	151,71	276	1,22	6295	1 6 0		
5,2	172,19	312	1,08	5901	1 8 0		
4,6	195,75	354	0,95	6203	2 0 0		
3,9	232,81	412	0,82	7125	M 0 4 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	40,5	71
12	73,95	135	3,33	7200	M 0 5 3 2 7 1 . _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	28,5	71
11	80,4	146	3,06	7200	8 0 .		
9,3	96,52	175	2,56	7200	1 0 0		
7,8	115,82	210	2,14	7200	1 1 2		
6,9	130,5	237	1,9	7200	1 2 5		
5,9	151,71	276	1,63	6195	1 6 0		
5,2	172,19	313	1,44	5820	1 8 0		
4,6	195,75	355	1,27	5274	2 0 0		
3,9	232,81	413	1,09	4809	M 0 5 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	41,5	71
3,5	260,47	461	0,97	4809	2 5 0		
3,2	277,62	492	0,91	4809	2 8 0		
2,9	305,72	542	0,83	4809	3 0 0		
7,5	119,5	218	2,87	7200	M 0 6 3 2 1 1 2 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	33,5	71
6,3	143,39	261	2,4	7200	1 2 5		
5,6	161,57	293	2,13	7200	1 6 0		
4,8	187,83	342	1,83	7200	1 8 0		
4,2	213,18	387	1,61	6215	2 0 0		
4,2	215,23	384	1,62	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	47,5	71
3,8	237,02	423	1,47	7200	2 5 0		
3,3	272,91	486	1,09	7200	2 8 0		
2,9	313,91	558	0,95	7200	3 0 0		
2,5	365,1	649	0,92	7200	3 6 0		
2,3	396,93	706	0,85	7200	4 0 0		
3,9	229	408	2,12	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	54,5	71
3,5	259,68	462	1,88	4676	2 5 0		
3,1	286,42	510	1,7	4676	2 8 0		
2,9	315,41	562	1,54	4676	3 0 0		
2,5	361,21	642	1,35	4675	3 6 0		
2,2	415,49	738	1,17	4675	4 0 0		
1,9	469,77	833	1,04	4675	4 5 0		
1,8	510,72	906	0,96	4675	5 0 0		
1,5	592,12	1048	0,83	4675	6 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,25 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
373	3,75	6	9,62	1670	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	14,5	71
276	5,07	8	8,07	1764	5 . 0		
243	5,76	9	7,53	1810	5 . 6		
214	6,53	10	6,95	1829	6 . 3		
168	8,35	13	5,75	1841	8 . 0		
156	9	14	5,41	1840	9 . 0		
123	11,36	18	4,48	1845	1 1 .		
109	12,88	21	4,09	1845	1 2 .		
95	14,71	24	3,7	1800	1 4 .		
86	16,37	26	3,33	1879	1 6 .		
78	18,05	29	3,02	1850	1 8 .		
70	19,86	32	2,75	1796	2 0 .		
60	23,27	38	2,34	1860	2 2 .		
50	27,92	45	1,96	1724	2 8 .		
43	32,54	53	1,68	1853	3 2 .		
39	36,16	59	1,52	1801	3 6 .		
32	43,54	71	1,17	1880	4 5 .		
28	49,91	81	0,88	1790	5 0 .		
24	58,46	94	0,95	1520	M 0 1 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	15,5	71
22	64,45	103	0,87	1230	6 3 .		
53	26,4	43	3,68	4000	M 0 2 2 2 2 8 . _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	18,5	71
44	31,68	52	3,07	4000	3 2 .		
39	35,69	58	2,73	4000	3 6 .		
34	41,49	68	2,35	4000	4 5 .		
30	47,09	77	2,07	4000	5 0 .		
26	53,54	87	1,82	3906	5 6 .		
25	57,03	92	1,73	4000	M 0 2 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	19,5	71
22	62,87	102	1,57	4000	6 3 .		
20	69,19	112	1,43	4000	7 1 .		
17	81,07	131	1,22	3812	8 0 .		
14	97,26	157	1,02	4000	1 0 0		
12	113,37	183	0,87	3950	1 1 2		
39	35,69	58	3,57	3837	M 0 3 2 2 3 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	18,5	71
34	41,49	68	2,91	3921	4 5 .		
30	47,09	77	2,63	3828	5 0 .		
26	53,54	87	2,34	3941	5 6 .		
25	57,03	92	2,26	3884	M 0 3 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	19,5	71
22	62,87	102	2,05	3772	6 3 .		
20	69,19	112	1,86	3443	7 1 .		
17	81,07	131	1,59	3812	8 0 .		
14	97,26	157	1,33	3251	1 0 0		
12	113,37	183	1,14	3950	1 1 2		
11	125,97	203	1,03	3390	1 2 5		
9,2	151,69	245	0,85	2209	1 6 0		
24	58,38	94	3,56	7200	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	28,5	71
22	64,29	104	3,23	7200	6 3 .		
19	73,95	120	2,81	7191	7 1 .		
17	80,4	130	2,58	7171	8 0 .		
15	96,52	156	2,16	7200	1 0 0		
12	115,82	187	1,8	6988	1 1 2		
11	130,5	211	1,6	7200	1 2 5		
9,2	151,71	245	1,37	7153	1 6 0		
8,1	172,19	278	1,21	6841	1 8 0		
7,2	195,75	317	1,07	7200	2 0 0		
6	232,81	366	0,92	7125	M 0 4 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	40,5	71
5,4	260,47	408	0,83	7125	2 5 0		
19	73,95	120	3,73	7200	M 0 5 3 2 7 1 . _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	28,5	71
17	80,4	131	3,43	7200	8 0 .		
15	96,52	157	2,87	6902	1 0 0		
12	115,82	188	2,39	6965	1 1 2		
11	130,5	211	2,12	6764	1 2 5		
9,2	151,71	246	1,83	6030	1 6 0		
8,1	172,19	279	1,61	6555	1 8 0		
7,2	195,75	317	1,42	5962	2 0 0		
6	232,81	368	1,22	4809	M 0 5 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	41,5	71
5,4	260,47	411	1,09	4809	2 5 0		
5	277,62	438	1,03	4809	2 8 0		
4,6	305,72	483	0,93	4809	3 0 0		
14	99,54	162	3,86	7200	M 0 6 3 2 1 0 0 _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	33,5	71
12	119,5	194	3,22	7200	1 1 2		
10	143,39	232	2,69	7200	1 2 5		
8,7	161,57	262	2,39	7200	1 6 0		
7,5	187,83	305	2,05	7200	1 8 0		
6,6	213,18	346	1,81	7200	2 0 0		
6,5	215,23	342	1,82	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	47,5	71
5,9	237,02	377	1,65	7200	2 5 0		
5,1	272,91	433	1,22	7200	2 8 0		
4,5	313,91	498	1,06	7200	3 0 0		
3,8	365,1	579	1,03	7200	3 6 0		
3,5	396,93	629	0,95	7200	4 0 0		
3,2	444,1	702	0,89	7200	4 5 0		
6,1	229	364	2,38	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	54,5	71
5,4	259,68	412	2,1	4676	2 5 0		
4,9	286,42	454	1,91	4676	2 8 0		
4,4	315,41	501	1,73	4676	3 0 0		
3,9	361,21	572	1,51	4675	3 6 0		
3,4	415,49	658	1,32	4675	4 0 0		
3	469,77	743	1,17	4675	4 5 0		
2,7	510,72	807	1,07	4675	5 0 0		
2,4	592,12	934	0,93	4675	6 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,25kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
240	3,75	9	7,09	1768	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	14,5	71
178	5,07	13	5,81	1845	5 . 0		
156	5,76	14	5,29	1844	5 . 6		
138	6,53	16	4,76	1845	6 . 3		
108	8,35	21	3,97	1845	8 . 0		
100	9	23	3,75	1831	9 . 0		
79	11,36	29	3,08	1731	1 1 .		
70	12,88	33	2,71	1666	1 2 .		
61	14,71	37	2,38	1647	1 4 .		
55	16,37	41	2,14	1653	1 6 .		
50	18,05	46	1,94	1576	1 8 .		
45	19,86	50	1,76	1507	2 0 .		
39	23,27	59	1,51	1493	2 2 .		
32	27,92	71	1,26	1325	2 8 .		
28	32,54	83	1,08	1319	3 2 .		
25	36,16	92	0,97	1121	3 6 .		
44	20,23	51	3,08	4000	M 0 2 2 2 2 0 . _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	18,5	71
41	21,99	56	2,84	4000	2 2 .		
34	26,4	67	2,37	3771	2 8 .		
28	31,68	80	1,98	3813	3 2 .		
25	35,69	91	1,75	3712	3 6 .		
22	41,49	106	1,51	3619	4 5 .		
19	47,09	120	1,33	3365	5 0 .		
17	53,54	136	1,17	3071	5 6 .		
16	57,03	144	1,11	3630	M 0 2 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	19,5	71
14	62,87	159	1	3318	6 3 .		
13	69,19	174	0,92	2986	7 1 .		
41	21,99	56	3,7	3873	M 0 3 2 2 2 2 . _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	18,5	71
34	26,4	67	3,09	3771	2 8 .		
28	31,68	81	2,58	3695	3 2 .		
25	35,69	91	2,3	3695	3 6 .		
22	41,49	106	1,94	3562	4 5 .		
19	47,09	120	1,73	3508	5 0 .		
17	53,54	136	1,51	3419	5 6 .		
16	57,03	144	1,45	3331	M 0 3 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	19,5	71
14	62,87	159	1,31	3243	6 3 .		
13	69,19	174	1,2	2790	7 1 .		
11	81,07	204	1,02	2359	8 0 .		
9,3	97,26	245	0,85	1920	1 0 0		
15	58,38	148	2,28	6774	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	28,5	71
14	64,29	162	2,07	6944	6 3 .		
12	73,95	187	1,8	6749	7 1 .		
11	80,4	203	1,66	6620	8 0 .		
9,3	96,52	244	1,38	6609	1 0 0		
7,8	115,82	292	1,15	5558	1 1 2		
6,9	130,5	328	1,03	6144	1 2 5		
5,9	151,71	383	0,88	5239	1 6 0		
15	58,38	148	3,04	7200	M 0 5 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	28,5	71
14	64,29	163	2,76	7200	6 3 .		
12	73,95	187	2,4	6652	7 1 .		
11	80,4	204	2,2	6594	8 0 .		
9,3	96,52	244	1,84	6315	1 0 0		
7,8	115,82	292	1,54	6146	1 1 2		
6,9	130,5	329	1,37	5841	1 2 5		
5,9	151,71	383	1,17	5023	1 6 0		
5,2	172,19	434	1,03	4280	1 8 0		
4,6	195,75	493	0,91	3331	2 0 0		
12	72,28	183	3,41	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	33,5	71
11	79,6	202	3,09	7200	7 1 .		
10	91,56	232	2,69	7200	8 0 .		
9	99,54	252	2,48	7200	1 0 0		
7,5	119,5	302	2,07	6988	1 1 2		
6,3	143,39	362	1,73	6562	1 2 5		
5,6	161,57	408	1,53	6914	1 6 0		
4,8	187,83	475	1,32	6375	1 8 0		
4,2	213,18	538	1,16	5067	2 0 0		
4,2	215,23	534	1,17	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	47,5	71
3,8	237,02	588	1,06	7200	2 5 0		
3,9	229	567	1,53	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 2 5 C - -	54,5	71
3,5	259,68	642	1,35	4676	2 5 0		
3,1	286,42	708	1,22	4676	2 8 0		
2,9	315,41	780	1,11	4676	3 0 0		
2,5	361,21	892	0,97	4675	3 6 0		
2,2	415,49	1026	0,85	4675	4 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,37 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
373	3,75	9	6,5	1652	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	14,5	71
276	5,07	12	5,45	1740	5 . 0		
243	5,76	14	5,09	1782	5 . 6		
214	6,53	15	4,7	1782	6 . 3		
168	8,35	20	3,89	1787	8 . 0		
156	9	22	3,65	1785	9 . 0		
123	11,36	27	3,03	1795	1 1 .		
109	12,88	31	2,77	1795	1 2 .		
95	14,71	35	2,5	1708	1 4 .		
86	16,37	39	2,25	1860	1 6 .		
78	18,05	43	2,04	1804	1 8 .		
70	19,86	48	1,86	1701	2 0 .		
60	23,27	56	1,58	1824	2 2 .		
50	27,92	67	1,32	1562	2 8 .		
43	32,54	78	1,14	1810	3 2 .		
39	36,16	87	1,03	1710	3 6 .		
80	17,58	42	3,73	4000	M 0 2 2 2 1 8 . _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	18,5	71
69	20,23	49	3,24	4000	2 0 .		
64	21,99	53	2,97	4000	2 2 .		
53	26,4	64	2,49	3963	2 8 .		
44	31,68	77	2,08	4000	3 2 .		
39	35,69	86	1,85	4000	3 6 .		
34	41,49	100	1,59	4000	4 5 .		
30	47,09	114	1,4	4000	5 0 .		
26	53,54	129	1,23	3819	5 6 .		
25	57,03	136	1,17	4000	M 0 2 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	19,5	71
22	62,87	151	1,06	4000	6 3 .		
20	69,19	166	0,96	4000	7 1 .		
17	81,07	194	0,82	3640	8 0 .		
64	21,99	53	3,89	3856	M 0 3 2 2 2 2 . _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	18,5	71
53	26,4	64	3,26	3681	2 8 .		
44	31,68	77	2,71	3727	3 2 .		
39	35,69	86	2,41	3560	3 6 .		
34	41,49	101	1,97	3786	4 5 .		
30	47,09	114	1,77	3533	5 0 .		
26	53,54	130	1,58	3840	5 6 .		
25	57,03	136	1,53	3686	M 0 3 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	19,5	71
22	62,87	151	1,38	3383	6 3 .		
20	69,19	166	1,26	2930	7 1 .		
17	81,07	194	1,08	3640	8 0 .		
14	97,26	232	0,9	2560	1 0 0		
24	58,38	140	2,41	7087	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	28,5	71
22	64,29	154	2,18	7200	6 3 .		
19	73,95	178	1,9	7176	7 1 .		
17	80,4	193	1,75	7123	8 0 .		
15	96,52	232	1,46	7200	1 0 0		
12	115,82	277	1,22	6793	1 1 2		
11	130,5	312	1,08	7200	1 2 5		
9,2	151,71	363	0,93	7110	1 6 0		
8,1	172,19	412	0,82	6510	1 8 0		
24	58,38	141	3,18	7200	M 0 5 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	28,5	71
22	64,29	155	2,9	7200	6 3 .		
19	73,95	178	2,52	6687	7 1 .		
17	80,4	193	2,32	7005	8 0 .		
15	96,52	232	1,94	6393	1 0 0		
12	115,82	278	1,62	6563	1 1 2		
11	130,5	313	1,44	6018	1 2 5		
9,2	151,71	364	1,23	4950	1 6 0		
8,1	172,19	413	1,09	5960	1 8 0		
7,2	195,75	469	0,96	4820	2 0 0		
6	232,81	545	0,82	4809	M 0 5 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	41,5	71
19	72,28	173	3,6	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	33,5	71
18	79,6	192	3,24	7200	7 1 .		
15	91,56	220	2,84	7200	8 0 .		
14	99,54	240	2,61	7200	1 0 0		
12	119,5	287	2,17	7200	1 1 2		
10	143,39	344	1,82	7200	1 2 5		
8,7	161,57	388	1,61	7200	1 6 0		
7,5	187,83	451	1,39	7200	1 8 0		
6,6	213,18	512	1,22	7200	2 0 0		
6,5	215,23	507	1,23	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	47,5	71
5,9	237,02	559	1,12	7200	2 5 0		
5,1	272,91	641	0,82	7200	2 8 0		
6,1	229	539	1,61	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 3 7 A - -	54,5	71
5,4	259,68	610	1,42	4676	2 5 0		
4,9	286,42	672	1,29	4676	2 8 0		
4,4	315,41	741	1,17	4676	3 0 0		
3,9	361,21	847	1,02	4675	3 6 0		
3,4	415,49	974	0,89	4675	4 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,37 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
245	3,75	13	4,9	1730	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	18,5	80A
182	5,07	18	4,01	1795	5 . 0		
160	5,76	21	3,65	1792	5 . 6		
141	6,53	24	3,29	1795	6 . 3		
110	8,35	30	2,75	1795	8 . 0		
102	9	33	2,59	1767	9 . 0		
81	11,36	42	2,12	1575	1 1 .		
71	12,88	47	1,88	1451	1 2 .		
63	14,71	54	1,64	1415	1 4 .		
56	16,37	60	1,48	1425	1 6 .		
51	18,05	66	1,34	1278	1 8 .		
46	19,86	73	1,22	1146	2 0 .		
40	23,27	86	1,04	1117	2 2 .		
33	27,92	103	0,87	795	2 8 .		
74	12,37	46	3,47	4000	M 0 2 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	22,5	80A
65	14,05	52	3,06	4000	1 4 .		
58	15,97	59	2,69	4000	1 6 .		
52	17,58	65	2,45	4000	1 8 .		
45	20,23	75	2,13	3841	2 0 .		
42	21,99	81	1,96	3765	2 2 .		
35	26,4	97	1,63	3380	2 8 .		
29	31,68	117	1,36	3493	3 2 .		
26	35,69	131	1,21	3220	3 6 .		
22	41,49	153	1,04	3267	4 5 .		
20	47,09	174	0,92	2779	5 0 .		
17	53,54	197	0,81	2215	5 6 .		
58	15,97	59	3,52	4000	M 0 3 2 2 1 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	22,5	80A
52	17,58	65	3,19	3933	1 8 .		
45	20,23	75	2,77	3768	2 0 .		
42	21,99	81	2,56	3657	2 2 .		
35	26,4	97	2,13	3380	2 8 .		
29	31,68	117	1,78	3173	3 2 .		
26	35,69	131	1,59	3173	3 6 .		
22	41,49	153	1,34	2812	4 5 .		
20	47,09	173	1,2	2666	5 0 .		
17	53,54	197	1,04	2423	5 6 .		
16	57,03	208	1	2186	M 0 3 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	23,5	80A
15	62,87	230	0,91	1945	6 3 .		
13	69,19	252	0,83	1674	7 1 .		
34	27,3	101	3,34	7200	M 0 4 2 2 2 8 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	30,5	80A
29	32,19	119	2,82	7200	3 2 .		
26	35,25	130	2,58	7200	3 6 .		
21	43,2	159	2,11	7200	4 5 .		
19	48,15	178	1,9	7200	5 0 .		
17	54	199	1,35	7200	5 6 .		
16	58,38	214	1,58	6045	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	32,5	80A
14	64,29	235	1,43	6506	6 3 .		
12	73,95	271	1,25	5976	7 1 .		
11	80,4	294	1,15	5626	8 0 .		
10	96,52	353	0,96	5597	1 0 0		
29	32,19	119	3,76	7200	M 0 5 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	31,5	80A
26	35,25	130	3,44	7200	3 6 .		
21	43,2	160	2,54	7200	4 5 .		
19	48,15	178	2,13	7200	5 0 .		
17	54	199	1,35	7200	5 6 .		
16	58,38	214	2,1	6391	M 0 5 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	32,5	80A
14	64,29	236	1,9	6204	6 3 .		
12	73,95	271	1,66	5713	7 1 .		
11	80,4	295	1,52	5556	8 0 .		
10	96,52	353	1,27	4800	1 0 0		
7,9	115,82	423	1,06	4339	1 1 2		
7	130,5	477	0,94	3513	1 2 5		
6,1	151,71	555	0,81	3013	1 6 0		
15	59,61	220	2,13	7200	M 0 6 2 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	36,5	80A

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,37 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
13	72,28	265	2,36	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	37,5	80A
12	79,6	292	2,14	7008	7 1 .		
10	91,56	336	1,86	6645	8 0 .		
9,2	99,54	365	1,71	6403	1 0 0		
7,7	119,5	438	1,43	6626	1 1 2		
6,4	143,39	525	1,19	5470	1 2 5		
5,7	161,57	590	1,06	6424	1 6 0		
4,9	187,83	688	0,91	4961	1 8 0		
4,3	213,18	779	0,8	3099	2 0 0		
4,3	215,23	773	0,81	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	50,5	80A
16	58,95	216	3,99	10000	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	48,5	80A
15	62,83	231	3,76	10000	6 3 .		
12	74,47	274	3,16	10000	7 1 .		
12	79,51	291	2,98	10000	8 0 .		
9,3	98,66	361	2,4	10000	1 0 0		
7,9	116,34	426	2,04	10000	1 1 2		
7,2	127,39	466	1,86	10000	1 2 5		
5,9	156,12	569	1,54	10000	1 6 0		
5,3	174,01	635	1,39	8970	1 8 0		
4,7	195,15	711	1,25	7760	2 0 0		
4	229	821	1,06	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	57,5	80A
3,5	259,68	929	0,93	4676	2 5 0		
3,2	286,42	1025	0,85	4676	2 8 0		
4	228,91	821	1,66	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	105,5	80A
3,6	258,98	928	1,58	17870	2 5 0		
3,1	301,21	1079	1,36	17870	2 8 0		
2,7	337,01	1206	1,21	17870	3 0 0		
2,6	359,19	1286	1,14	17870	3 6 0		
2,2	425,69	1523	0,96	17870	4 0 0		
1,9	480,51	1717	0,9	16792	4 5 0		
1,8	513,04	1833	0,84	16792	5 0 0		
4	231,06	837	3,16	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	149,5	80A
3,6	258,09	933	3,06	24951	2 5 0		
3,1	300,18	1085	2,63	24951	2 8 0		
2,7	335,85	1212	2,36	24951	3 0 0		
2,6	357,95	1293	2,21	24951	3 6 0		
2,2	424,23	1531	1,87	24951	4 0 0		
2	471,32	1699	1,68	24951	4 5 0		
1,8	503,22	1813	1,58	24951	5 0 0		
1,5	624,45	2246	1,27	24951	6 5 0		
1,2	736,35	2644	1,08	24951	7 3 0		
1	882,06	3161	0,9	24951	8 6 0		
0,34	2743,72	9589	1,11	80613	M 1 4 5 1 2 7 C _ M _ _ _ _ . 3 7 C - -	406,5	80A
0,27	3404,7	11873	0,9	80613	3 2 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,55 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
379	3,75	13	4,43	1625	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	18,5	80A
280	5,07	18	3,72	1705	5 . 0		
246	5,76	20	3,47	1740	5 . 6		
218	6,53	23	3,21	1711	6 . 3		
170	8,35	29	2,65	1706	8 . 0		
158	9	32	2,49	1703	9 . 0		
125	11,36	40	2,07	1720	1 1 .		
110	12,88	46	1,89	1720	1 2 .		
97	14,71	52	1,7	1570	1 4 .		
87	16,37	58	1,54	1831	1 6 .		
79	18,05	64	1,39	1736	1 8 .		
71	19,86	70	1,27	1558	2 0 .		
61	23,27	82	1,08	1770	2 2 .		
51	27,92	99	0,9	1320	2 8 .		
127	11,15	39	3,63	4000	M 0 2 2 2 1 1 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	22,5	80A
115	12,37	44	3,35	4000	1 2 .		
101	14,05	50	3,04	4000	1 4 .		
89	15,97	57	2,8	4000	1 6 .		
81	17,58	62	2,55	3942	1 8 .		
70	20,23	72	2,21	3885	2 0 .		
65	21,99	78	2,03	4000	2 2 .		
54	26,4	94	1,7	3908	2 8 .		
45	31,68	112	1,42	4000	3 2 .		
40	35,69	126	1,26	4000	3 6 .		
34	41,49	147	1,08	4000	4 5 .		
30	47,09	167	0,95	4000	5 0 .		
27	53,54	190	0,84	3690	5 6 .		
101	14,05	50	3,85	4000	M 0 3 2 2 1 4 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	22,5	80A
89	15,97	56	3,6	3972	1 6 .		
81	17,58	62	3,31	3934	1 8 .		
70	20,23	72	2,88	3798	2 0 .		
65	21,99	78	2,65	3719	2 2 .		
54	26,4	93	2,23	3380	2 8 .		
45	31,68	112	1,85	3469	3 2 .		
40	35,69	127	1,65	3143	3 6 .		
34	41,49	148	1,34	3584	4 5 .		
30	47,09	167	1,21	3091	5 0 .		
27	53,54	190	1,08	3690	5 6 .		
25	57,03	200	1,04	3390	M 0 3 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	23,5	80A
23	62,87	221	0,94	2800	6 3 .		
21	69,19	243	0,86	2160	7 1 .		
52	27,3	97	3,44	7200	M 0 4 2 2 2 8 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	30,5	80A
44	32,19	115	2,94	7200	3 2 .		
40	35,25	125	2,69	7200	3 6 .		
33	43,2	154	2,19	7200	4 5 .		
29	48,15	171	1,98	7200	5 0 .		
26	54	191	1,41	7200	5 6 .		
24	58,38	205	1,64	6917	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	32,5	80A
22	64,29	227	1,49	7200	6 3 .		
19	73,95	261	1,29	7154	7 1 .		
18	80,4	283	1,19	7050	8 0 .		
15	96,52	340	0,99	7200	1 0 0		
12	115,82	407	0,83	6500	1 1 2		
44	32,19	115	3,9	7200	M 0 5 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	31,5	80A
40	35,25	125	3,58	7200	3 6 .		
33	43,2	154	2,3	7200	4 5 .		
29	48,15	171	2,12	7200	5 0 .		
26	54	191	1,41	7200	5 6 .		
24	58,38	207	2,17	6869	M 0 5 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	32,5	80A
22	64,29	227	1,98	6652	6 3 .		
19	73,95	261	1,72	5918	7 1 .		
18	80,4	284	1,58	6714	8 0 .		
15	96,52	340	1,32	5629	1 0 0		
12	115,82	408	1,1	5960	1 1 2		
11	130,5	459	0,98	4900	1 2 5		
9,4	151,71	534	0,84	3329	1 6 0		
27	53,49	190	2,76	7200	M 0 6 2 2 5 0 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	36,5	80A
24	59,61	212	2,21	7200	5 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,55 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
20	72,28	254	2,46	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	37,5	80A
18	79,6	282	2,21	7200	7 1 .		
16	91,56	322	1,94	7200	8 0 .		
14	99,54	351	1,78	7200	1 0 0		
12	119,5	422	1,48	7200	1 1 2		
10	143,39	505	1,24	7200	1 2 5		
8,8	161,57	568	1,1	7200	1 6 0		
7,6	187,83	662	0,95	7200	1 8 0		
6,7	213,18	751	0,83	7200	2 0 0		
6,6	215,23	743	0,84	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	50,5	80A
24	58,95	208	3,61	10000	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	48,5	80A
23	62,83	221	3,47	10000	6 3 .		
19	74,47	263	3,1	10000	7 1 .		
18	79,51	280	2,97	10000	8 0 .		
14	98,66	348	2,49	10000	1 0 0		
12	116,34	409	2,12	10000	1 1 2		
11	127,39	447	1,94	10000	1 2 5		
9,1	156,12	548	1,58	10000	1 6 0		
8,2	174,01	611	1,42	9140	1 8 0		
7,3	195,15	684	1,27	7940	2 0 0		
6,2	229	790	1,1	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	57,5	80A
5,5	259,68	894	0,97	4676	2 5 0		
5	286,42	986	0,88	4676	2 8 0		
12	119,19	419	3,94	20000	M 0 8 3 2 1 1 2 _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	76,5	80A
11	130,92	461	3,58	20000	1 2 5		
8,9	160,45	565	2,92	20000	1 6 0		
8,1	175,21	617	2,67	20000	1 8 0		
7	201,75	707	2,33	20000	2 0 0		
6,2	228,91	788	1,73	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	105,5	80A
5,5	258,98	891	1,64	17870	2 5 0		
4,7	301,21	1036	1,41	17870	2 8 0		
4,2	337,01	1158	1,26	17870	3 0 0		
4	359,19	1235	1,18	17870	3 6 0		
3,3	425,69	1464	1	17870	4 0 0		
3	480,51	1650	0,93	16792	4 5 0		
2,8	513,04	1761	0,87	16792	5 0 0		
6,1	231,06	805	3,29	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	149,5	80A
5,5	258,09	898	3,18	24951	2 5 0		
4,7	300,18	1044	2,74	24951	2 8 0		
4,2	335,85	1166	2,45	24951	3 0 0		
4	357,95	1244	2,3	24951	3 6 0		
3,3	424,23	1473	1,94	24951	4 0 0		
3	471,32	1635	1,75	24951	4 5 0		
2,8	503,22	1745	1,64	24951	5 0 0		
2,3	624,45	2162	1,32	24951	6 5 0		
1,9	736,35	2546	1,12	24951	7 3 0		
1,6	882,06	3040	0,94	24951	8 6 0		
0,52	2743,72	9227	1,15	80613	M 1 4 5 1 2 7 C _ M _ _ _ _ . 5 5 A - -	406,5	80A
0,42	3404,7	11435	0,93	80613	3 2 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,55 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
245	3,75	20	3,29	1673	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	20	80B
182	5,07	28	2,7	1720	5 . 0		
160	5,76	31	2,46	1715	5 . 6		
141	6,53	36	2,21	1720	6 . 3		
110	8,35	46	1,85	1720	8 . 0		
102	9	49	1,74	1671	9 . 0		
81	11,36	62	1,43	1341	1 1 .		
71	12,88	71	1,26	1129	1 2 .		
63	14,71	81	1,1	1066	1 4 .		
56	16,37	90	0,99	1083	1 6 .		
51	18,05	99	0,9	830	1 8 .		
46	19,86	109	0,82	603	2 0 .		
146	6,3	34	3,96	4000	M 0 2 2 2 6 . 3 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	24	80B
115	8	44	3,28	4000	8 . 0		
101	9,09	50	2,98	4000	9 . 0		
82	11,15	62	2,54	4000	1 1 .		
74	12,37	68	2,33	4000	1 2 .		
65	14,05	77	2,06	4000	1 4 .		
58	15,97	88	1,81	4000	1 6 .		
52	17,58	97	1,64	3921	1 8 .		
45	20,23	111	1,43	3604	2 0 .		
42	21,99	121	1,32	3414	2 2 .		
35	26,4	145	1,1	2793	2 8 .		
29	31,68	174	0,92	3013	3 2 .		
26	35,69	196	0,82	2481	3 6 .		
101	9,09	50	3,78	4000	M 0 3 2 2 9 . 0 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	24	80B
82	11,15	61	3,29	4000	1 1 .		
74	12,37	68	3,05	4000	1 2 .		
65	14,05	77	2,68	4000	1 4 .		
58	15,97	88	2,37	4000	1 6 .		
52	17,58	97	2,14	3871	1 8 .		
45	20,23	112	1,86	3549	2 0 .		
42	21,99	121	1,72	3332	2 2 .		
35	26,4	145	1,44	2793	2 8 .		
29	31,68	174	1,2	2391	3 2 .		
26	35,69	195	1,07	2391	3 6 .		
22	41,49	228	0,9	1687	4 5 .		
20	47,09	258	0,81	1403	5 0 .		
53	17,39	96	3,5	7200	M 0 4 2 2 1 8 . _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	32	80B
45	20,61	114	2,96	7200	2 0 .		
42	22	122	2,77	7200	2 2 .		
34	27,3	150	2,25	6720	2 8 .		
29	32,19	177	1,9	6835	3 2 .		
26	35,25	194	1,74	6675	3 6 .		
21	43,2	237	1,42	6266	4 5 .		
19	48,15	264	1,28	6393	5 0 .		
17	54	296	0,91	6939	5 6 .		
16	58,38	318	1,06	4951	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	34	80B
14	64,29	350	0,96	5849	6 3 .		
12	73,95	403	0,84	4817	7 1 .		
45	20,61	114	3,94	6989	M 0 5 2 2 2 0 . _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	33	80B
42	22	121	3,69	6929	2 2 .		
34	27,3	151	2,98	6700	2 8 .		
29	32,19	178	2,53	6491	3 2 .		
26	35,25	194	2,32	6491	3 6 .		
21	43,2	237	1,71	6249	4 5 .		
19	48,15	264	1,43	6053	5 0 .		
17	54	296	0,91	6678	5 6 .		
16	58,38	318	1,41	5177	M 0 5 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	34	80B
14	64,29	351	1,28	4710	6 3 .		
12	73,95	404	1,11	4304	7 1 .		
11	80,4	439	1,02	3999	8 0 .		
10	96,52	525	0,86	2526	1 0 0		
27	33,8	187	3,35	7200	M 0 6 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	38	80B
23	39,86	220	2,84	7200	3 6 .		
21	43,64	241	2,6	7200	4 5 .		
17	53,49	294	1,85	7200	5 0 .		
15	59,61	328	1,43	6908	5 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,55 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
13	72,28	394	1,59	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	39	80B
12	79,6	435	1,44	6720	7 1 .		
10	91,56	500	1,25	5812	8 0 .		
9,2	99,54	543	1,15	5209	1 0 0		
7,7	119,5	652	0,96	6083	1 1 2		
6,4	143,39	781	0,8	3831	1 2 5		
22	42,21	231	3,75	10000	M 0 7 2 2 4 5 . _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	45	80B
19	48,56	266	2,63	10000	5 0 .		
17	53,96	294	2,02	10000	5 6 .		
16	58,95	322	2,68	9221	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	50	80B
15	62,83	343	2,53	9072	6 3 .		
12	74,47	408	2,13	8636	7 1 .		
12	79,51	433	2	8446	8 0 .		
9,3	98,66	537	1,61	8407	1 0 0		
7,9	116,34	633	1,37	7534	1 1 2		
7,2	127,39	693	1,25	7534	1 2 5		
5,9	156,12	846	1,03	5591	1 6 0		
5,3	174,01	945	0,94	4721	1 8 0		
4,7	195,15	1057	0,84	4084	2 0 0		
9	102,2	557	2,96	20000	M 0 8 3 2 1 0 0 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	78	80B
7,7	119,19	648	2,54	20000	1 1 2		
7	130,92	711	2,32	20000	1 2 5		
5,7	160,45	876	1,88	20000	1 6 0		
5,3	175,21	952	1,73	20000	1 8 0		
4,6	201,75	1093	1,51	20000	2 0 0		
4	228,91	1221	1,12	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	107	80B
3,6	258,98	1380	1,06	17870	2 5 0		
3,1	301,21	1604	0,91	17870	2 8 0		
2,7	337,01	1792	0,82	17870	3 0 0		
6,3	145,2	791	3,12	29600	M 0 9 3 1 1 4 0 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	129	80B
5,7	160,29	875	2,82	29500	1 6 0		
4	231,06	1244	2,13	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	151	80B
3,6	258,09	1388	2,06	24951	2 5 0		
3,1	300,18	1613	1,77	24951	2 8 0		
2,7	335,85	1802	1,59	24951	3 0 0		
2,6	357,95	1922	1,49	24951	3 6 0		
2,2	424,23	2275	1,26	24951	4 0 0		
2	471,32	2525	1,13	24951	4 5 0		
1,8	503,22	2695	1,06	24951	5 0 0		
1,5	624,45	3339	0,86	24951	6 5 0		
4,2	220,22	1179	3,74	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	213	80B
3,8	242,24	1297	3,4	41580	2 5 0		
3,3	278,36	1489	2,96	41580	2 8 0		
2,9	315,65	1686	2,62	41580	3 0 0		
2,6	348,16	1861	2,37	41580	3 6 0		
2,3	398,71	2130	2,07	41580	4 0 0		
2,1	443,06	2364	1,87	41580	4 5 0		
1,8	500,94	2670	1,65	41580	5 0 0		
1,6	580,78	3093	1,43	41580	6 5 0		
1,3	692,72	3683	1,2	41580	7 3 0		
1,1	828,21	4397	1	41580	8 6 0		
0,93	987,84	5238	0,84	41580	1 0 C		
2,8	325,33	1733	3,66	64632	M 1 3 4 1 3 0 0 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	287	80B
2,6	358,84	1912	3,32	64632	3 6 0		
2,2	410,95	2189	2,9	64632	4 0 0		
2	463,22	2466	2,57	64632	4 5 0		
1,8	523,74	2786	2,28	64632	5 0 0		
1,5	607,22	3226	1,97	64632	6 5 0		
1,3	724,25	3842	1,65	64632	7 3 0		
1,1	858,69	4535	1,4	64632	8 6 0		
0,9	1024,19	5402	1,18	64632	1 0 C		
0,81	1140,7	6006	1,06	64632	1 1 C		
0,74	1249,19	6571	0,97	64632	1 3 C		
0,6	1528,11	8013	0,81	64690	1 5 C		
1,7	556,83	2961	3,64	80613	M 1 4 4 1 5 0 0 _ M _ _ _ _ . 5 5 C - -	403	80B
1,4	645,58	3429	3,14	80613	6 5 0		
1,2	770,01	4083	2,64	80613	7 3 0		
1,1	801,52	4244	2,51	80613	8 6 0		
0,99	929,27	4915	2,17	80613	1 0 C		
0,83	1108,37	5853	1,82	80613	1 1 C		
0,76	1213,79	6404	1,66	80613	1 3 C		
0,61	1502,21	7906	1,28	80711	1 5 C		
0,51	1802,65	9464	1,07	80711	1 8 C		
0,44	2074,02	10876	0,93	80711	2 0 C		
0,4	2304,47	12062	0,84	80711	2 4 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,75 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
377	3,75	18	3,24	1596	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	18,5	80A
279	5,07	24	2,72	1665	5 . 0		
246	5,76	28	2,54	1694	5 . 6		
217	6,53	32	2,34	1633	6 . 3		
169	8,35	40	1,94	1616	8 . 0		
157	9	44	1,82	1612	9 . 0		
125	11,36	55	1,51	1636	1 1 .		
110	12,88	63	1,38	1636	1 2 .		
96	14,71	72	1,25	1417	1 4 .		
86	16,37	79	1,12	1800	1 6 .		
78	18,05	88	1,02	1660	1 8 .		
71	19,86	96	0,93	1400	2 0 .		
177	8	39	3,47	4000	M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	22,5	80A
156	9,09	44	3,14	4000	9 . 0		
127	11,15	54	2,65	4000	1 1 .		
114	12,37	60	2,45	4000	1 2 .		
101	14,05	68	2,22	4000	1 4 .		
89	15,97	78	2,04	3968	1 6 .		
80	17,58	85	1,86	3878	1 8 .		
70	20,23	99	1,61	3757	2 0 .		
64	21,99	107	1,48	4000	2 2 .		
54	26,4	128	1,24	3847	2 8 .		
45	31,68	154	1,04	4000	3 2 .		
40	35,69	173	0,92	4000	3 6 .		
156	9,09	44	3,76	4000	M 0 3 2 2 9 . 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	22,5	80A
127	11,15	54	3,28	4000	1 1 .		
114	12,37	60	3,07	4000	1 2 .		
101	14,05	69	2,81	4000	1 4 .		
89	15,97	77	2,63	3957	1 6 .		
80	17,58	85	2,42	3898	1 8 .		
70	20,23	99	2,11	3689	2 0 .		
64	21,99	107	1,94	3568	2 2 .		
54	26,4	128	1,63	3045	2 8 .		
45	31,68	154	1,35	3182	3 2 .		
40	35,69	173	1,2	2680	3 6 .		
34	41,49	202	0,98	3360	4 5 .		
30	47,09	229	0,88	2600	5 0 .		
81	17,39	85	3,64	6430	M 0 4 2 2 1 8 . _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	30,5	80A
69	20,61	100	3,16	6750	2 0 .		
64	22	107	2,99	6880	2 2 .		
52	27,3	133	2,51	7052	2 8 .		
44	32,19	157	2,15	7124	3 2 .		
40	35,25	172	1,96	7147	3 6 .		
33	43,2	211	1,6	6970	4 5 .		
29	48,15	234	1,44	7178	5 0 .		
26	54	262	1,03	7200	5 6 .		
24	58,38	281	1,2	6729	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	32,5	80A
22	64,29	310	1,09	7200	6 3 .		
19	73,95	357	0,95	7130	7 1 .		
18	80,4	388	0,87	6970	8 0 .		
52	27,3	134	3,36	6723	M 0 5 2 2 2 8 . _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	31,5	80A
44	32,19	157	2,85	6875	3 2 .		
40	35,25	172	2,62	6769	3 6 .		
33	43,2	210	1,68	6865	4 5 .		
29	48,15	234	1,55	6658	5 0 .		
26	54	262	1,03	7200	5 6 .		
24	58,38	283	1,59	6502	M 0 5 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	32,5	80A
22	64,29	311	1,44	6044	6 3 .		
19	73,95	358	1,26	5064	7 1 .		
18	80,4	389	1,16	6390	8 0 .		
15	96,52	466	0,97	4780	1 0 0		
42	33,8	165	3,77	7200	M 0 6 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	36,5	80A
36	39,86	194	3,21	7200	3 6 .		
32	43,64	213	2,93	7200	4 5 .		
26	53,49	260	2,02	7200	5 0 .		
24	59,61	291	1,61	7200	5 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,75 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
20	72,28	348	1,8	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	37,5	80A
18	79,6	386	1,61	7200	7 1 .		
15	91,56	441	1,42	7200	8 0 .		
14	99,54	481	1,3	7200	1 0 0		
12	119,5	577	1,08	7200	1 1 2		
10	143,39	691	0,91	7200	1 2 5		
29	48,56	235	2,97	10000	M 0 7 2 2 5 0 . _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	43,5	80A
26	53,96	261	2,28	10000	5 6 .		
24	58,95	285	2,64	9458	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	48,5	80A
23	62,83	303	2,54	9349	6 3 .		
19	74,47	359	2,26	9454	7 1 .		
18	79,51	383	2,17	9288	8 0 .		
14	98,66	476	1,82	8661	1 0 0		
12	116,34	560	1,55	8450	1 1 2		
11	127,39	612	1,42	7996	1 2 5		
9,1	156,12	751	1,16	6910	1 6 0		
8,1	174,01	837	1,04	5530	1 8 0		
7,3	195,15	936	0,93	3899	2 0 0		
6,2	229	1081	0,8	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	57,5	80A
14	102,2	493	3,34	20000	M 0 8 3 2 1 0 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	76,5	80A
12	119,19	573	2,88	19337	1 1 2		
11	130,92	630	2,62	19051	1 2 5		
8,8	160,45	773	2,13	19410	1 6 0		
8,1	175,21	845	1,95	18989	1 8 0		
7	201,75	968	1,7	18252	2 0 0		
6,2	228,91	1079	1,27	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	105,5	80A
5,5	258,98	1219	1,2	17870	2 5 0		
4,7	301,21	1418	1,03	17870	2 8 0		
4,2	337,01	1585	0,92	17870	3 0 0		
3,9	359,19	1691	0,87	17870	3 6 0		
10	145,2	700	3,53	29600	M 0 9 3 1 1 4 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	127,5	80A
8,8	160,29	771	3,2	29600	1 6 0		
6,1	231,06	1101	2,4	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	149,5	80A
5,5	258,09	1228	2,33	24951	2 5 0		
4,7	300,18	1428	2	24951	2 8 0		
4,2	335,85	1596	1,79	24951	3 0 0		
4	357,95	1702	1,68	24951	3 6 0		
3,3	424,23	2016	1,42	24951	4 0 0		
3	471,32	2237	1,28	24951	4 5 0		
2,8	503,22	2388	1,2	24951	5 0 0		
2,3	624,45	2959	0,97	24951	6 5 0		
1,9	736,35	3485	0,82	24951	7 3 0		
5,8	242,24	1148	3,84	41580	M 1 0 4 1 2 5 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	211,5	80A
5,1	278,36	1318	3,35	41580	2 8 0		
4,5	315,65	1493	2,95	41580	3 0 0		
4,1	348,16	1648	2,68	41580	3 6 0		
3,5	398,71	1886	2,34	41580	4 0 0		
3,2	443,06	2093	2,11	41580	4 5 0		
2,8	500,94	2365	1,87	41580	5 0 0		
2,4	580,78	2740	1,61	41580	6 5 0		
2	692,72	3264	1,35	41580	7 3 0		
1,7	828,21	3892	1,13	41580	8 6 0		
1,4	987,84	4638	0,95	41580	1 0 C		
1,2	1138,21	5332	0,83	41580	1 1 C		
3,9	358,84	1694	3,75	64632	M 1 3 4 1 3 6 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	285,5	80A
3,4	410,95	1939	3,27	64632	4 0 0		
3,1	463,22	2185	2,91	64632	4 5 0		
2,7	523,74	2468	2,57	64632	5 0 0		
2,3	607,22	2859	2,22	64632	6 5 0		
2	724,25	3406	1,86	64632	7 3 0		
1,6	858,69	4016	1,58	64632	8 6 0		
1,4	1024,19	4785	1,33	64632	1 0 C		
1,2	1140,7	5319	1,19	64632	1 1 C		
1,1	1249,19	5821	1,09	64632	1 3 C		
0,93	1528,11	7097	0,91	64690	1 5 C		
2,2	645,58	3040	3,54	80613	M 1 4 4 1 6 5 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	401,5	80A
1,8	770,01	3621	2,97	80613	7 3 0		
1,8	801,52	3760	2,83	80613	8 6 0		
1,5	929,27	4355	2,45	80613	1 0 C		
1,3	1108,37	5188	2,05	80613	1 1 C		
1,2	1213,79	5677	1,88	80613	1 3 C		
0,94	1502,21	7007	1,44	80711	1 5 C		
0,78	1802,65	8391	1,2	80711	1 8 C		
0,68	2074,02	9645	1,05	80711	2 0 C		
0,61	2304,47	10700	0,94	80711	2 4 C		
0,52	2743,72	12627	0,84	80613	M 1 4 5 1 2 7 C _ M _ _ _ _ . 7 5 A - -	406,5	80A

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,75 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
245	3,75	28	2,41	1610	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	23,5	90S
182	5,07	38	1,98	1636	5 . 0		
160	5,76	43	1,8	1630	5 . 6		
141	6,53	49	1,62	1636	6 . 3		
110	8,35	62	1,35	1636	8 . 0		
102	9	67	1,28	1565	9 . 0		
81	11,36	85	1,05	1081	1 1 .		
71	12,88	96	0,93	770	1 2 .		
63	14,71	110	0,81	678	1 4 .		
183	5,03	37	3,45	4000	M 0 2 2 2 5 . 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	26,5	90S
166	5,55	41	3,19	4000	5 . 6		
146	6,3	47	2,9	4000	6 . 3		
115	8	60	2,4	4000	8 . 0		
101	9,09	68	2,18	4000	9 . 0		
82	11,15	84	1,87	4000	1 1 .		
74	12,37	93	1,71	4000	1 2 .		
65	14,05	106	1,51	4000	1 4 .		
58	15,97	120	1,33	4000	1 6 .		
52	17,58	132	1,21	3833	1 8 .		
45	20,23	152	1,05	3341	2 0 .		
42	21,99	165	0,97	3023	2 2 .		
35	26,4	198	0,81	2141	2 8 .		
166	5,55	41	3,8	4000	M 0 3 2 2 5 . 6 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	26,5	90S
146	6,3	47	3,5	4000	6 . 3		
115	8	60	3,02	4000	8 . 0		
101	9,09	68	2,77	4000	9 . 0		
82	11,15	84	2,41	4000	1 1 .		
74	12,37	93	2,24	4000	1 2 .		
65	14,05	106	1,97	4000	1 4 .		
58	15,97	120	1,74	4000	1 6 .		
52	17,58	132	1,57	3801	1 8 .		
45	20,23	152	1,37	3306	2 0 .		
42	21,99	165	1,26	2971	2 2 .		
35	26,4	198	1,05	2141	2 8 .		
29	31,68	237	0,88	1521	3 2 .		
73	12,54	94	3,44	6590	M 0 4 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	35,5	90S
63	14,58	110	3,07	6880	1 4 .		
56	16,31	123	2,75	7100	1 6 .		
53	17,39	131	2,57	7050	1 8 .		
45	20,61	155	2,17	6996	2 0 .		
42	22	166	2,03	6915	2 2 .		
34	27,3	205	1,65	6186	2 8 .		
29	32,19	242	1,39	6429	3 2 .		
26	35,25	265	1,28	6093	3 6 .		
21	43,2	324	1,04	5229	4 5 .		
19	48,15	360	0,94	5497	5 0 .		
56	16,31	123	3,65	6381	M 0 5 2 2 1 6 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	36,5	90S
53	17,39	131	3,42	6708	1 8 .		
45	20,61	155	2,89	6755	2 0 .		
42	22	166	2,71	6628	2 2 .		
34	27,3	205	2,18	6145	2 8 .		
29	32,19	242	1,85	5704	3 2 .		
26	35,25	264	1,7	5704	3 6 .		
21	43,2	324	1,25	5192	4 5 .		
19	48,15	360	1,05	4778	5 0 .		
16	58,38	434	1,03	3829	M 0 5 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	37,5	90S
14	64,29	479	0,94	3050	6 3 .		
12	73,95	551	0,82	2739	7 1 .		
36	25,51	192	3,25	7200	M 0 6 2 2 2 2 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	41,5	90S
34	27,24	205	3,04	7200	2 8 .		
27	33,8	255	2,45	7200	3 2 .		
23	39,86	300	2,08	7010	3 6 .		
21	43,64	328	1,9	6813	4 5 .		
17	53,49	401	1,35	7193	5 0 .		
15	59,61	447	1,05	6584	5 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

0,75 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
13	72,28	538	1,16	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	42,5	90S
12	79,6	593	1,05	6400	7 1 .		
10	91,56	682	0,92	4888	8 0 .		
9,2	99,54	741	0,84	3882	1 0 0		
29	32,12	241	3,59	9420	M 0 7 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	48,5	90S
26	35,17	264	3,28	9420	3 6 .		
22	42,21	315	2,75	9183	4 5 .		
19	48,56	363	1,93	9043	5 0 .		
17	53,96	402	1,48	9208	5 6 .		
16	58,95	439	1,97	8355	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	53,5	90S
15	62,83	468	1,85	8042	6 3 .		
12	74,47	556	1,56	7121	7 1 .		
12	79,51	590	1,47	6721	8 0 .		
9,3	98,66	733	1,18	6637	1 0 0		
7,9	116,34	864	1	4794	1 1 2		
7,2	127,39	946	0,92	4794	1 2 5		
16	55,8	416	3,72	20000	M 0 8 2 2 5 6 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	81,5	90S
14	66,02	490	3,36	20000	M 0 8 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	81,5	90S
12	74,69	556	2,96	20000	7 1 .		
11	84,31	626	2,63	20000	8 0 .		
9	102,2	759	2,17	18367	1 0 0		
7,7	119,19	884	1,87	17935	1 1 2		
7	130,92	970	1,7	17575	1 2 5		
5,7	160,45	1195	1,38	17044	1 6 0		
5,3	175,21	1299	1,27	16406	1 8 0		
4,6	201,75	1491	1,11	15789	2 0 0		
4	228,91	1665	0,82	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	112,5	90S
7,9	116,55	870	3,28	29500	M 0 9 3 1 1 1 2 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	131,5	90S
7,2	128,66	960	2,98	29500	1 2 5		
6,3	145,2	1079	2,29	29442	1 4 0		
5,7	160,29	1193	2,07	29330	1 6 0		
4	231,06	1696	1,56	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	156,5	90S
3,6	258,09	1892	1,51	24951	2 5 0		
3,1	300,18	2200	1,3	24951	2 8 0		
2,7	335,85	2457	1,16	24951	3 0 0		
2,6	357,95	2621	1,09	24951	3 6 0		
2,2	424,23	3103	0,92	24951	4 0 0		
2	471,32	3444	0,83	24951	4 5 0		
4,2	220,22	1608	2,74	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	217,5	90S
3,8	242,24	1768	2,49	41580	2 5 0		
3,3	278,36	2031	2,17	41580	2 8 0		
2,9	315,65	2300	1,92	41580	3 0 0		
2,6	348,16	2538	1,74	41580	3 6 0		
2,3	398,71	2904	1,52	41580	4 0 0		
2,1	443,06	3224	1,37	41580	4 5 0		
1,8	500,94	3642	1,21	41580	5 0 0		
1,6	580,78	4217	1,05	41580	6 5 0		
1,3	692,72	5022	0,88	41580	7 3 0		
4,1	226,98	1653	3,84	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	292,5	90S
3,7	249,68	1818	3,49	64632	2 5 0		
3,2	286,9	2087	3,04	64632	2 8 0		
2,8	325,33	2363	2,69	64632	3 0 0		
2,6	358,84	2608	2,43	64632	3 6 0		
2,2	410,95	2985	2,13	64632	4 0 0		
2	463,22	3363	1,89	64632	4 5 0		
1,8	523,74	3799	1,67	64632	5 0 0		
1,5	607,22	4400	1,44	64632	6 5 0		
1,3	724,25	5239	1,21	64632	7 3 0		
1,1	858,69	6184	1,03	64632	8 6 0		
0,9	1024,19	7366	0,86	64632	1 0 C		
2,4	390,06	2836	3,74	80613	M 1 4 4 1 3 6 0 _ M _ _ _ _ . 7 5 C - -	408,5	90S
2,1	446,71	3245	3,26	80613	4 0 0		
1,9	492,49	3575	3,01	80613	4 5 0		
1,7	556,83	4038	2,67	80613	5 0 0		
1,4	645,58	4676	2,3	80613	6 5 0		
1,2	770,01	5568	1,93	80613	7 3 0		
1,1	801,52	5787	1,84	80613	8 6 0		
0,99	929,27	6702	1,59	80613	1 0 C		
0,83	1108,37	7982	1,33	80613	1 1 C		
0,76	1213,79	8732	1,22	80613	1 3 C		
0,61	1502,21	10781	0,94	80711	1 5 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,1 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
376	3,75	26	2,2	1543	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	23,5	90S
278	5,07	36	1,85	1596	5 . 0		
245	5,76	41	1,72	1613	5 . 6		
216	6,53	47	1,59	1496	6 . 3		
169	8,35	60	1,32	1459	8 . 0		
157	9	65	1,24	1452	9 . 0		
124	11,36	82	1,03	1490	1 1 .		
109	12,88	92	0,94	1490	1 2 .		
96	14,71	106	0,85	1150	1 4 .		
393	3,59	25	3,88	3750	M 0 2 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	26,5	90S
280	5,03	36	3,19	3950	5 . 0		
254	5,55	40	3,01	4000	5 . 6		
224	6,3	45	2,79	3992	6 . 3		
176	8	57	2,36	4000	8 . 0		
155	9,09	65	2,13	4000	9 . 0		
126	11,15	80	1,8	4000	1 1 .		
114	12,37	89	1,66	4000	1 2 .		
100	14,05	101	1,51	4000	1 4 .		
88	15,97	115	1,39	3913	1 6 .		
80	17,58	126	1,26	3767	1 8 .		
70	20,23	145	1,1	3534	2 0 .		
64	21,99	158	1,01	4000	2 2 .		
53	26,4	189	0,84	3740	2 8 .		
280	5,03	36	3,73	3920	M 0 3 2 2 5 . 0 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	26,5	90S
254	5,55	39	3,51	3970	5 . 6		
224	6,3	45	3,24	3990	6 . 3		
176	8	57	2,78	4000	8 . 0		
155	9,09	65	2,55	4000	9 . 0		
126	11,15	80	2,23	4000	1 1 .		
114	12,37	89	2,09	4000	1 2 .		
100	14,05	101	1,91	4000	1 4 .		
88	15,97	114	1,79	3931	1 6 .		
80	17,58	126	1,64	3836	1 8 .		
70	20,23	145	1,43	3498	2 0 .		
64	21,99	158	1,32	3303	2 2 .		
53	26,4	189	1,11	2459	2 8 .		
45	31,68	227	0,92	2680	3 2 .		
40	35,69	255	0,82	1870	3 6 .		
112	12,54	90	3,13	5720	M 0 4 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	35,5	90S
97	14,58	105	2,8	5940	1 4 .		
86	16,31	117	2,6	6130	1 6 .		
81	17,39	125	2,48	6229	1 8 .		
68	20,61	148	2,15	6512	2 0 .		
64	22	158	2,03	6624	2 2 .		
52	27,3	196	1,71	6794	2 8 .		
44	32,19	231	1,46	6991	3 2 .		
40	35,25	253	1,33	7055	3 6 .		
33	43,2	310	1,09	6568	4 5 .		
29	48,15	344	0,98	7140	5 0 .		
24	58,38	414	0,82	6400	M 0 4 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	36,5	90S
86	16,31	117	3,82	5743	M 0 5 2 2 1 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	36,5	90S
81	17,39	125	3,58	5832	1 8 .		
68	20,61	148	3,02	6042	2 0 .		
64	22	159	2,83	5957	2 2 .		
52	27,3	197	2,28	6188	2 8 .		
44	32,19	232	1,94	6307	3 2 .		
40	35,25	253	1,78	6015	3 6 .		
33	43,2	310	1,14	6279	4 5 .		
29	48,15	345	1,05	5712	5 0 .		
24	58,38	417	1,08	5860	M 0 5 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	37,5	90S
22	64,29	458	0,98	4980	6 3 .		
19	73,95	526	0,85	3570	7 1 .		
55	25,51	184	3,39	7200	M 0 6 2 2 2 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	41,5	90S
52	27,24	196	3,18	7200	2 8 .		
42	33,8	244	2,56	7200	3 2 .		
35	39,86	286	2,18	7200	3 6 .		
32	43,64	314	1,99	7200	4 5 .		
26	53,49	383	1,37	7200	5 0 .		
24	59,61	428	1,1	7200	5 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,1 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
20	72,28	513	1,22	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	42,5	90S
18	79,6	568	1,1	7200	7 1 .		
15	91,56	649	0,96	7200	8 0 .		
14	99,54	708	0,88	7200	1 0 0		
44	32,12	231	3,63	9517	M 0 7 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	48,5	90S
40	35,17	252	3,35	9379	3 6 .		
33	42,21	302	2,86	9338	4 5 .		
29	48,56	347	2,02	9397	5 0 .		
26	53,96	385	1,55	10000	5 6 .		
24	58,95	420	1,79	8510	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	53,5	90S
22	62,83	446	1,72	8210	6 3 .		
19	74,47	529	1,54	8500	7 1 .		
18	79,51	564	1,48	8043	8 0 .		
14	98,66	701	1,24	6317	1 0 0		
12	116,34	825	1,05	5740	1 1 2		
11	127,39	900	0,96	4490	1 2 5		
25	55,8	399	3,85	20000	M 0 8 2 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	81,5	90S
23	60,33	427	3,74	20000	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	81,5	90S
21	66,02	470	3,51	20000	6 3 .		
19	74,69	530	3,11	20000	7 1 .		
17	84,31	598	2,76	20000	8 0 .		
14	102,2	726	2,27	18631	1 0 0		
12	119,19	844	1,95	18177	1 1 2		
11	130,92	928	1,78	17391	1 2 5		
8,8	160,45	1138	1,45	18378	1 6 0		
8	175,21	1244	1,33	17221	1 8 0		
7	201,75	1424	1,16	15194	2 0 0		
6,2	228,91	1588	0,86	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	112,5	90S
5,4	258,98	1795	0,82	17870	2 5 0		
15	93,92	669	3,94	29600	M 0 9 3 1 9 0 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	131,5	90S
14	103,68	739	3,57	29600	1 0 0		
12	116,55	831	3,44	29500	1 1 2		
11	128,66	919	3,11	29500	1 2 5		
10	145,2	1031	2,4	29413	1 4 0		
8,8	160,29	1135	2,17	29397	1 6 0		
6,1	231,06	1621	1,63	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	156,5	90S
5,5	258,09	1808	1,58	24951	2 5 0		
4,7	300,18	2103	1,36	24951	2 8 0		
4,2	335,85	2349	1,22	24951	3 0 0		
3,9	357,95	2506	1,14	24951	3 6 0		
3,3	424,23	2968	0,96	24951	4 0 0		
3	471,32	3293	0,87	24951	4 5 0		
2,8	503,22	3514	0,81	24951	5 0 0		
9	156,57	1109	3,76	49600	M 1 0 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	179,5	90S
6,4	220,22	1536	2,87	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	217,5	90S
5,8	242,24	1689	2,61	41580	2 5 0		
5,1	278,36	1940	2,27	41580	2 8 0		
4,5	315,65	2198	2,01	41580	3 0 0		
4	348,16	2426	1,82	41580	3 6 0		
3,5	398,71	2776	1,59	41580	4 0 0		
3,2	443,06	3081	1,43	41580	4 5 0		
2,8	500,94	3481	1,27	41580	5 0 0		
2,4	580,78	4033	1,09	41580	6 5 0		
2	692,72	4804	0,92	41580	7 3 0		
5,6	249,68	1737	3,65	64632	M 1 3 4 1 2 5 0 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	292,5	90S
4,9	286,9	1995	3,18	64632	2 8 0		
4,3	325,33	2260	2,81	64632	3 0 0		
3,9	358,84	2494	2,55	64632	3 6 0		
3,4	410,95	2854	2,22	64632	4 0 0		
3	463,22	3216	1,97	64632	4 5 0		
2,7	523,74	3633	1,75	64632	5 0 0		
2,3	607,22	4209	1,51	64632	6 5 0		
1,9	724,25	5013	1,27	64632	7 3 0		
1,6	858,69	5911	1,07	64632	8 6 0		
1,4	1024,19	7043	0,9	64632	1 0 C		
1,2	1140,7	7829	0,81	64632	1 1 C		
3,6	390,06	2713	3,91	80613	M 1 4 4 1 3 6 0 _ M _ _ _ _ 1 . 1 A - -	408,5	90S
3,2	446,71	3105	3,41	80613	4 0 0		
2,9	492,49	3420	3,15	80613	4 5 0		
2,5	556,83	3864	2,79	80613	5 0 0		
2,2	645,58	4475	2,41	80613	6 5 0		
1,8	770,01	5330	2,02	80613	7 3 0		
1,8	801,52	5534	1,93	80613	8 6 0		
1,5	929,27	6410	1,66	80613	1 0 C		
1,3	1108,37	7636	1,4	80613	1 1 C		
1,2	1213,79	8356	1,28	80613	1 3 C		
0,94	1502,21	10314	0,98	80711	1 5 C		
0,78	1802,65	12351	0,82	80711	1 8 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,1 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
247	3,75	41	1,66	1500	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	24,5	90L
183	5,07	55	1,36	1490	5 . 0		
161	5,76	63	1,24	1480	5 . 6		
142	6,53	72	1,11	1490	6 . 3		
111	8,35	91	0,93	1490	8 . 0		
103	9	98	0,88	1380	9 . 0		
258	3,59	39	2,92	4000	M 0 2 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	27,5	90L
184	5,03	55	2,37	4000	5 . 0		
167	5,55	61	2,19	4000	5 . 6		
147	6,3	69	1,99	4000	6 . 3		
116	8	88	1,65	4000	8 . 0		
102	9,09	100	1,5	4000	9 . 0		
83	11,15	123	1,28	4000	1 1 .		
75	12,37	136	1,17	4000	1 2 .		
66	14,05	154	1,03	4000	1 4 .		
58	15,97	175	0,91	4000	1 6 .		
53	17,58	193	0,83	3680	1 8 .		
258	3,59	39	3,4	4000	M 0 3 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	27,5	90L
184	5,03	55	2,77	4000	5 . 0		
167	5,55	61	2,6	4000	5 . 6		
147	6,3	69	2,4	4000	6 . 3		
116	8	88	2,07	4000	8 . 0		
102	9,09	99	1,9	4000	9 . 0		
83	11,15	122	1,66	4000	1 1 .		
75	12,37	136	1,53	4000	1 2 .		
66	14,05	154	1,35	4000	1 4 .		
58	15,97	175	1,19	4000	1 6 .		
53	17,58	193	1,08	3680	1 8 .		
46	20,23	222	0,94	2880	2 0 .		
42	21,99	241	0,87	2340	2 2 .		
74	12,54	137	2,36	6370	M 0 4 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	36,5	90L
63	14,58	160	2,1	6624	1 4 .		
57	16,31	179	1,88	6815	1 6 .		
53	17,39	191	1,76	6790	1 8 .		
45	20,61	226	1,49	6640	2 0 .		
42	22	242	1,39	6416	2 2 .		
34	27,3	299	1,13	5253	2 8 .		
29	32,19	354	0,95	5720	3 2 .		
26	35,25	386	0,87	5074	3 6 .		
74	12,54	138	3,08	5876	M 0 5 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	37,5	90L
63	14,58	161	2,79	6072	1 4 .		
57	16,31	179	2,51	6216	1 6 .		
53	17,39	191	2,35	6477	1 8 .		
45	20,61	227	1,98	6346	2 0 .		
42	22	242	1,86	6103	2 2 .		
34	27,3	300	1,5	5173	2 8 .		
29	32,19	354	1,27	4327	3 2 .		
26	35,25	386	1,17	4327	3 6 .		
21	43,2	473	0,86	3343	4 5 .		
51	18,05	199	3	7200	M 0 6 2 2 1 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	42,5	90L
46	20,2	222	2,81	7200	1 8 .		
43	21,53	237	2,64	7200	2 0 .		
36	25,51	281	2,22	7200	2 2 .		
34	27,24	300	2,08	7200	2 8 .		
27	33,8	372	1,68	7200	3 2 .		
23	39,86	438	1,43	6680	3 6 .		
21	43,64	479	1,31	6136	4 5 .		
17	53,49	585	0,93	7182	5 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,1 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
45	20,54	225	3,71	8987	M 0 7 2 2 2 0 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	49,5	90L
40	23,23	255	3,32	8888	2 2 .		
34	26,93	295	2,91	8888	2 8 .		
29	32,12	352	2,46	8405	3 2 .		
26	35,17	385	2,25	8405	3 6 .		
22	42,21	460	1,88	7755	4 5 .		
19	48,56	529	1,32	7370	5 0 .		
17	53,96	586	1,02	7823	5 6 .		
16	58,95	641	1,35	6840	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	54,5	90L
15	62,83	683	1,27	6240	6 3 .		
12	74,47	812	1,07	4470	7 1 .		
12	79,51	861	1,01	3701	8 0 .		
9,4	98,66	1070	0,81	3539	1 0 0		
21	44,38	486	3,39	20000	M 0 8 2 2 4 5 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	82,5	90L
19	48,46	530	3,11	20000	5 0 .		
17	55,8	608	2,55	18720	5 6 .		
15	60,33	654	2,52	20000	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	82,5	90L
14	66,02	716	2,3	18126	6 3 .		
12	74,69	811	2,03	17846	7 1 .		
11	84,31	914	1,8	17539	8 0 .		
9,1	102,2	1108	1,49	15510	1 0 0		
7,8	119,19	1290	1,28	14323	1 1 2		
7,1	130,92	1416	1,17	13333	1 2 5		
5,8	160,45	1744	0,95	11871	1 6 0		
5,3	175,21	1895	0,87	10117	1 8 0		
15	61,13	669	3,69	29600	M 0 9 2 1 6 3 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	123,5	90L
13	68,74	751	3,23	29600	7 1 .		
11	82,51	899	3,18	29500	M 0 9 3 1 8 0 . _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	132,5	90L
10	93,92	1021	2,58	29400	9 0 .		
8,9	103,68	1128	2,34	29300	1 0 0		
7,9	116,55	1270	2,25	29282	1 1 2		
7,2	128,66	1401	2,04	29258	1 2 5		
6,4	145,2	1575	1,57	29166	1 4 0		
5,8	160,29	1740	1,42	29033	1 6 0		
4	231,06	2475	1,07	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	157,5	90L
3,6	258,09	2761	1,03	24951	2 5 0		
3,1	300,18	3209	0,89	24951	2 8 0		
7,1	129,94	1410	3,13	49100	M 1 0 3 1 1 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	180,5	90L
6,8	135,88	1473	2,83	49100	1 4 0		
5,9	156,57	1694	2,46	48700	1 6 0		
4,2	220,22	2346	1,88	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	218,5	90L
3,8	242,24	2580	1,71	41580	2 5 0		
3,3	278,36	2963	1,49	41580	2 8 0		
2,9	315,65	3355	1,32	41580	3 0 0		
2,7	348,16	3702	1,19	41580	3 6 0		
2,3	398,71	4237	1,04	41580	4 0 0		
2,1	443,06	4703	0,94	41580	4 5 0		
1,8	500,94	5312	0,83	41580	5 0 0		
4,1	226,98	2411	2,63	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	293,5	90L
3,7	249,68	2652	2,39	64632	2 5 0		
3,2	286,9	3045	2,08	64632	2 8 0		
2,8	325,33	3448	1,84	64632	3 0 0		
2,6	358,84	3805	1,67	64632	3 6 0		
2,3	410,95	4354	1,46	64632	4 0 0		
2	463,22	4906	1,29	64632	4 5 0		
1,8	523,74	5542	1,15	64632	5 0 0		
1,5	607,22	6418	0,99	64632	6 5 0		
1,3	724,25	7643	0,83	64632	7 3 0		
3,4	271,4	2884	3,67	80613	M 1 4 4 1 2 5 0 _ M _ _ _ _ 1 . 1 C - -	409,5	90L
3	311,86	3311	3,2	80613	2 8 0		
2,6	353,64	3749	2,83	80613	3 0 0		
2,4	390,06	4137	2,56	80613	3 6 0		
2,1	446,71	4734	2,24	80613	4 0 0		
1,9	492,49	5215	2,07	80613	4 5 0		
1,7	556,83	5891	1,83	80613	5 0 0		
1,4	645,58	6822	1,58	80613	6 5 0		
1,2	770,01	8123	1,33	80613	7 3 0		
1,2	801,52	8442	1,26	80613	8 6 0		
0	929,27	9777	1,09	80613	1 0 C		
0,83	1108,37	11643	0,92	80613	1 1 C		
0,76	1213,79	12739	0,84	80613	1 3 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
379	3,75	36	1,63	1484	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	24,5	90L
280	5,07	49	1,36	1517	5 . 0		
246	5,76	56	1,27	1521	5 . 6		
218	6,53	63	1,18	1340	6 . 3		
170	8,35	81	0,97	1280	8 . 0		
158	9	88	0,91	1270	9 . 0		
396	3,59	34	2,87	3728	M 0 2 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	27,5	90L
282	5,03	49	2,36	3917	5 . 0		
256	5,55	54	2,23	3967	5 . 6		
225	6,3	61	2,06	3984	6 . 3		
178	8	78	1,74	4000	8 . 0		
156	9,09	88	1,57	4000	9 . 0		
127	11,15	108	1,33	4000	1 1 .		
115	12,37	120	1,23	4000	1 2 .		
101	14,05	137	1,12	4000	1 4 .		
89	15,97	156	1,03	3850	1 6 .		
81	17,58	171	0,93	3640	1 8 .		
70	20,23	197	0,81	3280	2 0 .		
396	3,59	34	3,38	3690	M 0 3 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	27,5	90L
282	5,03	48	2,76	3898	5 . 0		
256	5,55	54	2,59	3948	5 . 6		
225	6,3	61	2,4	3982	6 . 3		
178	8	78	2,06	4000	8 . 0		
156	9,09	89	1,89	4000	9 . 0		
127	11,15	108	1,65	4000	1 1 .		
115	12,37	120	1,54	4000	1 2 .		
101	14,05	137	1,41	4000	1 4 .		
89	15,97	155	1,32	3901	1 6 .		
81	17,58	171	1,21	3764	1 8 .		
70	20,23	197	1,06	3280	2 0 .		
65	21,99	214	0,97	3000	2 2 .		
54	26,4	256	0,82	1789	2 8 .		
113	12,54	122	2,31	5611	M 0 4 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	36,5	90L
97	14,58	142	2,07	5814	1 4 .		
87	16,31	159	1,92	5915	1 6 .		
82	17,39	170	1,83	6000	1 8 .		
69	20,61	201	1,59	6240	2 0 .		
65	22	215	1,5	6333	2 2 .		
52	27,3	265	1,26	6499	2 8 .		
44	32,19	313	1,08	6840	3 2 .		
40	35,25	342	0,99	6950	3 6 .		
33	43,2	420	0,8	6110	4 5 .		
113	12,54	122	3,47	5158	M 0 5 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	37,5	90L
97	14,58	143	3,15	5238	1 4 .		
87	16,31	159	2,82	5630	1 6 .		
82	17,39	170	2,64	5710	1 8 .		
69	20,61	201	2,23	5869	2 0 .		
65	22	215	2,09	5651	2 2 .		
52	27,3	267	1,68	5575	2 8 .		
44	32,19	314	1,43	5658	3 2 .		
40	35,25	342	1,31	5153	3 6 .		
33	43,2	420	0,84	5610	4 5 .		
79	18,05	176	3,37	7200	M 0 6 2 2 1 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	42,5	90L
70	20,2	197	3,17	7200	1 8 .		
66	21,53	210	2,97	7200	2 0 .		
56	25,51	249	2,51	7200	2 2 .		
52	27,24	266	2,35	7200	2 8 .		
42	33,8	330	1,89	7200	3 2 .		
36	39,86	388	1,61	7200	3 6 .		
33	43,64	426	1,47	7200	4 5 .		
27	53,49	519	1,01	7200	5 0 .		
24	59,61	580	0,81	7200	5 6 .		
20	72,28	694	0,9	7200	M 0 6 3 2 6 3 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	43,5	90L

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
61	23,23	226	3,59	9013	M 0 7 2 2 2 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	49,5	90L
53	26,93	262	3,14	8800	2 8 .		
44	32,12	313	2,68	8966	3 2 .		
40	35,17	342	2,47	8670	3 6 .		
34	42,21	409	2,11	8583	4 5 .		
29	48,56	470	1,49	8708	5 0 .		
26	53,96	521	1,14	10000	5 6 .		
24	58,95	568	1,33	7426	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	54,5	90L
23	62,83	604	1,27	6908	6 3 .		
19	74,47	717	1,14	7410	7 1 .		
18	79,51	764	1,09	6620	8 0 .		
14	98,66	949	0,91	3640	1 0 0		
32	44,38	432	3,82	20000	M 0 8 2 2 4 5 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	82,5	90L
29	48,46	471	3,5	20000	5 0 .		
25	55,8	541	2,85	19737	5 6 .		
24	60,33	579	2,76	19600	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	82,5	90L
22	66,02	636	2,59	19310	6 3 .		
19	74,69	717	2,3	18882	7 1 .		
17	84,31	810	2,04	19178	8 0 .		
14	102,2	983	1,68	17066	1 0 0		
12	119,19	1143	1,44	16851	1 1 2		
11	130,92	1257	1,31	15494	1 2 5		
8,9	160,45	1541	1,07	17200	1 6 0		
8,1	175,21	1684	0,98	15200	1 8 0		
7	201,75	1929	0,86	11700	2 0 0		
26	55,18	536	3,75	29700	M 0 9 2 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	123,5	90L
21	68,74	668	3,7	29600	7 1 .		
17	82,51	797	3,58	29600	M 0 9 3 1 8 0 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	132,5	90L
15	93,92	906	2,91	29462	9 0 .		
14	103,68	1000	2,64	29434	1 0 0		
12	116,55	1126	2,54	29348	1 1 2		
11	128,66	1244	2,3	29320	1 2 5		
10	145,2	1396	1,77	29200	1 4 0		
8,9	160,29	1537	1,61	29166	1 6 0		
6,1	231,06	2195	1,2	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	157,5	90L
5,5	258,09	2449	1,17	24951	2 5 0		
4,7	300,18	2847	1	24951	2 8 0		
4,2	335,85	3181	0,9	24951	3 0 0		
4	357,95	3393	0,84	24951	3 6 0		
13	109,97	1059	3,56	49600	M 1 0 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	180,5	90L
11	129,94	1250	3,53	49300	1 2 5		
10	135,88	1303	3,19	49300	1 4 0		
9,1	156,57	1502	2,77	48965	1 6 0		
6,4	220,22	2080	2,12	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	218,5	90L
5,9	242,24	2287	1,93	41580	2 5 0		
5,1	278,36	2628	1,68	41580	2 8 0		
4,5	315,65	2976	1,48	41580	3 0 0		
4,1	348,16	3284	1,34	41580	3 6 0		
3,6	398,71	3760	1,17	41580	4 0 0		
3,2	443,06	4172	1,06	41580	4 5 0		
2,8	500,94	4714	0,94	41580	5 0 0		
2,4	580,78	5461	0,81	41580	6 5 0		
6,3	226,98	2139	2,97	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	293,5	90L
5,7	249,68	2352	2,7	64632	2 5 0		
4,9	286,9	2702	2,35	64632	2 8 0		
4,4	325,33	3060	2,07	64632	3 0 0		
4	358,84	3377	1,88	64632	3 6 0		
3,5	410,95	3865	1,64	64632	4 0 0		
3,1	463,22	4355	1,46	64632	4 5 0		
2,7	523,74	4920	1,29	64632	5 0 0		
2,3	607,22	5699	1,11	64632	6 5 0		
2	724,25	6788	0,94	64632	7 3 0		
4,6	311,86	2940	3,6	80613	M 1 4 4 1 2 8 0 _ M _ _ _ _ 1 . 5 A - -	409,5	90L
4	353,64	3329	3,18	80613	3 0 0		
3,6	390,06	3673	2,88	80613	3 6 0		
3,2	446,71	4204	2,52	80613	4 0 0		
2,9	492,49	4631	2,33	80613	4 5 0		
2,6	556,83	5232	2,06	80613	5 0 0		
2,2	645,58	6059	1,78	80613	6 5 0		
1,8	770,01	7217	1,49	80613	7 3 0		
1,8	801,52	7494	1,42	80613	8 6 0		
1,5	929,27	8680	1,23	80613	1 0 C		
1,3	1108,37	10340	1,03	80613	1 1 C		
1,2	1213,79	11314	0,94	80613	1 3 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
251	3,75	56	1,21	980	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	36	100L
186	5,07	76	1,00	980	5 . 0		
163	5,76	86	0,91	980	5 . 6		
144	6,53	97	0,82	980	6 . 3		
262	3,59	54	2,15	3100	M 0 2 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	39	100L
187	5,03	75	1,74	3100	5 . 0		
169	5,55	83	1,62	3100	5 . 6		
149	6,30	94	1,47	3100	6 . 3		
118	8,00	119	1,21	3100	8 . 0		
103	9,09	136	1,11	3100	9 . 0		
84	11,15	167	0,95	2600	1 1 .		
76	12,37	185	0,87	2300	1 2 .		
262	3,59	54	2,50	2300	M 0 3 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	39	100L
187	5,03	75	2,04	2300	5 . 0		
169	5,55	83	1,92	2300	5 . 6		
149	6,30	94	1,78	2300	6 . 3		
118	8,00	119	1,52	2300	8 . 0		
103	9,09	136	1,40	2300	9 . 0		
84	11,15	167	1,22	2300	1 1 .		
76	12,37	185	1,13	2300	1 2 .		
67	14,05	210	1,00	2300	1 4 .		
59	15,97	238	0,88	2050	1 6 .		
53	17,58	263	0,80	1900	1 8 .		
184	5,04	75	3,59	5180	M 0 4 2 2 5 . 0 _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	49	100L
164	5,65	85	3,36	5270	5 . 6		
146	6,34	95	3,08	5360	6 . 3		
115	8,05	120	2,56	5530	8 . 0		
101	9,13	137	2,32	5670	9 . 0		
85	10,89	163	2,04	5920	1 1 .		
74	12,54	188	1,73	6119	1 2 .		
63	14,58	219	1,54	6331	1 4 .		
57	16,31	244	1,38	6489	1 6 .		
53	17,39	261	1,29	6491	1 8 .		
45	20,61	309	1,09	6232	2 0 .		
42	22	330	1,02	5846	2 2 .		
34	27,3	407	0,83	4186	2 8 .		
115	8,05	121	3,71	5060	M 0 5 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	49	100L
101	9,13	137	3,27	5460	9 . 0		
85	10,89	164	2,74	5700	1 1 .		
74	12,54	188	2,26	5732	1 2 .		
63	14,58	219	2,05	5904	1 4 .		
57	16,31	244	1,84	6028	1 6 .		
53	17,39	261	1,72	6212	1 8 .		
45	20,61	309	1,45	5878	2 0 .		
42	22	330	1,36	5501	2 2 .		
34	27,3	409	1,1	4063	2 8 .		
29	32,19	483	0,93	2754	3 2 .		
26	35,25	526	0,85	2754	3 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
69	13,48	203	3,08	7200	M 0 6 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	54	100L
60	15,52	233	2,26	7200	1 4 .		
51	18,05	271	2,2	7200	1 6 .		
46	20,2	303	2,06	7200	1 8 .		
43	21,53	323	1,93	7200	2 0 .		
36	25,51	383	1,63	7200	2 2 .		
34	27,24	409	1,53	7200	2 8 .		
27	33,8	507	1,23	7200	3 2 .		
23	39,86	597	1,05	6301	3 6 .		
21	43,64	654	0,96	5363	4 5 .		
64	14,34	215	3,75	8921	M 0 7 2 2 1 4 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	62	100L
57	16,26	243	3,35	8727	1 6 .		
52	17,94	269	3,06	8543	1 8 .		
45	20,54	308	2,72	8251	2 0 .		
40	23,23	347	2,43	8080	2 2 .		
34	26,93	403	2,13	8080	2 8 .		
29	32,12	480	1,81	7246	3 2 .		
26	35,17	525	1,65	7246	3 6 .		
22	42,21	628	1,38	6122	4 5 .		
19	48,56	722	0,97	5457	5 0 .		
16	58,95	874	0,99	5110	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	66	100L
15	62,83	931	0,93	4180	6 3 .		
28	32,97	493	3,35	20000	M 0 8 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	94	100L
26	36,21	541	3,04	20000	3 6 .		
21	44,38	663	2,49	18642	4 5 .		
19	48,46	723	2,28	18360	5 0 .		
17	55,8	829	1,87	17258	5 6 .		
15	60,33	891	1,85	18038	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	95	100L
14	66,02	976	1,69	15984	6 3 .		
12	74,69	1107	1,49	15384	7 1 .		
11	84,31	1246	1,32	14726	8 0 .		
9,1	102,2	1510	1,09	12244	1 0 0		
7,8	119,19	1759	0,94	10194	1 1 2		
7,1	130,92	1931	0,85	8484	1 2 5		
17	55,18	822	2,37	29600	M 0 9 2 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	135	100L
15	61,13	913	2,7	29472	6 3 .		
13	68,74	1025	2,37	29372	7 1 .		
15	59,85	889	2,97	29500	M 0 9 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 . 5 C - -	144	100L
14	66,49	987	2,67	29400	6 3 .		
12	74,26	1104	2,59	29400	7 1 .		
11	82,51	1226	2,33	29318	8 0 .		
10	93,92	1393	1,89	29181	9 0 .		
8,9	103,68	1539	1,72	29081	1 0 0		
7,9	116,55	1732	1,65	29034	1 1 2		
7,2	128,66	1910	1,5	28982	1 2 5		
6,4	145,2	2148	1,15	28851	1 4 0		
5,8	160,29	2373	1,04	28693	1 6 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

1,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
10	95,44	1414	2,67	49000	M 1 0 3 1 9 0 . _ M _ _ _ _ _ 1 . 5 C - -	193	100L
8,4	109,97	1630	2,31	48700	1 0 0		
8,2	112,77	1670	2,64	48700	1 1 2		
7,1	129,94	1923	2,29	48200	1 2 5		
6,8	135,88	2009	2,07	48136	1 4 0		
5,9	156,57	2310	1,81	47734	1 6 0		
4,2	220,22	3199	1,38	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ _ 1 . 5 C - -	230	100L
3,8	242,24	3518	1,25	41580	2 5 0		
3,3	278,36	4040	1,09	41580	2 8 0		
2,9	315,65	4575	0,96	41580	3 0 0		
2,7	348,16	5049	0,87	41580	3 6 0		
7,3	126,62	1858	3,42	66800	M 1 3 3 1 1 2 5 _ M _ _ _ _ _ 1 . 5 C - -	263	100L
6,7	139,07	2035	3,17	66700	1 4 0		
6	154,89	2265	2,85	66700	1 6 0		
5,3	173,37	2547	2,49	66600	1 8 0		
5	184,46	2715	2,34	66500	2 0 0		
4,4	212,09	3113	2,07	66400	2 2 5		
4,1	226,98	3288	1,93	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ _ 1 . 5 C - -	305	100L
3,7	249,68	3616	1,76	64632	2 5 0		
3,2	286,9	4153	1,53	64632	2 8 0		
2,8	325,33	4702	1,35	64632	3 0 0		
2,6	358,84	5188	1,22	64632	3 6 0		
2,3	410,95	5937	1,07	64632	4 0 0		
2	463,22	6691	0,95	64632	4 5 0		
1,8	523,74	7558	0,84	64632	5 0 0		
4,4	211,96	3101	3,26	80900	M 1 4 3 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ _ 1 . 5 C - -	392	100L
3,7	246,73	3576	2,96	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ _ 1 . 5 C - -	421	100L
3,4	271,4	3932	2,69	80613	2 5 0		
3	311,86	4516	2,35	80613	2 8 0		
2,6	353,64	5112	2,07	80613	3 0 0		
2,4	390,06	5641	1,88	80613	3 6 0		
2,1	446,71	6455	1,64	80613	4 0 0		
1,9	492,49	7112	1,51	80613	4 5 0		
1,7	556,83	8034	1,34	80613	5 0 0		
1,4	645,58	9302	1,16	80613	6 5 0		
1,2	770,01	11077	0,97	80613	7 3 0		
1,2	801,52	11512	0,93	80613	8 6 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

2,2 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
379	3,75	53	1,11	1380	M 0 1 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	30	100L
280	5,07	72	0,93	1380	5 . 0		
246	5,76	82	0,87	1360	5 . 6		
396	3,59	51	1,95	3690	M 0 2 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	33	100L
282	5,03	72	1,61	3860	5 . 0		
256	5,55	79	1,52	3910	5 . 6		
225	6,3	90	1,41	3970	6 . 3		
178	8	114	1,19	4000	8 . 0		
156	9,09	130	1,07	4000	9 . 0		
127	11,15	159	0,91	4000	1 1 .		
115	12,37	176	0,84	4000	1 2 .		
396	3,59	51	2,31	3690	M 0 3 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	33	100L
282	5,03	71	1,88	3860	5 . 0		
256	5,55	79	1,77	3910	5 . 6		
225	6,3	89	1,63	3970	6 . 3		
178	8	114	1,4	4000	8 . 0		
156	9,09	130	1,29	4000	9 . 0		
127	11,15	159	1,12	4000	1 1 .		
115	12,37	177	1,05	4000	1 2 .		
101	14,05	201	0,96	4000	1 4 .		
89	15,97	227	0,9	3850	1 6 .		
81	17,58	251	0,83	3640	1 8 .		
398	3,58	51	3,96	4526	M 0 4 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	49	100L
283	5,04	71	3,29	4718	5 . 0		
252	5,65	80	3,09	4800	5 . 6		
225	6,34	90	2,89	4881	6 . 3		
177	8,05	115	2,51	5024	8 . 0		
156	9,13	130	2,29	5095	9 . 0		
131	10,89	156	1,99	5179	1 1 .		
114	12,54	178	1,58	5420	1 2 .		
98	14,58	208	1,42	5594	1 4 .		
87	16,31	232	1,31	5539	1 6 .		
82	17,39	248	1,25	5598	1 8 .		
69	20,61	293	1,09	5764	2 0 .		
65	22	314	1,03	5822	2 2 .		
52	27,3	388	0,86	5983	2 8 .		
177	8,05	115	3,9	4843	M 0 5 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	49	100L
156	9,13	130	3,44	4915	9 . 0		
131	10,89	156	2,88	4998	1 1 .		
114	12,54	179	2,37	5016	1 2 .		
98	14,58	208	2,15	5016	1 4 .		
87	16,31	233	1,93	5431	1 6 .		
82	17,39	248	1,81	5497	1 8 .		
69	20,61	294	1,53	5567	2 0 .		
65	22	314	1,43	5113	2 2 .		
52	27,3	390	1,15	4504	2 8 .		
44	32,19	459	0,98	4522	3 2 .		
40	35,25	501	0,9	3645	3 6 .		
106	13,48	193	3,18	7200	M 0 6 2 2 1 2 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	54	100L
92	15,52	222	2,37	7200	1 4 .		
79	18,05	258	2,31	7200	1 6 .		
71	20,2	288	2,17	7200	1 8 .		
66	21,53	307	2,03	7200	2 0 .		
56	25,51	364	1,72	7200	2 2 .		
52	27,24	389	1,61	7200	2 8 .		
42	33,8	483	1,3	7200	3 2 .		
36	39,86	567	1,1	7200	3 6 .		
33	43,64	622	1,01	7200	4 5 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

2,2 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
99	14,34	205	3,69	8331	M 0 7 2 2 1 4 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	62	100L
88	16,26	232	3,39	8633	1 6 .		
79	17,94	256	3,1	9020	1 8 .		
69	20,54	293	2,74	8833	2 0 .		
61	23,23	330	2,46	8092	2 2 .		
53	26,93	383	2,15	7680	2 8 .		
44	32,12	457	1,84	8001	3 2 .		
41	35,17	500	1,69	7430	3 6 .		
34	42,21	598	1,44	7261	4 5 .		
29	48,56	687	1,02	7502	5 0 .		
24	58,95	834	0,9	5530	M 0 7 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	60	100L
23	62,83	887	0,87	4630	6 3 .		
43	32,97	469	3,47	20190	M 0 8 2 2 3 2 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	94	100L
39	36,21	515	3,2	20215	3 6 .		
32	44,38	631	2,61	18821	4 5 .		
29	48,46	689	2,39	18617	5 0 .		
26	55,8	790	1,95	19279	5 6 .		
24	60,33	846	1,89	18900	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	95	100L
22	66,02	930	1,77	18103	6 3 .		
19	74,69	1049	1,57	16927	7 1 .		
17	84,31	1183	1,39	17742	8 0 .		
14	102,2	1437	1,15	14328	1 0 0		
12	119,19	1671	0,99	14531	1 1 2		
11	130,92	1837	0,9	12174	1 2 5		
32	44,44	634	3,89	29615	M 0 9 2 1 4 5 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	135	100L
29	49,07	699	3,46	29617	5 0 .		
26	55,18	783	2,56	29563	5 6 .		
23	61,13	870	2,84	29546	6 3 .		
21	68,74	976	2,53	29429	7 1 .		
24	59,85	847	3,06	29523	M 0 9 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	144	100L
21	66,49	939	2,81	29423	6 3 .		
19	74,26	1049	2,72	29429	7 1 .		
17	82,51	1166	2,45	29376	8 0 .		
15	93,92	1325	1,99	29220	9 0 .		
14	103,68	1462	1,8	29144	1 0 0		
12	116,55	1645	1,74	29082	1 1 2		
11	128,66	1818	1,57	29006	1 2 5		
10	145,2	2040	1,21	28826	1 4 0		
8,9	160,29	2247	1,1	28762	1 6 0		
18	79,08	1112	3,96	49582	M 1 0 3 1 8 0 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	193	100L
15	95,44	1346	2,8	49101	9 0 .		
13	109,97	1548	2,43	48771	1 0 0		
13	112,77	1587	2,78	48771	1 1 2		
11	129,94	1828	2,41	48360	1 2 5		
10	135,88	1904	2,18	48326	1 4 0		
9,1	156,57	2196	1,9	47855	1 6 0		
6,5	220,22	3040	1,45	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	230	100L
5,9	242,24	3343	1,32	41580	2 5 0		
5,1	278,36	3841	1,15	41580	2 8 0		
4,5	315,65	4349	1,01	41580	3 0 0		
4,1	348,16	4800	0,92	41580	3 6 0		
3,6	398,71	5495	0,8	41580	4 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

2,2 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
13	113,69	1588	4	66923	M 1 3 3 1 1 1 2 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	263	100L
11	126,62	1768	3,59	66826	1 2 5		
10	139,07	1935	3,34	66726	1 4 0		
9,2	154,89	2155	3	66730	1 6 0		
8,2	173,37	2425	2,62	66636	1 8 0		
7,7	184,46	2584	2,46	66536	2 0 0		
6,7	212,09	2957	2,18	66442	2 2 5		
6,3	226,98	3126	2,03	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	305	100L
5,7	249,68	3438	1,85	64632	2 5 0		
5	286,9	3949	1,61	64632	2 8 0		
4,4	325,33	4472	1,42	64632	3 0 0		
4	358,84	4936	1,29	64632	3 6 0		
3,5	410,95	5649	1,12	64632	4 0 0		
3,1	463,22	6365	1	64632	4 5 0		
2,7	523,74	7191	0,88	64632	5 0 0		
6,8	208,15	2903	3,79	80900	M 1 4 3 1 2 0 0 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	392	100L
6,7	211,96	2951	3,42	80900	2 2 5		
5,8	246,73	3402	3,11	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 2 . 2 A - -	421	100L
5,3	271,4	3741	2,83	80613	2 5 0		
4,6	311,86	4297	2,47	80613	2 8 0		
4	353,64	4865	2,18	80613	3 0 0		
3,7	390,06	5369	1,97	80613	3 6 0		
3,2	446,71	6145	1,72	80613	4 0 0		
2,9	492,49	6769	1,59	80613	4 5 0		
2,6	556,83	7647	1,41	80613	5 0 0		
2,2	645,58	8856	1,22	80613	6 5 0		
1,9	770,01	10548	1,02	80613	7 3 0		
1,8	801,52	10952	0,97	80613	8 6 0		
1,5	929,27	12686	0,84	80613	1 0 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

2,2 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
262	3,59	79	1,27	3100	M 0 2 2 2 3 , 6 _ M _ _ _ _ _ 2 , 2 C - -	46	112M
187	5,03	110	1,05	3100	5 , 0		
169	5,55	121	1,00	3100	5 , 6		
149	6,30	138	0,92	2650	6 , 3		
262	3,59	79	1,50	2300	M 0 3 2 2 3 , 6 _ M _ _ _ _ _ 2 , 2 C - -	46	112M
187	5,03	110	1,22	2300	5 , 0		
169	5,55	121	1,15	2300	5 , 6		
149	6,30	138	1,07	2300	6 , 3		
118	8,00	175	0,92	2150	8 , 0		
103	9,09	199	0,84	2000	9 , 0		
265	3,58	77	3,02	4780	M 0 4 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ _ 2 . 2 C - -	56	112M
188	5,04	108	2,51	5000	5 . 0		
168	5,65	121	2,35	5070	5 . 6		
150	6,34	136	2,15	5130	6 . 3		
118	8,05	172	1,79	5250	8 . 0		
104	9,13	196	1,62	5350	9 . 0		
87	10,89	233	1,43	5540	1 1 .		
76	12,54	268	1,21	5680	1 2 .		
65	14,58	313	1,08	5820	1 4 .		
58	16,31	349	0,97	5920	1 6 .		
55	17,39	373	0,9	5970	1 8 .		
265	3,58	77	3,8	7200	M 0 5 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ _ 2 . 2 C - -	56	112M
188	5,04	108	3,53	4820	5 . 0		
168	5,65	121	3,39	4890	5 . 6		
150	6,34	136	3,03	4950	6 . 3		
118	8,05	173	2,6	5060	8 . 0		
104	9,13	196	2,29	5150	9 . 0		
87	10,89	234	1,92	5340	1 1 .		
76	12,54	269	1,58	5480	1 2 .		
65	14,58	313	1,43	5610	1 4 .		
58	16,31	349	1,29	5700	1 6 .		
55	17,39	373	1,21	5750	1 8 .		
46	20,61	442	1,02	5060	2 0 .		
43	22	471	0,95	4450	2 2 .		
152	6,24	134	3,53	7200	M 0 6 2 2 5 . 6 _ M _ _ _ _ _ 2 . 2 C - -	61	112M
136	6,99	150	3,39	7200	6 . 3		
121	7,85	168	3,03	7200	8 . 0		
95	9,97	214	2,77	7200	9 . 0		
84	11,3	243	2,5	7200	1 1 .		
70	13,48	290	2,15	7200	1 2 .		
61	15,52	333	1,58	7200	1 4 .		
53	18,05	388	1,54	7200	1 6 .		
47	20,2	433	1,44	7200	1 8 .		
44	21,53	462	1,35	7200	2 0 .		
37	25,51	547	1,14	7200	2 2 .		
35	27,24	584	1,07	7200	2 8 .		
28	33,8	724	0,86	7200	3 2 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

2,2 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
84	11,35	243	3,18	8620	M 0 7 2 2 1 1 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	69	112M
76	12,48	267	2,96	8440	1 2 .		
66	14,34	307	2,63	8126	1 4 .		
58	16,26	348	2,35	7790	1 6 .		
53	17,94	384	2,15	7470	1 8 .		
46	20,54	439	1,9	6963	2 0 .		
41	23,23	496	1,7	6666	2 2 .		
35	26,93	575	1,49	6666	2 8 .		
30	32,12	685	1,26	5217	3 2 .		
27	35,17	749	1,16	5217	3 6 .		
23	42,21	897	0,97	3265	4 5 .		
52	18,26	390	3,48	20000	M 0 8 2 2 1 8 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	101	112M
46	20,66	442	3,3	20000	2 0 .		
41	23,32	500	3,08	20000	2 2 .		
34	28,27	604	2,73	20000	2 8 .		
29	32,97	704	2,34	17987	3 2 .		
26	36,21	773	2,13	17718	3 6 .		
21	44,38	947	1,74	16267	4 5 .		
20	48,46	1033	1,6	15492	5 0 .		
17	55,8	1184	1,31	14699	5 6 .		
16	60,33	1273	1,3	14606	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	102	112M
14	66,02	1394	1,18	12236	6 3 .		
13	74,69	1581	1,04	11076	7 1 .		
11	84,31	1780	0,93	9804	8 0 .		
24	40,25	862	2,87	29500	M 0 9 2 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	142	112M
21	44,44	951	2,6	29500	4 5 .		
19	49,07	1049	2,65	29400	5 0 .		
17	55,18	1174	1,66	29390	5 6 .		
16	61,13	1304	1,89	29250	6 3 .		
14	68,74	1464	1,66	28975	7 1 .		
16	59,85	1270	2,08	29200	M 0 9 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	151	112M
14	66,49	1410	1,87	29100	6 3 .		
13	74,26	1577	1,81	29100	7 1 .		
12	82,51	1751	1,63	29000	8 0 .		
10	93,92	1989	1,33	28800	9 0 .		
9,2	103,68	2198	1,2	28700	1 0 0		
8,2	116,55	2474	1,16	28600	1 1 2		
7,4	128,66	2728	1,05	28500	1 2 5		
6,5	145,2	3067	0,81	28300	1 4 0		
18	51,49	1097	3,53	49500	M 1 0 2 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	188	112M
16	57,75	1229	3,38	49400	6 3 .		
15	62,05	1317	3,16	49200	7 1 .		
16	60,23	1275	2,96	49200	M 1 0 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	205	112M
14	66,93	1418	2,66	49000	6 3 .		
13	71,17	1506	2,93	48900	7 1 .		
12	79,08	1673	2,64	48600	8 0 .		
10	95,44	2019	1,87	47635	9 0 .		
8,6	109,97	2328	1,62	46378	1 0 0		
8,4	112,77	2385	1,85	46425	1 1 2		
7,3	129,94	2746	1,61	46625	1 2 5		
7	135,88	2870	1,45	46450	1 4 0		
6,1	156,57	3299	1,26	46044	1 6 0		
4,3	220,22	4569	0,97	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	237	112M
3,9	242,24	5024	0,88	41580	2 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

2,2 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
8,4	113,69	2384	2,66	66600	M 1 3 3 1 1 1 2 _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	270	112M
7,5	126,62	2653	2,39	66531	1 2 5		
6,8	139,07	2907	2,22	66420	1 4 0		
6,1	154,89	3234	2	66373	1 6 0		
5,5	173,37	3638	1,75	66232	1 8 0		
5,2	184,46	3878	1,64	66115	2 0 0		
4,5	212,09	4446	1,45	65962	2 2 5		
4,2	226,98	4696	1,35	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	312	112M
3,8	249,68	5164	1,23	64632	2 5 0		
3,3	286,9	5930	1,07	64632	2 8 0		
2,9	325,33	6714	0,95	64632	3 0 0		
2,6	358,84	7410	0,86	64632	3 6 0		
6,7	142,66	2977	3,39	80900	M 1 4 3 1 1 4 0 _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	399	112M
6,1	154,57	3230	3,13	80900	1 6 0		
5,1	185,56	3894	2,82	80900	1 8 0		
4,6	208,15	4359	2,52	80900	2 0 0		
4,5	211,96	4428	2,28	80865	2 2 5		
3,9	246,73	5107	2,07	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 2 . 2 C - -	428	112M
3,5	271,4	5616	1,89	80613	2 5 0		
3	311,86	6449	1,64	80613	2 8 0		
2,7	353,64	7301	1,45	80613	3 0 0		
2,4	390,06	8057	1,32	80613	3 6 0		
2,1	446,71	9219	1,15	80613	4 0 0		
1,9	492,49	10157	1,06	80613	4 5 0		
1,7	556,83	11473	0,94	80613	5 0 0		
1,5	645,58	13285	0,81	80613	6 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

3,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
398	3,59	68	1,46	3100	M 0 2 2 2 3 , 6 _ M _ _ _ _ 3 , 0 A - -	39	100L
284	5,03	96	1,21	3100	5 , 0		
258	5,55	106	1,15	3100	5 , 6		
227	6,30	120	1,06	3100	6 , 3		
179	8,00	152	0,89	2600	8 , 0		
157	9,09	173	0,81	2300	9 , 0		
398	3,59	68	1,73	2300	M 0 3 2 2 3 , 6 _ M _ _ _ _ 3 , 0 A - -	39	100L
284	5,03	96	1,41	2300	5 , 0		
258	5,55	106	1,33	2300	5 , 6		
227	6,30	120	1,23	2300	6 , 3		
179	8,00	152	1,06	2300	8 , 0		
157	9,09	173	0,97	2200	9 , 0		
128	11,15	212	0,84	2000	1 1 ,		
398	3,58	69	2,91	4476	M 0 4 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	49	100L
283	5,04	98	2,41	4648	5 . 0		
252	5,65	110	2,26	4720	5 . 6		
225	6,34	123	2,12	4791	6 . 3		
177	8,05	157	1,84	4911	8 . 0		
156	9,13	177	1,68	4968	9 . 0		
131	10,89	212	1,46	5026	1 1 .		
114	12,54	244	1,16	5202	1 2 .		
98	14,58	284	1,04	5343	1 4 .		
87	16,31	317	0,96	5110	1 6 .		
82	17,39	339	0,92	5140	1 8 .		
283	5,04	98	3,87	4395	M 0 5 2 2 5 . 0 _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	49	100L
252	5,65	110	3,73	4450	5 . 6		
225	6,34	123	3,34	4504	6 . 3		
177	8,05	157	2,86	4733	8 . 0		
156	9,13	178	2,52	4790	9 . 0		
131	10,89	212	2,11	4850	1 1 .		
114	12,54	244	1,74	4855	1 2 .		
98	14,58	284	1,58	4762	1 4 .		
87	16,31	317	1,42	5204	1 6 .		
82	17,39	339	1,33	5254	1 8 .		
69	20,61	401	1,12	5221	2 0 .		
65	22	429	1,05	4500	2 2 .		
52	27,3	532	0,85	3280	2 8 .		
228	6,24	122	3,87	7200	M 0 6 2 2 5 . 6 _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	54	100L
204	6,99	136	3,73	7200	6 . 3		
182	7,85	153	3,34	7200	8 . 0		
143	9,97	194	3,05	7200	9 . 0		
126	11,3	221	2,73	7200	1 1 .		
106	13,48	263	2,33	7200	1 2 .		
92	15,52	303	1,74	7200	1 4 .		
79	18,05	352	1,69	7200	1 6 .		
71	20,2	394	1,59	7200	1 8 .		
66	21,53	419	1,49	7200	2 0 .		
56	25,51	497	1,26	7200	2 2 .		
52	27,24	530	1,18	7200	2 8 .		
42	33,8	658	0,95	7200	3 2 .		
36	39,86	773	0,81	7200	3 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

3,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
126	11,35	221	3,23	7698	M 0 7 2 2 1 1 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	62	100L
114	12,48	243	3,03	7607	1 2 .		
99	14,34	279	2,71	7670	1 4 .		
88	16,26	316	2,48	7956	1 6 .		
79	17,94	349	2,27	8480	1 8 .		
69	20,54	399	2,01	8190	2 0 .		
61	23,23	451	1,8	7040	2 2 .		
53	26,93	523	1,58	6400	2 8 .		
44	32,12	623	1,35	6898	3 2 .		
41	35,17	682	1,24	6012	3 6 .		
34	42,21	815	1,06	5750	4 5 .		
78	18,26	354	3,83	18200	M 0 8 2 2 1 8 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	94	100L
69	20,66	401	3,64	18800	2 0 .		
61	23,32	456	3,37	19500	2 2 .		
50	28,27	548	2,9	20000	2 8 .		
43	32,97	640	2,55	18667	3 2 .		
39	36,21	702	2,35	18492	3 6 .		
32	44,38	860	1,92	17475	4 5 .		
29	48,46	939	1,76	17036	5 0 .		
26	55,8	1078	1,43	18755	5 6 .		
24	60,33	1154	1,39	18100	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	95	100L
22	66,02	1268	1,3	16724	6 3 .		
19	74,69	1430	1,15	14693	7 1 .		
17	84,31	1614	1,02	16100	8 0 .		
14	102,2	1959	0,84	11200	1 0 0		
40	35,67	693	3,37	29600	M 0 9 2 1 3 6 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	135	100L
35	40,25	783	3,15	29600	4 0 .		
32	44,44	865	2,85	29492	4 5 .		
29	49,07	953	2,54	29478	5 0 .		
26	55,18	1068	1,88	29407	5 6 .		
23	61,13	1187	2,08	29370	6 3 .		
21	68,74	1332	1,85	29234	7 1 .		
24	59,85	1155	2,24	29335	M 0 9 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	144	100L
21	66,49	1281	2,06	29235	6 3 .		
19	74,26	1431	2	29194	7 1 .		
17	82,51	1590	1,8	29120	8 0 .		
15	93,92	1806	1,46	28944	9 0 .		
14	103,68	1994	1,32	28813	1 0 0		
12	116,55	2244	1,27	28779	1 1 2		
11	128,66	2480	1,15	28648	1 2 5		
10	145,2	2782	0,89	28400	1 4 0		
8,9	160,29	3065	0,81	28300	1 6 0		
28	51,49	1001	3,87	46600	M 1 0 2 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	181	100L
25	57,75	1113	3,73	48400	6 3 .		
23	62,05	1198	3,47	49452	7 1 .		
24	60,23	1157	3,26	29500	M 1 0 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	193	100L
21	66,93	1285	2,93	29500	6 3 .		
20	71,17	1366	3,23	29500	7 1 .		
18	79,08	1517	2,91	48921	8 0 .		
15	95,44	1835	2,05	48286	9 0 .		
13	109,97	2111	1,79	47825	1 0 0		
13	112,77	2164	2,04	47825	1 1 2		
11	129,94	2492	1,77	47287	1 2 5		
10	135,88	2596	1,6	47214	1 4 0		
9,1	156,57	2995	1,39	46586	1 6 0		
6,5	220,22	4145	1,06	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	230	100L
5,9	242,24	4559	0,97	41580	2 5 0		
5,1	278,36	5237	0,84	41580	2 8 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

3,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
16	90,75	1736	3,57	66900	M 1 3 3 1 9 0 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	263	100L
14	101,07	1933	3,21	66700	1 0 0		
13	113,69	2165	2,93	66738	1 1 2		
11	126,62	2410	2,63	66611	1 2 5		
10	139,07	2639	2,45	66511	1 4 0		
9,2	154,89	2938	2,2	66484	1 6 0		
8,2	173,37	3307	1,92	66345	1 8 0		
7,7	184,46	3524	1,8	66245	2 0 0		
6,7	212,09	4032	1,6	66103	2 2 5		
6,3	226,98	4263	1,49	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	305	100L
5,7	249,68	4689	1,35	64632	2 5 0		
5	286,9	5386	1,18	64632	2 8 0		
4,4	325,33	6098	1,04	64632	3 0 0		
4	358,84	6731	0,94	64632	3 6 0		
3,5	410,95	7704	0,82	64632	4 0 0		
10	142,66	2704	3,73	80900	M 1 4 3 1 1 4 0 _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	392	100L
9,2	154,57	2936	3,44	80900	1 6 0		
7,7	185,56	3538	3,11	80900	1 8 0		
6,8	208,15	3959	2,78	80900	2 0 0		
6,7	211,96	4025	2,51	80900	2 2 5		
5,8	246,73	4639	2,28	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 3 . 0 A - -	421	100L
5,3	271,4	5102	2,08	80613	2 5 0		
4,6	311,86	5859	1,81	80613	2 8 0		
4	353,64	6634	1,6	80613	3 0 0		
3,7	390,06	7322	1,45	80613	3 6 0		
3,2	446,71	8379	1,26	80613	4 0 0		
2,9	492,49	9231	1,17	80613	4 5 0		
2,6	556,83	10428	1,03	80613	5 0 0		
2,2	645,58	12077	0,89	80613	6 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

3,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
260	3,68	107	2,87	8020	M 0 7 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 3 . 0 C - -	88	132S
187	5,09	148	2,87	8470	5 . 0		
167	5,72	166	2,87	8620	5 . 6		
152	6,29	183	2,87	8750	6 . 3		
116	8,22	239	2,87	9090	8 . 0		
102	9,34	271	2,73	9240	9 . 0		
84	11,35	330	2,34	7950	1 1 .		
77	12,48	363	2,18	7683	1 2 .		
67	14,34	417	1,94	7218	1 4 .		
59	16,26	472	1,73	6718	1 6 .		
53	17,94	522	1,58	6243	1 8 .		
46	20,54	596	1,4	5491	2 0 .		
41	23,23	673	1,26	5050	2 2 .		
35	26,93	781	1,1	5050	2 8 .		
30	32,12	930	0,93	2898	3 2 .		
27	35,17	1017	0,85	2898	3 6 .		
63	15,04	436	3,55	19300	M 0 8 2 2 1 4 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 C - -	121	132S
57	16,69	483	2,93	19900	1 6 .		
52	18,26	529	2,57	18460	1 8 .		
46	20,66	599	2,43	18233	2 0 .		
41	23,32	678	2,27	18181	2 2 .		
34	28,27	819	2,01	18181	2 8 .		
29	32,97	955	1,73	15687	3 2 .		
26	36,21	1049	1,57	15111	3 6 .		
22	44,38	1285	1,28	13552	4 5 .		
20	48,46	1401	1,18	12214	5 0 .		
17	55,8	1606	0,96	11775	5 6 .		
16	60,33	1727	0,96	10683	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 C - -	126	132S
14	66,02	1891	0,87	7953	6 3 .		
37	26,04	758	3,48	29500	M 0 9 2 1 2 5 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 C - -	162	132S
33	28,74	837	3,15	29500	2 8 .		
30	32,31	940	2,83	29500	3 2 .		
27	35,67	1038	2,59	29400	3 6 .		
24	40,25	1169	2,11	28790	4 0 .		
21	44,44	1290	1,91	29303	4 5 .		
19	49,07	1423	1,95	29067	5 0 .		
17	55,18	1593	1,22	29150	5 6 .		
16	61,13	1769	1,4	28995	6 3 .		
14	68,74	1985	1,22	28520	7 1 .		
22	42,7	1242	3,35	49400	M 1 0 2 1 4 5 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 C - -	208	132S
20	47,93	1386	3,04	49100	5 0 .		
19	51,49	1488	2,6	48845	5 6 .		
17	57,75	1668	2,49	48681	6 3 .		
15	62,05	1787	2,33	48436	7 1 .		
15	64,17	1851	3,35	66800	M 1 3 3 1 6 3 . _ M _ _ _ _ 3 . 0 C - -	290	132S
13	71,32	2039	3,11	66700	7 1 .		
12	80,39	2298	2,76	66600	8 0 .		
11	90,75	2593	2,39	66600	9 0 .		
9,4	101,07	2885	2,15	66500	1 0 0		
8,4	113,69	3234	1,96	66328	1 1 2		
7,5	126,62	3599	1,76	66225	1 2 5		
6,9	139,07	3943	1,64	66100	1 4 0		
6,2	154,89	4387	1,47	66000	1 6 0		
5,5	173,37	4935	1,29	65812	1 8 0		
5,2	184,46	5260	1,21	65675	2 0 0		
4,5	212,09	6031	1,07	65462	2 2 5		
7,6	124,89	3551	3,1	80900	M 1 4 3 1 1 1 2 _ M _ _ _ _ 3 . 0 C - -	419	132S
7,1	135,31	3852	2,86	80900	1 2 5		
6,7	142,66	4039	2,5	80900	1 4 0		
6,2	154,57	4382	2,3	80900	1 6 0		
5,1	185,56	5282	2,08	80900	1 8 0		
4,6	208,15	5913	1,86	80854	2 0 0		
4,5	211,96	6007	1,68	80825	2 2 5		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

4,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
398	3,59	91	1,10	3100	M 0 2 2 2 3 , 6 _ M _ _ _ _ 4 , 0 A _ _	46	112M
284	5,03	128	0,91	2650	5 , 0		
258	5,55	141	0,86	2400	5 , 6		
398	3,59	91	1,30	2300	M 0 3 2 2 3 , 6 _ M _ _ _ _ 4 , 0 A _ _	46	112M
284	5,03	128	1,06	2300	5 , 0		
258	5,55	141	0,99	2300	5 , 6		
227	6,30	160	0,92	2100	6 , 3		
400	3,58	92	2,19	4413	M 0 4 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 4 . 0 A _ _	56	112M
285	5,04	129	1,82	4561	5 . 0		
254	5,65	145	1,71	4620	5 . 6		
226	6,34	163	1,6	4678	6 . 3		
178	8,05	208	1,39	4770	8 . 0		
157	9,13	235	1,27	4809	9 . 0		
132	10,89	281	1,1	4835	1 1 .		
114	12,54	323	0,88	4930	1 2 .		
400	3,58	92	3,17	4160	M 0 5 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 4 . 0 A _ _	56	112M
285	5,04	130	2,92	4345	5 . 0		
254	5,65	146	2,82	4394	5 . 6		
226	6,34	163	2,52	4438	6 . 3		
178	8,05	208	2,16	4596	8 . 0		
157	9,13	236	1,9	4634	9 . 0		
132	10,89	281	1,6	4666	1 1 .		
114	12,54	324	1,31	4653	1 2 .		
98	14,58	377	1,19	4445	1 4 .		
88	16,31	421	1,07	4920	1 6 .		
83	17,39	449	1	4950	1 8 .		
70	20,61	531	0,85	4790	2 0 .		
323	4,44	114	3,17	7200	M 0 6 2 2 5 . 0 _ M _ _ _ _ 4 . 0 A _ _	61	112M
230	6,24	162	2,92	7200	5 . 6		
205	6,99	180	2,82	7200	6 . 3		
183	7,85	202	2,52	7200	8 . 0		
144	9,97	258	2,3	7200	9 . 0		
127	11,3	292	2,06	7200	1 1 .		
106	13,48	348	1,76	7200	1 2 .		
92	15,52	401	1,31	7200	1 4 .		
79	18,05	466	1,28	7200	1 6 .		
71	20,2	521	1,2	7200	1 8 .		
67	21,53	556	1,13	7200	2 0 .		
56	25,51	658	0,95	7200	2 2 .		
53	27,24	702	0,89	7200	2 8 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

4,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
390	3,68	94	3,24	7490	M 0 7 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	69	112M
282	5,09	131	3,24	7780	5 . 0		
251	5,72	147	3,24	7930	5 . 6		
228	6,29	161	3,24	8050	6 . 3		
175	8,22	213	2,97	8370	8 . 0		
154	9,34	241	2,75	8510	9 . 0		
126	11,35	293	2,44	7128	1 1 .		
115	12,48	321	2,29	6943	1 2 .		
100	14,34	370	2,04	6844	1 4 .		
88	16,26	419	1,88	7110	1 6 .		
80	17,94	463	1,71	7804	1 8 .		
70	20,54	529	1,52	7385	2 0 .		
62	23,23	597	1,36	5724	2 2 .		
53	26,93	693	1,19	4800	2 8 .		
45	32,12	826	1,02	5520	3 2 .		
41	35,17	903	0,94	4240	3 6 .		
86	16,69	428	3,32	17400	M 0 8 2 2 1 6 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	101	112M
79	18,26	469	2,89	16986	1 8 .		
69	20,66	531	2,75	17340	2 0 .		
62	23,32	604	2,55	17752	2 2 .		
51	28,27	726	2,19	17785	2 8 .		
44	32,97	847	1,92	16763	3 2 .		
40	36,21	930	1,77	16338	3 6 .		
32	44,38	1139	1,45	15792	4 5 .		
30	48,46	1244	1,33	15060	5 0 .		
26	55,8	1427	1,08	18100	5 6 .		
24	60,33	1528	1,05	17100	M 0 8 3 2 5 6 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	102	112M
22	66,02	1679	0,98	15000	6 3 .		
19	74,69	1894	0,87	11900	7 1 .		
55	26,04	671	3,93	27400	M 0 9 2 1 2 5 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	142	112M
50	28,74	740	3,56	28200	2 8 .		
44	32,31	837	2,77	29300	3 2 .		
40	35,67	918	2,55	28783	3 6 .		
36	40,25	1037	2,38	29111	4 0 .		
32	44,44	1146	2,15	29338	4 5 .		
29	49,07	1262	1,92	29305	5 0 .		
26	55,18	1415	1,42	29212	5 6 .		
23	61,13	1572	1,57	29151	6 3 .		
21	68,74	1763	1,4	28990	7 1 .		
24	59,85	1530	1,69	29100	M 0 9 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	151	112M
22	66,49	1696	1,56	29000	6 3 .		
19	74,26	1895	1,51	28900	7 1 .		
17	82,51	2105	1,36	28800	8 0 .		
15	93,92	2392	1,1	28600	9 0 .		
14	103,68	2641	1	28400	1 0 0		
12	116,55	2971	0,96	28400	1 1 2		
11	128,66	3283	0,87	28200	1 2 5		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

4,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
34	42,7	1098	3,79	43600	M 1 0 2 1 4 5 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	188	112M
30	47,93	1227	3,41	45100	5 0 .		
28	51,49	1325	2,92	46066	5 6 .		
25	57,75	1474	2,82	47800	6 3 .		
23	62,05	1586	2,62	48813	7 1 .		
24	60,23	1532	2,46	29411	M 1 0 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	205	112M
21	66,93	1702	2,21	29411	6 3 .		
20	71,17	1809	2,44	29411	7 1 .		
18	79,08	2009	2,19	48094	8 0 .		
15	95,44	2430	1,55	47267	9 0 .		
13	109,97	2795	1,35	46641	1 0 0		
13	112,77	2865	1,54	46641	1 1 2		
11	129,94	3300	1,34	45946	1 2 5		
11	135,88	3438	1,21	45824	1 4 0		
9,2	156,57	3965	1,05	45000	1 6 0		
6,5	220,22	5489	0,8	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	237	112M
22	64,17	1637	3,79	66900	M 1 3 3 1 6 3 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	270	112M
20	71,32	1807	3,51	66800	7 1 .		
18	80,39	2036	3,12	66841	8 0 .		
16	90,75	2299	2,7	66800	9 0 .		
14	101,07	2559	2,42	66611	1 0 0		
13	113,69	2867	2,21	66507	1 1 2		
11	126,62	3192	1,99	66342	1 2 5		
10	139,07	3495	1,85	66242	1 4 0		
9,3	154,89	3891	1,66	66176	1 6 0		
8,3	173,37	4379	1,45	65981	1 8 0		
7,8	184,46	4666	1,36	65881	2 0 0		
6,8	212,09	5339	1,21	65678	2 2 5		
6,3	226,98	5645	1,12	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	312	112M
5,7	249,68	6208	1,02	64632	2 5 0		
5	286,9	7131	0,89	64632	2 8 0		
11	124,89	3153	3,49	80900	M 1 4 3 1 1 1 2 _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	399	112M
11	135,31	3419	3,22	80900	1 2 5		
10	142,66	3580	2,82	80900	1 4 0		
9,3	154,57	3887	2,6	80900	1 6 0		
7,7	185,56	4684	2,35	80900	1 8 0		
6,9	208,15	5242	2,1	80900	2 0 0		
6,8	211,96	5329	1,9	80900	2 2 5		
5,8	246,73	6143	1,72	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 4 . 0 A - -	428	112M
5,3	271,4	6755	1,57	80613	2 5 0		
4,6	311,86	7758	1,37	80613	2 8 0		
4,1	353,64	8784	1,21	80613	3 0 0		
3,7	390,06	9694	1,09	80613	3 6 0		
3,2	446,71	11095	0,95	80613	4 0 0		
2,9	492,49	12222	0,88	80613	4 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

4,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
261	3,68	141	2,16	7888	M 0 7 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 4 . 0 C _ _	92	132M
188	5,09	196	2,16	8290	5 . 0		
168	5,72	221	2,16	8420	5 . 6		
153	6,29	243	2,16	8522	6 . 3		
117	8,22	317	2,16	8334	8 . 0		
103	9,34	360	2,06	8232	9 . 0		
85	11,35	437	1,76	7114	1 1 .		
77	12,48	482	1,64	6738	1 2 .		
67	14,34	553	1,46	6083	1 4 .		
59	16,26	626	1,3	5379	1 6 .		
54	17,94	692	1,19	4710	1 8 .		
47	20,54	791	1,06	3650	2 0 .		
41	23,23	893	0,95	3030	2 2 .		
36	26,93	1036	0,83	3030	2 8 .		
115	8,33	322	3,97	16700	M 0 8 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ _ 4 . 0 C _ _	125	132M
103	9,35	359	3,7	17000	9 . 0		
84	11,47	443	3,22	17500	1 1 .		
74	12,92	498	2,95	18100	1 2 .		
64	15,04	579	2,67	17670	1 4 .		
58	16,69	641	2,21	17998	1 6 .		
53	18,26	702	1,93	16537	1 8 .		
46	20,66	795	1,84	16025	2 0 .		
41	23,32	900	1,71	15909	2 2 .		
34	28,27	1087	1,52	15909	2 8 .		
29	32,97	1266	1,3	12812	3 2 .		
27	36,21	1392	1,18	11852	3 6 .		
22	44,38	1705	0,97	10159	4 5 .		
20	48,46	1859	0,89	8116	5 0 .		
52	18,43	713	3,7	27900	M 0 9 2 1 1 8 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 C _ _	166	132M
47	20,59	800	3,58	29000	2 0 .		
42	22,87	886	3,22	29500	2 2 .		
37	26,04	1005	2,62	28425	2 5 .		
33	28,74	1110	2,38	28275	2 8 .		
30	32,31	1247	2,13	28250	3 2 .		
27	35,67	1377	1,95	27958	3 6 .		
24	40,25	1551	1,59	27904	4 0 .		
22	44,44	1712	1,44	29058	4 5 .		
20	49,07	1887	1,47	28652	5 0 .		
17	55,18	2113	0,92	28850	5 6 .		
16	61,13	2346	1,05	28677	6 3 .		
14	68,74	2634	0,92	27952	7 1 .		
32	29,99	1160	3,25	44300	M 1 0 2 1 2 8 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 C _ _	212	132M
31	30,76	1183	3,72	44700	3 2 .		
27	35,44	1367	3,22	46600	3 6 .		
26	37,06	1422	2,92	47300	4 0 .		
22	42,7	1647	2,53	48566	4 5 .		
20	47,93	1838	2,3	47958	5 0 .		
19	51,49	1974	1,96	48027	5 6 .		
17	57,75	2212	1,88	47784	6 3 .		
15	62,05	2370	1,75	47481	7 1 .		
16	60,23	2295	1,64	49200	M 1 0 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 C _ _	239	132M
14	66,93	2551	1,48	49000	6 3 .		
13	71,17	2709	1,63	48900	7 1 .		
12	79,08	3010	1,47	46358	8 0 .		
10	95,44	3633	1,04	44125	9 0 .		
8,7	109,97	4188	0,9	40408	1 0 0		
8,5	112,77	4291	1,03	40575	1 1 2		
7,4	129,94	4941	0,89	42575	1 2 5		
7,1	135,88	5164	0,81	42113	1 4 0		
17	56,93	2175	2,85	66700	M 1 3 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 C _ _	294	132M
15	64,17	2455	2,53	66741	6 3 .		
13	71,32	2705	2,35	66616	7 1 .		
12	80,39	3049	2,08	66516	8 0 .		
11	90,75	3439	1,8	66437	9 0 .		
9,5	101,07	3827	1,62	66325	1 0 0		
8,4	113,69	4290	1,48	65988	1 1 2		
7,6	126,62	4774	1,33	65841	1 2 5		
6,9	139,07	5230	1,24	65700	1 4 0		
6,2	154,89	5819	1,11	65533	1 6 0		
5,5	173,37	6546	0,97	65287	1 8 0		
5,2	184,46	6978	0,91	65125	2 0 0		
4,5	212,09	8000	0,81	64837	2 2 5		
10	94,35	3580	3,1	80900	M 1 4 3 1 9 0 . _ M _ _ _ _ 4 . 0 C _ _	423	132M
9,4	102,23	3860	2,88	80900	1 0 0		
7,7	124,89	4710	2,34	80900	1 1 2		
7,1	135,31	5110	2,15	80900	1 2 5		
6,7	142,66	5358	1,88	80900	1 4 0		
6,2	154,57	5812	1,74	80900	1 6 0		
5,2	185,56	7006	1,57	80900	1 8 0		
4,6	208,15	7843	1,4	80798	2 0 0		
4,5	211,96	7968	1,27	80775	2 2 5		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

5,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
399	3,58	127	1,59	4320	M 0 4 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	70	132S
284	5,04	179	1,32	4430	5 . 0		
253	5,65	200	1,24	4470	5 . 6		
226	6,34	226	1,16	4510	6 . 3		
178	8,05	287	1,01	4560	8 . 0		
157	9,13	325	0,92	4570	9 . 0		
399	3,58	127	2,3	4160	M 0 5 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	70	132S
284	5,04	180	2,12	4270	5 . 0		
253	5,65	201	2,04	4310	5 . 6		
226	6,34	225	1,83	4340	6 . 3		
178	8,05	287	1,56	4390	8 . 0		
157	9,13	326	1,38	4400	9 . 0		
131	10,89	389	1,16	4390	1 1 .		
114	12,54	447	0,95	4350	1 2 .		
98	14,58	520	0,86	3970	1 4 .		
322	4,44	157	2,3	7200	M 0 6 2 2 5 . 0 _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	75	132S
229	6,24	223	2,12	7200	5 . 6		
204	6,99	249	2,04	7200	6 . 3		
182	7,85	279	1,83	7200	8 . 0		
143	9,97	356	1,67	7200	9 . 0		
127	11,3	403	1,5	7200	1 1 .		
106	13,48	480	1,27	7200	1 2 .		
92	15,52	554	0,95	7200	1 4 .		
79	18,05	644	0,93	7200	1 6 .		
71	20,2	719	0,87	7200	1 8 .		
66	21,53	767	0,82	7200	2 0 .		
392	3,68	129	2,37	7393	M 0 7 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	88	132S
283	5,09	179	2,37	7647	5 . 0		
252	5,72	201	2,37	7709	5 . 6		
229	6,29	221	2,37	7732	6 . 3		
175	8,22	292	2,17	7722	8 . 0		
154	9,34	330	2	7667	9 . 0		
127	11,35	401	1,78	6273	1 1 .		
115	12,48	441	1,67	5948	1 2 .		
100	14,34	507	1,49	5604	1 4 .		
89	16,26	574	1,37	5840	1 6 .		
80	17,94	634	1,25	6791	1 8 .		
70	20,54	725	1,11	6178	2 0 .		
62	23,23	818	0,99	3751	2 2 .		
53	26,93	949	0,87	2400	2 8 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

5,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
173	8,33	295	3,95	15336	M 0 8 2 2 8 . 0 _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	121	132S
154	9,35	331	3,68	15648	9 . 0		
126	11,47	405	3,23	16175	1 1 .		
111	12,92	455	2,94	16393	1 2 .		
96	15,04	534	2,65	16821	1 4 .		
86	16,69	586	2,42	15526	1 6 .		
79	18,26	643	2,11	15166	1 8 .		
70	20,66	728	2	15150	2 0 .		
62	23,32	828	1,86	15130	2 2 .		
51	28,27	994	1,6	14463	2 8 .		
44	32,97	1161	1,4	13907	3 2 .		
40	36,21	1274	1,29	13107	3 6 .		
32	44,38	1562	1,06	13268	4 5 .		
30	48,46	1704	0,97	12097	5 0 .		
70	20,59	728	3,88	25256	M 0 9 2 1 2 0 . _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	162	132S
63	22,87	812	3,52	26068	2 2 .		
55	26,04	919	2,87	26609	2 5 .		
50	28,74	1015	2,6	27177	2 8 .		
45	32,31	1147	2,02	28168	3 2 .		
40	35,67	1258	1,86	27558	3 6 .		
36	40,25	1421	1,74	28377	4 0 .		
32	44,44	1570	1,57	29107	4 5 .		
29	49,07	1729	1,4	29046	5 0 .		
26	55,18	1939	1,04	28919	5 6 .		
24	61,13	2154	1,15	28821	6 3 .		
21	68,74	2416	1,02	28624	7 1 .		
48	29,99	1059	3,56	38534	M 1 0 2 1 2 8 . _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	208	132S
41	35,44	1252	3,52	40553	3 6 .		
39	37,06	1309	3,18	41131	4 0 .		
34	42,7	1505	2,76	42931	4 5 .		
30	47,93	1681	2,49	44336	5 0 .		
28	51,49	1816	2,13	45266	5 6 .		
25	57,75	2020	2,06	46900	6 3 .		
23	62,05	2173	1,91	47854	7 1 .		
24	60,23	2100	1,79	29277	M 1 0 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	235	132S
22	66,93	2332	1,62	29277	6 3 .		
20	71,17	2479	1,78	29277	7 1 .		
18	79,08	2753	1,6	46853	8 0 .		
15	95,44	3329	1,13	45738	9 0 .		
13	109,97	3831	0,98	44866	1 0 0		
13	112,77	3926	1,12	44866	1 1 2		
11	129,94	4522	0,98	43934	1 2 5		
11	135,88	4711	0,88	43739	1 4 0		
25	56,93	1981	3,12	66701	M 1 3 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	290	132S
22	64,17	2244	2,76	66848	6 3 .		
20	71,32	2476	2,56	66731	7 1 .		
18	80,39	2791	2,28	66754	8 0 .		
16	90,75	3150	1,97	66650	9 0 .		
14	101,07	3507	1,77	66477	1 0 0		
13	113,69	3929	1,62	66161	1 1 2		
11	126,62	4374	1,45	65938	1 2 5		
10	139,07	4789	1,35	65838	1 4 0		
9,3	154,89	5331	1,21	65715	1 6 0		
8,3	173,37	6001	1,06	65436	1 8 0		
7,8	184,46	6394	0,99	65336	2 0 0		
6,8	212,09	7316	0,88	65042	2 2 5		
17	86,76	3000	3,67	80900	M 1 4 3 1 8 0 . _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	419	132S
15	94,35	3269	3,39	80900	9 0 .		
14	102,23	3553	3,12	80900	1 0 0		
12	124,89	4320	2,55	80900	1 1 2		
11	135,31	4686	2,35	80900	1 2 5		
10	142,66	4906	2,06	80900	1 4 0		
9,3	154,57	5327	1,9	80900	1 6 0		
7,8	185,56	6419	1,71	80900	1 8 0		
6,9	208,15	7183	1,53	80900	2 0 0		
6,8	211,96	7302	1,38	80900	2 2 5		
5,8	246,73	8476	1,25	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ 5 . 5 A - -	442	132S
5,3	271,4	9321	1,14	80613	2 5 0		
4,6	311,86	10705	0,99	80613	2 8 0		
4	353,64	12121	0,87	80613	3 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

5,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
761	1,26	68	1,57	4600	M 0 7 1 2 1 . 2	78	132M
261	3,68	195	1,57	7690	M 0 7 2 2 3 . 6	92	132M
188	5,09	270	1,57	8020	5 . 0		
168	5,72	303	1,57	8120	5 . 6		
153	6,29	334	1,57	8180	6 . 3		
117	8,22	436	1,57	7200	8 . 0		
103	9,34	495	1,5	6720	9 . 0		
85	11,35	602	1,28	5860	1 1 .		
77	12,48	662	1,2	5320	1 2 .		
67	14,34	760	1,06	4379	1 4 .		
59	16,26	861	0,95	3369	1 6 .		
54	17,94	952	0,87	2409	1 8 .		
261	3,68	195	3,16	14328	M 0 8 2 2 3 . 6	125	132M
184	5,21	276	3,16	15164	5 . 0		
166	5,79	307	3,16	15442	5 . 6		
149	6,44	341	3,16	15614	6 . 3		
115	8,33	442	2,89	15800	8 . 0		
103	9,35	494	2,69	15821	9 . 0		
84	11,47	609	2,35	15777	1 1 .		
74	12,92	685	2,15	15980	1 2 .		
64	15,04	796	1,95	15225	1 4 .		
58	16,69	882	1,61	15146	1 6 .		
53	18,26	966	1,41	13651	1 8 .		
46	20,66	1094	1,33	12713	2 0 .		
41	23,32	1238	1,24	12500	2 2 .		
34	28,27	1495	1,1	12500	2 8 .		
29	32,97	1741	0,95	8500	3 2 .		
27	36,21	1914	0,86	6963	3 6 .		
66	14,53	774	3,69	25700	M 0 9 2 1 1 4 .	166	132M
58	16,59	885	2,98	25816	1 6 .		
52	18,43	981	2,69	26386	1 8 .		
47	20,59	1100	2,6	27367	2 0 .		
42	22,87	1219	2,35	27621	2 2 .		
37	26,04	1382	1,91	26812	2 5 .		
33	28,74	1526	1,73	26437	2 8 .		
30	32,31	1715	1,55	26375	3 2 .		
27	35,67	1894	1,42	25795	3 6 .		
24	40,25	2132	1,16	26575	4 0 .		
22	44,44	2354	1,05	28690	4 5 .		
20	49,07	2595	1,07	28030	5 0 .		
32	29,99	1595	2,36	42700	M 1 0 2 1 2 8 .	212	132M
31	30,76	1627	2,71	43141	3 2 .		
27	35,44	1880	2,35	44541	3 6 .		
26	37,06	1955	2,13	45717	4 0 .		
22	42,7	2265	1,84	47316	4 5 .		
20	47,93	2528	1,67	46245	5 0 .		
19	51,49	2714	1,43	46800	5 6 .		
17	57,75	3042	1,37	46437	6 3 .		
15	62,05	3259	1,28	46050	7 1 .		
16	60,23	3156	1,19	49200	M 1 0 3 1 5 6 .	239	132M
14	66,93	3508	1,07	49000	6 3 .		
13	71,17	3725	1,18	48900	7 1 .		
12	79,08	4139	1,07	44490	8 0 .		
27	35,52	1867	3,4	66700	M 1 3 2 1 3 6 .	272	132M
25	39,01	2041	3,16	66700	4 0 .		
22	43,45	2277	2,84	66600	4 5 .		
24	39,93	2094	2,84	66700	M 1 3 3 1 4 0 .	294	132M
22	44,18	2312	2,75	66600	4 5 .		
19	50,02	2606	2,44	66500	5 0 .		
17	56,93	2991	2,07	66637	5 6 .		
15	64,17	3376	1,84	66654	6 3 .		
13	71,32	3719	1,71	66491	7 1 .		
12	80,39	4192	1,51	66391	8 0 .		
11	90,75	4729	1,31	66193	9 0 .		
9,5	101,07	5262	1,18	66062	1 0 0		
8,4	113,69	5899	1,08	65479	1 1 2		
7,6	126,62	6564	0,97	65266	1 2 5		
6,9	139,07	7192	0,9	65100	1 4 0		
6,2	154,89	8002	0,81	64833	1 6 0		
16	59,46	3098	3,58	80900	M 1 4 3 1 5 6 .	423	132M
15	65,55	3429	3,24	80900	6 3 .		
12	78,7	4087	2,69	80900	7 1 .		
11	86,76	4514	2,44	80900	8 0 .		
10	94,35	4923	2,25	80900	9 0 .		
9,4	102,23	5308	2,09	80900	1 0 0		
7,7	124,89	6477	1,7	80900	1 1 2		
7,1	135,31	7026	1,57	80900	1 2 5		
6,7	142,66	7367	1,37	80900	1 4 0		
6,2	154,57	7992	1,26	80900	1 6 0		
5,2	185,56	9633	1,14	80900	1 8 0		
4,6	208,15	10784	1,02	80713	2 0 0		
4,5	211,96	10956	0,92	80700	2 2 5		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

7,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
393	3,68	175	1,74	7265	M 0 7 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 7 . 5 A - -	92	132M
284	5,09	244	1,74	7470	5 . 0		
253	5,72	274	1,74	7415	5 . 6		
230	6,29	301	1,74	7310	6 . 3		
176	8,22	396	1,59	6860	8 . 0		
155	9,34	449	1,47	6545	9 . 0		
127	11,35	545	1,31	5134	1 1 .		
116	12,48	599	1,23	4621	1 2 .		
101	14,34	689	1,1	3952	1 4 .		
89	16,26	780	1,01	4148	1 6 .		
81	17,94	862	0,92	5440	1 8 .		
70	20,54	985	0,82	4570	2 0 .		
393	3,68	175	3,49	13458	M 0 8 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 7 . 5 A - -	125	132M
277	5,21	250	3,49	13997	5 . 0		
249	5,79	278	3,49	14177	5 . 6		
224	6,44	311	3,37	14357	6 . 3		
173	8,33	402	2,91	14612	8 . 0		
155	9,35	450	2,71	14670	9 . 0		
126	11,47	550	2,38	14656	1 1 .		
112	12,92	618	2,17	14523	1 2 .		
96	15,04	726	1,95	14395	1 4 .		
87	16,69	797	1,78	13028	1 6 .		
79	18,26	874	1,55	12740	1 8 .		
70	20,66	989	1,47	12230	2 0 .		
62	23,32	1125	1,37	11635	2 2 .		
51	28,27	1352	1,18	10034	2 8 .		
44	32,97	1578	1,03	10100	3 2 .		
40	36,21	1731	0,95	8800	3 6 .		
113	12,74	615	3,93	22600	M 0 9 2 1 1 2 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 A - -	166	132M
99	14,53	702	3,6	23200	1 4 .		
87	16,59	801	3,27	23212	1 6 .		
78	18,43	886	2,98	23415	1 8 .		
70	20,59	990	2,86	24134	2 0 .		
63	22,87	1103	2,59	24702	2 2 .		
55	26,04	1249	2,11	25554	2 5 .		
50	28,74	1379	1,91	25813	2 8 .		
45	32,31	1558	1,49	26659	3 2 .		
41	35,67	1709	1,37	25925	3 6 .		
36	40,25	1932	1,28	27400	4 0 .		
33	44,44	2134	1,16	28800	4 5 .		
29	49,07	2350	1,03	28700	5 0 .		
56	26,03	1249	3,02	36300	M 1 0 2 1 2 5 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 A - -	212	132M
48	29,99	1440	2,62	37839	2 8 .		
47	30,76	1475	2,99	38185	3 2 .		
41	35,44	1702	2,59	39480	3 6 .		
39	37,06	1778	2,34	40372	4 0 .		
34	42,7	2046	2,03	42040	4 5 .		
30	47,93	2285	1,83	43318	5 0 .		
28	51,49	2468	1,57	44200	5 6 .		
25	57,75	2746	1,51	45700	6 3 .		
23	62,05	2953	1,41	46576	7 1 .		
24	60,23	2854	1,32	29100	M 1 0 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 A - -	239	132M
22	66,93	3170	1,19	29100	6 3 .		
20	71,17	3369	1,31	29100	7 1 .		
18	79,08	3741	1,18	45200	8 0 .		
15	95,44	4525	0,83	43700	9 0 .		
13	112,77	5335	0,83	42500	1 1 2		
41	35,52	1688	3,76	66500	M 1 3 2 1 3 6 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 A - -	272	132M
37	39,01	1855	3,48	66800	4 0 .		
33	43,45	2060	3,14	66700	4 5 .		
25	56,93	2692	2,3	66670	M 1 3 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 A - -	294	132M
23	64,17	3049	2,03	66779	6 3 .		
20	71,32	3365	1,89	66640	7 1 .		
18	80,39	3792	1,67	66637	8 0 .		
16	90,75	4280	1,45	66450	9 0 .		
14	101,07	4766	1,3	66300	1 0 0		
13	113,69	5339	1,19	65700	1 1 2		
11	126,62	5944	1,07	65400	1 2 5		
10	139,07	6508	0,99	65300	1 4 0		
9,3	154,89	7245	0,89	65100	1 6 0		
24	59,46	2812	3,73	66400	M 1 4 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 A - -	423	132M
22	65,55	3097	3,45	66400	6 3 .		
18	78,7	3712	2,96	66400	7 1 .		
17	86,76	4078	2,7	80900	8 0 .		
15	94,35	4443	2,5	80900	9 0 .		
14	102,23	4828	2,3	80900	1 0 0		
12	124,89	5871	1,87	80900	1 1 2		
11	135,31	6368	1,73	80900	1 2 5		
10	142,66	6667	1,51	80900	1 4 0		
9,3	154,57	7239	1,4	80900	1 6 0		
7,8	185,56	8723	1,26	80900	1 8 0		
6,9	208,15	9762	1,13	80900	2 0 0		
6,8	211,96	9923	1,02	80900	2 2 5		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

7,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
261	3,68	265	2,32	14100	M 0 8 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 7 . 5 C - -	159	160M
184	5,21	377	2,32	14850	5 . 0		
166	5,79	419	2,32	15100	5 . 6		
149	6,44	465	2,32	15100	6 . 3		
115	8,33	603	2,12	14600	8 . 0		
103	9,35	673	1,97	14250	9 . 0		
84	11,47	831	1,72	13480	1 1 .		
74	12,92	934	1,57	13155	1 2 .		
64	15,04	1086	1,43	11965	1 4 .		
58	16,69	1203	1,18	11344	1 6 .		
53	18,26	1317	1,03	9803	1 8 .		
46	20,66	1491	0,98	8297	2 0 .		
41	23,32	1688	0,91	7954	2 2 .		
34	28,27	2038	0,81	7954	2 8 .		
117	8,22	597	3,95	22500	M 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ _ 7 . 5 C - -	200	160M
104	9,19	668	3,67	23000	9 . 0		
94	10,27	747	3,39	23300	1 0 .		
82	11,71	849	3,11	22983	1 1 .		
75	12,74	925	2,96	23358	1 2 .		
66	14,53	1056	2,71	24062	1 4 .		
58	16,59	1207	2,19	24105	1 6 .		
52	18,43	1337	1,97	24368	1 8 .		
47	20,59	1500	1,91	25190	2 0 .		
42	22,87	1662	1,72	25117	2 2 .		
37	26,04	1885	1,4	24662	2 5 .		
33	28,74	2082	1,27	23987	2 8 .		
30	32,31	2338	1,14	23875	3 2 .		
27	35,67	2583	1,04	22912	3 6 .		
24	40,25	2908	0,85	24802	4 0 .		
58	16,43	1193	3,16	35800	M 1 0 2 1 1 6 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 C - -	246	160M
53	18,25	1321	2,85	36900	1 8 .		
49	19,41	1407	3,13	37700	2 0 .		
45	21,57	1560	2,83	38800	2 2 .		
37	26,03	1885	2	40900	2 5 .		
32	29,99	2175	1,73	40566	2 8 .		
31	30,76	2219	1,99	41063	3 2 .		
27	35,44	2563	1,72	41797	3 6 .		
26	37,06	2666	1,56	43606	4 0 .		
22	42,7	3089	1,35	45650	4 5 .		
20	47,93	3447	1,22	43962	5 0 .		
19	51,49	3702	1,05	45163	5 6 .		
17	57,75	4148	1	44642	6 3 .		
15	62,05	4444	0,94	44140	7 1 .		
16	60,23	4303	0,88	49200	M 1 0 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 C - -	272	160M
13	71,17	5080	0,87	48900	7 1 .		
38	25,45	1830	3,39	66800	M 1 3 2 1 2 5 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 C - -	307	160M
34	28,35	2039	3,04	66700	2 8 .		
30	31,89	2289	2,77	66600	3 2 .		
27	35,52	2546	2,49	65973	3 6 .		
25	39,01	2784	2,32	65712	4 0 .		
22	43,45	3105	2,08	66345	4 5 .		
24	39,93	2855	2,08	66700	M 1 3 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 C - -	329	160M
22	44,18	3153	2,01	66600	4 5 .		
19	50,02	3554	1,79	66500	5 0 .		
17	56,93	4078	1,52	66555	5 6 .		
15	64,17	4603	1,35	66538	6 3 .		
13	71,32	5071	1,25	66325	7 1 .		
12	80,39	5717	1,11	66225	8 0 .		
11	90,75	6449	0,96	65868	9 0 .		
9,5	101,07	7175	0,86	65712	1 0 0		
24	39,42	2815	3,59	80900	M 1 4 2 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 C - -	415	160M
22	42,71	3054	3,31	80900	4 5 .		
23	41,36	2960	3,55	66400	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 7 . 5 C - -	460	160M
20	48,21	3423	3,21	66400	4 5 .		
18	54,75	3891	2,83	66400	5 0 .		
16	59,46	4225	2,63	80900	5 6 .		
15	65,55	4676	2,37	80900	6 3 .		
12	78,7	5574	1,97	80900	7 1 .		
11	86,76	6156	1,79	80900	8 0 .		
10	94,35	6713	1,65	80900	9 0 .		
9,4	102,23	7239	1,53	80900	1 0 0		
7,7	124,89	8832	1,25	80900	1 1 2		
7,1	135,31	9581	1,15	80900	1 2 5		
6,7	142,66	10046	1,01	80900	1 4 0		
6,2	154,57	10899	0,93	80900	1 6 0		
5,2	185,56	13136	0,84	80900	1 8 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

11,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
392	3,68	258	1,18	7040	M 0 7 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	128	160M
283	5,09	359	1,18	7160	5 . 0		
252	5,72	403	1,18	6900	5 . 6		
229	6,29	443	1,18	6570	6 . 3		
175	8,22	584	1,08	5350	8 . 0		
154	9,34	661	1	4580	9 . 0		
394	3,68	257	2,39	13197	M 0 8 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	159	160M
278	5,21	365	2,39	13625	5 . 0		
250	5,79	406	2,39	13768	5 . 6		
225	6,44	454	2,31	13910	6 . 3		
174	8,33	587	1,99	13346	8 . 0		
155	9,35	657	1,85	12957	9 . 0		
126	11,47	805	1,63	11998	1 1 .		
112	12,92	904	1,48	11250	1 2 .		
96	15,04	1062	1,34	10151	1 4 .		
87	16,69	1165	1,22	8656	1 6 .		
79	18,26	1278	1,06	8493	1 8 .		
70	20,66	1446	1,01	7120	2 0 .		
62	23,32	1644	0,94	5517	2 2 .		
51	28,27	1976	0,8	2284	2 8 .		
196	7,4	522	3,83	20209	M 0 9 2 1 7 . 1 _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	200	160M
176	8,22	579	3,59	20624	8 . 0		
158	9,19	648	3,35	21072	9 . 0		
141	10,27	726	3,08	20720	1 0 .		
124	11,71	827	2,83	21211	1 1 .		
114	12,74	899	2,69	21464	1 2 .		
100	14,53	1026	2,46	21675	1 4 .		
87	16,59	1171	2,24	21760	1 6 .		
79	18,43	1296	2,04	21601	1 8 .		
70	20,59	1447	1,95	22170	2 0 .		
63	22,87	1613	1,77	22312	2 2 .		
56	26,04	1826	1,45	23709	2 5 .		
50	28,74	2016	1,31	23427	2 8 .		
45	32,31	2278	1,02	24018	3 2 .		
41	35,67	2499	0,94	23066	3 6 .		
36	40,25	2824	0,87	25688	4 0 .		
88	16,43	1155	3,26	32215	M 1 0 2 1 1 6 . _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	246	160M
79	18,25	1283	2,94	32896	1 8 .		
75	19,41	1362	3,24	33324	2 0 .		
67	21,57	1515	2,91	32667	2 2 .		
56	26,03	1826	2,06	35310	2 5 .		
48	29,99	2105	1,79	36623	2 8 .		
47	30,76	2156	2,05	37054	3 2 .		
41	35,44	2487	1,77	37602	3 6 .		
39	37,06	2600	1,6	39044	4 0 .		
34	42,7	2990	1,39	40481	4 5 .		
30	47,93	3339	1,25	41536	5 0 .		
28	51,49	3607	1,07	42333	5 6 .		
25	57,75	4014	1,04	43600	6 3 .		
23	62,05	4316	0,96	44339	7 1 .		
24	60,23	4172	0,9	28788	M 1 0 3 1 5 6 . _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	272	160M
22	66,93	4633	0,81	28788	6 3 .		
20	71,17	4924	0,9	28788	7 1 .		
57	25,45	1780	3,48	60039	M 1 3 2 1 2 5 . _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	307	160M
51	28,35	1982	3,13	61744	2 8 .		
45	31,89	2224	2,85	63271	3 2 .		
41	35,52	2468	2,57	65208	3 6 .		
37	39,01	2712	2,38	65228	4 0 .		
33	43,45	3011	2,15	66000	4 5 .		
36	39,93	2777	1,99	50560	M 1 3 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	329	160M
33	44,18	3057	2,02	50560	4 5 .		
29	50,02	3453	1,83	50560	5 0 .		
25	56,93	3935	1,57	66616	5 6 .		
23	64,17	4457	1,39	66658	6 3 .		
20	71,32	4919	1,29	66481	7 1 .		
18	80,39	5543	1,15	66433	8 0 .		
16	90,75	6256	0,99	66100	9 0 .		
14	101,07	6966	0,89	65988	1 0 0		
37	39,42	2740	3,63	80924	M 1 4 2 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	415	160M
34	42,71	2964	3,37	80900	4 5 .		
35	41,36	2857	3,41	66432	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 1 . A - -	460	160M
30	48,21	3324	3,31	66432	4 5 .		
26	54,75	3769	2,92	66432	5 0 .		
24	59,46	4110	2,55	66275	5 6 .		
22	65,55	4526	2,36	66275	6 3 .		
18	78,7	5426	2,03	66206	7 1 .		
17	86,76	5960	1,85	80900	8 0 .		
15	94,35	6494	1,71	80900	9 0 .		
14	102,23	7057	1,57	80900	1 0 0		
12	124,89	8581	1,28	80900	1 1 2		
11	135,31	9307	1,18	80900	1 2 5		
10	142,66	9745	1,04	80900	1 4 0		
9,4	154,57	10580	0,95	80900	1 6 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

11,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
262	3,68	388	1,59	13700	M 0 8 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 1 . C - -	173	160L
185	5,21	550	1,59	14300	5 . 0		
167	5,79	611	1,59	14500	5 . 6		
150	6,44	679	1,59	14200	6 . 3		
116	8,33	880	1,45	12500	8 . 0		
103	9,35	983	1,35	11500	9 . 0		
84	11,47	1213	1,18	9460	1 1 .		
75	12,92	1363	1,08	8210	1 2 .		
64	15,04	1585	0,98	6260	1 4 .		
58	16,69	1755	0,81	4690	1 6 .		
262	3,69	394	2,76	19200	M 0 9 2 1 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 1 . C - -	214	160L
211	4,58	488	3,89	20000	4 . 5		
190	5,07	538	3,67	20400	5 . 0		
170	5,69	602	3,42	20800	5 . 6		
146	6,63	702	3,09	21200	6 . 3		
130	7,4	785	2,88	21135	7 . 1		
117	8,22	872	2,7	21442	8 . 0		
105	9,19	974	2,51	21615	9 . 0		
94	10,27	1089	2,32	21371	1 0 .		
82	11,71	1239	2,13	20678	1 1 .		
76	12,74	1350	2,03	21011	1 2 .		
66	14,53	1541	1,86	21196	1 4 .		
58	16,59	1761	1,5	21111	1 6 .		
52	18,43	1951	1,35	20837	1 8 .		
47	20,59	2188	1,31	21381	2 0 .		
42	22,87	2426	1,18	20734	2 2 .		
37	26,04	2751	0,96	20900	2 5 .		
34	28,74	3037	0,87	19700	2 8 .		
91	10,59	1121	3,36	32000	M 1 0 2 1 1 0 . _ M _ _ _ _ 1 1 . C - -	260	160L
81	11,98	1269	2,97	32600	1 1 .		
77	12,51	1322	3,33	32900	1 2 .		
68	14,16	1498	2,94	33600	1 4 .		
59	16,43	1740	2,17	33980	1 6 .		
53	18,25	1927	1,96	34597	1 8 .		
50	19,41	2053	2,15	35273	2 0 .		
45	21,57	2276	1,94	35797	2 2 .		
37	26,03	2750	1,37	37882	2 5 .		
32	29,99	3173	1,19	36833	2 8 .		
31	30,76	3238	1,36	37427	3 2 .		
27	35,44	3740	1,18	36994	3 6 .		
26	37,06	3890	1,07	39913	4 0 .		
23	42,7	4507	0,92	42733	4 5 .		
20	47,93	5030	0,84	39966	5 0 .		
54	18	1900	3,26	60900	M 1 3 2 1 1 8 . _ M _ _ _ _ 1 1 . C - -	321	160L
48	20	2105	3,02	62800	2 0 .		
43	22,55	2371	2,68	64800	2 2 .		
38	25,45	2671	2,32	64812	2 5 .		
34	28,35	2975	2,08	64896	2 8 .		
30	31,89	3340	1,9	64772	3 2 .		
27	35,52	3715	1,71	64702	3 6 .		
25	39,01	4062	1,59	63983	4 0 .		
22	43,45	4531	1,43	65900	4 5 .		
24	39,93	4166	1,43	66700	M 1 3 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 1 . C - -	343	160L
22	44,18	4601	1,38	66600	4 5 .		
19	50,02	5185	1,22	66500	5 0 .		
17	56,93	5951	1,04	66410	5 6 .		
15	64,17	6717	0,92	66335	6 3 .		
14	71,32	7400	0,86	66033	7 1 .		
34	28,25	2967	3,36	80900	M 1 4 2 1 2 8 . _ M _ _ _ _ 1 1 . C - -	429	160L
28	34,51	3625	2,95	80900	3 2 .		
26	37,39	3913	2,76	80900	3 6 .		
24	39,42	4108	2,46	80853	4 0 .		
23	42,71	4456	2,27	80864	4 5 .		
23	41,36	4319	2,43	66135	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 1 . C - -	474	160L
20	48,21	4994	2,2	66135	4 5 .		
18	54,75	5677	1,94	66135	5 0 .		
16	59,46	6165	1,8	80900	5 6 .		
15	65,55	6824	1,63	80900	6 3 .		
12	78,7	8133	1,35	80900	7 1 .		
11	86,76	8983	1,22	80900	8 0 .		
10	94,35	9795	1,13	80900	9 0 .		
9,4	102,23	10562	1,05	80900	1 0 0		
7,7	124,89	12887	0,85	80900	1 1 2		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

15,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
396	3,68	349	1,76	12900	M 0 8 2 2 3 . 6 _ M _ _ _ _ 1 5 . A - -	173	160L
279	5,21	496	1,76	13200	5 . 0		
251	5,79	552	1,76	13300	5 . 6		
226	6,44	617	1,7	13400	6 . 3		
175	8,33	798	1,47	11900	8 . 0		
156	9,35	893	1,36	11000	9 . 0		
127	11,47	1093	1,2	8959	1 1 .		
113	12,92	1228	1,09	7509	1 2 .		
97	15,04	1444	0,98	5299	1 4 .		
87	16,69	1584	0,9	3659	1 6 .		
441	3,3	319	3,41	17400	M 0 9 2 1 3 . 2 _ M _ _ _ _ 1 5 . A - -	214	160L
394	3,69	356	3,06	18000	3 . 6		
318	4,58	440	3,81	18700	4 . 5		
287	5,07	487	3,59	18900	5 . 0		
256	5,69	544	3,34	19200	5 . 6		
220	6,63	636	3,02	19500	6 . 3		
197	7,4	710	2,82	19772	7 . 1		
177	8,22	787	2,64	20127	8 . 0		
158	9,19	881	2,46	20381	9 . 0		
142	10,27	987	2,27	19486	1 0 .		
124	11,71	1124	2,08	19966	1 1 .		
114	12,74	1222	1,98	20166	1 2 .		
100	14,53	1395	1,81	19933	1 4 .		
88	16,59	1592	1,65	20102	1 6 .		
79	18,43	1761	1,5	19528	1 8 .		
71	20,59	1967	1,44	19926	2 0 .		
64	22,87	2192	1,3	19580	2 2 .		
56	26,04	2482	1,06	21600	2 5 .		
51	28,74	2740	0,96	20700	2 8 .		
137	10,59	1014	3,63	29400	M 1 0 2 1 1 0 . _ M _ _ _ _ 1 5 . A - -	260	160L
121	11,98	1147	3,28	30000	1 1 .		
116	12,51	1196	3,25	30200	1 2 .		
103	14,16	1351	3	30954	1 4 .		
89	16,43	1569	2,4	31354	1 6 .		
80	18,25	1744	2,16	31312	1 8 .		
75	19,41	1851	2,38	31628	2 0 .		
67	21,57	2060	2,14	30688	2 2 .		
56	26,03	2482	1,52	34179	2 5 .		
49	29,99	2860	1,32	35232	2 8 .		
47	30,76	2929	1,51	35762	3 2 .		
41	35,44	3380	1,3	35456	3 6 .		
39	37,06	3533	1,18	37527	4 0 .		
34	42,7	4064	1,02	38700	4 5 .		
30	47,93	4538	0,92	39500	5 0 .		
81	18	1719	3,61	55200	M 1 3 2 1 1 8 . _ M _ _ _ _ 1 5 . A - -	321	160L
73	20	1902	3,34	56100	2 0 .		
65	22,55	2142	2,96	56772	2 2 .		
57	25,45	2419	2,56	58681	2 5 .		
51	28,35	2694	2,3	60368	2 8 .		
46	31,89	3023	2,1	61752	3 2 .		
41	35,52	3354	1,89	63733	3 6 .		
37	39,01	3685	1,75	63433	4 0 .		
33	43,45	4091	1,58	65200	4 5 .		
36	39,93	3774	1,47	49920	M 1 3 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 5 . A - -	343	160L
33	44,18	4154	1,49	49920	4 5 .		
29	50,02	4692	1,34	49920	5 0 .		
26	56,93	5348	1,16	66554	5 6 .		
23	64,17	6057	1,02	66520	6 3 .		
20	71,32	6684	0,95	66300	7 1 .		
18	80,39	7533	0,84	66200	8 0 .		
52	28,25	2680	3,72	79400	M 1 4 2 1 2 8 . _ M _ _ _ _ 1 5 . A - -	429	160L
42	34,51	3277	3,26	80900	3 2 .		
39	37,39	3540	3,05	80900	3 6 .		
37	39,42	3724	2,67	80827	4 0 .		
34	42,71	4029	2,48	80900	4 5 .		
35	41,36	3882	2,51	66304	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 5 . A - -	474	160L
30	48,21	4517	2,44	66304	4 5 .		
27	54,75	5122	2,15	66304	5 0 .		
24	59,46	5585	1,88	66133	5 6 .		
22	65,55	6151	1,74	66133	6 3 .		
18	78,7	7373	1,49	65986	7 1 .		
17	86,76	8100	1,36	80900	8 0 .		
15	94,35	8825	1,26	80900	9 0 .		
14	102,23	9591	1,16	80900	1 0 0		
12	124,89	11661	0,94	80900	1 1 2		
11	135,31	12648	0,87	80900	1 2 5		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

15,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
656	1,48	213	3,49	15400	M 0 9 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 1 5 . C - -	313	180L
476	2,04	295	3,49	17100	1 . 8		
425	2,28	331	3,29	17700	2 . 2		
379	2,56	371	2,93	18200	2 . 5		
327	2,97	427	3,49	18600	2 . 8		
294	3,3	478	2,28	18700	3 . 2		
263	3,69	535	2,03	18884	3 . 6		
237	4,09	587	3,08	19305	4 . 0		
212	4,58	662	2,87	19663	4 . 5		
191	5,07	731	2,71	20042	5 . 0		
171	5,69	817	2,52	20400	5 . 6		
146	6,63	953	2,28	20336	6 . 3		
131	7,4	1065	2,12	20033	7 . 1		
118	8,22	1183	1,99	20233	8 . 0		
106	9,19	1322	1,85	20033	9 . 0		
94	10,27	1478	1,71	19166	1 0 .		
83	11,71	1682	1,57	18045	1 1 .		
76	12,74	1832	1,5	18329	1 2 .		
67	14,53	2091	1,37	17921	1 4 .		
58	16,59	2389	1,1	17688	1 6 .		
53	18,43	2648	1	16802	1 8 .		
47	20,59	2969	0,96	17028	2 0 .		
42	22,87	3291	0,87	15725	2 2 .		
443	2,19	315	3,49	23700	M 1 0 2 1 2 . 2 _ M _ _ _ _ 1 5 . C - -	359	180L
390	2,49	358	3,49	24700	2 . 5		
324	2,99	429	3,49	26000	2 . 8		
299	3,24	468	3,35	26100	3 . 2		
277	3,5	505	3,11	26300	3 . 6		
232	4,18	598	3,49	27100	4 . 0		
213	4,55	653	3,49	27300	4 . 5		
196	4,94	707	3,49	27700	5 . 0		
181	5,37	770	3,49	28100	5 . 6		
144	6,72	965	3,49	29200	6 . 3		
134	7,26	1043	3,49	29500	7 . 1		
122	7,95	1139	3,3	30000	8 . 0		
113	8,58	1230	3,15	30400	9 . 0		
92	10,59	1520	2,48	31305	1 0 .		
81	11,98	1722	2,19	31821	1 1 .		
78	12,51	1794	2,45	32100	1 2 .		
68	14,16	2033	2,17	32315	1 4 .		
59	16,43	2361	1,6	31900	1 6 .		
53	18,25	2615	1,44	31966	1 8 .		
50	19,41	2785	1,58	32500	2 0 .		
45	21,57	3088	1,43	32366	2 2 .		
37	26,03	3731	1,01	34434	2 5 .		
32	29,99	4305	0,88	32566	2 8 .		
32	30,76	4393	1	33272	3 2 .		
27	35,44	5075	0,87	31505	3 6 .		
78	12,39	1771	3,58	55600	M 1 3 2 1 1 2 . _ M _ _ _ _ 1 5 . C - -	419	180L
69	14,03	2008	3,13	56600	1 4 .		
61	15,97	2289	2,71	58200	1 6 .		
54	18	2578	2,4	59209	1 8 .		
48	20	2856	2,22	60900	2 0 .		
43	22,55	3217	1,97	62554	2 2 .		
38	25,45	3623	1,71	62540	2 5 .		
34	28,35	4036	1,54	62835	2 8 .		
30	31,89	4532	1,4	62684	3 2 .		
27	35,52	5041	1,26	63248	3 6 .		
25	39,01	5511	1,17	62008	4 0 .		
22	43,45	6147	1,05	65390	4 5 .		
24	39,93	5652	1,05	66700	M 1 3 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 5 . C - -	441	180L
22	44,18	6242	1,02	66600	4 5 .		
19	50,02	7034	0,9	66500	5 0 .		
40	23,97	3425	3,15	80900	M 1 4 2 1 2 2 . _ M _ _ _ _ 1 5 . C - -	529	180L
37	26,07	3728	2,84	80900	2 5 .		
34	28,25	4025	2,48	79745	2 8 .		
28	34,51	4917	2,18	79109	3 2 .		
26	37,39	5308	2,03	78890	3 6 .		
25	39,42	5573	1,81	80800	4 0 .		
23	42,71	6045	1,67	80823	4 5 .		
23	41,36	5860	1,79	65833	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 5 . C - -	574	180L
20	48,21	6775	1,62	65833	4 5 .		
18	54,75	7702	1,43	65833	5 0 .		
16	59,46	8364	1,33	80900	5 6 .		
15	65,55	9257	1,2	80900	6 3 .		
12	78,7	11033	1	80900	7 1 .		
11	86,76	12186	0,9	80900	8 0 .		
10	94,35	13288	0,84	80900	9 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

18,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
574	2,56	299	3,6	16006	M 0 9 2 1 2 . 5 _ M _ _ _ _ 1 8 . A - -	299	180M
445	3,3	390	2,79	17283	3 . 2		
399	3,69	435	2,5	17871	3 . 6		
360	4,09	477	3,35	18271	4 . 0		
321	4,58	537	3,12	18560	4 . 5		
290	5,07	594	2,94	18760	5 . 0		
259	5,69	664	2,74	19025	5 . 6		
222	6,63	776	2,47	19255	6 . 3		
199	7,4	866	2,31	19390	7 . 1		
179	8,22	960	2,16	19692	8 . 0		
160	9,19	1076	2,02	19777	9 . 0		
143	10,27	1205	1,86	18406	1 0 .		
126	11,71	1373	1,7	18877	1 1 .		
115	12,74	1491	1,62	19031	1 2 .		
101	14,53	1703	1,49	18408	1 4 .		
89	16,59	1943	1,35	18651	1 6 .		
80	18,43	2150	1,23	17714	1 8 .		
71	20,59	2401	1,18	17963	2 0 .		
64	22,87	2676	1,07	17190	2 2 .		
202	7,26	847	3,8	27300	M 1 0 2 1 7 . 1 _ M _ _ _ _ 1 8 . A - -	345	180M
185	7,95	927	3,59	27700	8 . 0		
171	8,58	1000	3,42	28166	9 . 0		
139	10,59	1238	2,97	29096	1 0 .		
123	11,98	1401	2,69	29661	1 1 .		
118	12,51	1460	2,66	29861	1 2 .		
104	14,16	1649	2,46	30551	1 4 .		
89	16,43	1916	1,97	30601	1 6 .		
81	18,25	2129	1,77	29926	1 8 .		
76	19,41	2260	1,95	30144	2 0 .		
68	21,57	2514	1,75	28955	2 2 .		
56	26,03	3030	1,24	33189	2 5 .		
49	29,99	3492	1,08	34016	2 8 .		
48	30,76	3576	1,23	34631	3 2 .		
41	35,44	4126	1,07	33578	3 6 .		
40	37,06	4313	0,96	36200	4 0 .		
105	14,03	1632	3,85	52700	M 1 3 2 1 1 4 . _ M _ _ _ _ 1 8 . A - -	405	180M
92	15,97	1860	3,33	53508	1 6 .		
82	18	2099	2,95	54351	1 8 .		
73	20	2322	2,73	55137	2 0 .		
65	22,55	2615	2,43	55689	2 2 .		
58	25,45	2954	2,1	57493	2 5 .		
52	28,35	3288	1,89	59164	2 8 .		
46	31,89	3690	1,72	60423	3 2 .		
41	35,52	4094	1,55	62442	3 6 .		
38	39,01	4499	1,44	61862	4 0 .		
34	43,45	4995	1,29	64500	4 5 .		
37	39,93	4607	1,2	49360	M 1 3 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 8 . A - -	427	180M
33	44,18	5071	1,22	49360	4 5 .		
29	50,02	5728	1,1	49360	5 0 .		
26	56,93	6529	0,95	66500	5 6 .		
23	64,17	7394	0,84	66400	6 3 .		
61	23,97	2787	3,87	75200	M 1 4 2 1 2 2 . _ M _ _ _ _ 1 8 . A - -	515	180M
56	26,07	3003	3,5	77000	2 5 .		
52	28,25	3272	3,05	78603	2 8 .		
43	34,51	4001	2,67	79736	3 2 .		
39	37,39	4321	2,5	79675	3 6 .		
37	39,42	4546	2,19	80742	4 0 .		
34	42,71	4918	2,03	80900	4 5 .		
36	41,36	4739	2,05	66192	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 8 . A - -	560	180M
30	48,21	5514	1,99	66192	4 5 .		
27	54,75	6253	1,76	66192	5 0 .		
25	59,46	6818	1,54	66008	5 6 .		
22	65,55	7509	1,42	66008	6 3 .		
19	78,7	9001	1,22	65793	7 1 .		
17	86,76	9888	1,11	80900	8 0 .		
16	94,35	10774	1,03	80900	9 0 .		
14	102,23	11708	0,95	80900	1 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

18,5 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
659	1,48	261	2,84	15306	M 0 9 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 1 8 . C _ _	368	200L
479	2,04	362	2,84	16936	1 . 8		
427	2,28	406	2,68	17513	2 . 2		
381	2,56	456	2,39	18013	2 . 5		
328	2,97	523	2,84	18413	2 . 8		
295	3,3	587	1,86	18443	3 . 2		
264	3,69	657	1,66	18607	3 . 6		
239	4,09	721	2,51	19047	4 . 0		
213	4,58	812	2,34	19368	4 . 5		
192	5,07	897	2,21	19728	5 . 0		
171	5,69	1003	2,05	20050	5 . 6		
147	6,63	1169	1,86	19581	6 . 3		
132	7,4	1306	1,73	19068	7 . 1		
119	8,22	1452	1,62	19175	8 . 0		
106	9,19	1622	1,51	18648	9 . 0		
95	10,27	1814	1,39	17237	1 0 .		
83	11,71	2063	1,28	15741	1 1 .		
77	12,74	2248	1,22	15982	1 2 .		
67	14,53	2566	1,11	15055	1 4 .		
59	16,59	2932	0,9	14694	1 6 .		
53	18,43	3249	0,81	13271	1 8 .		
676	1,44	253	2,84	20700	M 1 0 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 1 8 . C _ _	414	200L
484	2,01	355	2,84	23000	1 . 8		
445	2,19	386	2,84	23560	2 . 2		
392	2,49	439	2,84	24536	2 . 5		
326	2,99	527	2,84	25813	2 . 8		
301	3,24	574	2,73	25866	3 . 2		
279	3,5	620	2,53	26066	3 . 6		
233	4,18	734	2,84	26843	4 . 0		
215	4,55	801	2,84	27043	4 . 5		
197	4,94	868	2,84	27420	5 . 0		
182	5,37	945	2,84	27796	5 . 6		
145	6,72	1185	2,84	28803	6 . 3		
134	7,26	1280	2,84	29080	7 . 1		
123	7,95	1397	2,69	29556	8 . 0		
114	8,58	1509	2,56	29910	9 . 0		
92	10,59	1866	2,02	30697	1 0 .		
81	11,98	2112	1,78	31139	1 1 .		
78	12,51	2201	2	31400	1 2 .		
69	14,16	2494	1,77	31192	1 4 .		
59	16,43	2897	1,3	30080	1 6 .		
53	18,25	3208	1,17	29664	1 8 .		
50	19,41	3418	1,29	30073	2 0 .		
45	21,57	3789	1,16	29364	2 2 .		
37	26,03	4578	0,82	31417	2 5 .		
32	30,76	5391	0,82	29636	3 2 .		
336	2,9	510	3,41	44500	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 1 8 . C _ _	475	200L
306	3,19	560	3,41	45000	3 . 2		
268	3,64	639	3,41	45700	3 . 6		
242	4,03	709	3,41	46300	4 . 0		
221	4,42	780	3,41	46800	4 . 5		
193	5,04	885	3,41	47600	5 . 0		
176	5,54	973	3,41	48400	5 . 6		
157	6,21	1094	3,41	49300	6 . 3		
142	6,88	1214	3,41	50100	7 . 1		
125	7,78	1366	3,41	51200	8 . 0		
113	8,62	1513	3,41	52000	9 . 0		
99	9,89	1742	3,41	53100	1 0 .		
87	11,2	1978	3	54200	1 1 .		
79	12,39	2174	2,92	54733	1 2 .		
69	14,03	2463	2,55	55550	1 4 .		
61	15,97	2809	2,21	56896	1 6 .		
54	18	3163	1,96	57729	1 8 .		
49	20	3505	1,81	59237	2 0 .		
43	22,55	3947	1,61	60589	2 2 .		
38	25,45	4446	1,39	60552	2 5 .		
34	28,35	4953	1,25	61032	2 8 .		
31	31,89	5560	1,14	60857	3 2 .		
27	35,52	6185	1,03	61977	3 6 .		
25	39,01	6762	0,96	60279	4 0 .		
22	43,45	7543	0,86	64945	4 5 .		
24	39,93	6935	0,86	66700	M 1 3 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 8 . C _ _	497	200L
22	44,18	7660	0,83	66600	4 5 .		
54	18,11	3174	3,5	78000	M 1 4 2 1 1 8 . _ M _ _ _ _ 1 8 . C _ _	586	200L
45	21,75	3808	2,78	80900	2 0 .		
41	23,97	4203	2,57	79692	2 2 .		
37	26,07	4575	2,32	79867	2 5 .		
35	28,25	4939	2,02	78735	2 8 .		
28	34,51	6034	1,77	77542	3 2 .		
26	37,39	6514	1,66	77132	3 6 .		
25	39,42	6839	1,48	80753	4 0 .		
23	42,71	7418	1,36	80788	4 5 .		
24	41,36	7190	1,46	65568	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 1 8 . C _ _	631	200L
20	48,21	8314	1,32	65568	4 5 .		
18	54,75	9451	1,16	65568	5 0 .		
16	59,46	10263	1,08	80900	5 6 .		
15	65,55	11359	0,98	80900	6 3 .		
12	78,7	13538	0,81	80900	7 1 .		

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

22,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
994	1,48	206	3,6	13447	M 0 9 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 2 2 . A - -	313	180L
722	2,04	284	3,5	14860	1 . 8		
644	2,28	318	3,39	15413	2 . 2		
574	2,56	356	3,03	15913	2 . 5		
495	2,97	412	3,4	16813	2 . 8		
445	3,3	463	2,35	17166	3 . 2		
399	3,69	517	2,11	17743	3 . 6		
360	4,09	568	2,82	18143	4 . 0		
321	4,58	639	2,63	18420	4 . 5		
290	5,07	707	2,47	18620	5 . 0		
259	5,69	789	2,3	18850	5 . 6		
222	6,63	923	2,08	19010	6 . 3		
199	7,4	1030	1,94	19009	7 . 1		
179	8,22	1142	1,82	19257	8 . 0		
160	9,19	1279	1,7	19172	9 . 0		
143	10,27	1433	1,56	17327	1 0 .		
126	11,71	1632	1,43	17788	1 1 .		
115	12,74	1774	1,36	17895	1 2 .		
101	14,53	2025	1,25	16884	1 4 .		
89	16,59	2311	1,13	17200	1 6 .		
80	18,43	2557	1,03	15899	1 8 .		
71	20,59	2856	0,99	15999	2 0 .		
64	22,87	3182	0,9	14800	2 2 .		
1019	1,44	200	3,6	18100	M 1 0 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 2 2 . A - -	359	180L
730	2,01	280	3,6	20100	1 . 8		
671	2,19	305	3,6	20600	2 . 2		
591	2,49	346	3,6	21400	2 . 5		
491	2,99	413	3,6	22800	2 . 8		
453	3,24	451	3,39	23300	3 . 2		
420	3,5	488	3,19	23800	3 . 6		
352	4,18	579	3,6	25300	4 . 0		
323	4,55	632	3,6	25600	4 . 5		
298	4,94	685	3,6	25900	5 . 0		
274	5,37	746	3,6	26200	5 . 6		
219	6,72	934	3,36	26800	6 . 3		
202	7,26	1008	3,19	27101	7 . 1		
185	7,95	1103	3,02	27501	8 . 0		
171	8,58	1189	2,88	27933	9 . 0		
139	10,59	1473	2,5	28793	1 0 .		
123	11,98	1666	2,26	29323	1 1 .		
118	12,51	1736	2,24	29523	1 2 .		
104	14,16	1961	2,06	30148	1 4 .		
89	16,43	2278	1,65	29848	1 6 .		
81	18,25	2532	1,49	28540	1 8 .		
76	19,41	2688	1,64	28660	2 0 .		
68	21,57	2990	1,47	27223	2 2 .		
56	26,03	3604	1,05	32200	2 5 .		
49	29,99	4152	0,91	32800	2 8 .		
48	30,76	4253	1,04	33500	3 2 .		
41	35,44	4907	0,9	31700	3 6 .		
131	11,2	1558	3,81	50400	M 1 3 2 1 1 1 . _ M _ _ _ _ 2 2 . A - -	419	180L
119	12,39	1716	3,7	51300	1 2 .		
105	14,03	1941	3,24	52018	1 4 .		
92	15,97	2212	2,8	52817	1 6 .		
82	18	2496	2,48	53502	1 8 .		
73	20	2761	2,3	54175	2 0 .		
65	22,55	3110	2,04	54606	2 2 .		
58	25,45	3512	1,76	56306	2 5 .		
52	28,35	3911	1,59	57960	2 8 .		
46	31,89	4388	1,45	59094	3 2 .		
41	35,52	4869	1,3	61151	3 6 .		
38	39,01	5350	1,21	60291	4 0 .		
34	43,45	5940	1,09	63800	4 5 .		
37	39,93	5479	1,01	48800	M 1 3 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 2 2 . A - -	441	180L
33	44,18	6031	1,02	48800	4 5 .		
29	50,02	6812	0,93	48800	5 0 .		
68	21,75	2999	3,53	73600	M 1 4 2 1 2 0 . _ M _ _ _ _ 2 2 . A - -	529	180L
61	23,97	3314	3,26	74382	2 2 .		
56	26,07	3571	2,94	75965	2 5 .		
52	28,25	3891	2,56	77807	2 8 .		
43	34,51	4758	2,25	78572	3 2 .		
39	37,39	5139	2,1	78450	3 6 .		
37	39,42	5406	1,84	80657	4 0 .		
34	42,71	5849	1,71	80900	4 5 .		
36	41,36	5636	1,73	66080	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 2 2 . A - -	574	180L
30	48,21	6557	1,68	66080	4 5 .		
27	54,75	7436	1,48	66080	5 0 .		
25	59,46	8108	1,29	65884	5 6 .		
22	65,55	8930	1,2	65884	6 3 .		
19	78,7	10704	1,03	65600	7 1 .		
17	86,76	11758	0,94	80900	8 0 .		
16	94,35	12812	0,87	80900	9 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

22,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
659	1,48	311	2,39	15213	M 0 9 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 2 2 . C - -	368	200L
479	2,04	430	2,39	16773	1 . 8		
427	2,28	483	2,25	17326	2 . 2		
381	2,56	542	2,01	17826	2 . 5		
328	2,97	623	2,39	18226	2 . 8		
295	3,3	698	1,56	18186	3 . 2		
264	3,69	781	1,39	18331	3 . 6		
239	4,09	857	2,11	18789	4 . 0		
213	4,58	966	1,97	19073	4 . 5		
192	5,07	1066	1,86	19415	5 . 0		
171	5,69	1193	1,73	19700	5 . 6		
147	6,63	1390	1,56	18826	6 . 3		
132	7,4	1554	1,45	18104	7 . 1		
119	8,22	1727	1,37	18117	8 . 0		
106	9,19	1929	1,27	17264	9 . 0		
95	10,27	2157	1,17	15308	1 0 .		
83	11,71	2454	1,08	13436	1 1 .		
77	12,74	2673	1,02	13634	1 2 .		
67	14,53	3051	0,94	12190	1 4 .		
676	1,44	301	2,39	20578	M 1 0 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 2 2 . C - -	414	200L
484	2,01	422	2,39	22847	1 . 8		
445	2,19	459	2,39	23420	2 . 2		
392	2,49	522	2,39	24373	2 . 5		
326	2,99	627	2,39	25626	2 . 8		
301	3,24	682	2,3	25633	3 . 2		
279	3,5	737	2,13	25833	3 . 6		
233	4,18	873	2,39	26586	4 . 0		
215	4,55	953	2,39	26786	4 . 5		
197	4,94	1032	2,39	27140	5 . 0		
182	5,37	1124	2,39	27493	5 . 6		
145	6,72	1409	2,39	28406	6 . 3		
134	7,26	1522	2,39	28660	7 . 1		
123	7,95	1662	2,26	29113	8 . 0		
114	8,58	1795	2,16	29420	9 . 0		
92	10,59	2219	1,7	30089	1 0 .		
81	11,98	2512	1,5	30457	1 1 .		
78	12,51	2618	1,68	30700	1 2 .		
69	14,16	2966	1,49	30068	1 4 .		
336	2,9	606	2,87	44375	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 2 2 . C - -	475	200L
306	3,19	666	2,87	44865	3 . 2		
268	3,64	760	2,87	45546	3 . 6		
242	4,03	844	2,87	46127	4 . 0		
221	4,42	927	2,87	46617	4 . 5		
193	5,04	1053	2,87	47389	5 . 0		
176	5,54	1158	2,87	48169	5 . 6		
157	6,21	1301	2,87	49031	6 . 3		
142	6,88	1444	2,87	49812	7 . 1		
125	7,78	1625	2,87	50854	8 . 0		
113	8,62	1799	2,87	51558	9 . 0		
99	9,89	2071	2,87	52476	1 0 .		
87	11,2	2352	2,53	53404	1 1 .		
79	12,39	2585	2,46	53867	1 2 .		
69	14,03	2930	2,15	54500	1 4 .		
61	15,97	3340	1,86	55592	1 6 .		
54	18	3761	1,65	56250	1 8 .		
49	20	4168	1,52	57575	2 0 .		
43	22,55	4694	1,35	58625	2 2 .		
38	25,45	5287	1,17	58564	2 5 .		
34	28,35	5890	1,05	59228	2 8 .		
31	31,89	6613	0,96	59030	3 2 .		
27	35,52	7355	0,86	60706	3 6 .		
25	39,01	8042	0,8	58551	4 0 .		
64	15,13	3159	3,29	74100	M 1 4 2 1 1 4 . _ M _ _ _ _ 2 2 . C - -	586	200L
59	16,43	3425	3,24	75400	1 6 .		
54	18,11	3774	2,94	77252	1 8 .		
45	21,75	4528	2,34	79634	2 0 .		
41	23,97	4998	2,16	78485	2 2 .		
37	26,07	5441	1,95	78835	2 5 .		
35	28,25	5874	1,7	77725	2 8 .		
28	34,51	7175	1,49	75975	3 2 .		
26	37,39	7746	1,39	75375	3 6 .		
25	39,42	8133	1,24	80706	4 0 .		
23	42,71	8821	1,14	80752	4 5 .		
24	41,36	8550	1,23	65304	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 2 2 . C - -	631	200L
20	48,21	9887	1,11	65304	4 5 .		
18	54,75	11239	0,98	65304	5 0 .		
16	59,46	12205	0,91	80900	5 6 .		
15	65,55	13508	0,82	80900	6 3 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

30,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
994	1,48	281	2,64	13326	M 0 9 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 3 0 . A _ _	368	200L
722	2,04	387	2,56	14700	1 . 8		
644	2,28	434	2,48	15200	2 . 2		
574	2,56	486	2,22	15700	2 . 5		
495	2,97	562	2,49	16600	2 . 8		
445	3,3	632	1,72	16900	3 . 2		
399	3,69	705	1,54	17450	3 . 6		
360	4,09	774	2,06	17850	4 . 0		
321	4,58	872	1,93	18100	4 . 5		
290	5,07	964	1,81	18300	5 . 0		
259	5,69	1077	1,69	18450	5 . 6		
222	6,63	1259	1,52	18450	6 . 3		
199	7,4	1405	1,42	18136	7 . 1		
179	8,22	1558	1,33	18263	8 . 0		
160	9,19	1744	1,24	17790	9 . 0		
143	10,27	1955	1,15	14859	1 0 .		
126	11,71	2226	1,05	15300	1 1 .		
115	12,74	2419	1	15300	1 2 .		
101	14,53	2762	0,92	13400	1 4 .		
1019	1,44	273	2,64	17995	M 1 0 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 3 0 . A _ _	414	200L
730	2,01	382	2,64	19960	1 . 8		
671	2,19	416	2,64	20460	2 . 2		
591	2,49	473	2,64	21260	2 . 5		
491	2,99	563	2,64	22626	2 . 8		
453	3,24	615	2,49	23056	3 . 2		
420	3,5	666	2,34	23556	3 . 6		
352	4,18	790	2,64	25056	4 . 0		
323	4,55	862	2,64	25356	4 . 5		
298	4,94	934	2,64	25621	5 . 0		
274	5,37	1017	2,64	25886	5 . 6		
219	6,72	1274	2,46	26417	6 . 3		
202	7,26	1374	2,34	26649	7 . 1		
185	7,95	1504	2,21	27049	8 . 0		
171	8,58	1621	2,11	27400	9 . 0		
139	10,59	2009	1,83	28100	1 0 .		
123	11,98	2272	1,66	28550	1 1 .		
118	12,51	2388	1,64	28750	1 2 .		
104	14,16	2675	1,51	29227	1 4 .		
506	2,9	548	3,17	39200	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 3 0 . A _ _	475	200L
461	3,19	602	3,17	40200	3 . 2		
404	3,64	684	3,17	41800	3 . 6		
365	4,03	763	3,17	43000	4 . 0		
333	4,42	839	3,17	44100	4 . 5		
292	5,04	952	3,17	44800	5 . 0		
265	5,54	1047	3,17	45300	5 . 6		
237	6,21	1176	3,17	45800	6 . 3		
214	6,88	1302	3,17	46300	7 . 1		
189	7,78	1470	3,17	47100	8 . 0		
171	8,62	1627	3,17	47800	9 . 0		
149	9,89	1873	3,17	48800	1 0 .		
131	11,2	2125	2,79	49517	1 1 .		
119	12,39	2340	2,71	50288	1 2 .		
105	14,03	2647	2,38	50461	1 4 .		
92	15,97	3017	2,05	51237	1 6 .		
82	18	3403	1,82	51562	1 8 .		
73	20	3765	1,69	51975	2 0 .		
65	22,55	4241	1,5	52132	2 2 .		
58	25,45	4790	1,29	53590	2 5 .		
52	28,35	5333	1,16	55208	2 8 .		
46	31,89	5984	1,06	56057	3 2 .		
41	35,52	6639	0,96	58200	3 6 .		
38	39,01	7296	0,89	56700	4 0 .		
97	15,13	2849	3,65	68600	M 1 4 2 1 1 4 . _ M _ _ _ _ 3 0 . A _ _	586	200L
89	16,43	3096	3,21	69600	1 6 .		
81	18,11	3428	3	70600	1 8 .		
68	21,75	4089	2,59	71941	2 0 .		
61	23,97	4520	2,39	72513	2 2 .		
56	26,07	4870	2,16	73600	2 5 .		
52	28,25	5306	1,88	75987	2 8 .		
43	34,51	6488	1,65	75912	3 2 .		
39	37,39	7008	1,54	75650	3 6 .		
37	39,42	7372	1,35	80463	4 0 .		
34	42,71	7976	1,25	80900	4 5 .		
36	41,36	7685	1,27	65824	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 3 0 . A _ _	631	200L
30	48,21	8942	1,23	65824	4 5 .		
27	54,75	10140	1,08	65824	5 0 .		
25	59,46	11057	0,95	65600	5 6 .		
22	65,55	12178	0,88	65600	6 3 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

30,0 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
663	1,48	422	1,76	15000	M 0 9 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 3 0 . C _ _	462	225M
481	2,04	584	1,76	16400	1 . 8		
429	2,28	656	1,66	16900	2 . 2		
383	2,56	736	1,48	17400	2 . 5		
330	2,97	845	1,76	17800	2 . 8		
297	3,3	947	1,15	17600	3 . 2		
266	3,69	1060	1,03	17700	3 . 6		
240	4,09	1163	1,56	18200	4 . 0		
214	4,58	1310	1,45	18400	4 . 5		
193	5,07	1447	1,37	18700	5 . 0		
172	5,69	1618	1,27	18900	5 . 6		
148	6,63	1886	1,15	17100	6 . 3		
132	7,4	2108	1,07	15900	7 . 1		
119	8,22	2343	1,01	15700	8 . 0		
107	9,19	2618	0,94	14100	9 . 0		
95	10,27	2927	0,86	10900	1 0 .		
679	1,44	409	1,76	20300	M 1 0 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 3 0 . C _ _	508	225M
486	2,01	573	1,76	22500	1 . 8		
447	2,19	624	1,76	23100	2 . 2		
394	2,49	709	1,76	24000	2 . 5		
328	2,99	850	1,76	25200	2 . 8		
302	3,24	926	1,69	25100	3 . 2		
280	3,5	1000	1,57	25300	3 . 6		
234	4,18	1185	1,76	26000	4 . 0		
216	4,55	1293	1,76	26200	4 . 5		
198	4,94	1401	1,76	26500	5 . 0		
182	5,37	1526	1,76	26800	5 . 6		
146	6,72	1911	1,76	27500	6 . 3		
135	7,26	2065	1,76	27700	7 . 1		
123	7,95	2255	1,67	28100	8 . 0		
114	8,58	2435	1,59	28300	9 . 0		
93	10,59	3010	1,25	28700	1 0 .		
82	11,98	3408	1,11	28900	1 1 .		
78	12,51	3552	1,24	29100	1 2 .		
69	14,16	4024	1,1	27500	1 4 .		
337	2,9	823	2,11	44090	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 3 0 . C _ _	569	225M
307	3,19	903	2,11	44558	3 . 2		
269	3,64	1031	2,11	45195	3 . 6		
243	4,03	1145	2,11	45732	4 . 0		
222	4,42	1258	2,11	46201	4 . 5		
194	5,04	1429	2,11	46906	5 . 0		
177	5,54	1571	2,11	47643	5 . 6		
158	6,21	1765	2,11	48417	6 . 3		
142	6,88	1959	2,11	49154	7 . 1		
126	7,78	2205	2,11	50065	8 . 0		
114	8,62	2441	2,11	50550	9 . 0		
99	9,89	2811	2,11	51052	1 0 .		
88	11,2	3191	1,86	51584	1 1 .		
79	12,39	3507	1,81	51887	1 2 .		
70	14,03	3975	1,58	52100	1 4 .		
61	15,97	4532	1,37	52612	1 6 .		
54	18	5103	1,21	52868	1 8 .		
49	20	5654	1,12	53775	2 0 .		
43	22,55	6369	1	54134	2 2 .		
39	25,45	7173	0,86	54020	2 5 .		
339	2,89	817	3,08	56900	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 3 0 . C _ _	681	225M
302	3,25	921	3,08	58400	3 . 2		
256	3,82	1080	3,08	59600	3 . 6		
243	4,03	1145	3,08	60000	4 . 0		
216	4,54	1287	3,08	60800	4 . 5		
184	5,33	1511	3,08	62000	5 . 0		
163	6	1699	3,08	63200	5 . 6		
150	6,55	1858	3,08	64200	6 . 3		
135	7,27	2062	3,08	65300	7 . 1		
113	8,67	2455	3,08	67100	8 . 0		
102	9,62	2724	3,08	68200	9 . 0		
97	10,06	2857	3,08	68700	1 0 .		
86	11,43	3240	3,08	70100	1 1 .		
74	13,32	3756	2,72	71600	1 2 .		
65	15,13	4286	2,43	72621	1 4 .		
60	16,43	4646	2,39	74066	1 6 .		
54	18,11	5120	2,17	75542	1 8 .		
45	21,75	6144	1,73	76741	2 0 .		
41	23,97	6781	1,59	75725	2 2 .		
38	26,07	7381	1,44	76475	2 5 .		
35	28,25	7969	1,25	75415	2 8 .		
28	34,51	9735	1,1	72393	3 2 .		
26	37,39	10509	1,03	71356	3 6 .		
25	39,42	11034	0,92	80600	4 0 .		
23	42,71	11968	0,84	80671	4 5 .		
24	41,36	11600	0,91	64700	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 3 0 . C _ _	726	225M
20	48,21	13413	0,82	64700	4 5 .		

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

37,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
997	1,48	345	2,15	13220	M 0 9 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 3 7 . A _ _	427	225S
724	2,04	476	2,09	14560	1 . 8		
646	2,28	534	2,02	15013	2 . 2		
576	2,56	597	1,81	15513	2 . 5		
497	2,97	690	2,03	16413	2 . 8		
447	3,3	777	1,4	16666	3 . 2		
400	3,69	867	1,26	17193	3 . 6		
361	4,09	952	1,68	17593	4 . 0		
322	4,58	1072	1,57	17820	4 . 5		
291	5,07	1185	1,48	18020	5 . 0		
259	5,69	1323	1,37	18100	5 . 6		
223	6,63	1548	1,24	17960	6 . 3		
199	7,4	1727	1,16	17372	7 . 1		
179	8,22	1915	1,09	17393	8 . 0		
161	9,19	2144	1,01	16581	9 . 0		
144	10,27	2403	0,93	12700	1 0 .		
1023	1,44	335	2,15	17904	M 1 0 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 3 7 . A _ _	473	225S
732	2,01	469	2,15	19839	1 . 8		
673	2,19	511	2,15	20339	2 . 2		
593	2,49	581	2,15	21139	2 . 5		
493	2,99	693	2,15	22473	2 . 8		
455	3,24	756	2,02	22843	3 . 2		
421	3,5	818	1,91	23343	3 . 6		
353	4,18	972	2,15	24843	4 . 0		
325	4,55	1060	2,15	25143	4 . 5		
299	4,94	1148	2,15	25378	5 . 0		
275	5,37	1251	2,15	25613	5 . 6		
219	6,72	1566	2	26082	6 . 3		
203	7,26	1690	1,91	26252	7 . 1		
186	7,95	1849	1,8	26652	8 . 0		
172	8,58	1993	1,72	26933	9 . 0		
139	10,59	2469	1,49	27493	1 0 .		
123	11,98	2792	1,35	27873	1 1 .		
118	12,51	2911	1,34	28073	1 2 .		
104	14,16	3288	1,23	28421	1 4 .		
508	2,9	674	2,58	39071	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 3 7 . A _ _	534	225S
463	3,19	740	2,58	40071	3 . 2		
405	3,64	841	2,58	41648	3 . 6		
366	4,03	938	2,58	42825	4 . 0		
334	4,42	1031	2,58	43913	4 . 5		
293	5,04	1171	2,58	44590	5 . 0		
266	5,54	1287	2,58	45066	5 . 6		
238	6,21	1446	2,58	45543	6 . 3		
214	6,88	1601	2,58	46020	7 . 1		
190	7,78	1807	2,58	46773	8 . 0		
171	8,62	2000	2,58	47368	9 . 0		
149	9,89	2303	2,58	48181	1 0 .		
132	11,2	2612	2,27	48745	1 1 .		
119	12,39	2876	2,21	49402	1 2 .		
105	14,03	3254	1,93	49098	1 4 .		
92	15,97	3709	1,67	49855	1 6 .		
82	18	4183	1,48	49865	1 8 .		
74	20	4628	1,37	50050	2 0 .		
65	22,55	5213	1,22	49967	2 2 .		
58	25,45	5888	1,05	51215	2 5 .		
52	28,35	6555	0,95	52800	2 8 .		
46	31,89	7355	0,86	53400	3 2 .		
511	2,89	669	3,77	50300	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 3 7 . A _ _	646	225S
454	3,25	754	3,77	52100	3 . 2		
386	3,82	884	3,77	54600	3 . 6		
366	4,03	937	3,77	55400	4 . 0		
325	4,54	1054	3,77	57400	4 . 5		
277	5,33	1237	3,77	58800	5 . 0		
246	6	1391	3,77	59600	5 . 6		
225	6,55	1521	3,77	60200	6 . 3		
203	7,27	1688	3,77	60900	7 . 1		
170	8,67	2009	3,77	62400	8 . 0		
153	9,62	2230	3,77	63400	9 . 0		
147	10,06	2336	3,77	63900	1 0 .		
129	11,43	2662	3,44	65200	1 1 .		
111	13,32	3066	3,33	66700	1 2 .		
98	15,13	3502	2,97	67981	1 4 .		
90	16,43	3805	2,61	68981	1 6 .		
81	18,11	4214	2,44	69783	1 8 .		
68	21,75	5026	2,11	70489	2 0 .		
62	23,97	5556	1,94	70879	2 2 .		
57	26,07	5986	1,75	71531	2 5 .		
52	28,25	6522	1,53	74395	2 8 .		
43	34,51	7975	1,34	73585	3 2 .		
39	37,39	8614	1,25	73200	3 6 .		
37	39,42	9061	1,1	80293	4 0 .		
35	42,71	9804	1,02	80900	4 5 .		
36	41,36	9447	1,03	65600	M 1 4 3 1 4 0 . _ M _ _ _ _ 3 7 . A _ _	691	225S
31	48,21	10991	1	65600	4 5 .		
27	54,75	12464	0,88	65600	5 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

37,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
337	2,9	1015	1,71	43841	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 3 7 . C - -	646	250M
307	3,19	1114	1,71	44290	3 . 2		
269	3,64	1272	1,71	44889	3 . 6		
243	4,03	1412	1,71	45387	4 . 0		
222	4,42	1552	1,71	45836	4 . 5		
194	5,04	1762	1,71	46484	5 . 0		
177	5,54	1937	1,71	47183	5 . 6		
158	6,21	2177	1,71	47880	6 . 3		
142	6,88	2416	1,71	48579	7 . 1		
126	7,78	2719	1,71	49375	8 . 0		
114	8,62	3011	1,71	49668	9 . 0		
99	9,89	3466	1,71	49805	1 0 .		
88	11,2	3935	1,51	49993	1 1 .		
79	12,39	4326	1,47	50155	1 2 .		
70	14,03	4902	1,28	50000	1 4 .		
61	15,97	5590	1,11	50005	1 6 .		
54	18	6294	0,98	49909	1 8 .		
49	20	6974	0,91	50450	2 0 .		
43	22,55	7855	0,81	50204	2 2 .		
339	2,89	1008	2,5	56704	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 3 7 . C - -	761	250M
302	3,25	1136	2,5	58176	3 . 2		
256	3,82	1332	2,5	59320	3 . 6		
243	4,03	1412	2,5	59720	4 . 0		
216	4,54	1588	2,5	60492	4 . 5		
184	5,33	1864	2,5	61608	5 . 0		
163	6	2096	2,5	62780	5 . 6		
150	6,55	2292	2,5	63724	6 . 3		
135	7,27	2544	2,5	64768	7 . 1		
113	8,67	3028	2,5	66456	8 . 0		
102	9,62	3360	2,5	67500	9 . 0		
97	10,06	3524	2,5	68000	1 0 .		
86	11,43	3996	2,5	69288	1 1 .		
74	13,32	4632	2,2	70620	1 2 .		
65	15,13	5286	1,97	71327	1 4 .		
60	16,43	5731	1,94	72900	1 6 .		
54	18,11	6315	1,76	74046	1 8 .		
45	21,75	7577	1,4	74209	2 0 .		
41	23,97	8364	1,29	73310	2 2 .		
38	26,07	9104	1,16	74410	2 5 .		
35	28,25	9829	1,02	73395	2 8 .		
28	34,51	12006	0,89	69259	3 2 .		
26	37,39	12961	0,83	67840	3 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

45,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
997	1,48	420	1,77	13100	M 0 9 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 4 5 . A _ _	462	225M
724	2,04	579	1,72	14400	1 . 8		
646	2,28	650	1,66	14800	2 . 2		
576	2,56	727	1,49	15300	2 . 5		
497	2,97	840	1,67	16200	2 . 8		
447	3,3	945	1,15	16400	3 . 2		
400	3,69	1055	1,03	16900	3 . 6		
361	4,09	1158	1,38	17300	4 . 0		
322	4,58	1303	1,29	17500	4 . 5		
291	5,07	1441	1,21	17700	5 . 0		
259	5,69	1610	1,13	17700	5 . 6		
223	6,63	1883	1,02	17400	6 . 3		
199	7,4	2101	0,95	16500	7 . 1		
179	8,22	2329	0,89	16400	8 . 0		
161	9,19	2608	0,83	15200	9 . 0		
1023	1,44	408	1,77	17800	M 1 0 2 1 1 . 4 _ M _ _ _ _ 4 5 . A _ _	508	225M
732	2,01	571	1,77	19700	1 . 8		
673	2,19	622	1,77	20200	2 . 2		
593	2,49	707	1,77	21000	2 . 5		
493	2,99	842	1,77	22300	2 . 8		
455	3,24	919	1,66	22600	3 . 2		
421	3,5	995	1,57	23100	3 . 6		
353	4,18	1182	1,77	24600	4 . 0		
325	4,55	1289	1,77	24900	4 . 5		
299	4,94	1397	1,77	25100	5 . 0		
275	5,37	1521	1,77	25300	5 . 6		
219	6,72	1905	1,65	25700	6 . 3		
203	7,26	2055	1,57	25800	7 . 1		
186	7,95	2249	1,48	26200	8 . 0		
172	8,58	2424	1,41	26400	9 . 0		
139	10,59	3003	1,23	26800	1 0 .		
123	11,98	3396	1,11	27100	1 1 .		
118	12,51	3540	1,1	27300	1 2 .		
104	14,16	3999	1,01	27500	1 4 .		
90	16,43	4645	0,81	24900	1 6 .		
508	2,9	820	2,12	38925	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 4 5 . A _ _	569	225M
463	3,19	900	2,12	39925	3 . 2		
405	3,64	1023	2,12	41475	3 . 6		
366	4,03	1141	2,12	42625	4 . 0		
334	4,42	1254	2,12	43700	4 . 5		
293	5,04	1424	2,12	44350	5 . 0		
266	5,54	1565	2,12	44800	5 . 6		
238	6,21	1759	2,12	45250	6 . 3		
214	6,88	1947	2,12	45700	7 . 1		
190	7,78	2197	2,12	46400	8 . 0		
171	8,62	2433	2,12	46875	9 . 0		
149	9,89	2801	2,12	47475	1 0 .		
132	11,2	3177	1,87	47863	1 1 .		
119	12,39	3498	1,82	48391	1 2 .		
105	14,03	3958	1,59	47540	1 4 .		
92	15,97	4511	1,37	48275	1 6 .		
82	18	5088	1,22	47925	1 8 .		
74	20	5629	1,13	47850	2 0 .		
65	22,55	6341	1	47493	2 2 .		
58	25,45	7161	0,87	48500	2 5 .		
511	2,89	813	3,1	50194	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 4 5 . A _ _	681	225M
454	3,25	917	3,1	51979	3 . 2		
386	3,82	1075	3,1	54449	3 . 6		
366	4,03	1139	3,1	55249	4 . 0		
325	4,54	1281	3,1	57218	4 . 5		
277	5,33	1504	3,1	58588	5 . 0		
246	6	1691	3,1	59358	5 . 6		
225	6,55	1850	3,1	59943	6 . 3		
203	7,27	2053	3,1	60628	7 . 1		
170	8,67	2444	3,1	62052	8 . 0		
153	9,62	2712	3,1	63022	9 . 0		
147	10,06	2841	3,1	63507	1 0 .		
129	11,43	3238	2,83	64762	1 1 .		
111	13,32	3729	2,74	66171	1 2 .		
98	15,13	4259	2,44	67275	1 4 .		
90	16,43	4628	2,15	68275	1 6 .		
81	18,11	5125	2,01	68850	1 8 .		
68	21,75	6113	1,73	68830	2 0 .		
62	23,97	6757	1,6	69010	2 2 .		
57	26,07	7280	1,44	69167	2 5 .		
52	28,25	7932	1,26	72575	2 8 .		
43	34,51	9699	1,1	70925	3 2 .		
39	37,39	10477	1,03	70400	3 6 .		
37	39,42	11020	0,9	80100	4 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

45,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
337	2,9	1235	1,41	43556	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 4 5 . C - -	771	280S
307	3,19	1355	1,41	43983	3 . 2		
269	3,64	1547	1,41	44538	3 . 6		
243	4,03	1717	1,41	44993	4 . 0		
222	4,42	1888	1,41	45420	4 . 5		
194	5,04	2143	1,41	46002	5 . 0		
177	5,54	2356	1,41	46657	5 . 6		
158	6,21	2647	1,41	47267	6 . 3		
142	6,88	2938	1,41	47921	7 . 1		
126	7,78	3307	1,41	48586	8 . 0		
114	8,62	3662	1,41	48660	9 . 0		
99	9,89	4216	1,41	48380	1 0 .		
88	11,2	4786	1,24	48173	1 1 .		
79	12,39	5261	1,21	48175	1 2 .		
70	14,03	5962	1,05	47600	1 4 .		
61	15,97	6798	0,91	47025	1 6 .		
54	18	7655	0,81	46527	1 8 .		
339	2,89	1226	2,06	56480	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 4 5 . C - -	886	280S
302	3,25	1381	2,06	57920	3 . 2		
256	3,82	1620	2,06	59000	3 . 6		
243	4,03	1717	2,06	59400	4 . 0		
216	4,54	1931	2,06	60140	4 . 5		
184	5,33	2267	2,06	61160	5 . 0		
163	6	2549	2,06	62300	5 . 6		
150	6,55	2787	2,06	63180	6 . 3		
135	7,27	3094	2,06	64160	7 . 1		
113	8,67	3683	2,06	65720	8 . 0		
102	9,62	4087	2,06	66700	9 . 0		
97	10,06	4286	2,06	67200	1 0 .		
86	11,43	4860	2,06	68360	1 1 .		
74	13,32	5634	1,81	69500	1 2 .		
65	15,13	6429	1,62	69848	1 4 .		
60	16,43	6970	1,59	71566	1 6 .		
54	18,11	7681	1,45	72336	1 8 .		
45	21,75	9216	1,15	71316	2 0 .		
41	23,97	10172	1,06	70550	2 2 .		
38	26,07	11072	0,96	72050	2 5 .		
35	28,25	11954	0,83	71086	2 8 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

55,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	Type de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	
508	2,9	1002	1,73	38741	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 5 5 . A - -	646	250M
463	3,19	1100	1,73	39741	3 . 2		
405	3,64	1250	1,73	41258	3 . 6		
366	4,03	1394	1,73	42375	4 . 0		
334	4,42	1533	1,73	43433	4 . 5		
293	5,04	1740	1,73	44050	5 . 0		
266	5,54	1913	1,73	44466	5 . 6		
238	6,21	2150	1,73	44883	6 . 3		
214	6,88	2380	1,73	45300	7 . 1		
190	7,78	2686	1,73	45933	8 . 0		
171	8,62	2974	1,73	46258	9 . 0		
149	9,89	3423	1,73	46591	1 0 .		
132	11,2	3883	1,53	46760	1 1 .		
119	12,39	4275	1,49	47126	1 2 .		
105	14,03	4837	1,3	45593	1 4 .		
92	15,97	5513	1,12	46300	1 6 .		
82	18	6219	1	45500	1 8 .		
74	20	6880	0,92	45100	2 0 .		
65	22,55	7750	0,82	44400	2 2 .		
511	2,89	994	2,53	50062	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 5 5 . A - -	761	250M
454	3,25	1120	2,53	51828	3 . 2		
386	3,82	1314	2,53	54260	3 . 6		
366	4,03	1393	2,53	55060	4 . 0		
325	4,54	1566	2,53	56992	4 . 5		
277	5,33	1839	2,53	58324	5 . 0		
246	6	2067	2,53	59056	5 . 6		
225	6,55	2261	2,53	59622	6 . 3		
203	7,27	2510	2,53	60288	7 . 1		
170	8,67	2987	2,53	61618	8 . 0		
153	9,62	3315	2,53	62550	9 . 0		
147	10,06	3472	2,53	63016	1 0 .		
129	11,43	3957	2,31	64215	1 1 .		
111	13,32	4557	2,24	65511	1 2 .		
98	15,13	5206	2	66391	1 4 .		
90	16,43	5657	1,76	67391	1 6 .		
81	18,11	6264	1,64	67683	1 8 .		
68	21,75	7472	1,42	66757	2 0 .		
62	23,97	8259	1,31	66674	2 2 .		
57	26,07	8898	1,18	66211	2 5 .		
52	28,25	9695	1,03	70300	2 8 .		
43	34,51	11855	0,9	67600	3 2 .		
39	37,39	12805	0,84	66900	3 6 .		

55,0 kW

6 PÔLES

337	2,9	1509	1,15	43200	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 5 5 . C - -	861	280M
307	3,19	1657	1,15	43600	3 . 2		
269	3,64	1891	1,15	44100	3 . 6		
243	4,03	2099	1,15	44500	4 . 0		
222	4,42	2307	1,15	44900	4 . 5		
194	5,04	2620	1,15	45400	5 . 0		
177	5,54	2880	1,15	46000	5 . 6		
158	6,21	3236	1,15	46500	6 . 3		
142	6,88	3591	1,15	47100	7 . 1		
126	7,78	4042	1,15	47600	8 . 0		
114	8,62	4476	1,15	47400	9 . 0		
99	9,89	5153	1,15	46600	1 0 .		
88	11,2	5850	1,02	45900	1 1 .		
79	12,39	6430	0,99	45700	1 2 .		
70	14,03	7287	0,86	44600	1 4 .		
339	2,89	1498	1,68	56200	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 5 5 . C - -	976	280M
302	3,25	1688	1,68	57600	3 . 2		
256	3,82	1980	1,68	58600	3 . 6		
243	4,03	2099	1,68	59000	4 . 0		
216	4,54	2360	1,68	59700	4 . 5		
184	5,33	2771	1,68	60600	5 . 0		
163	6	3116	1,68	61700	5 . 6		
150	6,55	3407	1,68	62500	6 . 3		
135	7,27	3782	1,68	63400	7 . 1		
113	8,67	4501	1,68	64800	8 . 0		
102	9,62	4995	1,68	65700	9 . 0		
97	10,06	5239	1,68	66200	1 0 .		
86	11,43	5940	1,68	67200	1 1 .		
74	13,32	6886	1,48	68100	1 2 .		
65	15,13	7858	1,32	68000	1 4 .		
60	16,43	8519	1,3	69900	1 6 .		
54	18,11	9388	1,18	70200	1 8 .		
45	21,75	11264	0,94	67700	2 0 .		
41	23,97	12433	0,87	67100	2 2 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

75,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
511	2,9	1358	1,28	38375	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 7 5 . A - -	771	280S
466	3,19	1491	1,28	39375			
408	3,64	1694	1,28	40825			
369	4,03	1889	1,28	41875			
336	4,42	2076	1,28	42900			
295	5,04	2357	1,28	43450			
268	5,54	2592	1,28	43800			
239	6,21	2912	1,28	44150			
216	6,88	3224	1,28	44500			
191	7,78	3638	1,28	45000			
172	8,62	4028	1,28	45025			
150	9,89	4637	1,28	44825			
133	11,2	5259	1,13	44554			
120	12,39	5791	1,1	44597			
106	14,03	6552	0,96	41700			
514	2,89	1347	1,87	49798	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 7 5 . A - -	886	280S
457	3,25	1518	1,87	51526			
389	3,82	1780	1,87	53883			
369	4,03	1886	1,87	54683			
327	4,54	2122	1,87	56539			
278	5,33	2490	1,87	57796			
247	6	2801	1,87	58452			
227	6,55	3062	1,87	58981			
204	7,27	3399	1,87	59609			
171	8,67	4046	1,87	60750			
154	9,62	4490	1,87	61607			
148	10,06	4703	1,87	62035			
130	11,43	5360	1,71	63120			
111	13,32	6173	1,65	64190			
98	15,13	7052	1,47	64625			
90	16,43	7662	1,3	65625			
82	18,11	8484	1,21	65350			
68	21,75	10120	1,05	62610			
62	23,97	11186	0,97	62003			
57	26,07	12052	0,87	60300			

90,0 kW

4 PÔLES

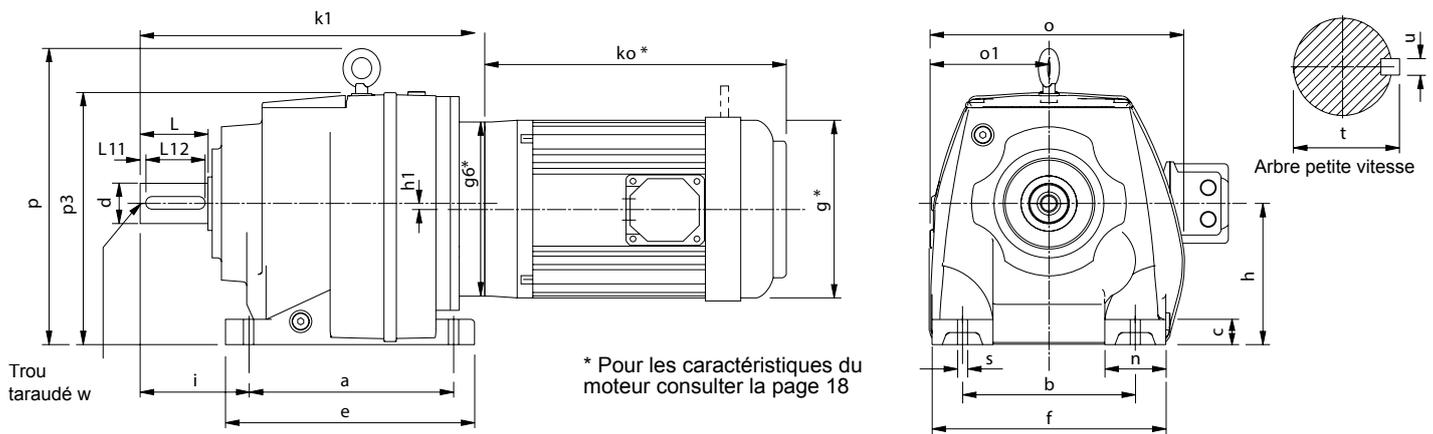
N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
511	2,9	1630	1,07	38100	M 1 3 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 9 0 . A - -	861	280M
466	3,19	1789	1,07	39100			
408	3,64	2033	1,07	40500			
369	4,03	2267	1,07	41500			
336	4,42	2492	1,07	42500			
295	5,04	2829	1,07	43000			
268	5,54	3110	1,07	43300			
239	6,21	3494	1,07	43600			
216	6,88	3869	1,07	43900			
191	7,78	4365	1,07	44300			
172	8,62	4834	1,07	44100			
150	9,89	5565	1,07	43500			
133	11,2	6311	0,94	42900			
120	12,39	6949	0,91	42700			
514	2,89	1616	1,56	49600	M 1 4 2 1 2 . 8 _ M _ _ _ _ 9 0 . A - -	976	280M
457	3,25	1821	1,56	51300			
389	3,82	2136	1,56	53600			
369	4,03	2264	1,56	54400			
327	4,54	2546	1,56	56200			
278	5,33	2989	1,56	57400			
247	6	3361	1,56	58000			
227	6,55	3675	1,56	58500			
204	7,27	4079	1,56	59100			
171	8,67	4855	1,56	60100			
154	9,62	5388	1,56	60900			
148	10,06	5644	1,56	61300			
130	11,43	6432	1,42	62300			
111	13,32	7407	1,38	63200			
98	15,13	8462	1,23	63300			
90	16,43	9195	1,08	64300			
82	18,11	10181	1,01	63600			
68	21,75	12144	0,87	59500			
62	23,97	13424	0,8	58500			

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE DOUBLE RÉDUCTION



Type	a	b	c	e	f	h	h1	i	n	o	o1	p	p3	s	Arbre petite vitesse						
															d	L	L11	L12	t	u	w
M0122	110	110	12	131	135	75	-	58	25	152	76	-	149	10	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
M0222	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0322	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0422	165	135	20	200	190	115	-	90	55	204	97	-	208	15	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0522	165	135	20	200	190	115	-	100	55	204	97	-	208	15	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0622	195	150	24	235	210	130	14,5	100	60	220	110	246	214	15	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0722	205	170	25	245	230	140	-	115	60	252	119	295	250	19	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0822	260	215	35	310	290	180	-	140	75	320	167	360	310	19	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0921	310	250	40	365	340	225	-	160	90	372	200	433	394	23	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	370	290	45	440	400	250	-	185	110	428	225	505	446	27	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	410	340	50	490	450	265	-	220	110	470	242	563	483	34	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	500	380	50	590	530	300	-	260	150	546	278	630	551	41	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

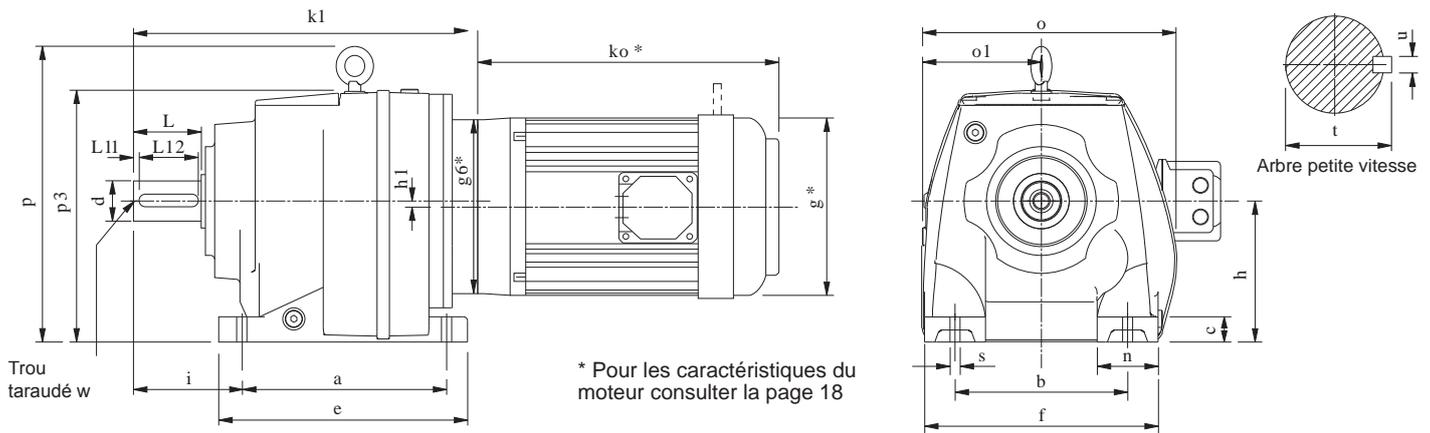
TYPE DE MO- TEUR	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421
	K1											
63	209	240	240	270	280	301	-	-	-	-	-	-
71	213	244	244	276	286	307	-	-	-	-	-	-
80	226	257	257	294	304	325	362	477	523	-	-	-
90	236	267	267	304	314	335	372	477	523	-	-	-
100	244	275	275	331	341	362	384	483	529	596	717	832
112	244	275	275	331	341	362	384	483	529	596	717	832
132	-	-	-	331	341	362	406	483	529	596	717	832
160	-	-	-	-	-	-	414	513	564	631	710	825
180	-	-	-	-	-	-	-	-	564	564	710	825
200	-	-	-	-	-	-	-	-	564	564	710	825
225	-	-	-	-	-	-	-	-	591	591	737	852
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	909	1024
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	909	1024

kb - pour moteurs avec frein
g2 - levier de largeur si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE TRIPLE RÉDUCTION



Type	a	b	c	e	f	h	h1	i	n	o	o1	p	p3	s	Arbre vitesse faible						
															d	L	L11	L12	t	u	w
M0132	110	110	12	131	135	75	-	58	25	152	76	-	149	10	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
M0232	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0332	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0432	165	135	20	200	190	115	-	90	55	204	97	-	208	15	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0532	165	135	20	200	190	115	-	100	55	204	97	-	208	15	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0632	195	150	24	235	210	130	14,5	100	60	220	110	246	214	15	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0732	205	170	25	245	230	140	-	115	60	252	119	295	250	19	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0832	260	215	35	310	290	180	-	140	75	320	167	360	310	19	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0931	310	250	40	365	340	225	-	160	90	372	200	433	394	23	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1031	370	290	45	440	400	250	-	185	110	428	225	505	446	27	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1331	410	340	50	490	450	265	-	220	110	470	242	563	483	34	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1431	500	380	50	590	530	300	-	260	150	546	278	630	551	41	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

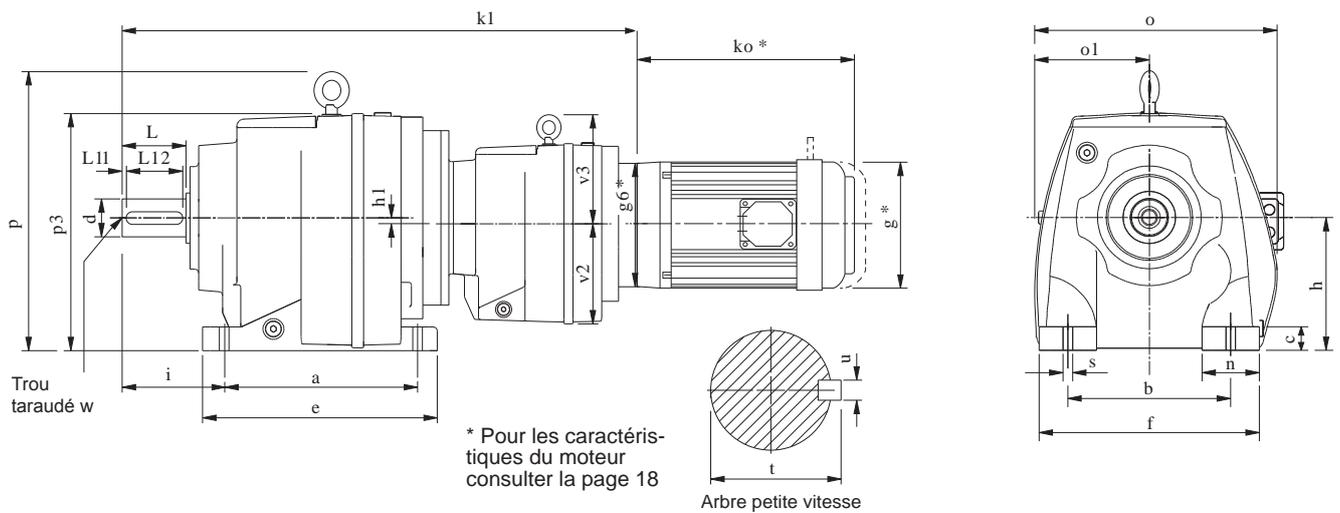
TYPE DE MOTEUR	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431
	K1											
63	224	253	253	300	310	331	353	-	-	-	-	-
71	228	257	257	304	314	335	359	-	-	-	-	-
80	241	270	270	317	327	348	377	462	549	647	-	-
90	251	280	280	327	337	358	387	472	549	647	-	-
100	259	288	288	335	345	366	414	484	555	653	779	904
112	259	288	288	335	345	366	414	484	555	653	779	904
132	-	-	-	-	-	-	414	506	-	653	779	904
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	715	799	924
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	971	1096
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	971	1096

kb - pour moteurs avec frein
g2 - levier de largeur si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE QUADRUPLE RÉDUCTION



Type	a	b	c	e	f	h	h1	i	n	o	o1	p	p3	s	v2	v3	Arbre petite vitesse						
																	d	L	L11	L12	t	u	w
M0342	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	76	-	25	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0442	165	135	20	200	190	115	-	90	55	204	97	-	208	15	91	-	30	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0542	165	135	20	200	190	115	-	100	55	204	97	-	208	15	91	-	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0642	195	150	24	235	210	130	14,5	100	60	220	110	246	214	15	91	-	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0742	205	170	25	245	230	140	-	115	60	252	119	295	250	19	91	-	40	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0842	260	215	35	310	290	180	-	140	75	320	167	360	310	19	115	-	50	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0941	310	250	40	365	340	225	-	160	90	372	200	433	394	23	115	-	60	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1041	370	290	45	440	400	250	-	185	110	428	225	505	446	27	140	155	70	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1341	410	340	50	490	450	265	-	220	110	470	242	563	483	34	140	155	90	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1441	500	380	50	590	530	300	-	260	150	546	278	630	551	41	140	155	100	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

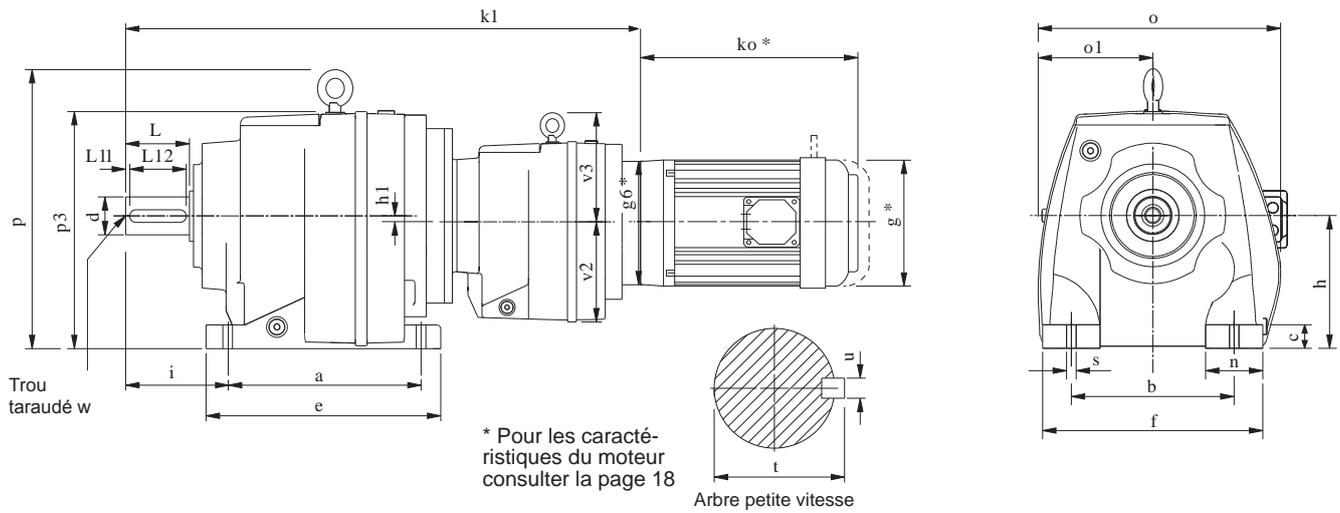
TYPE DE MOTEUR	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
	K1									
63	426	494	504	525	562	652	733	-	-	-
71	430	498	508	529	566	658	739	-	-	-
80	443	511	521	542	579	676	757	878	999	1114
90	453	521	531	552	589	686	767	888	1009	1124
100	-	-	-	-	-	713	794	900	1021	1136
112	-	-	-	-	-	713	794	900	1021	1136
132	-	-	-	-	-	713	794	922	1043	1158
160	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166

kb - pour moteurs avec frein
g2 - levier de largeur si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE QUINTUPLE RÉDUCTION



Type	a	b	c	e	f	h	h1	i	n	o	o1	p	p3	s	v2	v3	Arbre petite vitesse						
																	d	L	L11	L12	t	u	w
M0352	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	76	-	25	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0452	165	135	20	200	190	115	-	90	55	204	97	-	208	15	91	-	30	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0552	165	135	20	200	190	115	-	100	55	204	97	-	208	15	91	-	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0652	195	150	24	235	210	130	14,5	100	60	220	110	246	214	15	91	-	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0752	205	170	25	245	230	140	-	115	60	252	119	295	250	19	91	-	40	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0852	260	215	35	310	290	180	-	140	75	320	167	360	310	19	115	-	50	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0951	310	250	40	365	340	225	-	160	90	372	200	433	394	23	115	-	60	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1051	370	290	45	440	400	250	-	185	110	428	225	505	446	27	140	155	70	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1351	410	340	50	490	450	265	-	220	110	470	242	563	483	34	140	155	90	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1451	500	380	50	590	530	300	-	260	150	546	278	630	551	41	140	155	100	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

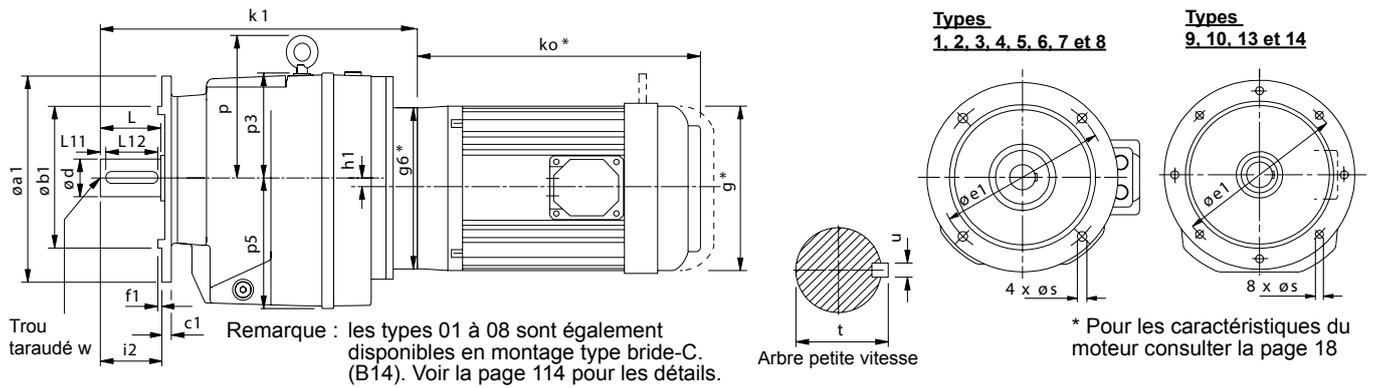
TYPE DE MOTEUR	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
	K1									
63	441	507	517	538	575	682	763	869	990	1105
71	445	511	521	542	579	686	767	875	996	1111
80	458	524	534	555	592	699	780	893	1014	1129
90	468	534	544	565	602	709	790	903	1024	1139
100	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166
112	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166

kb - pour moteurs avec frein
g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE DOUBLE RÉDUCTION



Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	h1	i2	p	p3	p5	s	Arbre petite vitesse						
												d	L	L11	L12	t	u	w
M0122	120	80	9	100	3	-	40	-	74	76	9	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
	140	95	9	115	3	-	40	-	74	76	9							
	160	110	10	130	3,5	-	40	-	74	76	9							
	200	130	10	165	3,5	-	40	-	74	76	11							
M0222	120	80	10	100	3	-	50	-	90	91	6,6	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1.5 x 16 prof.
	140	95	10	115	3	-	50	-	90	91	9							
	160	110	10	130	3,5	-	50	-	90	91	9							
	200	130	10	165	3,5	-	50	-	90	91	11							
M0322	120	80	10	100	3	-	50	-	90	91	6,6	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1.5 x 16 prof.
	140	95	10	115	3	-	50	-	90	91	9							
	160	110	10	130	3,5	-	50	-	90	91	9							
	200	130	10	165	3,5	-	50	-	90	91	11							
M0422	140	95	11	115	3	-	60	-	93	115	9	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1.5 x 16 prof.
	160	110	11	130	3,5	-	60	-	93	115	9							
	200	130	11	165	3,5	-	60	-	93	115	11							
	250	180	11	215	4	-	60	-	93	115	13,5							
M0522	140	95	11	115	3	-	70	-	93	115	9	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1.75 x 28 prof.
	160	110	11	130	3,5	-	70	-	93	115	9							
	200	130	11	165	3,5	-	70	-	93	115	11							
	250	180	11	215	4	-	70	-	93	115	13,5							
M0622	200	130	11	165	4	14,5	70	116	84	130	11	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1.75 x 28 prof.
	250	180	11	215	4	14,5	70	116	84	130	13,5							
	300	230	11	265	4	14,5	70	116	84	130	13,5							
M0722	200	130	11	165	3,5	-	80	155	110	140	11	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2.0 x 36 prof.
	250	180	11	215	4	-	80	155	110	140	13,5							
	300	230	11	265	4	-	80	155	110	140	13,5							
M0822	300	230	17	265	4	-	100	180	130	182	13,5	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2.0 x 36 prof.
	350	250	17	300	5	-	100	180	130	182	17,5							
M0921	450	350	18	400	5	-	140	198	-	230	18	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	450	350	22	400	5	-	140	245	-	260	18	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	550	450	25	500	5	-	170	288	-	278	18	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	550	450	25	500	5	-	210	320	-	318	18	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

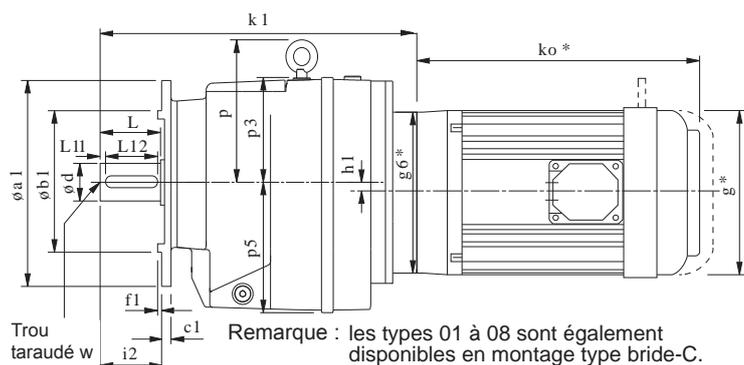
TYPE DE MOTEUR	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421
	K1											
63	209	240	240	270	280	301	-	-	-	-	-	-
71	213	244	244	276	286	307	-	-	-	-	-	-
80	226	257	257	294	304	325	362	477	523	-	-	-
90	236	267	267	304	314	335	372	477	523	-	-	-
100	244	275	275	331	341	362	384	483	529	596	717	832
112	244	275	275	331	341	362	384	483	529	596	717	832
132	-	-	-	331	341	362	406	483	529	596	717	832
160	-	-	-	-	-	-	414	513	564	631	710	825
180	-	-	-	-	-	-	-	-	564	564	710	825
200	-	-	-	-	-	-	-	-	564	564	710	825
225	-	-	-	-	-	-	-	-	591	591	737	852
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	909	1024
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	909	1024

kb - pour moteurs avec frein
g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

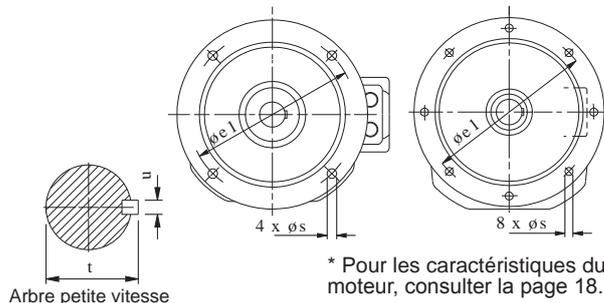
SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE TRIPLE RÉDUCTION



Types
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8

Types
9, 10, 13 et 14



Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	h1	i2	p	p3	p5	s	Arbre petite vitesse						
												d	L	L11	L12	t	u	w
M0132	120	80	9	100	3	-	40	-	74	76	9	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
	140	95	9	115	3	-	40	-	74	76	9							
	160	110	10	130	3,5	-	40	-	74	76	9							
	200	130	10	165	3,5	-	40	-	74	76	11							
M0232	120	80	10	100	3	-	50	-	90	91	6,6	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	140	95	10	115	3	-	50	-	90	91	9							
	160	110	10	130	3,5	-	50	-	90	91	9							
	200	130	10	165	3,5	-	50	-	90	91	11							
M0332	120	80	10	100	3	-	50	-	90	91	6,6	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	140	95	10	115	3	-	50	-	90	91	9							
	160	110	10	130	3,5	-	50	-	90	91	9							
	200	130	10	165	3,5	-	50	-	90	91	11							
M0432	140	95	11	115	3	-	60	-	93	115	9	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	160	110	11	130	3,5	-	60	-	93	115	9							
	200	130	11	165	3,5	-	60	-	93	115	11							
	250	180	11	215	4	-	60	-	93	115	13,5							
M0532	140	95	11	115	3	-	70	-	93	115	9	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	160	110	11	130	3,5	-	70	-	93	115	9							
	200	130	11	165	3,5	-	70	-	93	115	11							
	250	180	11	215	4	-	70	-	93	115	13,5							
M0632	200	130	11	165	4	14,5	70	116	84	130	11	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	250	180	11	215	4	14,5	70	116	84	130	13,5							
	300	230	11	265	4	14,5	70	116	84	130	13,5							
M0732	200	130	11	165	3,5	-	80	155	110	140	11	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
	250	180	11	215	4	-	80	155	110	140	13,5							
	300	230	11	265	4	-	80	155	110	140	13,5							
M0832	300	230	17	265	4	-	100	180	130	182	13,5	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
	350	250	17	300	5	-	100	180	130	182	17,5							
M0931	450	350	18	400	5	-	140	198	-	230	18	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1031	450	350	22	400	5	-	140	245	-	260	18	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1331	550	450	25	500	5	-	170	288	-	278	18	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1431	550	450	25	500	5	-	210	320	-	318	18	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

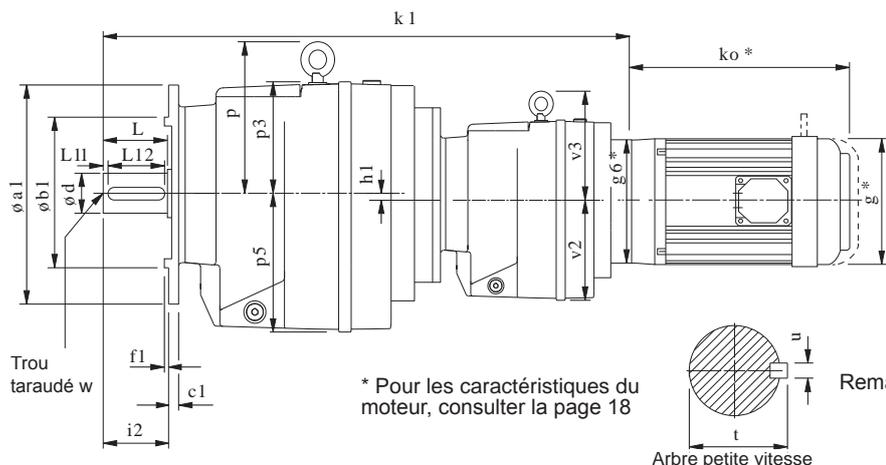
TYPE DE MOTEUR	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431
	K1											
63	224	253	253	300	310	331	353	-	-	-	-	-
71	228	257	257	304	314	335	359	-	-	-	-	-
80	241	270	270	317	327	348	377	462	549	647	-	-
90	251	280	280	327	337	358	387	472	549	647	-	-
100	259	288	288	335	345	366	414	484	555	653	779	904
112	259	288	288	335	345	366	414	484	555	653	779	904
132	-	-	-	-	-	-	414	506	-	653	779	904
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	715	799	924
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	971	1096
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	971	1096

kb - pour moteurs avec frein
g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

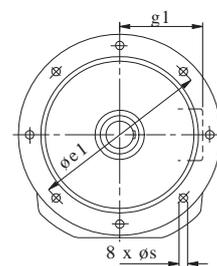
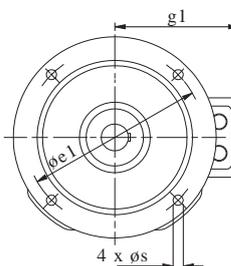
SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE QUADRUPLE RÉDUCTION



Types
3, 4, 5, 6, 7 et 8

Types
9, 10, 13 et 14



Remarque : les types 03 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	h1	i2	p	p3	p5	s	v2	v3	Arbre petite vitesse						
														d	L	L11	L12	t	u	w
M0342	120	80	10	100	3	-	50	-	89	91	6,6	76	-	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
	140	95	10	115	3		50				9									
	160	110	10	130	3,5		50				9									
	200	130	10	165	3,5		50				11									
M0442	140	95	11	115	3	-	60	-	91	115	9	91	-	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
	160	110	11	130	3,5		60				9									
	200	130	11	165	3,5		60				11									
	250	180	11	215	4		60				13,5									
M0542	140	95	11	115	3	-	70	-	91	115	9	91	-	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	160	110	11	130	3,5		70				9									
	200	130	11	165	3,5		70				11									
	250	180	11	215	4		70				13,5									
M0642	200	130	11	165	4	14,5	70	113	81	130	11	91	-	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	250	180	11	215	4		70				13,5									
	300	230	11	265	4		70				13,5									
M0742	200	130	11	165	3,5	-	80	152	107	140	11	91	-	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
	250	180	11	215	4		80				13,5									
	300	230	11	265	4		80				13,5									
M0842	300	230	17	265	4	-	100	175	125	182	13,5	115	-	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
	350	250	17	300	5		100				17,5									
M0941	450	350	18	400	5	-	140	198	-	230	18	140	-	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1041	450	350	22	400	5	-	140	245	-	260	18	140	155	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1341	550	450	25	500	5	-	170	288	-	278	18	140	155	90 m6	170	15	140	95	25	M20 x 3,0 x 50 prof.
M1441	550	450	25	500	5	-	210	320	-	318	18	140	155	100 m6	210	15	180	106	28	M20 x 3,0 x 50 prof.

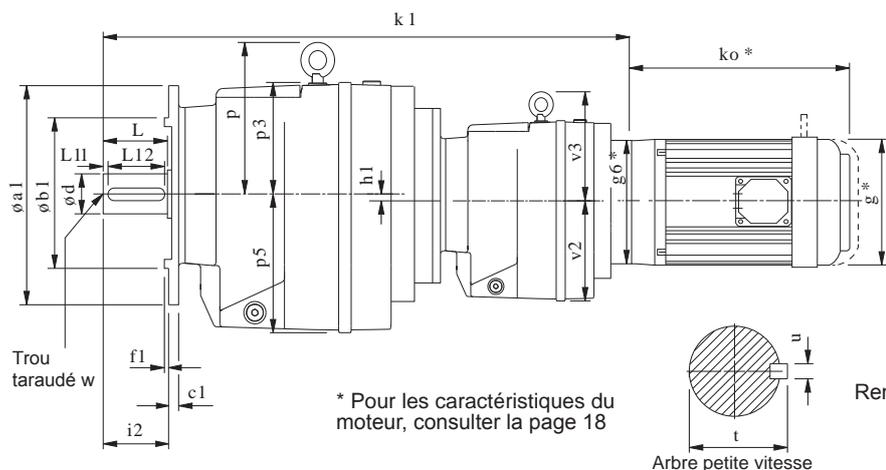
TYPE DE MOTEUR	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
	K1									
63	426	494	504	525	562	652	733	-	-	-
71	430	498	508	529	566	658	739	-	-	-
80	443	511	521	542	579	676	757	878	999	1114
90	453	521	531	552	589	686	767	888	1009	1124
100	-	-	-	-	-	713	794	900	1021	1136
112	-	-	-	-	-	713	794	900	1021	1136
132	-	-	-	-	-	713	794	922	1043	1158
160	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166

kb - pour moteurs avec frein
g2 - levier de largeur si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

SÉRIE M

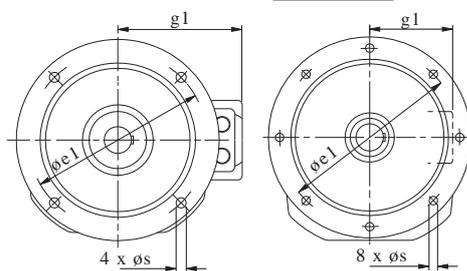
DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE QUINTUPLE RÉDUCTION



* Pour les caractéristiques du moteur, consulter la page 18

Types
3, 4, 5, 6, 7 et 8

Types
9, 10, 13 et 14



Remarque : les types 03 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	h1	i2	p	p3	p5	s	v2	v3	Arbre vitesse faible						
														d	L	L11	L12	t	u	w
M0352	120	80	10	100	3	-	50	-	89	91	6,6	-	-	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
	140	95	10	115	3	-	50	-	89	91	9	-								
	160	110	10	130	3,5	-	50	-	89	91	9	-								
	200	130	10	165	3,5	-	50	-	89	91	11	-								
M0452	140	95	11	115	3	-	60	-	91	115	9	-	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
	160	110	11	130	3,5	-	60	-	91	115	9	-								
	200	130	11	165	3,5	-	60	-	91	115	11	-								
	250	180	11	215	4	-	60	-	91	115	13,5	-								
M0552	140	95	11	115	3	-	70	-	91	115	9	-	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
	160	110	11	130	3,5	-	70	-	91	115	9	-								
	200	130	11	165	3,5	-	70	-	91	115	11	-								
	250	180	11	215	4	-	70	-	91	115	13,5	-								
M0652	200	130	11	165	4	14,5	70	-	113	81	11	-	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
	250	180	11	215	4	14,5	70	-	113	81	13,5	-								
	300	230	11	265	4	14,5	70	-	113	81	13,5	-								
M0752	200	130	11	165	3,5	-	80	-	152	107	11	-	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	
	250	180	11	215	4	-	80	-	152	107	13,5	-								
	300	230	11	265	4	-	80	-	152	107	13,5	-								
M0852	300	230	17	265	4	-	100	-	175	125	13,5	-	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.	
	350	250	17	300	5	-	100	-	175	125	17,5	-								
M0951	450	350	18	400	5	-	140	198	-	230	18	115	-	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1051	450	350	22	400	5	-	140	245	-	260	18	140	155	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1351	550	450	25	500	5	-	170	288	-	278	18	140	155	90 m6	170	15	140	95	25	M20 x 3,0 x 50 prof.
M1451	550	450	25	500	5	-	210	320	-	318	18	140	155	100 m6	210	15	180	106	28	M20 x 3,0 x 50 prof.

TYPE DE MO-TEUR	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
	K1									
63	441	507	735	756	575	682	763	869	990	1105
71	445	511	742	763	579	686	767	875	996	1111
80	458	524	773	794	592	699	780	893	1014	1129
90	468	534	804	825	602	709	790	903	1024	1139
100	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166
112	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166

kb - pour moteurs avec frein
g2 - levier de largeur si besoin

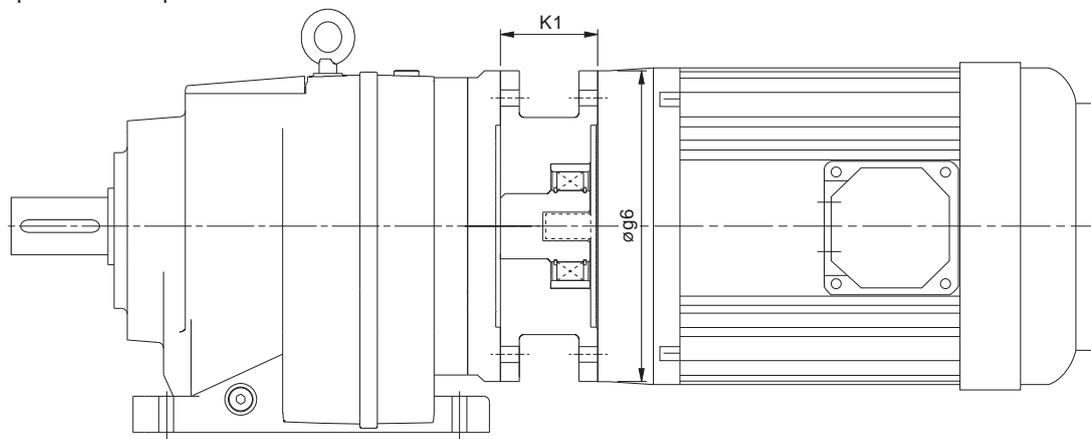
toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

MODULE ANTIDÉVIREUR DU MOTEUR

Des modules de mécanisme antidévireur peuvent être installés entre le réducteur et le moteur. Le dispositif anti-dévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/min).

Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse du moteur doit dépasser la vitesse d'écartement.

Adapté à des températures ambiantes entre -40° et + 50°C



Attention

Le retrait du moteur ou du mécanisme antidévireur libérera le mouvement de l'arbre. S'assurer que toutes les machines entraînées sont immobilisées avant tout travail de maintenance.

IEC BRIDE B5

Type de moteur	Vitesse d'écartement ('n' min) (tr/mn)	Couple nominal de verrouillage ('T max') (sur l'arbre d'entrée) (Nm)	øg6	K1
100	670	170	250	70
112	670	170	250	70
132	620	940	300	95
160	620	940	350	130
180	620	940	350	130
200	550	1260	400	130

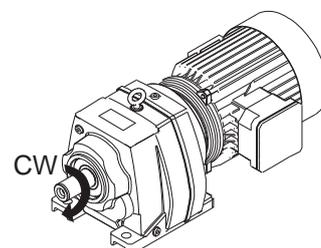
NEMA BRIDE C

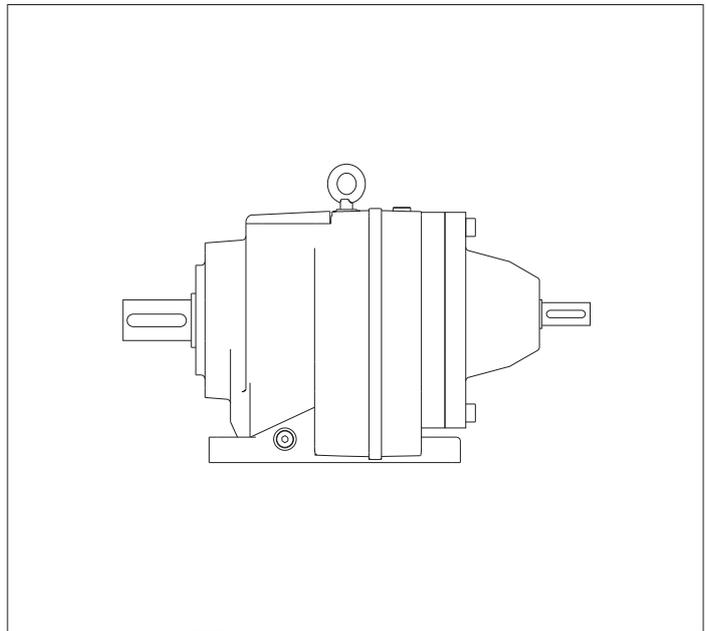
Type de moteur	Vitesse d'écartement ('n' min) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur moteur) (Nm)	øg6	K1
182TC / 184TC	670	300	228	95,25
213TC / 215 TC	670	300	228	95,25
254TC / 256TC	620	940	228	120,65
284TC / 286TC	620	940	280	136,5
324TC / 326TC	550	1260	330	152,4

Lorsqu'un module antidévireur est installé, la dimension K1 doit être ajoutée à la longueur totale du groupe moto-réducteur.

Le sens de rotation de l'arbre de sortie, observé depuis l'extrémité de l'arbre de sortie, doit être spécifié lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme), voir page 20 pour la colonne 20 entrée

CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire





**RÉDUCTEUR
SÉRIE M**

SÉRIE M

CHARGES RADIALES ET AXIALES (EN NEWTONS) SUR LES ARBRES

Charges radiales maximales autorisées

Si une roue dentée, un engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre, un calcul, comme ci-dessous, doit être réalisé pour déterminer la charge radiale sur l'arbre, et les résultats doivent être comparés aux charges radiales maximales autorisées données dans le tableau. Les charges radiales peuvent être réduites en augmentant le diamètre de la roue dentée, de l'engrenage, etc. Si la charge radiale maximale autorisée est dépassée, la roue dentée, l'engrenage, etc. doit être monté (e) sur un arbre séparé, accouplé (e) de manière flexible et soutenu (e) par ses propres paliers, ou bien l'arbre du réducteur doit être rallongé pour tourner dans un palier externe. Sinon, le choix d'un plus grand réducteur représente souvent une solution moins coûteuse.

Les charges radiales autorisées varient selon le sens de rotation. Les valeurs des tableaux sont données pour le sens le plus défavorable où l'appareil transmet la pleine puissance nominale et la charge P appliquée à mi-longueur du bout d'arbre. Elles peuvent donc parfois être augmentées si un sens de rotation plus favorable est choisi, si la puissance transmise est inférieure à la puissance nominale du réducteur ou bien si la charge est appliquée plus près du bâti réducteur. Consulter nos Ingénieurs Produits pour des informations complémentaires. Dans tous les cas, la roue dentée, l'engrenage, etc. doit être positionné (e) aussi près que possible du bâti du réducteur afin de réduire les charges des paliers et les efforts de l'arbre, et afin de prolonger sa durée de vie.

Tous les appareils acceptent des surcharges momentanées de 100 % au-dessus des charges indiquées.

Charge radiale (Newton)

$$P = \frac{\text{kW} \times 9\,500\,000 \times K}{N \times R}$$

où

- P = charge radiale équivalente (Newtons)
 KW = puissance transmise par l'arbre (kilowatts)
 N = vitesse de l'arbre (tr/mn)
 R = rayon d'enroulement des roues dentées, etc. (mm)
 K = facteur

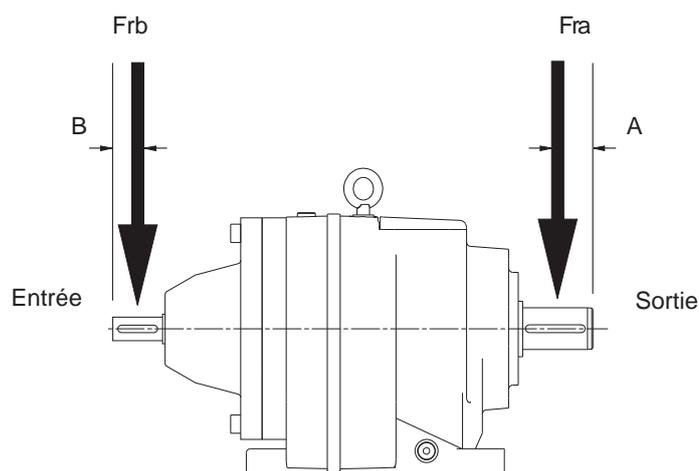
Pièce en porte-à-faux

Pignon à chaîne *	1,00
Pignon hélicoïdal ou droit	1,25
Poulie à courroie trapézoïdale	1,50
Poulie à courroie plate	2,00

K (facteur)

* Si des transmissions par chaîne multibrins sont chargées de manière égale et si le brin extérieur est d'une longueur supérieure à la dimension de la sortie Fra ou de l'entrée Frb, consulter nos Ingénieurs Produits.

Remarque : 1 Newton = 0,101972 kp = 0,227809 lbf.



Longueur à mi-distance du bout d'arbre

Type d'appareil	Nb. de réductions	Dimension A (mm)	Dimension B (mm)
M01	2 - 3	20	20
M02	2 - 3	25	20
M03	2 - 5	25	20
M04	2 - 5	30	20
M05	2 - 5	35	20
M06	2 - 5	35	20
M07	2	40	25
	3	40	20
	4 - 5	40	20
M08	2	50	30
	3	50	25
	4 - 5	50	20
M09	2	60	40
	3	60	30
	4 - 5	60	20
M10	2	70	55
	3	70	40
	4 - 5	70	25
M13	2 - 3	85	55
	4	85	25
	5	85	20
M14	2 - 3	105	55
	4	105	25
	5	105	20

SÉRIE M

CHARGES RADIALES ET AXIALES (EN NEWTONS) SUR LES ARBRES

Charges radiales entrée d'arbre. Frb (Kn) 1450 tr/mn

Appareils à deux, trois, quatre et cinq étages

	M01	M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M13	M14
2 étages	1,5	1,65	1,56	1,2	1,1	0,9	1,65	1,5	1,5	2,55	6,9	7,1
3 étages	1,65	1,75	1,75	1,5	1,5	1,5	1,8	2,25	3,5	4,2	12	12
4 étages	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	2,25	2,25	2,25
5 étages	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	2,25	2,25	2,25

Pour la charge radiale de sortie Fra, consulter les tableaux de caractéristiques pages 21 à 81.

Capacités de poussée axiale (Newtons)

Aucun contrôle ou calcul n'est nécessaire pour les charges axiales (F_A) en direction de l'appareil ou en sens opposé jusqu'à 50% de la charge radiale autorisée. Si la poussée axiale dépasse ces valeurs de manière importante ou s'il y a une combinaison des charges de poussée axiale et des charges radiales, contacter nos Ingénieurs Produits.

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION

TYPES M01 - M04

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

DOUBLE RÉDUCTION

Colonne Entrée			M0122					M0222					M0322					M0422					
			N1 (tr/mn)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)
3	.	6	2900	773	3,75	47	3,97	0,98	808	3,589	79	7	3,00	808	3,589	96	8,45	2,05	809	3,585	161	14,2	2,05
			1450	387		59	2,49	0,98	404		100	4,39	3,10	404		118	5,18	2,30	404		203	8,87	2,30
			960	256		68	1,89	0,98	268		115	3,33	3,10	268		134	3,88	2,30	268		233	6,72	2,60
			725	193		73	1,53	0,98	202		126	2,74	3,10	202		146	3,18	2,30	202		256	5,57	3,45
5	.	0	2900	572	5,066	54	3,34	0,98	576	5,034	92	5,76	3,00	576	5,034	110	6,87	2,05	575	5,04	188	11,8	2,05
			1450	286		68	2,09	0,98	288		116	3,61	3,10	288		135	4,22	2,30	288		237	7,37	2,45
			960	190		76	1,55	0,98	191		131	2,7	3,10	191		153	3,16	2,30	190		272	5,59	3,20
			725	143		79	1,22	1,00	144		137	2,13	3,15	144		167	2,59	2,30	144		290	4,49	4,60
5	.	6	2900	503	5,762	57	3,1	0,98	523	5,547	96	5,44	3,05	523	5,547	114	6,47	2,05	513	5,649	198	11	2,05
			1450	252		71	1,95	0,98	261		121	3,41	3,10	261		140	3,97	2,30	257		249	6,91	2,60
			960	167		78	1,41	1,00	173		134	2,5	3,10	173		159	2,97	2,30	170		286	5,23	3,40
			725	126		82	1,11	1,02	131		140	1,97	3,15	131		173	2,44	2,30	128		298	4,12	4,70
6	.	3	2900	444	6,528	60	2,87	0,98	460	6,299	101	5,04	3,05	460	6,299	120	5,98	2,10	457	6,341	208	10,3	2,10
			1450	222		75	1,8	0,98	230		127	3,16	3,10	230		147	3,67	2,30	229		262	6,46	2,90
			960	147		80	1,27	1,00	152		138	2,27	3,10	152		167	2,74	2,32	151		294	4,79	4,60
			725	111		84	1,01	1,04	115		145	1,8	3,20	115		182	2,25	2,35	114		307	3,78	4,75
8	.	0	2900	347	8,348	66	2,48	0,98	362	8	111	4,36	3,10	362	8	130	5,13	2,10	360	8,053	229	8,94	2,30
			1450	174		79	1,49	0,98	181		136	2,67	3,10	181		161	3,15	2,30	180		289	5,61	3,45
			960	115		85	1,06	1,04	120		145	1,88	3,25	120		182	2,36	2,35	119		310	3,99	4,70
			725	87		90	0,84	1,18	91		154	1,51	3,50	91		198	1,93	2,40	90		326	3,16	5,10
9	.	0	2900	322	8,997	67	2,36	0,98	319	9,088	116	4,02	3,10	319	9,088	136	4,71	2,10	318	9,129	241	8,29	2,40
			1450	161		80	1,4	1,00	160		140	2,41	3,10	160		168	2,89	2,30	159		299	5,13	4,60
			960	107		87	1	1,09	106		150	1,71	3,40	106		190	2,17	2,35	105		319	3,61	4,85
			725	81		90	0,78	1,30	80		159	1,37	3,90	80		207	1,78	2,50	79		338	2,89	6,00
1	1	.	2900	255	11,359	74	2,04	0,98	260	11,154	125	3,53	3,10	260	11,154	146	4,11	2,10	266	10,887	258	7,44	2,60
			1450	128		84	1,16	1,02	130		145	2,04	3,15	130		179	2,52	2,30	133		311	4,46	4,70
			960	85		90	0,82	1,30	86		158	1,46	3,55	86		203	1,89	2,40	88		333	3,17	5,55
			725	64		90	0,62	1,45	65		160	1,12	4,00	65		209	1,47	2,75	67		338	2,42	6,40
1	2	.	2900	225	12,877	77	1,89	0,98	234	12,371	130	3,31	3,10	234	12,371	151	3,84	2,15	231	12,536	272	6,82	2,90
			1450	113		87	1,06	1,04	117		148	1,88	3,20	117		186	2,36	2,35	116		320	3,99	4,75
			960	75		90	0,72	1,40	78		160	1,34	3,70	78		209	1,75	2,55	77		338	2,79	6,00
			725	56		90	0,55	1,50	59		160	1,01	4,00	59		209	1,32	2,80	58		338	2,11	6,40
1	4	.	2900	197	14,715	80	1,7	0,98	206	14,054	136	3,05	3,10	206	14,054	158	3,52	2,15	199	14,58	288	6,2	3,10
			1450	99		90	0,96	1,09	103		153	1,71	3,30	103		194	2,16	2,35	99		329	3,53	4,85
			960	65		90	0,63	1,40	68		160	1,18	3,85	68		209	1,54	2,75	66		338	2,4	6,40
			725	49		90	0,48	1,50	52		160	0,89	4,00	52		209	1,16	2,85	50		338	1,81	6,70
1	6	.	2900	177	16,369	81	1,56	0,98	182	15,968	141	2,79	3,10	182	15,968	166	3,28	2,15	178	16,312	304	5,86	3,50
			1450	89		90	0,86	1,18	91		160	1,57	3,50	91		205	2,02	2,40	89		338	3,25	5,10
			960	59		90	0,57	1,45	60		160	1,04	4,00	60		209	1,36	2,80	59		338	2,15	6,50
			725	44		90	0,43	1,50	45		160	0,79	4,00	45		209	1,03	2,90	44		338	1,62	7,10
1	8	.	2900	161	18,047	83	1,44	1,00	165	17,584	142	2,54	3,10	165	17,584	169	3,03	2,30	167	17,386	306	5,52	4,50
			1450	80		90	0,78	1,35	82		160	1,43	3,90	82		208	1,86	2,45	83		338	3,04	5,55
			960	53		90	0,52	1,48	55		160	0,94	4,00	55		209	1,23	2,80	55		338	2,01	6,70
			725	40		90	0,39	1,60	41		160	0,71	4,00	41		209	0,93	3,05	42		338	1,52	7,20
2	0	.	2900	146	19,861	84	1,33	1,00	143	20,226	145	2,26	3,15	143	20,226	177	2,76	2,30	141	20,605	315	4,81	4,60
			1450	73		90	0,71	1,40	72		160	1,24	3,95	72		209	1,62	2,60	70		338	2,57	6,00
			960	48		90	0,47	1,50	47		160	0,82	4,00	47		209	1,07	2,90	47		338	1,7	7,10
			725	37		90	0,35	1,60	36		160	0,62	4,00	36		209	0,81	3,10	35		338	1,28	7,20
2	2	.	2900	125	23,269	86	1,17	1,02	132	21,989	147	2,11	3,15	132	21,989	182	2,61	2,30	132	22	319	4,56	4,70
			1450	62		90	0,61	1,45	66		160	1,14	4,00	66		209	1,49	2,75	66		338	2,41	6,40
			960	41		90	0,4	1,55	44		160	0,76	4,00	44		209	0,99	3,05	44		338	1,59	7,10
			725	31		90	0,3	1,90	33		160	0,57	4,00	33		209	0,75	3,10	33		338	1,2	7,20
2	8	.	2900	104	27,917	90	1,01	1,05	110	26,397	153	1,83	3,20	110	26,397	193	2,3	2,35	106	27,3	331	3,82	4,80
			1450	52		90	0,51	1,48	55		160	0,95	4,00	55		209	1,25	2,80	53		338	1,94	6,70
			960	34		90	0,34	1,60	36		160	0,63	4,00	36		209	0,82	3,10	35		338	1,29	7,20
			725	26		90	0,25	1,90	27		160	0,48	4,00	27		209	0,62	3,15	27		338	0,97	7,20
3	2	.	2900	89	32,542	90	0,87	1,18	92	31,677	160	1,59	3,50	92	31,677	205	2,04	2,40	90	32,192	338	3,31	5,10
			1450	45		90	0,44	1,50	46		160	0,8	4,00	46		209	1,04	2,90	45		338	1,65	7,10
			960	30		90	0,29	1,90	30		160	0,53	4,00	30		209	0,69	3,10	30		338	1,09	7,20
			725	22		90	0,22	1,90	23		160	0,4	4,00	23		209	0,52	3,15	23		338	0,82	7,20
3	6	.	2900	80	36,157	90	0,79	1,35	81	35,692	160	1,42	3,90	81	35,692	209	1,85	2,45	82	35,25	338	3,02	8,55
			1450	40		90	0,39	1,60	41		160	0,71	4,00	41		209	0,92	3,05	41		338	1,51	7,20
			960	27		90	0,26	1,90	27		160	0,47	4,00	27		209	0,61	3,15	27		338	1	7,20
			725	20		90	0,2	1,90	20		160	0,35	4,00	20		209	0,46	3,15	21		338	0,75	7,20
4	5	.	2900	67	43,542	84	0,61	1,45	70	41,492	160	1,22	4,00	70	41,492	188	1,43	2,60	67	43,2	338	2,47	6,40
			1450	33		84	0,3	1,90	35		160	0,61	4,00	35		199	0,75	3,10	34		338	1,23	7,20
			960	22		84	0,2	1,90	23		160	0,4	4,00	23		206	0,52	3,15	22		338	0,82	7,20
			725	17		84	0,15	1,90	17		160	0,3	4,00	17		209	0,4	3,15	17		338	0,62	7,20
5	0	.	2900	58	49,907	72	0,46	1,48	62	47,094	160	1,07	4,00	62	47,094	192	1,29	2,75	60	48,15	338	2,22	6,50
			1450	29		72	0,23																

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION

TYPES M05 - M08

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

DOUBLE RÉDUCTION

Colonne Entrée	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0522					M0622					M0722				M0822						
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
3 . 6	2900	809	3,585	263	23,1	2,80							789	3,678	304	26,1	3,50	788	3,678	479	41,3	5,50
	1450	404		292	12,8	2,80							394		306	13,1	3,50	394		483	20,7	6,20
	960	268		293	8,44	2,80							261		307	8,65	3,50	261		484	13,7	6,25
	725	202		293	6,38	2,80							197		307	6,53	3,50	197		485	10,3	6,36
5 . 0	2900	575	5,04	317	19,7	2,80	653	4,438	326	23,1	4,00	569	5,094	423	26,1	3,50	556	5,214	683	41,3	5,60	
	1450	288		382	11,8	2,80	327		362	12,8	4,35	285		425	13,1	3,50	278		686	20,7	6,20	
	960	190		383	7,84	2,80	216		363	8,44	4,45	188		425	8,65	3,50	184		688	13,7	6,35	
	725	144		383	5,92	2,85	163		363	6,38	4,50	142		426	6,53	3,50	139		688	10,3	6,50	
5 . 6	2900	513	5,649	336	18,6	2,80	465	6,24	393	19,7	4,10	507	5,722	447	24,5	3,50	501	5,792	760	41,3	5,80	
	1450	257		409	11,3	2,80	232		473	11,8	4,45	253		477	13,1	3,50	250		763	20,7	6,25	
	960	170		412	7,54	2,80	154		474	7,84	4,50	168		478	8,65	3,50	166		764	13,7	6,40	
	725	128		413	5,69	2,85	116		474	5,92	5,00	127		478	6,53	3,50	125		765	10,3	6,60	
6 . 3	2900	457	6,341	354	17,5	2,80	415	6,994	416	18,6	4,20	461	6,292	464	23,2	3,50	450	6,442	832	40,6	6,00	
	1450	229		413	10,2	2,85	207		510	11,4	4,45	230		525	13,1	3,50	225		849	20,7	6,30	
	960	151		413	6,74	2,90	137		511	7,54	4,60	153		526	8,65	3,50	149		851	13,7	6,50	
	725	114		414	5,09	2,90	104		511	5,69	5,20	115		526	6,53	3,50	113		851	10,3	6,70	
8 . 0	2900	360	8,053	381	14,8	2,80	369	7,851	438	17,5	4,30	353	8,218	519	19,9	3,50	348	8,33	926	34,9	6,20	
	1450	180		441	8,55	2,85	185		512	10,2	4,45	176		655	12,5	3,50	174		1100	20,7	6,35	
	960	119		450	5,77	2,90	122		512	6,74	4,70	117		687	8,65	3,50	115		1100	13,7	6,70	
	725	90		450	4,36	2,95	92		512	5,09	5,20	88		687	6,53	3,60	87		1100	10,3	7,25	
9 . 0	2900	318	9,129	391	13,4	2,80	291	9,97	484	15,2	4,35	310	9,344	547	18,4	3,50	310	9,352	967	32,5	6,20	
	1450	159		450	7,69	2,90	145		594	9,3	4,50	155		689	11,5	3,50	155		1220	20,5	6,50	
	960	105		450	5,09	2,95	96		594	6,15	5,20	103		743	8,24	3,50	103		1240	13,7	7,10	
	725	79		450	3,84	3,00	73		594	4,64	6,50	78		780	6,52	3,70	78		1240	10,3	8,00	
1 1 .	2900	266	10,887	406	11,7	2,80	257	11,302	507	14	4,45	256	11,346	589	16,3	3,50	253	11,469	1040	28,4	6,20	
	1450	133		450	6,45	2,90	128		604	8,34	4,70	128		726	10	3,50	126		1310	17,9	6,60	
	960	88		450	4,27	2,95	85		607	5,55	5,85	85		773	7,06	3,60	84		1500	13,6	7,50	
	725	67		450	3,22	4,00	64		607	4,19	7,20	64		811	5,59	4,25	63		1520	10,3	9,00	
1 2 .	2900	231	12,536	418	10,5	2,85	215	13,479	538	12,5	4,45	232	12,481	611	15,4	3,50	224	12,923	1060	25,8	6,30	
	1450	116		426	5,31	2,90	108		613	7,11	5,20	116		740	9,28	3,60	112		1340	16,3	6,90	
	960	77		427	3,52	3,25	71		625	4,79	6,50	77		793	6,58	3,70	74		1540	12,4	8,50	
	725	58		427	2,66	4,20	54		625	3,62	7,20	58		819	5,13	4,20	56		1690	10,2	9,00	
1 4 .	2900	199	14,58	432	9,28	2,85	187	15,52	527	10,6	4,45	202	14,342	644	14,1	3,50	193	15,043	1120	23,3	6,30	
	1450	99		450	4,82	2,95	93		528	5,31	5,20	101		761	8,31	3,60	96		1410	14,7	6,90	
	960	66		450	3,19	4,00	62		528	3,52	7,20	67		808	5,84	4,00	64		1620	11,2	9,00	
	725	50		450	2,41	4,25	47		528	2,66	7,20	51		830	4,53	4,50	48		1700	8,82	9,50	
1 6 .	2900	178	16,312	442	8,5	2,85	161	18,051	584	10,1	4,50	178	16,263	684	13,2	3,50	174	16,686	1150	21,7	6,38	
	1450	89		450	4,32	2,95	80		596	5,16	5,85	89		786	7,58	3,50	87		1420	13,4	7,25	
	960	59		450	2,86	4,10	53		597	3,42	7,20	59		818	5,22	4,20	58		1420	8,85	9,00	
	725	44		450	2,16	4,50	40		597	2,58	7,20	45		841	4,05	4,65	43		1420	6,68	9,50	
1 8 .	2900	167	17,386	448	8,08	2,90	144	20,196	598	9,28	4,50	162	17,938	700	12,3	3,50	159	18,261	1160	19,9	6,50	
	1450	83		450	4,05	3,00	72		626	4,85	6,50	81		794	6,93	3,60	79		1360	11,7	8,00	
	960	55		450	2,68	4,20	48		626	3,21	7,20	54		826	4,77	4,50	53		1360	7,74	9,25	
	725	42		450	2,02	4,50	36		626	2,42	7,20	40		849	3,71	5,10	40		1360	5,85	10,00	
2 0 .	2900	141	20,605	450	6,85	2,90	135	21,526	601	8,75	4,60	141	20,543	731	11,2	3,50	140	20,659	1200	18,3	6,50	
	1450	70		450	3,42	3,50	67		626	4,55	7,20	71		804	6,14	3,90	70		1460	11,1	8,50	
	960	47		450	2,26	4,50	45		626	3,01	7,20	47		837	4,23	4,60	46		1460	7,34	9,50	
	725	35		450	1,71	5,60	34		626	2,27	7,20	35		861	3,28	6,25	35		1460	5,54	12,30	
2 2 .	2900	132	22	450	6,41	2,90	114	25,511	610	7,5	4,90	125	23,226	748	10,1	3,50	124	23,32	1230	16,6	6,60	
	1450	66		450	3,2	4,00	57		626	3,84	7,20	62		813	5,5	4,20	62		1540	10,3	9,00	
	960	44		450	2,12	4,50	38		626	2,54	7,20	41		847	3,79	5,10	41		1540	6,84	10,00	
	725	33		450	1,6	6,30	28		626	1,92	7,20	31		867	2,93	7,40	31		1540	5,16	12,30	
2 8 .	2900	106	27,3	450	5,17	2,90	106	27,238	614	7,07	5,20	108	26,928	768	8,97	3,50	103	28,269	1260	14	6,90	
	1450	53		450	2,58	4,25	53		626	3,6	7,20	54		825	4,81	4,50	51		1580	8,8	9,25	
	960	35		450	1,71	5,60	35		626	2,38	7,20	36		860	3,32	6,25	34		1670	6,13	12,30	
	725	27		450	1,29	7,20	27		626	1,8	7,20	27		867	2,53	8,00	26		1670	4,63	14,00	
3 2 .	2900	90	32,192	450	4,39	2,95	86	33,8	626	5,81	5,80	90	32,118	786	7,7	3,50	88	32,967	1280	12,2	7,25	
	1450	45		450	2,19	4,50	43		626	2,9	7,20	45		840	4,11	4,65	44		1620	7,72	9,50	
	960	30		450	1,45	6,30	28		626	1,92	7,20	30		867	2,81	7,40	29		1700	5,36	13,50	
	725	23		450	1,1	7,20	21		626	1,45	7,20	23		868	2,12	9,20	22		1700	4,04	16,20	
3 6 .	2900	82	35,25	450	4,02	3,00	73	39,857	626	4,93	6,50	82	35,173	792	7,1	3,60	80	36,213	1310	11,4	8,00	
	1450	41		450	2,01	5,00	36		626	2,47	7,20	41		847	3,79	5,10	40		1650	7,18	10,00	
	960	27		450	1,33	7,20	24		626	1,63	7,20	27		867	2,57	8,00	27		1700	4,88	14,00	
	725	21		450	1	7,20	18		626	1,23	7,20	21		868								

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION

TYPES M09 - M14

Remarque : la puissance d'entrée, Pm, peut dépasser la limite thermique. Contrôler la puissance thermique page 115.

Pm - Puissance d'entrée (kW) N2 - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) fra - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

DOUBLE RÉDUCTION

Colonne Entrée			M0921				M1021				M1321				M1421										
			N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)			
1	.	4	2900	1961	1,479	452	96,1	10,0	2011	1,442	719	156	12,0												
			1450	980		574	60,6	10,0	1005		722	78,2	12,0												
			960	649		661	46	10,1	666		722	51,8	12,2												
			725	490		727	38,2	10,1	503		723	39,1	12,2												
1	.	8	2900	1424	2,036	534	82,2	10,0	1439	2,015	1010	156	12,0												
			1450	712		677	51,8	10,1	720		1010	78,2	12,2												
			960	471		779	39,3	10,1	476		1010	51,8	12,2												
			725	356		856	32,6	10,2	360		1010	39,1	12,3												
2	.	2	2900	1271	2,282	565	77,5	10,0	1323	2,191	1100	156	12,0												
			1450	635		716	48,8	10,1	662		1100	78,2	12,2												
			960	421		824	37,1	10,2	438		1100	51,8	12,3												
			725	318		906	30,8	10,2	331		1100	39,1	12,3												
2	.	5	2900	1132	2,562	596	72,9	10,0	1165	2,489	1170	147	12,0												
			1450	566		756	45,9	10,1	583		1250	78,2	12,2												
			960	375		869	34,9	10,2	386		1250	51,8	12,3												
			725	283		956	28,9	10,4	291		1250	39,1	12,4												
2	.	8	2900	977	2,969	909	96,1	10,0	969	2,992	1490	156	12,0	999	2,904	1810	195	28,0	1004	2,888	2520	274	35,0		
			1450	488		1150	60,6	10,1	485		1490	78,2	12,2	499		1810	97,4	28,7	502		2520	137	36,0		
			960	323		1320	46	10,2	321		1500	51,8	12,3	331		1810	64,5	29,5	332		2520	90,6	37,5		
			725	244		1460	38,2	10,4	242		1500	39,1	12,4	250		1810	48,7	30,0	251		2520	68,5	38,0		
3	.	2	2900	878	3,301	671	63,6	10,1	895	3,242	1310	126	12,2	909	3,189	1980	195	28,3	893	3,247	2840	274	35,5		
			1450	439		850	40	10,2	447		1570	75,2	12,3	455		1990	97,4	29,2	447		2840	137	37,0		
			960	291		978	30,4	10,4	296		1570	49,8	12,4	301		1990	64,5	30,0	296		2840	90,6	38,0		
			725	220		1070	25,2	10,6	224		1570	37,6	12,4	227		1990	48,7	31,0	223		2840	68,5	39,0		
3	.	6	2900	786	3,688	692	58,6	10,1	829	3,5	1330	118	12,2	797	3,638	2250	195	28,3	759	3,822	3320	274	35,5		
			1450	393		876	36,9	10,2	414		1570	69,7	12,3	399		2260	97,4	29,2	379		3330	137	37,0		
			960	260		1010	28,1	10,4	274		1570	46,1	12,4	264		2260	64,5	30,0	251		3330	90,6	38,0		
			725	197		1090	22,8	10,6	207		1570	34,8	12,4	199		2260	48,7	31,0	190		3330	68,5	39,0		
4	.	0	2900	709	4,088	1070	82,2	10,1	694	4,179	2090	156	12,2	720	4,025	2510	195	28,3	720	4,029	3520	274	35,5		
			1450	355		1360	51,8	10,2	347		2090	78,2	12,3	360		2510	97,4	29,5	360		3530	137	37,5		
			960	235		1560	39,3	10,6	230		2090	51,8	12,4	239		2510	64,5	31,0	238		3530	90,6	39,0		
			725	177		1710	32,6	10,8	173		2100	39,1	12,5	180		2510	48,7	32,5	180		3530	68,5	40,0		
4	.	5	2900	633	4,582	1130	77,5	10,1	638	4,545	2200	152	12,2	656	4,421	2760	195	28,3	639	4,537	3970	274	35,5		
			1450	316		1440	48,8	10,2	319		2280	78,2	12,3	328		2760	97,4	29,5	320		3970	137	37,5		
			960	210		1650	37,1	10,6	211		2280	51,8	12,4	217		2760	64,5	31,0	212		3970	90,6	39,0		
			725	158		1810	30,8	10,8	160		2280	39,1	12,5	164		2760	48,7	32,5	160		3970	68,5	40,0		
5	.	0	2900	572	5,073	1330	82,2	10,1	587	4,938	2260	144	12,2	575	5,042	3130	195	28,7	544	5,333	4650	274	36,0		
			1450	286		1680	51,8	10,4	294		2470	78,2	12,4	288		3140	97,4	30,0	272		4660	137	38,0		
			960	189		1930	39,3	10,8	194		2470	51,8	12,5	190		3140	64,5	32,5	180		4660	90,6	40,0		
			725	143		2120	32,6	11,0	147		2470	39,1	12,5	144		3140	48,7	35,0	136		4660	68,5	41,0		
5	.	6	2900	510	5,686	1410	77,5	10,1	540	5,37	2340	137	12,2	524	5,538	3440	195	28,7	483	6,005	5240	274	36,0		
			1450	255		1780	48,8	10,4	270		2690	78,2	12,4	262		3450	97,4	30,0	241		5240	137	38,0		
			960	169		2040	37,1	10,8	179		2690	51,8	12,5	173		3450	64,5	32,5	160		5240	90,6	40,0		
			725	128		2250	30,7	11,0	135		2690	39,1	12,5	131		3450	48,7	35,0	121		5240	68,5	41,0		
6	.	3	2900	438	6,628	1350	63,6	10,2	431	6,724	2550	119	12,3	467	6,21	3880	195	29,2	443	6,548	5730	274	37,0		
			1450	219		1700	40	10,6	216		3140	72,9	12,4	234		3880	97,4	31,0	221		5730	137	39,0		
			960	145		1960	30,4	11,0	143		3370	51,8	12,5	155		3880	64,5	35,0	147		5730	90,6	41,0		
			725	109		2150	25,2	11,4	108		3370	39,1	13,0	117		3880	48,7	38,0	111		5730	68,5	43,0		
7	.	1	2900	392	7,404	1390	58,6	10,2	399	7,26	2620	113	12,3	422	6,879	4300	195	29,2	399	7,27	6370	274	37,0		
			1450	196		1760	36,9	10,6	200		3230	69,5	12,4	211		4300	97,4	31,0	199		6360	137	39,0		
			960	130		2020	28,1	11,0	132		3640	51,8	12,5	140		4300	64,5	35,0	132		6360	90,6	41,0		
			725	98		2220	23,3	11,4	100		3640	39,1	13,0	105		4300	48,7	38,0	100		6370	68,5	43,0		
8	.	0	2900	353	8,224	1670	63,6	10,2	365	7,945	2700	107	12,3	373	7,779	4840	195	29,5	335	8,667	7570	274	37,5		
			1450	176		2080	39,5	10,8	182		3330	65,5	12,5	186		4840	97,4	32,5	167		7570	137	40,0		
			960	117		2360	29,6	11,4	121		3760	49	13,0	123		4840	64,5	38,0	111		7570	90,6	43,0		
			725	88		2560	24,3	13,0	91		3980	39,1	15,0	93		4850	48,7	42,0	84		7570	68,5	46,0		
9	.	0	2900	316	9,188	1720	58,6	10,2	338	8,578	2780	102	12,3	337	8,618	5110	186	29,5	301	9,623	8410	274	37,5		
			1450	158		2170	36,8	10,8	169		3420	62,4	12,5	168		5360	97,4	32,5	151		8400	137	40,0		
			960	104		2450	27,5	11,4	112		3870	46,7	13,0	111		5370	64,5	38,0	100		8400	90,6	43,0		
			725	79		2670	22,6	13,0	85		4210	38,3	15,0	84		5370	48,7	42,0	75		8410	68,5	46,0		
1	0	.	2900	282	10,266	1560	47,4	10,4	274	10,587	2990	88,3	12,4	293	9,891	5470	173	30,0	288	10,065	7980	248	38,0		
			1450	141		1970	29,8	11,0	137		3680	54,2	12,5	147		6170	97,4	35,0	144		8800	137	41,0		
			960	94		2260	22,7	13,0	91		3770	36,8	15,0	97		6180	64,5	42,0	95		8810	90,6	46,0		
			725	71		2480	18,8	15,7	68		3770	27,8	15,9	73		6180	48,7	45,0	72		8810	68,5	52,0		
1	1	.	2900	248	11,705	1610	43,1	10,4	242	11,984	3120	81,4	12,4	259	11,2	5900	165	30,0	254	11,429	8270	227	38,0		
			1450	124		2040	27,1	11,0	121		3770	49,1	12,5	129		5940	82,7	35,0	127		9980	137	41,0		
			960	82		2340	20,6	13,0	80		3770	32,5	15,0	86		5940	54,7	42,0	84		9990	90,6	46,0		
			725	62		2570	17,1	15,7	60		3770	24,5	15,9	65		5940	41,3	45,0	63		9990	68,4	52,0		

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION

TYPES M09 - M14

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

DOUBLE RÉDUCTION

Colonne Entrée			M0921					M1021					M1321					M1421					
			N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
6	7	8																					
1	2	.	2900	228	12,739	1930	47,4	10,6	232	12,509	3160	79,1	12,4	234	12,391	5370	136	31,0	218	13,322	10200	241	39,0
			1450	114		2420	29,6	11,4	116		3890	48,6	13,0	117		6350	80,3	38,0	109		10200	121	43,0
			960	75		2740	22,2	13,0	77		4400	36,4	15,0	77		6350	53,2	42,0	72		10200	79,8	46,0
			725	57		2860	17,5	17,0	58		4410	27,5	23,0	59		6350	40,1	51,0	54		10200	60,2	60,0
1	4	.	2900	200	14,525	2000	43,1	10,6	205	14,161	3290	72,9	12,4	207	14,031	5880	131	31,0	192	15,127	10400	215	39,0
			1450	100		2530	27,1	11,4	102		4050	44,8	13,0	103		6290	70,3	38,0	96		10400	108	43,0
			960	66		2860	20,3	15,7	68		4410	32,2	15,9	68		6290	46,5	45,0	63		10400	71,3	52,0
			725	50		2860	15,3	17,0	51		4410	24,3	23,0	52		6290	35,1	51,0	48		10400	53,8	60,0
1	6	.	2900	175	16,591	1750	32,9	10,8	177	16,426	3460	65,9	12,5	182	15,969	6070	119	32,5	177	16,429	8970	172	40,0
			1450	87		2210	20,7	13,0	88		3770	35,9	15,0	91		6200	60,8	42,0	88		11100	106	46,0
			960	58		2530	15,7	17,0	58		3770	23,7	23,0	60		6200	40,2	51,0	58		11100	70,2	60,0
			725	44		2640	12,4	22,4	44		3770	17,9	28,0	45		6200	30,4	56,0	44		11100	53	70,0
1	8	.	2900	157	18,433	1760	29,9	10,8	159	18,253	3520	60,4	12,5	161	18	6200	108	32,5	160	18,112	9260	161	40,0
			1450	79		2230	18,9	13,0	79		3770	32,3	15,0	81		6200	53,9	42,0	80		11100	96,2	46,0
			960	52		2560	14,3	17,0	53		3770	21,4	23,0	53		6200	35,7	51,0	53		11100	63,7	60,0
			725	39		2640	11,2	22,4	40		3770	16,1	28,0	40		6200	26,9	56,0	40		11100	48,1	70,0
2	0	.	2900	141	20,588	2160	32,9	11,0	149	19,409	3650	58,9	12,5	145	20,005	5980	94,1	35,0	133	21,745	10600	153	41,0
			1450	70		2730	20,7	15,7	75		4410	35,6	15,9	72		6350	49,9	45,0	67		10600	76,7	52,0
			960	47		2860	14,3	22,4	49		4410	23,5	28,0	48		6350	33	56,0	44		10600	50,7	70,0
			725	35		2860	10,8	26,2	37		4410	17,8	34,0	36		6350	24,9	60,0	33		10600	38,3	79,0
2	2	.	2900	127	22,874	2190	29,9	11,0	134	21,568	3770	54,9	12,5	129	22,549	6350	88,6	35,0	121	23,974	10800	142	41,0
			1450	63		2760	18,9	15,7	67		4410	32	15,9	64		6350	44,3	45,0	60		10800	70,7	52,0
			960	42		2860	12,9	22,4	45		4410	21,2	28,0	43		6350	29,3	56,0	40		10800	46,8	70,0
			725	32		2860	9,75	26,2	34		4410	16	34,0	32		6350	22,1	60,0	30		10800	35,4	79,0
2	5	.	2900	111	26,037	1880	22,6	11,4	111	26,029	3760	45,2	13,0	114	25,455	6200	76,7	38,0	111	26,071	9530	115	43,0
			1450	56		2370	14,2	17,0	56		3770	22,7	23,0	57		6200	38,3	51,0	56		10600	63,8	60,0
			960	37		2640	10,5	26,2	37		3770	15	34,0	38		6200	25,4	60,0	37		10600	42,2	79,0
			725	28		2640	7,93	28,0	28		3770	11,3	40,0	28		6200	19,1	64,0	28		10600	31,9	79,0
2	8	.	2900	101	28,744	1900	20,7	11,4	97	29,992	3770	39,5	13,0	102	28,35	6200	68,9	38,0	103	28,247	9770	109	43,0
			1450	50		2400	13	17,0	48		3770	19,7	23,0	51		6200	34,4	51,0	51		9970	55,6	60,0
			960	33		2640	9,51	26,2	32		3770	13	34,0	34		6200	22,8	60,0	34		9980	36,8	79,0
			725	25		2640	7,18	28,0	24		3770	9,85	40,0	26		6200	17,2	64,0	26		9980	27,8	79,0
3	2	.	2900	90	32,31	2330	22,6	13,0	94	30,756	4220	43,1	15,0	91	31,888	6350	62,9	42,0	84	34,509	10700	97,6	46,0
			1450	45		2860	13,8	22,4	47		4410	22,5	28,0	45		6350	31,4	56,0	42		10700	48,8	70,0
			960	30		2860	9,16	28,0	31		4410	14,9	40,0	30		6350	20,8	64,0	28		10700	32,3	79,0
			725	22		2860	6,92	28,0	24		4410	11,2	40,0	23		6350	15,7	64,0	21		10700	24,4	79,0
3	6	.	2900	81	35,669	2350	20,7	13,0	82	35,438	4410	39,1	15,0	82	35,515	6350	56,6	42,0	78	37,388	10800	91,3	46,0
			1450	41		2860	12,5	22,4	41		4410	19,5	28,0	41		6350	28,3	56,0	39		10800	45,6	70,0
			960	27		2860	8,3	28,0	27		4410	12,9	40,0	27		6350	18,7	64,0	26		10800	30,2	79,0
			725	20		2860	6,26	28,0	20		4410	9,76	40,0	20		6350	14,1	64,0	19		10800	22,8	79,0
4	0	.	2900	72	40,252	2460	19,3	15,7	78	37,059	4160	35,3	15,9	74	39,008	6090	49,4	45,0	74	39,42	9400	75,7	52,0
			1450	36		2470	9,62	26,2	39		4160	17,6	34,0	37		6460	26,2	60,0	37		9940	39,9	79,0
			960	24		2470	6,37	28,0	26		4160	11,7	40,0	25		6460	17,4	64,0	24		10100	26,9	79,0
			725	18		2470	4,81	28,0	20		4160	8,82	40,0	19		6460	13,1	64,0	18		10100	20,3	79,0
4	5	.	2900	65	44,438	2470	17,4	15,7	68	42,7	4160	30,7	15,9	67	43,445	6160	45	45,0	68	42,709	9460	70,2	52,0
			1450	33		2470	8,71	26,2	34		4160	15,3	34,0	33		6460	23,6	60,0	34		10000	37,1	79,0
			960	22		2470	5,77	28,0	22		4160	10,1	40,0	22		6460	15,6	64,0	22		10100	24,8	79,0
			725	16		2470	4,35	28,0	17		4160	7,66	40,0	17		6460	11,8	64,0	17		10100	18,7	79,0
5	0	.	2900	59	49,069	2430	15,6	17,0	61	47,929	4250	27,9	23,0	60	48,629	5660	36,7	51,0	57	51,273	8130	50,1	60,0
			1450	30		2860	9,14	28,0	30		4260	14	40,0	30		5660	18,4	64,0	28		8140	25,1	79,0
			960	20		2860	6,05	28,0	20		4260	9,25	40,0	20		5660	12,2	64,0	19		8140	16,6	79,0
			725	15		2860	4,57	28,0	15		4260	6,98	40,0	15		5660	9,19	64,0	14		8140	12,5	79,0
5	6	.	2900	53	55,176	2120	12,1	17,0	56	51,494	3870	23,7	23,0	56	51,738	6020	36,7	51,0	50	57,515	8440	46,5	60,0
			1450	26		2000	5,71	28,0	28		3870	11,8	40,0	28		6030	18,4	64,0	25		8450	23,2	79,0
			960	17		1940	3,67	28,0	19		3870	7,84	40,0	19		6030	12,2	64,0	17		8450	15,4	79,0
			725	13		1910	2,72	28,0	14		3870	5,92	40,0	14		6030	9,19	64,0	13		8450	11,6	79,0
6	3	.	2900	47	61,131	2470	12,7	22,4	50	57,75	4160	22,7	28,0	49	59,488	6360	33,8	56,0	50	58,569	9270	50,1	70,0
			1450	24		2470	6,35	28,0	25		4160	11,4	40,0	24		6460	17,2	64,0	25		9270	25,1	79,0
			960	16		2470	4,21	28,0	17		4160	7,52	40,0	16		6460	11,4	64,0	16		9280	16,6	79,0
			725	12		2470	3,18	28,0	13		4160	5,68	40,0	12		6460	8,59	64,0	12		9280	12,5	79,0
7	1	.	2900	42	68,74	2470	11,3	22,4	47	62,045	4160	21,2	28,0	46	63,291	6400	32	56,0	44	65,7			

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION TYPES M01 - M04

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

TRIPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0132					M0232					M0332					M0432				
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)
5 6 .	2900	50	58,461	90	0,5	1,50	51	57,027	159	0,89	4,00	51	57,027	209	1,17	2,80	50	58,382	287	1,57	6,70
	1450	25		90	0,25	1,90	25		160	0,45	4,00	25		209	0,58	3,15	25		338	0,92	7,20
	960	16		90	0,16	1,90	17		160	0,3	4,00	17		209	0,39	3,15	16		338	0,61	7,20
	725	12		90	0,12	1,90	13		160	0,22	4,00	13		209	0,29	3,15	12		338	0,46	7,20
6 3 .	2900	45	64,453	90	0,45	1,50	46	62,872	160	0,81	4,00	46	62,872	209	1,06	2,90	45	64,290	293	1,46	7,10
	1450	22		90	0,22	1,90	23		160	0,41	4,00	23		209	0,53	3,15	23		338	0,84	7,20
	960	15		90	0,15	1,90	15		160	0,27	4,00	15		209	0,35	3,15	15		338	0,55	7,20
	725	11		90	0,11	1,90	12		160	0,2	4,00	12		209	0,26	3,15	11		338	0,42	7,20
7 1 .	2900	41	70,933	90	0,41	1,60	42	69,193	160	0,74	4,00	42	69,193	209	0,97	3,00	39	73,950	302	1,31	7,20
	1450	20		90	0,2	1,90	21		160	0,37	4,00	21		209	0,48	3,15	20		338	0,73	7,20
	960	14		90	0,13	1,90	14		160	0,24	4,00	14		209	0,32	3,15	13		338	0,48	7,20
	725	10		90	0,1	1,90	10		160	0,18	4,00	10		209	0,24	3,15	9,8		338	0,36	7,20
8 0 .	2900	35	83,104	90	0,35	1,70	36	81,066	160	0,63	4,00	36	81,066	209	0,82	3,10	36	80,397	307	1,22	7,20
	1450	17		90	0,17	1,90	18		160	0,31	4,00	18		209	0,41	3,15	18		338	0,67	7,20
	960	12		90	0,12	1,90	12		160	0,21	4,00	12		209	0,27	3,15	12		338	0,44	7,20
	725	8,7		90	0,09	1,90	8,9		160	0,16	4,00	8,9		209	0,2	3,15	9,0		338	0,33	7,20
1 0 0	2900	29	99,702	90	0,29	1,90	30	97,257	160	0,53	4,00	30	97,257	209	0,69	3,15	30	96,516	324	1,07	7,20
	1450	15		90	0,14	1,90	15		160	0,26	4,00	15		209	0,34	3,15	15		338	0,56	7,20
	960	9,6		90	0,1	1,90	9,9		160	0,17	4,00	9,9		209	0,23	3,15	9,9		338	0,37	7,20
	725	7,3		90	0,07	1,90	7,5		160	0,13	4,00	7,5		209	0,17	3,15	7,5		338	0,28	7,20
1 1 2	2900	25	116,22	90	0,25	1,90	26	113,37	160	0,45	4,00	26	113,37	209	0,59	3,15	25	115,819	338	0,93	7,20
	1450	12		90	0,12	1,90	13		160	0,23	4,00	13		209	0,29	3,15	13		338	0,47	7,20
	960	8,3		90	0,08	1,90	8,5		160	0,15	4,00	8,5		209	0,19	3,15	8,3		338	0,31	7,20
	725	6,2		90	0,06	1,90	6,4		160	0,11	4,00	6,4		209	0,15	3,15	6,3		338	0,23	7,20
1 2 5	2900	22	129,134	90	0,22	1,90	23	125,967	160	0,41	4,00	23	125,967	209	0,53	3,15	22	130,500	338	0,83	7,20
	1450	11		90	0,11	1,90	12		160	0,2	4,00	12		209	0,27	3,15	11		338	0,41	7,20
	960	7,4		90	0,07	1,90	7,6		160	0,14	4,00	7,6		209	0,18	3,15	7,4		338	0,27	7,20
	725	5,6		90	0,06	1,90	5,6		160	0,1	4,00	5,6		209	0,13	3,15	5,6		338	0,21	7,20
1 6 0	2900	19	155,506	90	0,19	1,90	19	151,692	160	0,34	4,00	19	151,692	209	0,44	3,15	19	151,706	338	0,71	7,20
	1450	9,3		90	0,09	1,90	9,6		160	0,17	4,00	10		209	0,22	3,15	9,6		338	0,36	7,20
	960	6,2		90	0,06	1,90	6,3		160	0,11	4,00	6,3		209	0,15	3,15	6,3		338	0,23	7,20
	725	4,7		90	0,05	1,90	4,8		160	0,08	4,00	4,8		209	0,11	3,15	4,8		338	0,18	7,20
1 8 0	2900	16	178,241	90	0,16	1,90	17	173,87	160	0,29	4,00	17	173,87	209	0,39	3,15	17	172,188	338	0,63	7,20
	1450	8,1		90	0,08	1,90	8,3		160	0,15	4,00	8,3		209	0,19	3,15	8,4		338	0,31	7,20
	960	5,4		90	0,05	1,90	5,5		160	0,1	4,00	5,5		209	0,13	3,15	5,6		338	0,21	7,20
	725	4,1		90	0,04	1,90	4,2		160	0,07	4,00	4,2		209	0,1	3,15	4,2		338	0,16	7,20
2 0 0	2900	14	202,567	90	0,14	1,90	15	197,599	160	0,26	4,00	15	197,599	209	0,34	3,15	15	195,75	338	0,55	7,20
	1450	7,2		90	0,07	1,90	7,3		160	0,13	4,00	7,3		209	0,17	3,15	7,7		338	0,28	7,20
	960	4,7		90	0,05	1,90	4,9		160	0,09	4,00	4,9		209	0,11	3,15	4,9		338	0,18	7,20
	725	3,6		90	0,04	1,90	3,7		160	0,06	4,00	3,7		209	0,09	3,15	3,7		338	0,14	7,20

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION TYPES M05 - M08

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

TRIPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée			M0532				M0632				M0732				M0832								
			N2 (tr/mn)	<i>i</i> (:1)	M2 (Nm)	<i>Pm</i> (kW)	<i>fra</i> (kN)	N2 (tr/mn)	<i>i</i> (:1)	M2 (Nm)	<i>Pm</i> (kW)	<i>fra</i> (kN)	N2 (tr/mn)	<i>i</i> (:1)	M2 (Nm)	<i>Pm</i> (kW)	<i>fra</i> (kN)	N2 (tr/mn)	<i>i</i> (:1)	M2 (Nm)	<i>Pm</i> (kW)	<i>fra</i> (kN)	
6	7	8	2900	50		443	2,42	4,20				49		640	3,47	4,50	48		1300	6,94	9,25		
			1450	25	58,382	450	1,22	7,20				25	58,950	754	2,03	8,10	24	60,330	1600	4,23	16,20		
			960	16		450	0,81	7,20				16		865	1,54	9,20	16		1700	2,96	16,20		
			725	12		450	0,61	7,20				12		868	1,17	9,20	12		1700	2,23	16,20		
6	3	.	2900	45		431	2,14	4,50	40		549	2,42	7,20	46		649	3,3	4,65	44		1340	6,5	9,50
			1450	23	64,290	450	1,11	7,20	20	72,282	626	1,38	7,20	23	62,834	770	1,95	9,20	22	66,02	1650	3,97	16,20
			960	15		450	0,74	7,20	13		626	0,91	7,20	15		868	1,45	9,20	15		1700	2,71	16,20
			725	11		450	0,56	7,20	10		626	0,69	7,20	12		868	1,09	9,20	11		1700	2,04	16,20
7	1	.	2900	39		443	1,91	5,00	36		534	2,14	7,20	39		673	2,88	5,10	39		1390	5,96	10,00
			1450	20	73,950	450	0,97	7,20	18	79,598	623	1,24	7,20	19	74,467	815	1,74	9,20	19	74,691	1700	3,62	16,20
			960	13		450	0,64	7,20	12		626	0,82	7,20	13		868	1,22	9,20	13		1700	2,39	16,20
			725	10		450	0,48	7,20	9,1		626	0,62	7,20	10		868	0,92	9,20	10		1700	1,8	16,20
8	0	.	2900	36		450	1,78	5,60	32		549	1,91	7,20	36		682	2,74	6,30	34		1440	5,47	12,30
			1450	18	80,397	450	0,89	7,20	16	91,557	626	1,09	7,20	18	79,507	833	1,67	9,20	17	84,31	1700	3,21	16,20
			960	12		450	0,59	7,20	10,4		626	0,72	7,20	12		868	1,15	9,20	11		1700	2,12	16,20
			725	9,0		450	0,44	7,20	7,8		626	0,54	7,20	9		868	0,87	9,20	9		1700	1,6	16,20
1	0	0	2900	30		450	1,49	6,30	29		558	1,79	7,20	29		714	2,31	7,40	28		1520	4,78	14,00
			1450	15	96,516	450	0,74	7,20	15	99,54	626	1	7,20	15	98,661	868	1,4	9,20	14	102,204	1700	2,65	16,20
			960	9,9		450	0,49	7,20	9,6		626	0,66	7,20	10		868	0,93	9,20	9		1700	1,75	16,20
			725	7,5		450	0,37	7,20	7,3		626	0,5	7,20	7		868	0,7	9,20	7		1700	1,32	16,20
1	1	2	2900	25		450	1,24	7,20	24		585	1,56	7,20	25		751	2,06	9,20	24		1600	4,29	16,20
			1450	13	115,819	450	0,62	7,20	12	119,496	626	0,83	7,20	12	116,342	868	1,19	9,20	12	119,188	1700	2,27	16,20
			960	8,3		450	0,41	7,20	8,0		626	0,55	7,20	8		868	0,79	9,20	8		1700	1,5	16,20
			725	6,3		450	0,31	7,20	6,1		626	0,42	7,20	6		874	0,6	9,20	6		1700	1,13	16,20
1	2	5	2900	22		450	1,1	7,20	20		613	1,37	7,20	23		774	1,94	9,20	22		1640	4,02	16,20
			1450	11	130,500	450	0,55	7,20	10,1	143,395	626	0,7	7,20	11	127,392	868	1,09	9,20	11	130,924	1700	2,07	16,20
			960	7,4		450	0,36	7,20	6,7		626	0,46	7,20	8		868	0,72	9,20	7		1700	1,37	16,20
			725	5,6		450	0,28	7,20	5,1		626	0,35	7,20	6		883	0,55	9,20	6		1700	1,03	16,20
1	6	0	2900	19		450	0,95	7,20	18		626	1,24	7,20	19		828	1,7	9,20	18		1700	3,39	16,20
			1450	9,9	151,706	450	0,47	7,20	9,0	161,571	626	0,62	7,20	9	156,123	868	0,89	9,20	9	160,446	1700	1,69	16,20
			960	6,3		450	0,31	7,20	5,9		626	0,41	7,20	6		875	0,59	9,20	6		1700	1,12	16,20
			725	4,8		450	0,24	7,20	4,5		626	0,31	7,20	5		888	0,45	9,20	5		1720	0,85	16,20
1	8	0	2900	17		450	0,83	7,20	15		626	1,06	7,20	17		858	1,58	9,20	17		1700	3,1	16,20
			1450	8,4	172,188	450	0,42	7,20	7,7	187,827	626	0,53	7,20	8	174,012	868	0,8	9,20	8	175,207	1700	1,55	16,20
			960	5,6		450	0,28	7,20	5,1		626	0,35	7,20	6		886	0,54	9,20	5		1700	1,02	16,20
			725	4,2		450	0,21	7,20	3,9		626	0,26	7,20	4		888	0,41	9,20	4		1730	0,79	16,20
2	0	0	2900	15		450	0,74	7,20	14		626	0,94	7,20	15		868	1,43	9,20	14		1700	2,7	16,20
			1450	7,4	195,75	450	0,37	7,20	6,8	213,185	626	0,47	7,20	7	195,154	868	0,71	9,20	7	201,754	1700	1,35	16,20
			960	4,9		450	0,24	7,20	4,5		626	0,31	7,20	5		888	0,48	9,20	5		1710	0,9	16,20
			725	3,7		450	0,18	7,20	3,4		626	0,23	7,20	4		888	0,36	9,20	4		1750	0,69	16,20
2	2	5	2900						12		626	0,83	7,20										
			1450						6,0	242,36	626	0,41	7,20										
			960						4,0		626	0,27	7,20										
			725						3,0		626	0,21	7,20										

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION TYPES M09 - M14

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

TRIPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée			Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0931			M1031			M1331			M1431						
				N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
6	7	8																	
4	0	.	2900									73							
			1450									36	39,93	4380	35	45,0	70	41,36	
			960									24		5530	21,9	60,0	35	9740	
			725									18		5940	15,6	64,0	23	10500	
														6200	12,3	64,0	18	11100	
																		21,3	
																		79,0	
4	5	.	2900									66		5360	38,9	45,0	60	9430	
			1450									33	44,18	6170	22,2	60,0	30	11000	
			960									22		6350	15,1	64,0	20	11000	
			725									16		6350	11,4	64,0	15	11000	
																		18,2	
																		79,0	
5	0	.	2900									58		5460	35	51,0	53	9930	
			1450									29	50,02	6310	20,1	64,0	26	11000	
			960									19		6350	13,4	64,0	18	11000	
			725									14		6350	10,1	64,0	13	11000	
																		16	
																		79,0	
5	6	.	2900	48								51		5270	29,6	51,0	49	8680	
			1450	24	59,846	2100	11,2	17,0	48	60,229	3380	17,9	23,0	25	6190	17,3	64,0	24	10500
			960	16		2590	6,84	28,0	24		3770	9,94	40,0	17	6200	11,4	64,0	16	11100
			725	12		2640	4,62	28,0	16		3770	6,57	40,0	13	6200	8,63	64,0	12	11100
						2640	3,49	28,0	12		3770	4,95	40,0	11	6200	7,66	64,0	11	11100
																		14,8	
																		79,0	
6	3	.	2900	44								45		5380	26,8	56,0	44	9020	
			1450	22	66,489	2170	10,4	22,4	43	66,928	3490	16,6	28,0	23	6200	15,3	64,0	22	10700
			960	14		2640	4,16	28,0	14		3770	8,95	40,0	15	6200	10,1	64,0	15	11100
			725	11		2640	3,14	28,0	11		3770	4,46	40,0	11	6200	7,66	64,0	11	11100
																		13,5	
																		79,0	
7	1	.	2900	39								41		5920	26,6	56,0	37	11000	
			1450	20	74,265	2350	10,1	22,4	41	71,167	3640	16,4	28,0	20	6350	14,2	64,0	18	11000
			960	13		2860	6,1	28,0	20		4410	9,85	40,0	13	6350	9,39	64,0	12	11000
			725	10		2860	4,03	28,0	13		4410	6,51	40,0	10	6350	7,09	64,0	9	11000
						2860	3,04	28,0	10		4410	4,91	40,0	10	6350	7,09	64,0	9	11000
																		11,1	
																		79,0	
8	0	.	2900	35								36		6060	24,1	60,0	33	11000	
			1450	18	82,508	2420	9,38	26,2	37	79,082	3760	15,2	34,0	12	6350	12,6	64,0	17	11000
			960	12		2860	5,49	28,0	18		4410	8,87	40,0	18	6350	8,33	64,0	11	11000
			725	9		2860	3,63	28,0	12		4410	5,86	40,0	12	6350	8,33	64,0	11	11000
						2860	2,74	28,0	9		4410	4,42	40,0	9	6350	6,29	64,0	8	11000
																		10,1	
																		79,0	
9	0	.	2900	31								32		5930	20,9	60,0	31	10100	
			1450	15	93,918	2400	8,15	26,2	30	95,441	3770	12,6	34,0	16	6200	10,9	64,0	15	11100
			960	10		2640	4,46	28,0	15		3770	6,27	40,0	11	6200	7,21	64,0	10	11100
			725	8		2640	2,95	28,0	10		3770	4,15	40,0	8	6200	5,44	64,0	8	11100
						2640	2,23	28,0	8		3770	3,13	40,0	8	6200	5,44	64,0	8	11100
																		9,39	
																		79,0	
1	0	0	2900	28								29		6050	19,2	64,0	28	10300	
			1450	14	103,683	2480	7,6	28,0	26	109,969	3770	10,9	40,0	14	6200	9,79	64,0	14	11000
			960	9		2640	4,04	28,0	13		3770	5,45	40,0	9	6200	6,48	64,0	9	11100
			725	7		2640	2,67	28,0	9		3770	3,6	40,0	7	6200	4,89	64,0	7	11100
						2640	2,02	28,0	7		3770	2,72	40,0	7	6200	4,89	64,0	7	11100
																		8,66	
																		79,0	
1	1	2	2900	25								26		6350	18	64,0	23	11000	
			1450	12	116,546	2690	7,36	28,0	26	112,773	4180	11,8	40,0	13	6350	8,95	64,0	12	11000
			960	8		2860	3,89	28,0	13		4410	6,22	40,0	8	6350	5,92	64,0	8	11000
			725	6		2860	2,57	28,0	9		4410	4,11	40,0	8	6350	4,47	64,0	6	11000
						2860	1,94	28,0	6		4410	3,1	40,0	6	6350	4,47	64,0	6	11000
																		7,05	
																		79,0	
1	2	5	2900	23								23		6350	16,1	64,0	21	11000	
			1450	11	128,664	2770	6,86	28,0	22	129,94	4360	10,7	40,0	23	6350	10,9	64,0	21	11000
			960	7		2860	3,52	28,0	11		4410	5,4	40,0	11	6350	8,04	64,0	11	11000
			725	5		2860	2,33	28,0	7		4410	3,57	40,0	8	6350	5,32	64,0	7	11000
						2860	1,76	28,0	6		4410	2,7	40,0	6	6350	4,02	64,0	5	11000
																		6,5	
																		79,0	
1	4	0	2900	20								21		6460	15	64,0	20	10100	
			1450	10	145,196	2470	5,46	28,0	21	135,882	4160	9,82	40,0	21	6460	15	64,0	20	10100
			960	7		2470	2,71	28,0	11		4160	4,89	40,0	10	6460	7,47	64,0	10	10100
			725	5		2470	1,79	28,0	7		4170	3,23	40,0	7	6460	4,94	64,0	7	10100
						2470	1,35	28,0	5		4170	2,44	40,0	5	6460	3,73	64,0	5	10100
						2470	1,35	28,0	5		4170	2,44	40,0	5	6460	3,73	64,0	5	10100
																		5,69	
																		79,0	
1	6	0	2900	18								19		6460	13,5	64,0	19	10100	
			1450	9	160,292	2470	4,94	28,0	19	156,567	4160	8,53	40,0	19	6460	13,5	64,0	19	10100
			960	6		2470	2,46	28,0	9		4170	4,25	40,0	9	6460	6,71	64,0	9	10100
			725	5		2470	1,62	28,0	6		4170	2,81	40,0	6	6460	4,44	64,0	6	10100
						2480	1,23	28,0	5		4200	2,13	40,0	5	6460	3,35	64,0	5	10100
						2480	1,23	28,0	5		4410	2,13	40,0	5	6350	11,7	64,0	16	11000
																		19	
																		21,1	
																		79,0	
1	8	0	2900	16								17		6350	11,7	64,0	16	11000	
			1450	8	176,998	2860	5,15	28,0	17	175,738	4410	8,03	40,0	17	6350	5,86	64,0	8	11000
			960	5		2860	2,57	28,0	8		4410	4	40,0	8	6350	3,88	64,0	5	11000
			725	4															

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION

TYPES M03 - M07

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

QUADRUPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée			Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0342					M0442					M0542					M0642					M0742								
				N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)				
2	2	5	2900	12,34	235	210	0,29	3,15	12,46	232,8	340	0,467	7,2	12,46	232,8	450	0,62	7,2		272,9	620	0,73	7,2	10,12	286,4	865	1,21	9,2				
			1450	6,171		210	0,143	3,15	6,228		340	0,233	7,2	6,228		450	0,309	7,2			450	0,13	7,2	2,638		620	0,271	7,2	4,014	865	0,604	9,2
			960	4,086		210	0,095	3,15	4,124		340	0,155	7,2	4,124		450	0,205	7,2			450	0,131	7,2	2,629		620	0,18	7,2	2,514	865	0,4	9,2
			725	3,064		210	0,071	3,15	3,093		340	0,116	7,2	3,093		450	0,15	7,2			450	0,10	7,2	1,972		620	0,13	7,2	1,993	865	0,30	9,2
2	5	0	2900	11,10	261,4	210	0,26	3,15	11,13	260,5	340	0,417	7,2	11,13	260,5	450	0,55	7,2		365,1	620	0,50	7,2	7,306	361,2	865	0,53	9,2				
			1450	5,548		210	0,128	3,15	5,567		340	0,209	7,2	5,567		450	0,276	7,2			450	0,173	7,2	3,653		620	0,25	7,2	3,490	865	0,532	9,2
			960	3,673		210	0,085	3,15	3,686		340	0,138	7,2	3,686		450	0,183	7,2			450	0,114	7,2	2,419		620	0,165	7,2	2,311	865	0,532	9,2
			725	2,755		210	0,064	3,15	2,764		340	0,104	7,2	2,764		450	0,14	7,2			450	0,108	7,2	2,764		620	0,12	7,2	1,733	865	0,53	9,2
2	8	0	2900	10,08	287,8	210	0,23	3,15	10,45	277,6	340	0,391	7,2	10,45	277,6	450	0,52	7,2	10,63	444,1	620	0,363	7,2	5,062	469,8	865	0,97	9,2				
			1450	5,038		210	0,117	3,15	5,223		340	0,196	7,2	5,223		450	0,259	7,2	5,313		620	0,24	7,2	3,352		865	0,483	9,2				
			960	3,335		210	0,077	3,15	3,458		340	0,13	7,2	3,458		450	0,172	7,2	3,518		620	0,18	7,2	2,514		865	0,32	9,2				
			725	2,501		210	0,058	3,15	2,593		340	0,097	7,2	2,593		450	0,13	7,2	2,638		620	0,149	7,2	2,044		865	0,24	9,2				
3	0	0	2900	9,14	317,3	210	0,212	3,15	9,486	305,7	340	0,355	7,2	9,486	305,7	450	0,47	7,2	9,238	533,1	620	0,63	7,2	9,194	510,7	865	0,88	9,2				
			1450	4,569		210	0,106	3,15	4,743		340	0,178	7,2	4,743		450	0,235	7,2	4,619		620	0,316	7,2	4,597		865	0,438	9,2				
			960	3,025		210	0,07	3,15	3,14		340	0,118	7,2	3,140		450	0,156	7,2	3,058		620	0,209	7,2	3,044		865	0,29	9,2				
			725	2,269		210	0,053	3,15	2,355		340	0,088	7,2	2,355		450	0,12	7,2	2,294		620	0,16	7,2	2,283		865	0,22	9,2				
3	6	0	2900	7,94	365	210	0,184	3,15	8,004	362,3	340	0,3	7,2	8,004	362,3	450	0,40	7,2	7,943	568,2	620	0,54	7,2	8,028	592,1	865	0,77	9,2				
			1450	3,972		210	0,092	3,15	4,002		340	0,15	7,2	4,002		450	0,199	7,2	3,971		620	0,271	7,2	4,014		865	0,383	9,2				
			960	2,630		210	0,061	3,15	2,65		340	0,099	7,2	2,650		450	0,131	7,2	2,629		620	0,18	7,2	2,658		865	0,253	9,2				
			725	1,973		210	0,046	3,15	1,987		340	0,074	7,2	1,987		450	0,10	7,2	1,972		620	0,13	7,2	1,993		865	0,19	9,2				
4	0	0	2900	7,22	401,7	210	0,167	3,15	6,959	416,8	340	0,261	7,2	6,959	416,8	450	0,35	7,2	7,306	396,9	620	0,50	7,2	6,980	415,5	865	0,67	9,2				
			1450	3,610		210	0,084	3,15	3,479		340	0,13	7,2	3,479		450	0,173	7,2	3,653		620	0,25	7,2	3,490		865	0,333	9,2				
			960	2,390		210	0,055	3,15	2,304		340	0,086	7,2	2,304		450	0,114	7,2	2,419		620	0,165	7,2	2,311		865	0,22	9,2				
			725	1,792		210	0,041	3,15	1,728		340	0,065	7,2	1,728		450	0,086	7,2	1,814		620	0,12	7,2	1,733		865	0,17	9,2				
4	5	0	2900	6,64	436,7	210	0,154	3,15	6,517	445	340	0,244	7,2	6,517	445	450	0,32	7,2	6,530	444,1	625	0,45	7,2	6,173	469,8	865	0,59	9,2				
			1450	3,320		210	0,077	3,15	3,259		340	0,122	7,2	3,259		450	0,162	7,2	3,265		625	0,225	7,2	3,087		865	0,294	9,2				
			960	2,198		210	0,051	3,15	2,157		340	0,081	7,2	2,157		450	0,107	7,2	2,162		625	0,149	7,2	2,044		865	0,195	9,2				
			725	1,649		210	0,038	3,15	1,618		340	0,061	7,2	1,618		450	0,080	7,2	1,621		625	0,11	7,2	1,533		865	0,15	9,2				
5	0	0	2900	5,67	511,7	210	0,131	3,15	5,995	483,8	340	0,225	7,2	5,995	483,8	450	0,297	7,2	5,440	533,1	625	0,375	7,2	5,678	510,7	865	0,541	9,2				
			1450	2,834		210	0,066	3,15	2,997		340	0,112	7,2	2,997		450	0,149	7,2	2,720		625	0,187	7,2	2,839		865	0,271	9,2				
			960	1,876		210	0,043	3,15	1,984		340	0,074	7,2	1,984		450	0,098	7,2	1,801		625	0,124	7,2	1,880		865	0,179	9,2				
			725	1,407		210	0,033	3,15	1,488		340	0,056	7,2	1,488		450	0,074	7,2	1,351		625	0,093	7,2	1,410		865	0,13	9,2				
6	5	0	2900	4,72	614,2	210	0,109	3,15	4,831	600,3	340	0,181	7,2	4,831	600,3	450	0,240	7,2	5,104	568,2	625	0,35	7,2	4,898	592,1	865	0,47	9,2				
			1450	2,361		210	0,055	3,15	2,415		340	0,091	7,2	2,415		450	0,12	7,2	2,552		625	0,176	7,2	2,449		865	0,233	9,2				
			960	1,563		210	0,036	3,15	1,599		340	0,06	7,2	1,599		450	0,079	7,2	1,689		625	0,116	7,2	1,621		865	0,155	9,2				
			725	1,172		210	0,027	3,15	1,199		340	0,045	7,2	1,199		450	0,059	7,2	1,267		625	0,087	7,2	1,216		865	0,12	9,2				
7	3	0	2900	3,94	736,9	210	0,091	3,15	4,024	720,7	340	0,151	7,2	4,024	720,7	450	0,200	7,2	4,253	681,9	625	0,29	7,2	4,080	710,8	865	0,39	9,2				
			1450	1,968		210	0,046	3,15	2,012		340	0,075	7,2	2,012		450	0,1	7,2	2,126		625	0,146	7,2	2,040		865	0,194	9,2				
			960	1,303		210	0,03	3,15	1,332		340	0,05	7,2	1,332		450	0,066	7,2	1,408		625	0,097	7,2	1,351		865	0,129	9,2				
			725	0,977		210	0,023	3,15	0,999		340	0,037	7,2	0,999		450	0,050	7,2	1,056		625	0,073	7,2	1,013		865	0,097	9,2				
8	6	0	2900	3,28	884,3	210	0,076	3,15	3,413	849,8	340	0,128	7,2	3,413	849,8	450	0,169	7,2	3,589	808,1	625	0,247	7,2	3,420	847,8	865	0,33	9,2				
			1450	1,640		210	0,038	3,15	1,706		340	0,064	7,2	1,706		450	0,085	7,2	1,794		625	0,124	7,2	1,710		865	0,163	9,2				
			960	1,086		210	0,025	3,15	1,13		340	0,042	7,2	1,130		450	0,056	7,2	1,188		625	0,082	7,2	1,132		865	0,108	9,2				
			725	0,814		210	0,019	3,15	0,847		340	0,032	7,2	0,847		450	0,042	7,2	0,891		625	0,061	7,2	0,849		865	0,081	9,2				
1	0	C	2900	2,81	1031	210	0,065	3,15	2,844	1020	340	0,107	7,2	2,844	1020	450	0,141	7,2	2,983	972,2	625	0,205	7,2	2,850	1017	865	0,27	9,2				
			1450	1,407		210	0,033	3,15	1,422		340	0,053	7,2	1,422		450	0,071	7,2	1,491		625	0,103	7,2	1,425		865	0,136	9,2				
			960	0,931		210	0,022	3,15	0,941		340	0,035	7,2	0,941		450	0,047	7,2	0,987		625	0,068	7,2	0,944		865	0,09	9,2				
			725	0,698		210	0,016	3,15	0,706		340	0,026	7,2	0,706		450	0,035	7,2	0,741		625	0,051	7,2	0,								

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION

TYPES M08 - M14

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) fra - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

QUADRUPLE RÉDUCTION

Colonne	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0842					M0941					M1041					M1341					M1441				
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)
2 2 5	2900	12,67	228,9	1400	1,955	16,20	12,55	231,1	2640	3,65	28,0	13,16	220,3	4410	6,40	40,0	12,78	227	6350	8,94	64,0	11,75	246,9	10600	13,73	79,0
	1450	6,334		1400	0,977	16,20	6,274		2640	1,826	28,0	6,582		4410	3,199	40,0	6,388		6350	4,471	64,0	5,874		10600	6,863	79,0
	960	4,194		1400	0,647	16,20	4,154		2640	1,209	28,0	4,358		4410	2,118	40,0	4,229		6350	2,96	64,0	3,889		10600	4,544	79,0
	725	3,145		1400	0,485	16,20	3,115		2640	0,907	28,0	3,268		4410	1,589	40,0	3,172		6350	2,22	64,0	2,917		10600	3,408	79,0
2 5 0	2900	11,20	259	1500	1,85	16,20	11,23	258,2	2860	3,54	28,0	11,97	242,2	4410	5,82	40,0	11,62	249,6	6350	8,13	64,0	10,68	271,4	10600	12,48	79,0
	1450	5,599		1500	0,926	16,20	5,616		2860	1,77	28,0	5,986		4410	2,91	40,0	5,809		6350	4,066	64,0	5,342		10600	6,241	79,0
	960	3,707		1500	0,613	16,20	3,718		2860	1,172	28,0	3,963		4410	1,926	40,0	3,846		6350	2,692	64,0	3,537		10600	4,132	79,0
	725	2,780		1500	0,46	16,20	2,789		2860	0,879	28,0	2,972		4410	1,445	40,0	2,885		6350	2,019	64,0	2,653		10600	3,099	79,0
2 8 0	2900	9,63	301,2	1500	1,59	16,20	9,66	300,2	2860	3,05	28,0	10,42	278,3	4410	5,06	40,0	10,11	286,8	6350	7,08	64,0	9,30	311,9	10600	10,86	79,0
	1450	4,814		1500	0,796	16,20	4,83		2860	1,523	28,0	5,209		4410	2,532	40,0	5,056		6350	3,539	64,0	4,649		10600	5,432	79,0
	960	3,187		1500	0,527	16,20	3,198		2860	1,008	28,0	3,449		4410	1,677	40,0	3,347		6350	2,343	64,0	3,078		10600	3,596	79,0
	725	2,390		1500	0,395	16,20	2,398		2860	0,756	28,0	2,587		4410	1,257	40,0	2,51		6350	1,757	64,0	2,308		10600	2,697	79,0
3 0 0	2900	8,61	337	1500	1,42	16,20	8,64	335,8	2860	2,72	28,0	9,19	315,6	4410	4,47	40,0	8,92	325,2	6350	6,24	64,0	8,20	353,7	10600	9,58	79,0
	1450	4,303		1500	0,711	16,20	4,318		2860	1,361	28,0	4,594		4410	2,233	40,0	4,459		6350	3,121	64,0	4,1		10600	4,79	79,0
	960	2,849		1500	0,471	16,20	2,859		2860	0,901	28,0	3,042		4410	1,479	40,0	2,952		6350	2,066	64,0	2,715		10600	3,172	79,0
	725	2,136		1500	0,353	16,20	2,144		2860	0,676	28,0	2,281		4410	1,109	40,0	2,214		6350	1,55	64,0	2,036		10600	2,379	79,0
3 6 0	2900	8,07	359,2	1500	1,33	16,20	8,10	358,1	2860	2,55	28,0	8,33	348,2	4410	4,05	40,0	8,08	358,8	6350	5,66	64,0	7,43	390,2	10600	8,68	79,0
	1450	4,037		1500	0,667	16,20	4,05		2860	1,277	28,0	4,164		4410	2,024	40,0	4,041		6350	2,829	64,0	3,716		10600	4,342	79,0
	960	2,673		1500	0,442	16,20	2,681		2860	0,845	28,0	2,757		4410	1,34	40,0	2,676		6350	1,873	64,0	2,46		10600	2,875	79,0
	725	2,005		1500	0,331	16,20	2,011		2860	0,634	28,0	2,068		4410	1,005	40,0	2,007		6350	1,405	64,0	1,845		10600	2,156	79,0
4 0 0	2900	6,81	425,7	1500	1,13	16,20	6,83	424,4	2860	1,55	28,0	7,27	398,7	4410	3,54	40,0	7,06	410,8	6350	4,94	64,0	6,49	446,7	10600	7,58	79,0
	1450	3,406		1500	0,563	16,20	3,417		2860	1,077	28,0	3,637		4410	1,768	40,0	3,53		6350	2,47	64,0	3,246		10600	3,792	79,0
	960	2,255		1500	0,373	16,20	2,262		2860	0,713	28,0	2,408		4410	1,17	40,0	2,337		6350	1,636	64,0	2,149		10600	2,511	79,0
	725	1,691		1500	0,28	16,20	1,697		2860	0,713	28,0	1,806		4410	0,878	40,0	1,753		6350	1,227	64,0	1,612		10600	1,883	79,0
4 5 0	2900	6,04	480,5	1540	1,02	16,20	6,15	471,4	2860	1,94	28,0	6,55	443	4410	3,18	40,0	8,08	358,8	6350	5,66	64,0	5,89	492,3	10800	7,01	79,0
	1450	3,018		1540	0,512	16,20	3,076		2860	0,97	28,0	3,273		4410	1,591	40,0	4,041		6350	2,829	64,0	2,945		10800	3,506	79,0
	960	1,998		1540	0,339	16,20	2,037		2860	0,642	28,0	2,167		4410	1,053	40,0	2,676		6350	1,873	64,0	1,95		10800	2,321	79,0
	725	1,498		1540	0,254	16,20	1,528		2860	0,482	28,0	1,625		4410	0,79	40,0	2,007		6350	1,405	64,0	1,462		10800	1,741	79,0
5 0 0	2900	5,65	513	1540	0,96	16,20	5,76	503,1	2860	1,82	28,0	5,79	501,1	4410	2,81	40,0	5,54	523,8	6350	3,87	64,0	5,21	556,8	10800	6,20	79,0
	1450	2,826		1540	0,48	16,20	2,882		2860	0,908	28,0	2,894		4410	1,407	40,0	2,768		6350	1,937	64,0	2,604		10800	3,1	79,0
	960	1,871		1540	0,318	16,20	1,908		2860	0,601	28,0	1,916		4410	0,931	40,0	1,833		6350	1,283	64,0	1,724		10800	2,052	79,0
	725	1,403		1540	0,238	16,20	1,431		2860	0,451	28,0	1,437		4410	0,698	40,0	1,374		6350	0,962	64,0	1,293		10800	1,539	79,0
6 5 0	2900	4,66	621,9	1700	0,87	16,20	4,64	624,4	2860	1,46	28,0	4,99	580,9	4410	2,43	40,0	4,78	607,3	6350	3,34	64,0	4,49	645,5	10800	6,20	79,0
	1450	2,331		1700	0,437	16,20	2,322		2860	0,732	28,0	2,496		4410	1,213	40,0	2,388		6350	1,671	64,0	2,246		10800	3,1	79,0
	960	1,544		1700	0,289	16,20	1,538		2860	0,485	28,0	1,653		4410	0,803	40,0	1,581		6350	1,106	64,0	1,487		10800	2,052	79,0
	725	1,158		1700	0,217	16,20	1,153		2860	0,364	28,0	1,239		4410	0,603	40,0	1,186		6350	0,83	64,0	1,115		10800	1,539	79,0
7 3 0	2900	3,76	771,8	1700	0,70	16,20	3,94	736,2	2860	1,24	28,0	4,19	692,8	4410	2,03	40,0	4,00	724,3	6350	2,80	64,0	3,77	769,9	10800	4,48	79,0
	1450	1,879		1700	0,352	16,20	1,97		2860	0,621	28,0	2,093		4410	1,017	40,0	2,002		6350	1,401	64,0	1,883		10800	2,242	79,0
	960	1,244		1700	0,233	16,20	1,304		2860	0,411	28,0	1,386		4410	0,674	40,0	1,325		6350	0,928	64,0	1,247		10800	1,484	79,0
	725	0,933		1700	0,175	16,20	0,978		2860	0,308	28,0	1,039		4410	0,505	40,0	0,994		6350	0,696	64,0	0,935		10800	1,113	79,0
8 6 0	2900	3,22	900	1700	0,60	16,20	3,29	882,1	2860	1,04	28,0	3,50	828,4	4410	1,70	40,0	3,38	858,8	6350	2,36	64,0	3,62	801,7	10700	4,27	79,0
	1450	1,611		1700	0,302	16,20	1,644		2860	0,518	28,0	1,75		4410	0,851	40,0	1,688		6350	1,182	64,0	1,809		10700	2,133	79,0
	960	1,067		1700	0,2	16,20	1,088		2860	0,343	28,0	1,159		4410	0,563	40,0	1,118		6350	0,782	64,0	1,198		10700	1,412	79,0
	725	0,8		1700	0,15	16,20	0,816		2860	0,257	28,0	0,869		4410	0,422	40,0	0,838		6350	0,587	64,0	0,898		10700	1,059	79,0
1 0 C	2900	2,73	1061	1700	0,51	16,20	2,79	1040	2860	0,88	28,0	2,94	988	4410	1,43	40,0	2,83	1024	6350	1,98	64,0	3,12	929,4	10700	3,68	79,0
	1450	1,366		1700	0,256	16,20	1,394		2860	0,439	28,0	1,468		4410	0,713	40,0	1,416		6350	0,991	64,0	1,56		10700	1,84	79,0
	960	0,905		1700	0,169	16,20	0,923		2860	0,291	28,0	0,972		4410	0,472	40,0	0,937		6350	0,656	64,0	1,033		10700	1,218	79,0
	725	0,678		1700	0,127	16,20	0,692		2860	0,218	28,															

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES QUINTUPLE RÉDUCTION

TYPES M03 - M07

Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

QUINTUPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée			Vitesse d'en- trée N1 (tr/mn)	M0352						M0452						M0552						M0652						M0752					
				N2 (tr/ mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/ mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/ mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/ mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/ mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/ mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)
2	7	C	2900	1,102	2632	210	0,026	3,15	1,092	2655	340	0,041	7,20	1,092	2655	450	0,054	7,20	1,095	2649	625	0,075	7,20	1,107	2619	865	0,106	9,20					
			1450	0,551		210	0,013	3,15	0,546		340	0,021	7,20	0,546		450	0,027	7,20	0,547		625	0,038	7,20	0,554		865	0,053	9,20					
			960	0,365		210	0,009	3,15	0,362		340	0,014	7,20	0,362		450	0,018	7,20	0,362		625	0,025	7,20	0,367		865	0,035	9,20					
			725	0,274		210	0,006	3,15	0,271		340	0,010	7,20	0,271		450	0,014	7,20	0,272		625	0,019	7,20	0,275		865	0,026	9,20					
3	2	C	2900	0,945	3068	210	0,022	3,15	0,937	3095	340	0,035	7,20	0,937	3095	450	0,046	7,20	0,939	3088	625	0,065	7,20	0,95	3053	865	0,046	9,20					
			1450	0,473		210	0,011	3,15	0,468		340	0,018	7,20	0,468		450	0,023	7,20	0,47		625	0,033	7,20	0,475		865	0,046	9,20					
			960	0,313		210	0,007	3,15	0,310		340	0,012	7,20	0,31		450	0,016	7,20	0,311		625	0,022	7,20	0,314		865	0,046	9,20					
			725	0,235		210	0,005	3,15	0,233		340	0,009	7,20	0,233		450	0,012	7,20	0,233		625	0,016	7,20	0,236		865	0,046	9,20					
3	6	C	2900	0,788	3681	210	0,018	3,15	0,795	3650	340	0,030	7,20	0,795	3650	450	0,039	7,20	0,757	3832	625	0,052	7,20	0,796	3641	865	0,076	9,20					
			1450	0,394		210	0,009	3,15	0,397		340	0,015	7,20	0,397		450	0,02	7,20	0,378		625	0,026	7,20	0,398		865	0,038	9,20					
			960	0,261		210	0,006	3,15	0,263		340	0,010	7,20	0,263		450	0,013	7,20	0,251		625	0,017	7,20	0,264		865	0,025	9,20					
			725	0,196		210	0,005	3,15	0,197		340	0,007	7,20	0,197		450	0,01	7,20	0,188		625	0,013	7,20	0,198		865	0,019	9,20					
4	0	C	2900	0,709	4091	210	0,016	3,15	0,715	4055	340	0,027	7,20	0,715	4055	450	0,035	7,20	0,681	4258	625	0,047	7,20	0,717	4046	865	0,068	9,20					
			1450	0,354		210	0,008	3,15	0,358		340	0,014	7,20	0,358		450	0,018	7,20	0,341		625	0,024	7,20	0,358		865	0,035	9,20					
			960	0,235		210	0,005	3,15	0,237		340	0,009	7,20	0,237		450	0,012	7,20	0,225		625	0,016	7,20	0,237		865	0,023	9,20					
			725	0,176		210	0,004	3,15	0,178		340	0,007	7,20	0,178		450	0,009	7,20	0,169		625	0,012	7,20	0,178		865	0,017	9,20					
4	6	C	2900	0,629	4609	210	0,015	3,15	0,653	4440	340	0,024	7,20	0,653	4440	450	0,032	7,20	0,578	5021	625	0,04	7,20	0,655	4431	865	0,062	9,20					
			1450	0,315		210	0,007	3,15	0,327		340	0,012	7,20	0,327		450	0,016	7,20	0,289		625	0,02	7,20	0,327		865	0,032	9,20					
			960	0,208		210	0,005	3,15	0,216		340	0,008	7,20	0,216		450	0,011	7,20	0,191		625	0,013	7,20	0,217		865	0,021	9,20					
			725	0,156		210	0,004	3,15	0,162		340	0,006	7,20	0,162		450	0,008	7,20	0,143		625	0,01	7,20	0,163		865	0,016	9,20					
5	5	C	2900	0,522	5550	210	0,012	3,15	0,542	5347	340	0,020	7,20	0,542	5347	450	0,027	7,20	0,48	6046	625	0,033	7,20	0,544	5335	865	0,052	9,20					
			1450	0,261		210	0,006	3,15	0,271		340	0,010	7,20	0,271		450	0,014	7,20	0,24		625	0,017	7,20	0,272		865	0,026	9,20					
			960	0,173		210	0,004	3,15	0,180		340	0,007	7,20	0,18		450	0,009	7,20	0,159		625	0,011	7,20	0,18		865	0,017	9,20					
			725	0,13		210	0,003	3,15	0,135		340	0,005	7,20	0,135		450	0,007	7,20	0,119		625	0,008	7,20	0,135		865	0,013	9,20					
6	5	C	2900	0,449	6452	203	0,01	3,15	0,443	6553	340	0,017	7,20	0,443	6553	450	0,022	7,20	0,438	6620	625	0,03	7,20	0,453	6403	865	0,043	9,20					
			1450	0,225		203	0,005	3,15	0,221		340	0,008	7,20	0,221		450	0,011	7,20	0,219		625	0,015	7,20	0,226		865	0,022	9,20					
			960	0,149		203	0,003	3,15	0,146		340	0,006	7,20	0,146		450	0,007	7,20	0,145		625	0,01	7,20	0,15		865	0,014	9,20					
			725	0,112		203	0,003	3,15	0,110		340	0,004	7,20	0,11		450	0,006	7,20	0,109		625	0,008	7,20	0,112		865	0,011	9,20					
7	4	C	2900	0,392	7396	203	0,009	3,15	0,386	7511	340	0,014	7,20	0,386	7511	450	0,019	7,20	0,382	7588	625	0,026	7,20	0,395	7339	865	0,038	9,20					
			1450	0,196		203	0,004	3,15	0,193		340	0,007	7,20	0,193		450	0,01	7,20	0,191		625	0,013	7,20	0,198		865	0,019	9,20					
			960	0,13		203	0,003	3,15	0,128		340	0,005	7,20	0,128		450	0,006	7,20	0,127		625	0,009	7,20	0,131		865	0,013	9,20					
			725	0,097		203	0,002	3,15	0,096		340	0,004	7,20	0,096		450	0,005	7,20	0,095		625	0,007	7,20	0,098		865	0,009	9,20					
8	4	C	2900	0,345	8394	203	0,008	3,15	0,346	8372	340	0,013	7,20	0,346	8372	380	0,015	7,20	0,336	8624	625	0,023	7,20	0,343	8443	725	0,027	9,20					
			1450	0,173		203	0,004	3,15	0,173		340	0,007	7,20	0,173		380	0,007	7,20	0,168		625	0,012	7,20	0,172		725	0,014	9,20					
			960	0,114		203	0,003	3,15	0,115		340	0,004	7,20	0,115		380	0,005	7,20	0,111		625	0,008	7,20	0,114		725	0,009	9,20					
			725	0,086		203	0,002	3,15	0,086		340	0,003	7,20	0,086		380	0,004	7,20	0,083		625	0,006	7,20	0,085		725	0,007	9,20					
9	5	C	2900	0,304	9540	203	0,007	3,15	0,305	9514	340	0,011	7,20	0,305	9514	380	0,013	7,20	0,312	9300	620	0,021	7,20	0,302	9596	725	0,024	9,20					
			1450	0,152		203	0,003	3,15	0,152		340	0,006	7,20	0,152		380	0,006	7,20	0,156		620	0,011	7,20	0,151		725	0,012	9,20					
			960	0,101		203	0,002	3,15	0,101		340	0,004	7,20	0,101		380	0,004	7,20	0,103		620	0,007	7,20	0,1		725	0,008	9,20					
			725	0,075		203	0,002	3,15	0,076		340	0,003	7,20	0,076		380	0,003	7,20	0,077		620	0,005	7,20	0,075		725	0,006	9,20					
1	0	K	2900	0,267	10845	203	0,006	3,15	0,272	10670	270	0,008	7,20	0,272	10670	270	0,008	7,20	0,274	10569	620	0,019	7,20	0,272	10662	725	0,022	9,20					
			1450	0,134		203	0,003	3,15	0,136		270	0,004	7,20	0,136		270	0,004	7,20	0,137		620	0,009	7,20	0,136		725	0,011	9,20					
			960	0,089		203	0,002	3,15	0,090		270	0,003	7,20	0,09		270	0,003	7,20	0,091		620	0,006	7,20	0,09		725	0,007	9,20					
			725	0,066		203	0,002	3,15	0,067		270	0,002	7,20	0,067		270	0,002	7,20	0,068		620	0,005	7,20	0,068		725	0,005	9,20					

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES QUINTUPLE RÉDUCTION

TYPES M08 - M14

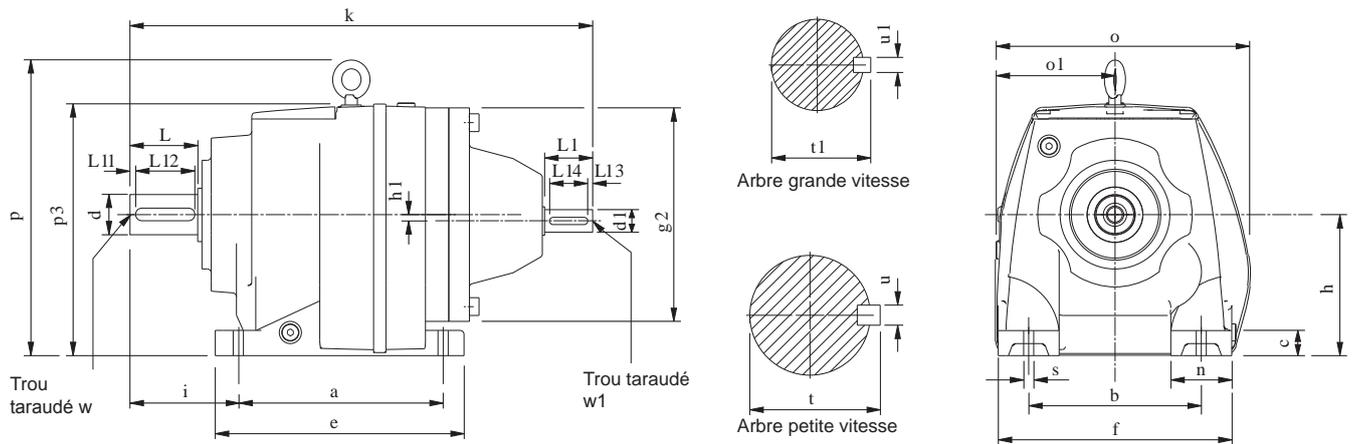
Pm - Puissance d'entrée (kW) *N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)
M2 - Couple de sortie (Nm) *fra* - Charge radiale (kN)
i - Rapport exact (:1)

QUINTUPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée			Vitesse d'en- trée N1 (tr/mn)	M0852			M0951			M1051			M1351			M1451												
				N2 (tr/ mn)	<i>i</i> (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/ mn)	<i>i</i> (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/ mn)	<i>i</i> (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/ mn)	<i>i</i> (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)					
2	7	C	2900	1,063	2728	1700	0,199	16,20	1,116	2598	2860	0,352	28,0	1,186	2446	4410	0,576	40,0	1,144	2536	6350	0,801	64,0	1,057	2744	10700	1,246	79,0
			1450	0,531		1700	0,101	16,20	0,558		2860	0,178	28,0	0,593		4410	0,291	40,0	0,572		6350	0,405	64,0	0,528		10700	0,63	79,0
			960	0,352		1700	0,07	16,20	0,370		2860	0,12	28,0	0,393		4410	0,19	40,0	0,379		6350	0,27	64,0	0,350		10700	0,42	79,0
			725	0,264		1700	0,05	16,20	0,277		2860	0,088	28,0	0,294		4410	0,145	40,0	0,284		6350	0,201	64,0	0,262		10700	0,313	79,0
3	2	C	2900	0,886	3274	1700	0,166	16,20	0,93	3119	2860	0,293	28,0	0,956	3035	4410	0,464	40,0	0,922	3146	6350	0,645	64,0	0,852	3405	10700	1,005	79,0
			1450	0,443		1700	0,084	16,20	0,465		2860	0,148	28,0	0,478		4410	0,235	40,0	0,461		6350	0,326	64,0	0,426		10700	0,508	79,0
			960	0,293		1700	0,056	16,20	0,308		2860	0,10	28,0	0,316		4410	0,16	40,0	0,305		6350	0,22	64,0	0,282		10700	0,34	79,0
			725	0,22		1700	0,042	16,20	0,231		2860	0,074	28,0	0,237		4410	0,117	40,0	0,229		6350	0,162	64,0	0,211		10700	0,252	79,0
3	6	C	2900	0,76	3818	1700	0,142	16,20	0,775	3742	2860	0,244	28,0	0,81	3579	4410	0,394	40,0	0,782	3710	6350	0,547	64,0	0,722	4015	10700	0,852	79,0
			1450	0,38		1700	0,072	16,20	0,387		2860	0,123	28,0	0,405		4410	0,199	40,0	0,391		6350	0,276	64,0	0,361		10700	0,43	79,0
			960	0,251		1700	0,048	16,20	0,257		2860	0,082	28,0	0,268		4410	0,13	40,0	0,259		6350	0,18	64,0	0,239		10700	0,29	79,0
			725	0,189		1700	0,036	16,20	0,192		2860	0,061	28,0	0,201		4410	0,099	40,0	0,194		6350	0,137	64,0	0,179		10700	0,214	79,0
4	0	C	2900	0,674	4302	1700	0,126	16,20	0,688	4216	2860	0,217	28,0	0,74	3919	4410	0,36	40,0	0,714	4062	6350	0,5	64,0	0,66	4396	10700	0,778	79,0
			1450	0,337		1700	0,064	16,20	0,344		2860	0,11	28,0	0,37		4410	0,182	40,0	0,357		6350	0,252	64,0	0,33		10700	0,393	79,0
			960	0,223		1700	0,042	16,20	0,228		2860	0,073	28,0	0,245		4410	0,12	40,0	0,236		6350	0,17	64,0	0,218		10700	0,26	79,0
			725	0,167		1700	0,032	16,20	0,171		2860	0,054	28,0	0,184		4410	0,09	40,0	0,177		6350	0,125	64,0	0,164		10700	0,195	79,0
4	6	C	2900	0,614	4726	1700	0,115	16,20	0,623	4655	2860	0,196	28,0	0,642	4515	4410	0,312	40,0	0,641	4525	6350	0,449	64,0	0,584	4969	10100	0,65	79,0
			1450	0,307		1700	0,058	16,20	0,311		2860	0,099	28,0	0,321		4410	0,158	40,0	0,32		6350	0,227	64,0	0,292		10100	0,328	79,0
			960	0,203		1700	0,038	16,20	0,206		2860	0,066	28,0	0,213		4410	0,10	40,0	0,212		6350	0,15	64,0	0,193		10100	0,22	79,0
			725	0,152		1700	0,029	16,20	0,155		2860	0,049	28,0	0,159		4410	0,078	40,0	0,159		6350	0,113	64,0	0,145		10100	0,163	79,0
5	5	C	2900	0,528	5494	1700	0,099	16,20	0,536	5411	2860	0,169	28,0	0,524	5533	4410	0,255	40,0	0,523	5545	6350	0,366	64,0	0,533	5441	10100	0,593	79,0
			1450	0,264		1700	0,05	16,20	0,268		2860	0,085	28,0	0,262		4410	0,129	40,0	0,261		6350	0,185	64,0	0,267		10100	0,3	79,0
			960	0,175		1700	0,033	16,20	0,177		2860	0,057	28,0	0,174		4410	0,085	40,0	0,173		6350	0,12	64,0	0,176		10100	0,20	79,0
			725	0,131		1700	0,025	16,20	0,133		2860	0,042	28,0	0,13		4410	0,064	40,0	0,13		6350	0,092	64,0	0,132		10100	0,149	79,0
6	5	C	2900	0,431	6733	1700	0,081	16,20	0,43	6742	2480	0,118	28,0	0,475	6106	4260	0,223	40,0	0,428	6783	6350	0,299	64,0	0,435	6668	10100	0,484	79,0
			1450	0,215		1700	0,041	16,20	0,215		2480	0,059	28,0	0,237		4260	0,113	40,0	0,214		6350	0,151	64,0	0,217		10100	0,245	79,0
			960	0,143		1700	0,027	16,20	0,142		2480	0,039	28,0	0,157		4260	0,075	40,0	0,142		6350	0,10	64,0	0,144		10100	0,16	79,0
			725	0,107		1700	0,02	16,20	0,107		2480	0,03	28,0	0,118		4260	0,056	40,0	0,106		6350	0,075	64,0	0,108		10100	0,121	79,0
7	4	C	2900	0,38	7641	1700	0,071	16,20	0,379	7652	2480	0,104	28,0	0,388	7483	4260	0,182	40,0	0,384	7561	6350	0,268	64,0	0,39	7432	10100	0,434	79,0
			1450	0,19		1700	0,036	16,20	0,189		2480	0,052	28,0	0,194		4260	0,092	40,0	0,192		6350	0,136	64,0	0,195		10100	0,22	79,0
			960	0,126		1700	0,024	16,20	0,125		2480	0,035	28,0	0,128		4260	0,061	40,0	0,127		6350	0,090	64,0	0,129		10100	0,15	79,0
			725	0,094		1700	0,018	16,20	0,094		2480	0,026	28,0	0,096		4260	0,046	40,0	0,095		6350	0,067	64,0	0,097		10100	0,109	79,0
8	4	C	2900	0,348	8344	1700	0,065	16,20	0,343	8449	2860	0,108	28,0	0,348	8340	4260	0,163	40,0	0,342	8479	6350	0,239	64,0	0,348	8335	10100	0,387	79,0
			1450	0,174		1700	0,033	16,20	0,172		2860	0,055	28,0	0,174		4260	0,083	40,0	0,171		6350	0,121	64,0	0,174		10100	0,196	79,0
			960	0,115		1700	0,022	16,20	0,114		2860	0,036	28,0	0,115		4260	0,055	40,0	0,113		6350	0,080	64,0	0,115		10100	0,13	79,0
			725	0,086		1700	0,016	16,20	0,085		2860	0,027	28,0	0,086		4260	0,041	40,0	0,085		6350	0,06	64,0	0,086		10100	0,097	79,0
9	5	C	2900	0,306	9486	1700	0,057	16,20	0,302	9605	2860	0,095	28,0	0,31	9354	4260	0,146	40,0	0,306	9490	5700	0,192	64,0	0,285	10192	9280	0,291	79,0
			1450	0,153		1700	0,029	16,20	0,151		2860	0,048	28,0	0,155		4260	0,074	40,0	0,153		5700	0,097	64,0	0,142		9280	0,147	79,0
			960	0,101		1700	0,019	16,20	0,100		2860	0,032	28,0	0,103		4260	0,049	40,0	0,101		5700	0,064	64,0	0,094		9280	0,10	79,0
			725	0,076		1700	0,014	16,20	0,075		2860	0,024	28,0	0,077		4260	0,037	40,0	0,076		5700	0,048	64,0	0,071		9280	0,073	79,0
1	0	K	2900	0,265	10924	1550	0,045	16,20	0,242	11966	2480	0,066	28,0	0,289	10048	4230	0,135	40,0	0,287	10097	6030	0,191	64,0	0,254	11430	9280	0,26	79,0
			1450	0,133		1550	0,023	16,20	0,121		2480	0,033	28,0	0,144		4230	0,068	40,0	0,144		6030	0,096	64,0	0,127		9280	0,131	79,0
			960	0,088		1550	0,015	16,20	0,080		2480	0,022	28,0	0,096		4230	0,045	40,0	0,095		6030	0,064	64,0	0,084		9280	0,087	79,0
			725	0,066		1550	0,011	16,20	0,06		2480	0,017	28,0	0,072		4230	0,034	40,0	0,071		6030	0,048	64,0	0,063		9280	0,065	79,0

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE DOUBLE RÉDUCTION



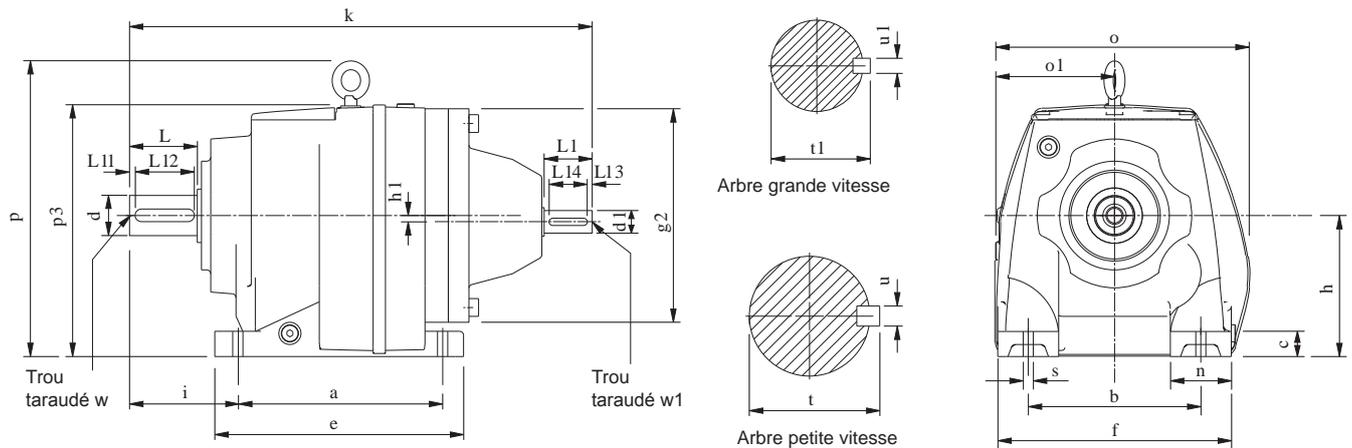
Type	a	b	c	e	f	g2	h	h1	i	k	n	o	o1	p	p3	s
M0122	110	110	12	131	135	140	75	-	58	286	25	152	76	-	149	10
M0222	130	110	16	152	145	140	90	-	75	317	35	170	84	-	180	10
M0322	130	110	16	152	145	140	90	-	75	317	35	170	84	-	180	10
M0422	165	135	20	200	190	180	115	-	90	369	55	204	97	-	208	15
M0522	165	135	20	200	190	180	115	-	100	379	55	204	97	-	208	15
M0622	195	150	24	235	210	180	130	14,5	100	400	60	220	110	246	214	15
M0722	205	170	25	245	230	212	140	-	115	440	60	252	119	295	250	19
M0822	260	215	35	310	290	250	180	-	140	555	75	320	167	360	310	19
M0921	310	250	40	365	340	300	225	-	160	660	90	372	200	433	394	23
M1021	370	290	45	440	400	360	250	-	185	782	110	428	225	505	446	27
M1321	410	340	50	490	450	400	265	-	220	907	110	470	242	563	483	34
M1421	500	380	50	590	530	460	300	-	260	1022	150	546	278	630	551	41

TYPE	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w
M0122	16	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
M0222	16	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0322	16	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0422	19	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0522	19	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 0,75 x 28 prof.
M0622	19	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0722	24	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0822	28	60	5	50	31	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0921	38	80	5	70	41	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	42	110	10	70	45	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	55	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	55	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE TRIPLE RÉDUCTION



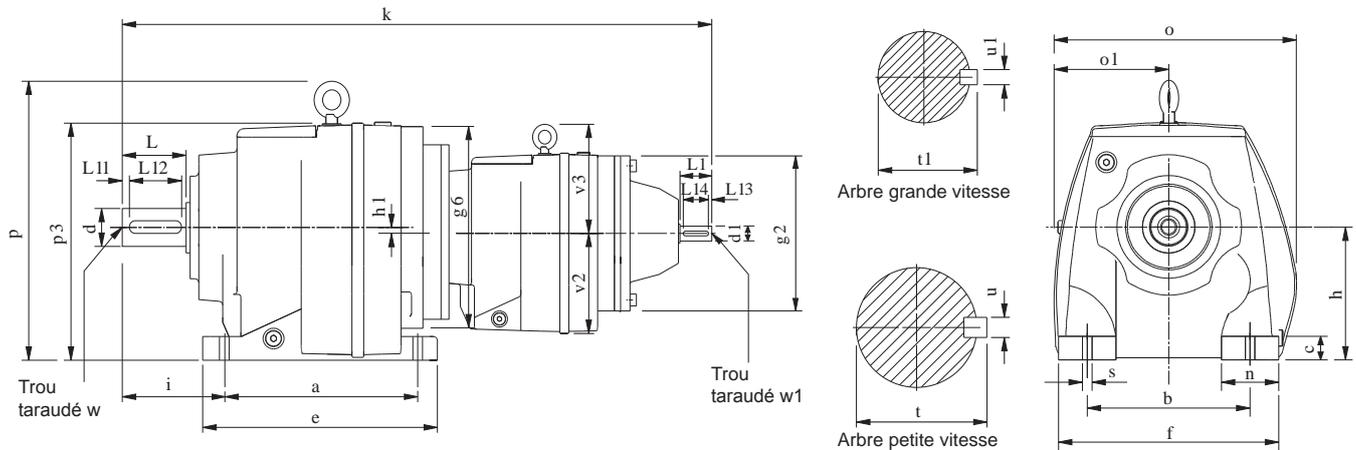
Type	a	b	c	e	f	g2	h	h1	i	k	n	o	o1	p	p3	s
M0132	110	110	12	131	135	140	75	-	58	301	25	152	76	-	149	10
M0232	130	110	16	152	145	140	90	-	75	330	35	170	84	-	180	10
M0332	130	110	16	152	145	140	90	-	75	330	35	170	84	-	180	10
M0432	165	135	20	200	190	180	115	-	90	377	55	204	97	-	208	15
M0532	165	135	20	200	190	180	115	-	100	387	55	204	97	-	208	15
M0632	195	150	24	235	210	180	130	14,5	100	408	60	220	110	246	214	15
M0732	205	170	25	245	230	212	140	-	115	452	60	252	119	295	250	19
M0832	260	215	35	310	290	250	180	-	140	540	75	320	167	360	310	19
M0931	310	250	40	365	340	250	225	-	160	662	90	372	200	433	394	23
M1031	370	290	45	440	400	300	250	-	185	784	110	428	225	505	446	27
M1331	410	340	50	490	450	400	265	-	220	969	110	470	242	563	483	34
M1431	500	380	50	590	530	460	300	-	260	1094	150	546	278	630	551	41

TYPE	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w
M0132	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	20	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
M0232	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0332	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0432	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0532	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0632	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0732	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	40	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0832	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	50	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0931	28 k6	60	5	50	31	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	60	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1031	38 k6	80	5	70	41	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	70	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1331	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	90	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1431	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	100	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE QUADRUPLE RÉDUCTION

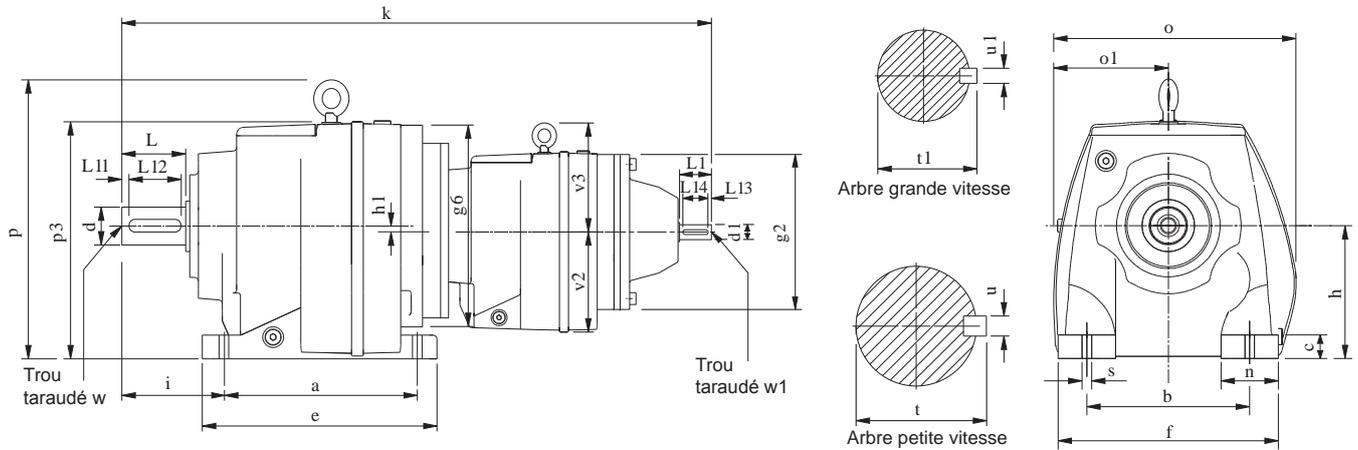


Type	a	b	c	e	f	g2	g6	h	h1	i	k	n	o	o1	p	p3	s	v2	v3
M0342	130	110	16	152	145	140	140	90	-	75	503	35	170	84	-	180	10	76	-
M0442	165	135	20	200	190	140	180	115	-	90	571	55	204	97	-	208	15	91	-
M0542	165	135	20	200	190	140	180	115	-	100	581	55	204	97	-	208	15	91	-
M0642	195	150	24	235	210	140	180	130	14,5	100	602	60	220	110	246	214	15	91	-
M0742	205	170	25	245	230	140	212	140	-	115	639	60	252	119	295	250	19	91	-
M0842	260	215	35	310	290	180	250	180	-	140	751	75	320	167	360	310	19	115	-
M0941	310	250	40	365	340	180	250	225	-	160	832	90	372	200	433	394	23	113	-
M1041	370	290	45	440	400	180	300	250	-	185	956	110	428	225	505	446	27	138	155
M1341	410	340	50	490	450	212	350	265	-	220	1077	110	470	242	563	483	34	187	155
M1441	500	380	50	590	530	212	350	300	-	260	1192	150	546	278	630	551	41	187	155

TYPE	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w
M0342	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0442	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0542	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0642	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0742	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0842	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0941	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1041	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1341	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1441	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE QUINTUPLE RÉDUCTION

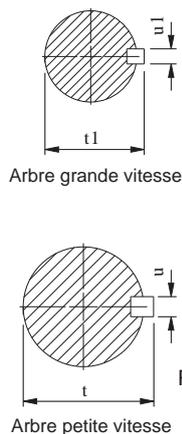
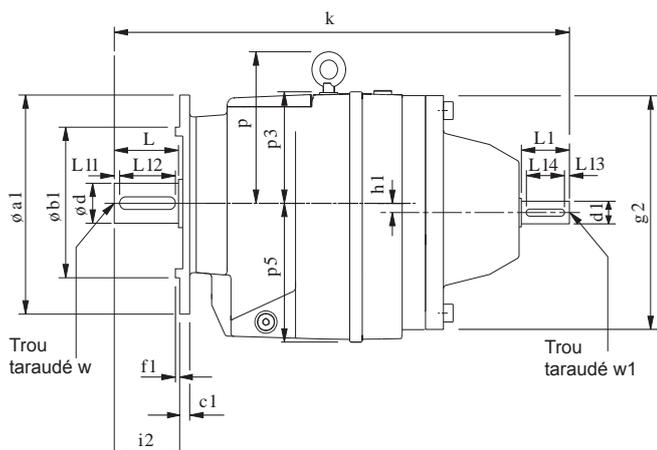


Type	a	b	c	e	f	g2	g6	h	h1	i	k	n	o	o1	p	p3	s	v2	v3
M0352	130	110	16	152	145	140	140	90	-	75	518	35	170	84	-	180	10	76	-
M0452	165	135	20	200	190	140	180	115	-	90	584	55	204	97	-	208	15	91	-
M0552	165	135	20	200	190	140	180	115	-	100	594	55	204	97	-	208	15	91	-
M0652	195	150	24	235	210	140	180	130	14,5	100	615	60	220	110	246	214	15	91	-
M0752	205	170	25	245	230	140	212	140	-	115	651	60	252	119	295	250	19	91	-
M0852	260	215	35	310	290	180	250	180	-	140	759	75	320	167	360	310	19	115	-
M0951	310	250	40	365	340	180	250	225	-	160	840	90	372	200	433	394	23	113	-
M1051	370	290	45	440	400	180	300	250	-	185	968	110	428	225	505	446	27	138	155
M1351	410	340	50	490	450	212	350	265	-	220	1089	110	470	242	563	483	34	187	155
M1451	500	380	50	590	530	212	350	300	-	260	1204	150	546	278	630	551	41	187	155

TYPE	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w
M0352	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0452	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0552	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0652	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0752	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0852	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0951	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1051	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1351	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1451	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

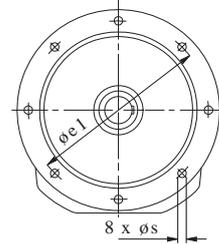
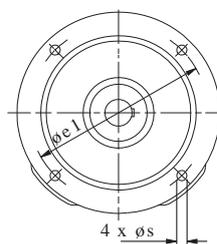
SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE DOUBLE RÉDUCTION



Types
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8

Types
9, 10, 13 et 14



Remarque : les types 01 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

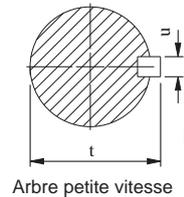
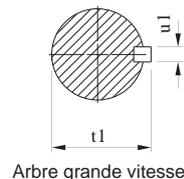
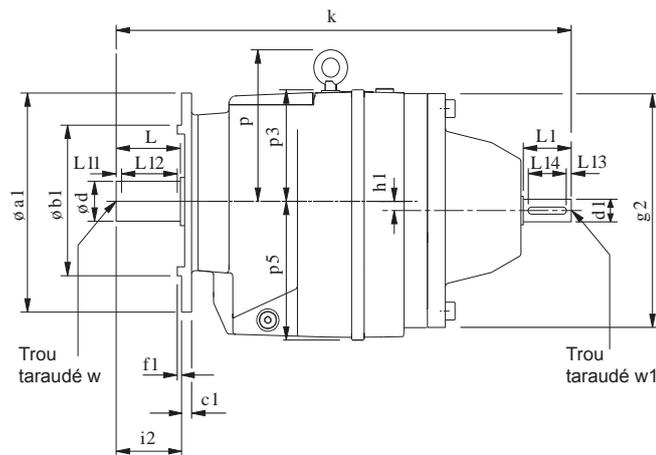
Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	Øg2	h1	i2	k	p	p3	p5	s
M0122	120	80	9	100	3	140	-	40	286	-	74	76	7
	140	95	9	115	3			40					9
	160	110	10	130	3,5			40					9
	200	130	10	165	3,5			40					11
M0222	120	80	10	100	3	140	-	50	317	-	90	91	6,6
	140	95	10	115	3			50					9
	160	110	10	130	3,5			50					9
	200	130	10	165	3,5			50					11
M0322	120	80	10	100	3	140	-	50	317	-	90	91	6,6
	140	95	10	115	3			50					9
	160	110	10	130	3,5			50					9
	200	130	10	165	3,5			50					11
M0422	140	95	11	115	3	180	-	60	369	-	93	115	9
	160	110	11	130	3,5			60					9
	200	130	11	165	3,5			60					11
	250	180	11	215	4			60					13,5
M0522	140	95	11	115	3	180	-	70	379	-	93	115	9
	160	110	11	130	3,5			70					9
	200	130	11	165	3,5			70					11
	250	180	11	215	4			70					13,5
M0622	200	130	11	165	4	180	14,5	70	400	116	84	130	11
	250	180	11	215	4			70					13,5
	300	230	11	265	4			70					13,5
M0722	200	130	11	165	3,5	212	-	80	440	155	110	140	11
	250	180	11	215	4			80					13,5
	300	230	11	265	4			80					13,5
M0822	300	230	17	265	4	250	-	100	55	180	130	182	13,5
	350	250	17	300	5			100					17,5
M0921	450	350	18	400	5	300	-	140	660	198	-	230	18
M1021	450	350	22	400	5	360	-	140	782	245	-	260	18
M1321	550	450	25	500	5	400	-	170	907	288	-	278	18
M1421	550	450	25	500	5	460	-	210	1022	320	-	318	18

TYPE	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w1
M0122	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
M0222	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0322	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0422	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0522	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0622	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0722	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0822	28 k6	60	5	50	31	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 prof. 36
M0921	38 k6	80	5	70	41	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	42 k6	110	10	70	45	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

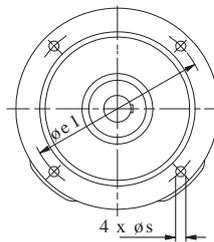
toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

SÉRIE M

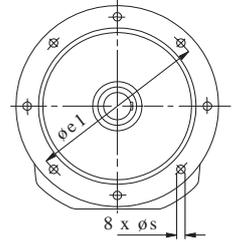
DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE TRIPLE RÉDUCTION



Types
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7 et 8



Types
9. 10. 13 et 14



Remarque : les types 01 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

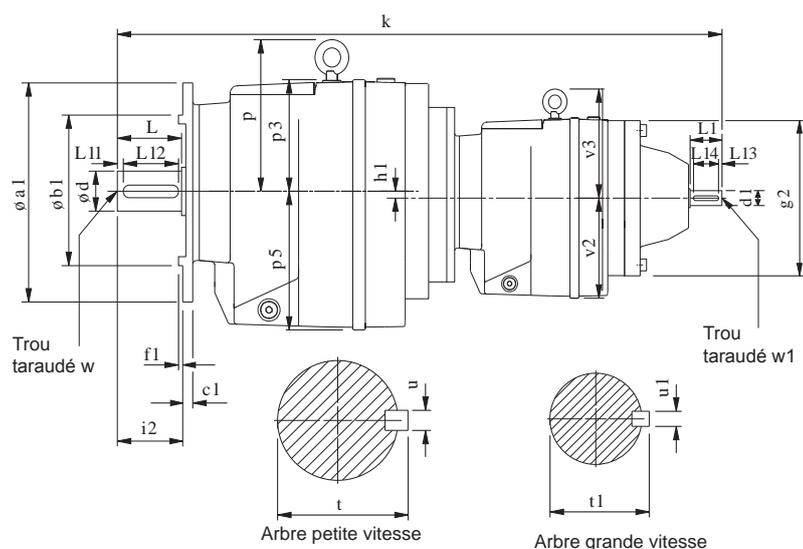
Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	Øg2	h1	i2	k	p	p3	p5	s
M0132	120	80	9	100	3	140	-	40	301	-	74	76	7
	140	95	9	115	3			40					9
	160	110	10	130	3,5			40					9
	200	130	10	165	3,5			40					11
M0232	120	80	10	100	3	140	-	50	330	-	90	91	6,6
	140	95	10	115	3			50					9
	160	110	10	130	3,5			50					9
	200	130	10	165	3,5			50					11
M0332	120	80	10	100	3	140	-	50	330	-	90	91	6,6
	140	95	10	115	3			50					9
	160	110	10	130	3,5			50					9
	200	130	10	165	3,5			50					11
M0432	140	95	11	115	3	180	-	60	377	-	93	115	9
	160	110	11	130	3,5			60					9
	200	130	11	165	3,5			60					11
	250	180	11	215	4			60					13,5
M0532	140	95	11	115	3	180	-	70	387	-	93	115	9
	160	110	11	130	3,5			70					9
	200	130	11	165	3,5			70					11
	250	180	11	215	4			70					13,5
M0632	200	130	11	165	4	180	14,5	70	408	116	84	130	11
	250	180	11	215	4			70					13,5
	300	230	11	265	4			70					13,5
M0732	200	130	11	165	3,5	212	-	80	452	155	110	140	11
	250	180	11	215	4			80					13,5
	300	230	11	265	4			80					13,5
M0832	300	230	17	265	4	250	-	100	540	180	130	182	13,5
	350	250	17	300	5			100					17,5
M0931	450	350	18	400	5	300	-	140	662	198	-	230	18
M1031	450	350	22	400	5	360	-	140	784	245	-	260	18
M1331	550	450	25	500	5	400	-	170	969	288	-	278	18
M1431	550	450	25	500	5	460	-	210	1094	320	-	318	18

Type	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w1
M0122	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.
M0222	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0322	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0422	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0522	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0622	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0722	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0822	28 k6	60	5	50	31	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0921	38 k6	80	5	70	41	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	42 k6	110	10	70	45	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

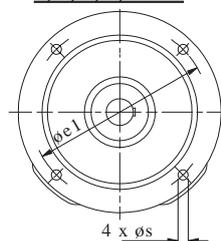
toutes les clavettes
parallèles sont
en DIN 6885

SÉRIE M

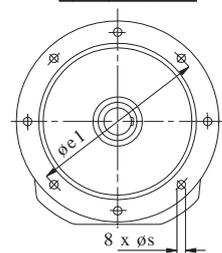
DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE QUADRUPLE RÉDUCTION



Types
3, 4, 5, 6, 7 et 8



Types
9, 10, 13 et 14



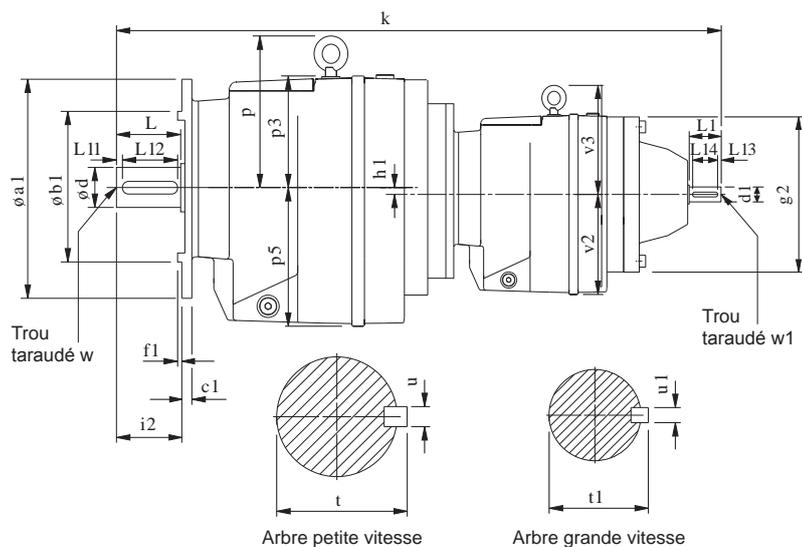
Remarque : les types 03 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	Øg2	h1	i2	k	p	p3	p5	s	v2	v3
M0342	120	80	10	100	3	140	-	50	503	-	90	91	6,6	76	-
	140	95	10	115	3			50					9		
	160	110	10	130	3,5			50					9		
	200	130	10	165	3,5			50					11		
M0442	140	95	11	115	3	140	-	60	571	-	93	115	9	91	-
	160	110	11	130	3,5			60					9		
	200	130	11	165	3,5			60					11		
	250	180	11	215	4			60					13,5		
M0542	140	95	11	115	3	140	-	70	581	-	93	115	9	91	-
	160	110	11	130	3,5			70					9		
	200	130	11	165	3,5			70					11		
	250	180	11	215	4			70					13,5		
M0642	200	130	11	165	4	140	14,5	70	602	116	84	130	11	91	-
	250	180	11	215	4			70					13,5		
	300	230	11	265	4			70					13,5		
M0742	200	130	11	165	3,5	140	-	80	639	155	110	140	11	91	-
	250	180	11	215	4			80					13,5		
	300	230	11	265	4			80					13,5		
M0842	300	230	17	265	4	180	-	100	751	180	130	182	13,5	115	-
	350	250	17	300	5			100					17,5		
M0941	450	350	18	400	5	180	-	140	832	198	-	230	18	115	-
M1041	450	350	22	400	5	212	-	140	956	245	-	260	18	140	155
M1341	550	450	25	500	5	212	-	170	1077	288	-	278	18	140	155
M1441	550	450	25	500	5	212	-	210	1192	320	-	318	18	140	155

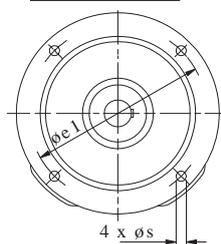
Type	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w1
M0342	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0442	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0542	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0642	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0742	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0842	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0941	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1041	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1341	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1441	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

SÉRIE M

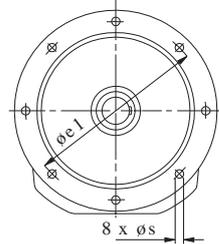
DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE QUINTUPLE RÉDUCTION



Types
3, 4, 5, 6, 7 et 8



Types
9, 10, 13 et 14



Remarque : les types 03 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	Øg2	h1	i2	k	p	p3	p5	s	v2	v3
M0352	120	80	10	100	3	140	-	50	518	-	90	91	6,6	76	-
	140	95	10	115	3			50					9		
	160	110	10	130	3,5			50					9		
	200	130	10	165	3,5			50					11		
M0452	140	95	11	115	3	140	-	60	584	-	93	115	9	91	-
	160	110	11	130	3,5			60					9		
	200	130	11	165	3,5			60					11		
	250	180	11	215	4			60					13,5		
M0552	140	95	11	115	3	140	-	70	594	-	93	115	9	91	-
	160	110	11	130	3,5			70					9		
	200	130	11	165	3,5			70					11		
	250	180	11	215	4			70					13,5		
M0652	200	130	11	165	4	140	14,5	70	615	116	84	130	11	91	-
	250	180	11	215	4			70					13,5		
	300	230	11	265	4			70					13,5		
M0752	200	130	11	165	3,5	140	-	80	651	155	110	140	11	91	-
	250	180	11	215	4			80					13,5		
	300	230	11	265	4			80					13,5		
M0852	300	230	17	265	4	180	-	100	759	180	130	182	13,5	115	-
	350	250	17	300	5			100					17,5		
M0951	450	350	18	400	5	180	-	140	840	198	-	230	18	115	-
M1051	450	350	22	400	5	212	-	140	968	245	-	260	18	140	155
M1351	550	450	25	500	5	212	-	170	1089	288	-	278	18	140	155
M1451	550	450	25	500	5	212	-	210	1204	320	-	318	18	140	155

Type	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w1
M0352	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0452	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0552	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0652	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0752	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0852	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0951	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1051	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6x1,0 prof. 16	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1351	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1451	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

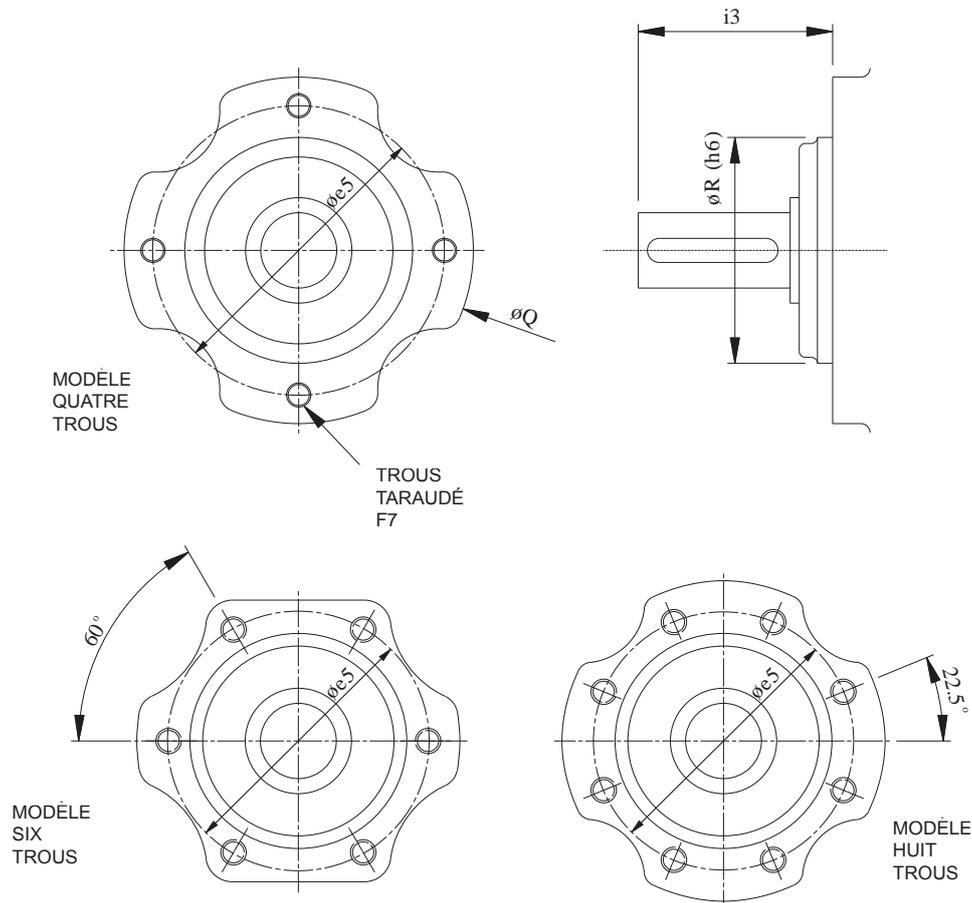
SÉRIE M

DIMENSIONS - MONTAGE

BRIDE-C (B14)

Colonne 9 Entrée

- E Montage Bride-C (B14) (pour les types M01 à M08 seulement)
- V Montage sur socle et Bride-C (B14) (non standard - commandes spéciales seulement)



Appareils à 2, 3, 4 et 5 étages

TYPE	Øe5	F7	i3	ØQ	ØR
M01	pcd 75	4 trous M8 x 1,25 x 12 prof.	54	98	52
M02 / M03	pcd 96	4 trous M8 x 1,25 x 15 prof.	62 / 62	115	75
M04 / M05	pcd 105	4 trous M12 x 1,75 x 21 prof.	74 / 84	130	85
M06 / M07	pcd 124	6 trous M12 x 1,75 x 21 prof.	84 / 94	152	102
M08	pcd 170	8 trous M12 x 1,75 x 21 prof.	120	195	145

CARACTÉRISTIQUES DE PUISSANCE THERMIQUE

Indices thermiques kW

Les indices thermiques sont une mesure de la capacité des appareils à dissiper la chaleur. Un excès de chaleur peut rompre le film d'huile, ce qui peut entraîner une avarie prématurée du réducteur.

Les indices thermiques sont donnés pour une température ambiante de 20 °C. Lorsque les appareils fonctionnent à d'autres températures ambiantes, les indices thermiques doivent être corrigés par les facteurs suivants :

Type d'appareil	Température ambiante °C							
	-20	-10	0	10	20	30	40	50
Tous appareils	1,57	1,43	1,29	1,14	1,00	0,86	0,71	0,5

Puissance thermique (kW) - Appareils deux étages

Rapports globaux	Type de refroidissement	Entrée (tr/mn)	Type d'appareil											
			M01	M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M13	M14
1,4 à 5,6	Appareils sans refroidissement additionnel	2900	Consulter les Ingénieurs Produits											
		1450	4,1	6	6	9,9	9,9	11,5	14,5	22	31	42	54	73
		960	4	5,7	5,7	9,5	9,5	11	13,8	21	30	40	51	70
		725	3,9	5,6	5,6	9,2	9,2	10,6	13,4	20	29	39	50	68
6,3 et plus	Appareils sans refroidissement additionnel	2900	3	4,4	4,4	7,2	7,2	8,3	10,5	16	23	31	39	53
		1450	4,1	5,8	5,8	9,8	9,8	11,3	14,2	22	31	42	53	72
		960	3,9	5,5	5,5	9,4	9,4	10,8	13,6	21	29	40	50	69
		725	3,8	5,4	5,4	9,1	9,1	10,5	13,1	20	28	38	49	67
1,4 à 5,6	Appareils avec refroidissement par ventilateur	2900	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		1450	-	-	-	-	-	-	29	44	63	85	107	146
		960	-	-	-	-	-	-	25	39	55	74	94	128
		725	-	-	-	-	-	-	22	33	47	63	81	110
6,3 et plus	Appareils avec refroidissement par ventilateur	2900	-	-	-	-	-	-	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		1450	-	-	-	-	-	-	28	43	62	83	105	144
		960	-	-	-	-	-	-	25	38	54	73	92	126
		725	-	-	-	-	-	-	21	33	46	62	79	108

Remarque : Lors du contrôle des capacités thermiques, utiliser la charge réelle devant être transmise et non les caractéristiques du moteur d'entraînement.

Appareils refroidis par ventilateur

Colonne 10 Entrée

Pour les modules de kit ventilateur, indiquer S dans la colonne 10

ou dans le cas d'une utilisation conjointe d'un kit module antidévireur

 Y

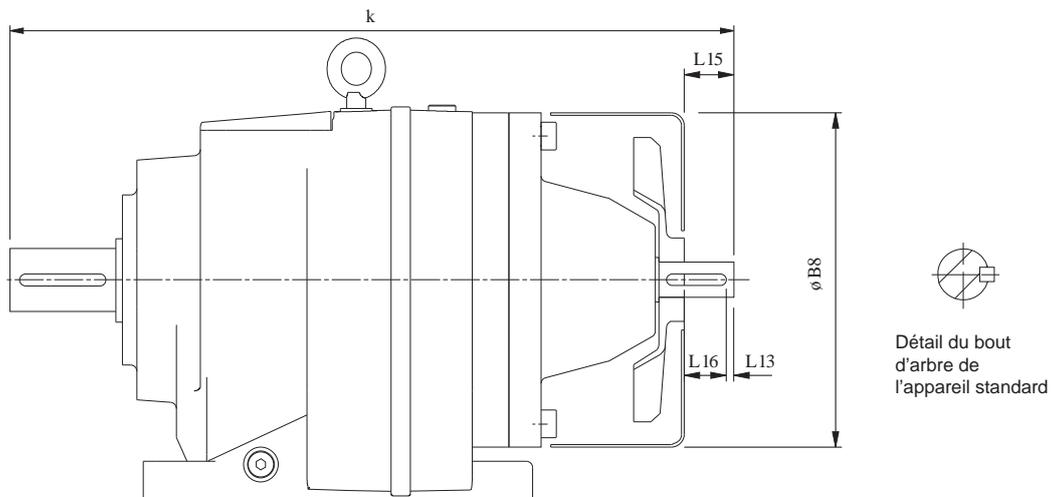
sens horaire

 Z

sens anti-horaire

Dimensions des appareils refroidis par un ventilateur

APPAREILS À DOUBLE RÉDUCTION



Type d'appareil	ØB8	k	L13	L15	L16
M0722	225	440	5	35	30
M0822	265	555	5	45	40
M0921	320	660	5	65	60
M1021	380	782	10	95	85
M1321	420	907	10	85	75
M1421	480	1022	10	85	75

MODULE ANTIDÉVIREUR DU RÉDUCTEUR

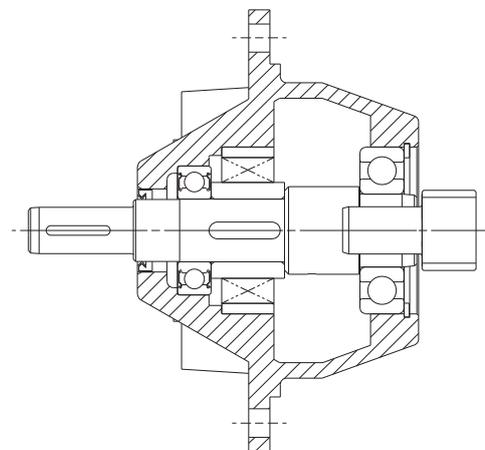
Les réducteurs énumérés ci-dessous peuvent être équipés d'un antidévireur interne, les dimensions externes de l'appareil n'en seront pas modifiées. Le dispositif antidévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/min). Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse d'entrée doit dépasser la vitesse d'écartement.

Adapté à des températures ambiantes entre -40° et + 50°C

Colonne 10 Entrée

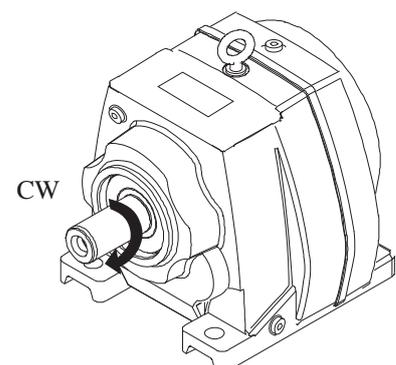
Pour les modules antidévireur de W pour le sens anti-horaire (ou Z si utilisé conjointement avec un kit ventilateur) réducteur, indiquer X pour sens horaire (ou Y si utilisé conjointement avec un kit ventilateur)

Type d'appareil	Vitesse d'écartement ('n' min) (sur l'arbre d'entrée) (tr/min)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur l'arbre d'entrée) (Nm)
M0422	800	100
M0522	800	100
M0622	800	100
M0712	670	170
M0722	670	170
M0732	800	100
M0822	670	300
M0832	670	170
M0921	620	940
M0931	670	300
M1021	550	1260
M1031	670	300
M1321	550	2400
M1331	550	2400
M1421	550	2400
M1431	550	2400



Le sens de rotation de l'arbre de sortie, observé depuis l'extrémité de l'arbre de sortie, doit être spécifié lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme)

CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire



DONNÉES D'EXPEDITION

APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE

TYPE D'APPAREIL et NB. DE RÉDUCTIONS		M0122	M0132	M0222	M0232	M0322	M0332	M0342	M0352	M0422	M0432	M0442	M0452	M0522	M0532	M0542	M0552	M0622	M0632	M0642	M0652	M0722	
VERSION RÉDUCTEUR		8,2	8,8	12	13	12	13	21,1	21,7	22	22	33	34	22	22	35	36	27	27	40	41	38	
MOTEURS	63	Sans moteur	8,9	11	12	14	12	14	22	23		24	36	37		24	36	37		29	41	43	
		Avec moteur	13	15	17	18	17	18	26	28		28	40	42		28	40	42		33	45	47	
	71	Sans moteur	8,5	10	12	14	12	14	21	23		23	35	37		23	35	37		29	41	42	
		Avec moteur	15	17	19	20	19	20	28	29		30	42	43		30	42	44		35	47	49	
	80A	Sans moteur	9,0	12	13	14	13	14	22	23	21	24	36	37	22	24	36	38	27	29	41	43	34
		Avec moteur	19	21	22	24	22	24	31	33	31	33	45	47	31	33	45	47	36	39	51	52	44
	80B	Sans moteur	9,0	12	13	14	13	14	22	23	21	24	36	37	22	24	36	38	27	29	41	43	34
		Avec moteur	20	23	24	25	24	25	33	34	32	35	47	48	33	35	47	49	38	40	52	54	45
	90S	Sans moteur	10	12	13	16	13	15	23	24	22	24	37	38	23	25	37	38	28	30	42	44	35
		Avec moteur	23	25	27	30	27	28	36	38	36	38	50	52	36	38	50	52	41	43	55	57	48
	90L	Sans moteur	10	12	13	16	13	15	23	24	22	24	37	38	23	25	37	38	28	30	42	44	35
		Avec moteur	24	26	28	31	28	29	37	39	37	39	51	53	37	39	51	53	42	44	56	58	49
	100L	Sans moteur	12		15		15				25				25				31				38
		Avec moteur	36		39		39				49				51				54				62
	112M	Sans moteur	12		15		15				25				25				31				38
		Avec moteur	43		46		46				56				56				62				69
	132S	Sans moteur																					40
		Avec moteur																					88
	132M	Sans moteur																					40
		Avec moteur																					92
	160M	Sans moteur																					
		Avec moteur																					
	160L	Sans moteur																					
		Avec moteur																					

DONNÉES D'EXPÉDITION

APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE

TYPE D'APPAREIL et NB. DE RÉDUCTIONS		M0732	M0742	M0752	M0822	M0832	M0842	M0852	M0921	M0931	M0941	M0951	M1021	M1031	M1041	M1051	M1321	M1331	M1341	M1351	M1421	M1431	M1441	M1451	
VERSION RÉDUCTEUR		39	48	49	67	74	96	96	114	123	140	140	170	179	204	206	248	270	279	280	360	405	395	396	
MOTEURS	80A	Sans moteur	39	48	52	73	71	96	99	117	127	145	148		182	194	199			336	342			446	452
		Avec moteur	49	57	61	82	81	106	108	127	137	154	157		192	203	209			346	351			456	461
	80B	Sans moteur	39	48	52	73	71	96	99	117	127	145	148		182	194	199			336	342			446	452
		Avec moteur	50	59	63	84	82	107	110	128	138	156	159		193	205	210			347	353			457	463
	90S	Sans moteur	40	48	52	73	72	97	100	117	127	145	149		182	194	200			337	342			445	450
		Avec moteur	53	62	66	86	85	110	113	131	141	159	162		196	208	213			350	356			458	464
	90L	Sans moteur	40	48	52	73	72	97	100	117	127	145	149		182	194	200			337	342			445	450
		Avec moteur	54	63	67	87	86	111	114	132	142	160	163		197	209	214			351	357			459	465
	100L	Sans moteur	39			73	75	97		117	127	145		163	182	197	203	239	271	340	345	344	394	450	455
		Avec moteur	63			97	99	121		141	151	169		187	206	221	227	263	295	364	369	368	418	474	479
	112M	Sans moteur	43			73	75			117	127			163	182	197	203	239	271	340	345	344	394	450	455
		Avec moteur	74			104	106			148	158			194	213	228	234	270	302	371	376	375	425	481	486
	132S	Sans moteur				72				117				163	182	199		239	271	342	347	344	394	452	
		Avec moteur				120				165				211	230	247		287	319	390	395	392	442	500	
	132M	Sans moteur				72				117				163	182	199		239	271	342	347	344	394	452	
		Avec moteur				124				169				215	234	251		291	323	394	399	396	446	504	
	160M	Sans moteur				72				124				172	189			247	279			357	402		
		Avec moteur				153				205				253	270			328	360			438	483		
	160L	Sans moteur				72				124				172	189			247	279			357	402		
		Avec moteur				167				219				267	284			342	374			452	497		
	180M	Sans moteur								124				172	189			247	279			357	402		
		Avec moteur								291				339	356			414	446			524	569		
	180L	Sans moteur								124				172	189			247	279			357	402		
		Avec moteur								305				353	370			428	460			538	583		
	200L	Sans moteur								124				172				247	279			357	402		
		Avec moteur								356				404				479	511			589	634		
	225S	Sans moteur								138				186				261	293			371	416		
		Avec moteur								425				473				548	580			658	703		
225M	Sans moteur								138				186				261	293			371	416			
	Avec moteur								460				508				583	615			693	738			
250M	Sans moteur																310				420				
	Avec moteur																695				805				
280S	Sans moteur																310				420				
	Avec moteur																820				930				
280M	Sans moteur																310				420				
	Avec moteur																910				1020				

IMPORTANT

Informations de sécurité relatives aux appareils

Généralités - Les informations suivantes sont importantes pour garantir la sécurité. Elles **doivent** absolument être portées à la connaissance du personnel qui choisit l'équipement, des responsables de la conception de la machine dans lequel l'équipement va être installé ainsi que des personnes responsables de son installation, de son utilisation et de sa maintenance.

L'équipement fonctionnera en toute sécurité s'il est choisi, installé et utilisé correctement. Comme pour tout équipement de transmission de puissance, la sécurité sera assurée si les mesures de précaution décrites dans les paragraphes suivants sont suivies correctement.

Dangers potentiels : ils ne sont pas forcément classés par ordre de gravité, celui-ci variant dans chaque contexte particulier. Il est donc important de lire attentivement la liste dans son intégralité :

- 1) Incendie / Explosion
 - (a) Des brouillards et des vapeurs d'huile sont dégagés à l'intérieur des blocs réducteurs. Il est donc dangereux d'utiliser des flammes nues à proximité des ouvertures des réducteurs, en raison du risque d'incendie ou d'explosion.
 - (b) En cas d'incendie ou de surchauffe importante (plus de 300 °C), certains matériaux (caoutchouc, plastiques, etc.) peuvent se décomposer et produire des émanations toxiques. Il faut bien veiller à ne pas s'exposer à ces émanations et à manipuler avec des gants de caoutchouc les restes de matériaux plastiques ou de caoutchouc brûlés ou surchauffés.
- 2) Protections : les arbres et les accouplements en rotation doivent être protégés pour éviter tout risque de contact physique et de happement des vêtements. La protection doit être rigide et fixée solidement.
- 3) Bruit : Les réducteurs à grande vitesse et les machines accouplées peuvent produire des niveaux sonores dangereux pour l'ouïe en cas de longue exposition. Des protège-oreilles doivent être fournis au personnel exposé à de telles conditions. Le département en charge d'appliquer le Code du Travail doit être prévenu afin de réduire l'exposition au bruit du personnel concerné.
- 4) Levage : pour effectuer ces opérations, ne doivent être utilisés que les points et les yeux de levage, lorsqu'ils existent (sur les modèles de grande taille). Voir le manuel de maintenance ou les schémas de montage pour repérer la position des points de levage. La non utilisation de ces points de levage risque de provoquer des accidents corporels ou d'endommager le réducteur ou les appareils environnants. Ne pas s'approcher d'un équipement en cours de levage.
- 5) Lubrifiants et lubrification
 - (a) Le contact prolongé avec les lubrifiants est dangereux pour la peau. Suivre les instructions du fabricant pour manipuler les lubrifiants.
 - (b) L'état de lubrification de l'équipement doit être vérifié avant la mise en service. Lire et appliquer toutes les instructions de la notice du lubrifiant et des manuels d'installation et de maintenance. Tenir compte de toutes les étiquettes de sécurité. Ne pas suivre ces consignes pourrait occasionner des dommages mécaniques et, dans le pire des cas, des accidents corporels.
- 6) Équipement électrique : respecter les pictogrammes de danger sur l'équipement électrique et isoler l'alimentation avant de travailler sur le réducteur ou la machine associée afin d'éviter une mise en marche intempestive.
- 7) Installation, Maintenance et Stockage
 - (a) Si l'équipement doit être stocké pour une période de plus de 6 mois avant son installation ou sa mise en route, consulter l'équipe locale d'ingénieurs produit pour les consignes spéciales de stockage. Sauf avis contraire, l'équipement doit être stocké dans un bâtiment protégé des températures extrêmes et de l'humidité pour éviter sa détérioration.

Faire tourner les éléments rotatifs (engrenages et arbres) de quelques tours une fois par mois, afin d'éviter le matage des roulements.
 - (b) Les éléments externes du réducteur sont généralement fournis avec des emballages de protection, ruban ou film de paraffine. Il faut porter des gants pour retirer ces emballages. Le ruban paraffiné peut être retiré manuellement mais le film de paraffine nécessite d'utiliser du white spirit comme solvant.

Il n'est pas nécessaire d'enlever le film de protection des pièces internes du réducteur avant sa mise en marche.
 - (c) L'installation doit être réalisée par un personnel qualifié et conformément aux instructions du fabricant.
 - (d) Avant d'intervenir sur un réducteur ou sur la machine accouplée, s'assurer que le système n'est pas en charge pour éliminer tout mouvement éventuel de l'ensemble et isoler l'alimentation électrique. Lorsque cela est nécessaire, bloquer tout déplacement ou rotation de l'installation avec des dispositifs mécaniques. S'assurer que ces dispositifs de blocage sont bien retirés une fois l'intervention terminée.
 - (e) Assurer la maintenance correcte des réducteurs en service. Pour les réparations et la maintenance, n'utiliser que les outils appropriés et les pièces de rechange homologuées. Consulter le manuel de maintenance avant de réaliser toute opération de démontage ou d'entretien.
- 8) Surfaces chaudes et lubrifiants
 - (a) En fonctionnement, les réducteurs peuvent atteindre des températures susceptibles d'occasionner des brûlures de la peau. Prendre soin d'éviter les contacts accidentels.
 - (b) Après une longue période de fonctionnement, le lubrifiant contenu dans le réducteur et le système de lubrification peuvent atteindre des températures susceptibles de provoquer des brûlures. Laisser refroidir l'équipement avant d'effectuer l'entretien ou des réglages.
- 9) Choix et conception
 - (a) Si le réducteur est équipé d'un dispositif antidéviéreur, s'assurer qu'il existe des systèmes de sécurité de secours dans le cas où une défaillance du dispositif risquerait de mettre en danger le personnel ou d'endommager la machine.
 - (b) Les machines entraînées et entraînant doivent être correctement sélectionnées pour éviter à l'ensemble de l'installation les problèmes liés aux vitesses critiques, à des vibrations de torsion etc., qui nuiraient à son fonctionnement.
 - (c) L'équipement ne doit pas être utilisé dans des conditions différentes ou à des vitesses, des puissances, des couples ou avec des charges résistantes de valeurs supérieures à celles pour lesquelles il a été conçu.
 - (d) Les réducteurs étant constamment soumis à des améliorations de conception, le contenu de ce catalogue ne peut être considéré comme contractuel : des modifications de schémas et de caractéristiques peuvent y être apportées sans notification.

Les instructions précédentes se basent sur l'état actuel de notre connaissance des dangers potentiels du fonctionnement des réducteurs.

Toute information ou explication supplémentaire peut être obtenue auprès d'un ingénieur produit.

CONTACTEZ-NOUS

AUSTRALIE

Radicon Transmission (Australia) PTY Ltd

Australie
Tel: +61 421 822 315

EUROPE

Benzler TBA BV Jachthavenweg 2 NL-5928 NT Venlo

Allemagne
Tel: 0800 350 40 00
Fax: 0800 350 40 01

Italie
Tel: +39 02 824 3511

Pays-Bas et le reste de l'Europe
Tel: +31 77 324 59 00
Fax: +31 77 324 59 01

INDE

Elecon. Engineering Company Ltd.

Anand Sojitra Road
Vallabh Vidyanagar
388120 Gujarat
Inde

Tel: +91 2692 236513
Fax: +91 2692 227484

DANEMARK

Benzler Transmission A/S

Dalager 1
DK-2605 Brøndby,
Denemark

Tel: +45 36 34 03 00
Fax: +45 36 77 02 42

FINLANDE

Oy Benzler AB Vanha Talvitie 3C FI-00580 Helsingfors, Finlande

Tel: +358 9 340 1716
Fax: +358 10 296 2072

SUÈDE ET NORVÈGE

AB Benzlers

Porfyrgatan
254 68 Helsingborg
Suède

Tel: +46 42 18 68 00
Fax: +46 42 21 88 03

THAÏLANDE

Radicon Transmission (Thailand) Ltd 700/43 Moo 6 Amata Nakorn Industrial Estate Tumbol Klongtumru Muang, Chonburi 20000 Thaïlande

Tel: +66 3845 9044
Fax: +66 3821 3655

ROYAUME-UNI

Radicon Transmission UK Ltd

Unit J3
Lowfields Business Park,
Lowfields Way, Elland
West Yorkshire, HX5 9DA

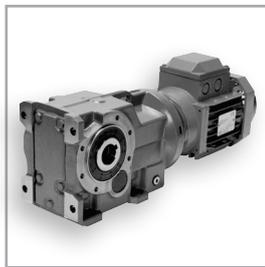
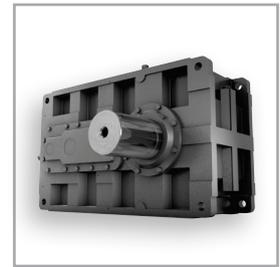
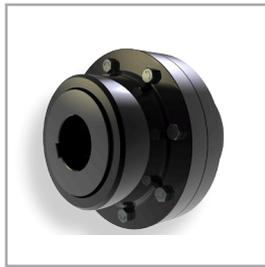
Tel: +44 (0) 1484 465 800
Fax: +44 (0) 1484 465 801

USA

Radicon Drive Systems, Inc

2475 Alft Lane
Elgin
Chicago
Illinois
60124
USA

Tel: +1 847 593 9910
Fax: +1 847 593 9950



benzlers 
radicon 

Benzlers

Danemark +45 36 340300
Finlande +358 9 3401716
Allemagne +49 800 3504000
Italie +39 02 824 3511
Suède +46 42 186800
Pays-Bas +31 77 3245900
www.benzlers.com

Radicon

Thaïlande +66 3845 9044
Royaume-Uni +44 1484 465800
USA +1 847 5939910
www.radicon.com